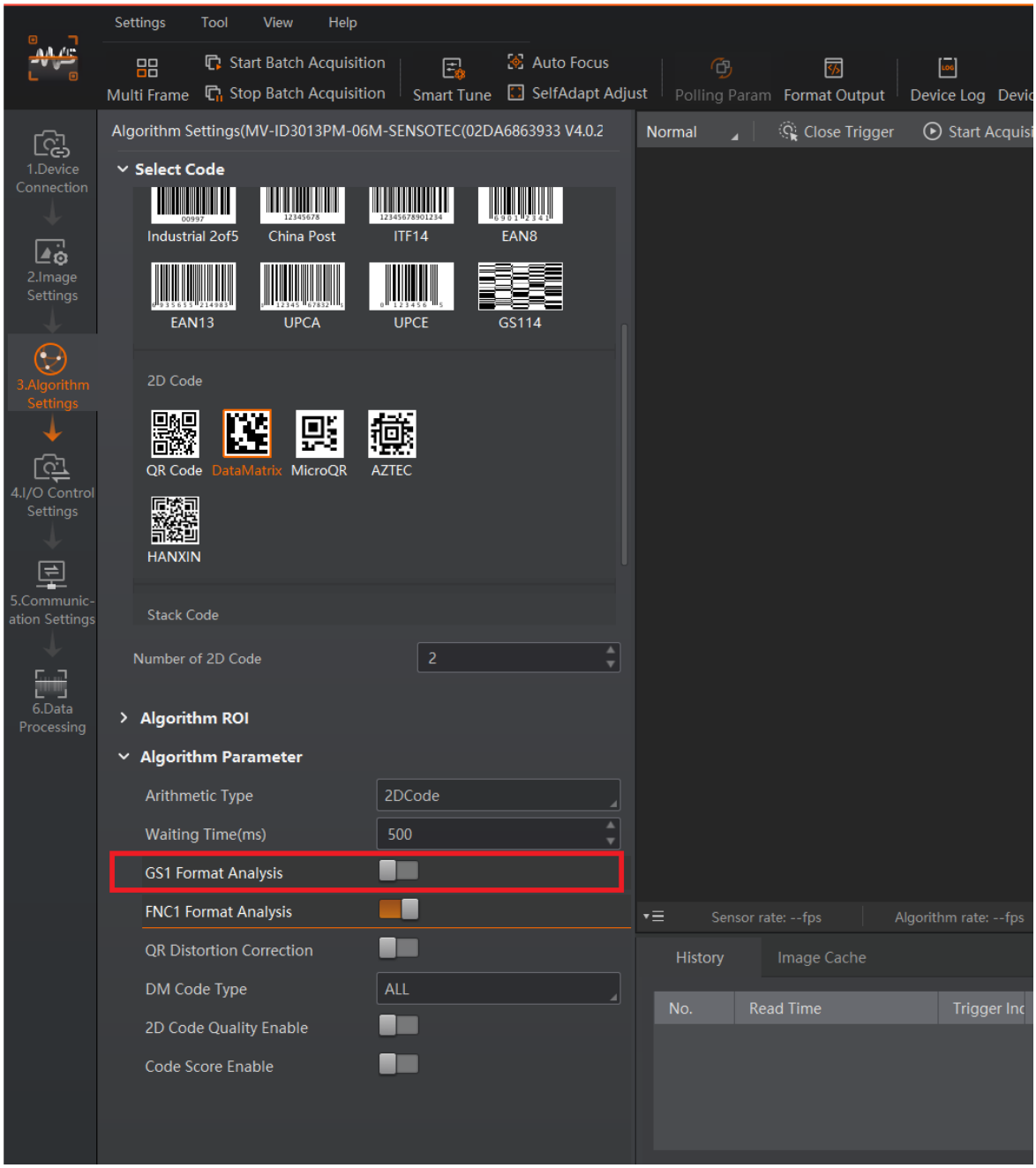
Описание функционала контроля спецсимвола FNC1 внутри кода Datamatrix

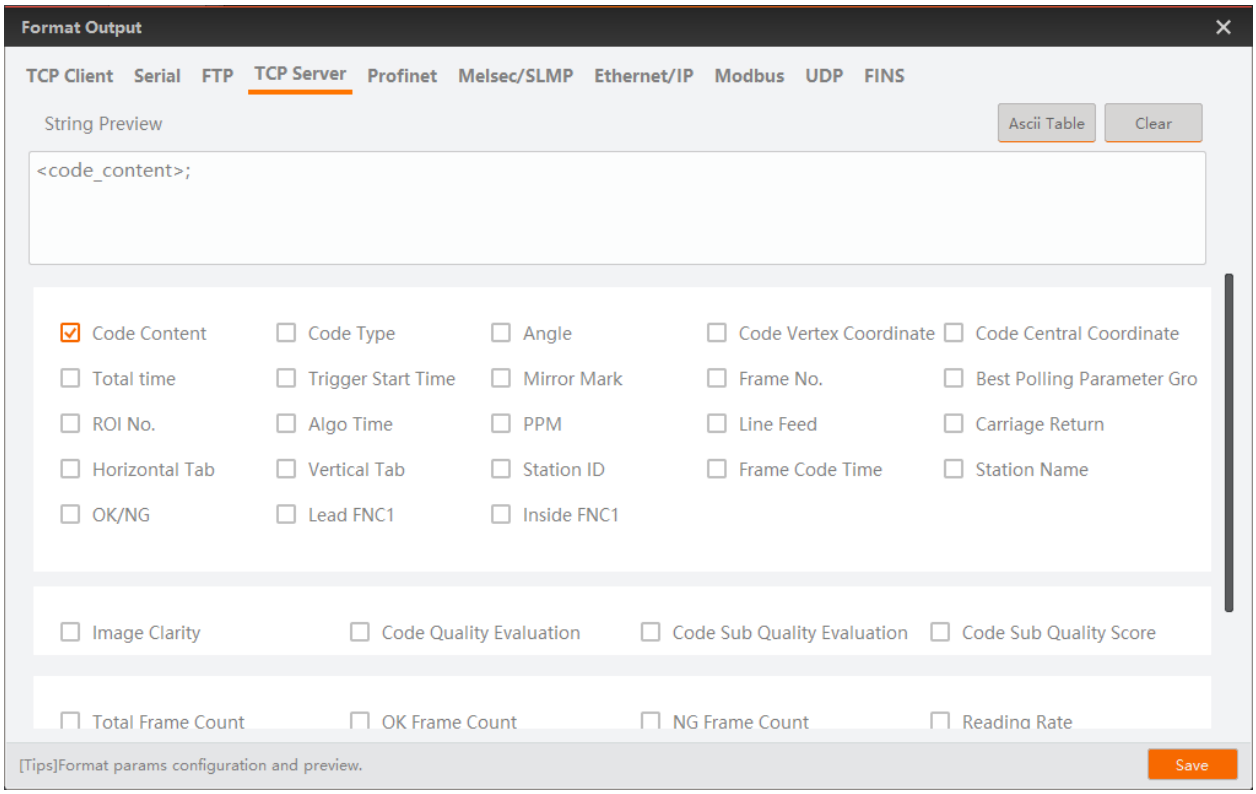
Применимо для моделей MV-ID3013PM-06M-SENSOTEC и MV-ID5060M-12S-GROUP, выпущенных с начала 2023 года.

Прошивка MV_ID3013PM_XXM_WBN_GML_STD_V4.0.2_261010_DZP20260729110_HIKROBOT
Прошивка MV_ID5060M_XXS_WBN_GML_STD_V4.0.2_260929_DZP20260729110_HIKROBOT
Программное обеспечение IDMVS_EN_STD_4.2.3_260930

1. Добавлен переключатель GS1 Format Analysis, включение которого добавляет стартовый спецсимвол в выходную строку. Выключен по умолчанию.



2. При выборе любого протокола передачи данных, в поле Format Output добавлено две опции: Lead FNC1 и Inside FNC1, при выборе которых в выходную строку добавляются true или false в соответствующие поля, в зависимости от наличия/отсутствия спецсимвола FNC1 в соответствующих положениях в коде (вначале или в середине кода).



3. В SDK также реализован функционал контроля наличия спецсимвола FNC1 вначале и в середине кода, добавлены два новые bool-флага для передачи информации о FNC1:
   - haveLeadFNC1 0/1 (False / True)
   - haveInsideFNC1 0/1 (False / True)