

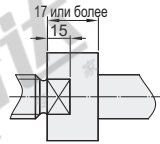
Консольные валы

Стандартные

Резьба с канавкой для стопорного кольца

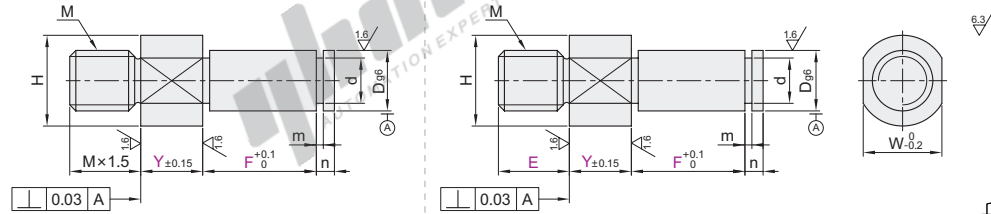
Код	Тип	Материал	Обработка поверхности	
			GB	Эквивалент
MDD01	Standard	45	S45C	Черный оксид
MDD02				Безэлектродное никелирование
MDD12				Безэлектродное никелирование
MDD16	Длина резьбы настраивается	0Cr18Ni9	SUS304	—

Размеры граней под ключ при $Y \geq 17$.



Фиксированная длина резьбы
MDD01
MDD02

Длина резьбы настраивается
MDD12
MDD16



Размеры подреза резьбы приведены в таблице 1 ниже.

Первая перспектива

Номер детали Код	№	Dφ6	1 мм вкл.			H	W	M (Грубый)	d	m	n	
			Y	F	E							
Фиксированная длина резьбы MDD01 MDD02	3	3	-0.002 -0.008		3~8	7	5	M3	2			
	3A					11	9			+0.06 0	0.5	
	4	4		2~32	3~55	4~10	8	6	M4	3		
	4A					12	10				2.5	
	5	5	-0.004 -0.012			5~12	9	7	M5	4		
	5A					13	11			+0.075 0	0.7	
	6	6				6~15	10	8	M6	5		
	6A					14	12					
	8	8			5~110	8~18	12	10	M8	7	+0.09 0	0.9
	8A					16	14					
Длина резьбы настраивается MDD12 MDD16	10	10	-0.005 -0.014			10~22	15	13	M10	9.6	0 -0.09	3.5
	10A					20	17					
	12	12		2~65		17	14			11.5		
	13	13				18	15			12.4	1.15	
	15	15	-0.006 -0.017			12~25	20	17	M12	14.3	0	
	16	16				21	18			15.2	0 -0.110	4.5
	17	17				22	29			16.2		
	18	18				23	20			17		
	20	20			10~160		26		M20	19		
	20A							24	M16			
	22	22							M20			1.35
	22A								M16	21		
25	25	-0.007 -0.020	4~65		20~32	28	27	M20	23.9	0 -0.210	5.5	
25A								M16				
30	30							M20				
30A						36	32	M16	28.6		1.65	

Консольные валы
Поворотные шпиндели
A5



Дополнительная обработка

Код	Спец.
YC	<p>Допуск по размеру Y</p> <p>Код заказа YC</p> <p>Изменяет допуск по размеру Y на $\pm 0,04$.</p>
WC	<p>Четыре грани под ключ</p> <p>Код заказа WC</p> <p>Переход от двух граней под ключ к четырем граням под ключ.</p>
ME	<p>Комплект стопорных колец</p> <p>Код заказа ME</p> <p>№3~8A: Стопорное кольцо типа E. №10~30A: Стопорное кольцо типа C.</p>

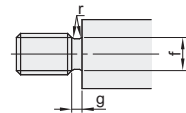


Таблица 1: Размеры подреза резьбы

Диаметр резьбы (М)	g	r	f
3			2.1~2.4
4	1.2~1.5	0.2~0.3	2.9~3.2
5			3.9~4.1
6			4.3~4.9
8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6
10			8.1~8.3
12			9.8~10.1
16	1.5~3.0	0.2~1.0	13.6~13.8
20	1.5~4.0		17.0~17.2

Фиксированная длина резьбы

Длина резьбы настраивается

Дополнительная обработка (длина резьбы настраивается)



Образец описания позиции в заказе

Номер детали	Dφ6	Y	F
MDD01	3	-0.002 -0.008	3~8
MDD02	3A		

MDD02 — 3 — Y25 — F30

Номер детали	Dφ6	Y	F	E
MDD12	3	-0.002 -0.008	3~32	3~55
MDD16	3A			

MDD16 — 3 — Y25 — F30 — E8

Номер детали	Dφ6	Y	F	E	Необязательный код обработки
MDD12	3	-0.002 -0.008	3~32	3~55	WC ME
MDD16	3A				

MDD16 — 3 — Y25 — F30 — E8 — YC

Цена со скидкой	Доставка
Ед. 1-4	8
Цена 100%	10

Доставка	Доставка
8	10

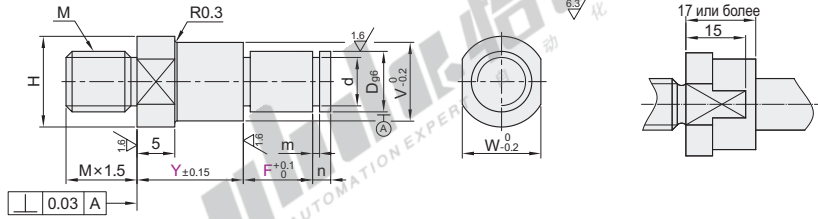
Без обработки поверхности С обработкой поверхности

Ступенчатый

Консольные валы

Резьба с канавкой для стопорного кольца

Код	Тип	Материал		Обработка поверхности
		GB	Эквивалент.	
MDE06	Ступенчатый	0Cr18Ni9	SUS304	—



Размеры граней под ключ при $W < V$, $Y \geq 17$.



Размеры подреза резьбы приведены в таблице 1 ниже.

Номер детали		D _{φ6}	1 мм вкл.		V	H	W	M (грубый)	d	m	n	
Код	№		Y	F								
MDE06	3	3	-0.002 -0.008	7~32	3~55	5	7	5	M3	2	+0.060 0	0.5
	3A					9	11	9				
	4					6	8	6				
	4A	10	12	10	M4	3	+0.075 0	0.7				
	5	7	9	7								
	5A	11	13	11								
	6	8	10	8	M6	5	+0.090 0	0.9				
	6A	12	14	12								
	8	10	12	10								
	8A	14	16	14	M8	7	0 -0.09 0	3.5				
	10	13	15	13								
	10A	18	20	17								
	12	15	17	14	M10	9.6	0 -0.110	1.15				
	13	16	18	15								
	15	18	20	17								
	16	19	21	18	M12	15.2	0 -0.110	4.5				
	17	20	22	19								
	18	21	23	20								
	20	24	26	24	M20	19	0 -0.210	1.35				
	20A	26	28	26								
	22	21	23	20								
	22A	26	28	26	M16	21	0 -0.210	5.5				
	25	29	31	27								
	25A	29	31	27								
	30	34	36	32	M20	28.6	0 -0.210	1.65				
	30A	34	36	32								



Код	Спец.
YC	<p>Допуск по размеру Y</p> <p>Код заказа YC</p> <p>Изменяет допуск по размеру Y на ±0,04.</p>
WC	<p>Четыре грани под ключ</p> <p>Код заказа WC</p> <p>Переход от двух граней под ключ к четырем граням под ключ.</p>
ME	<p>Комплект стопорных колец</p> <p>Код заказа ME</p> <p>№3-8А: Стопорное кольцо типа Е. №10-30А: Стопорное кольцо типа С</p>

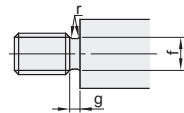


Таблица 1: Размеры подреза резьбы

Диаметр резьбы (М)	g	r	f
3			2.1~2.4
4	1.2~1.5	0.2~0.3	2.9~3.2
5			3.9~4.1
6			4.3~4.9
8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6
10			8.1~8.3
12			9.8~10.1
16	1.5~3.0	0.2~1.0	13.6~13.8
20	1.5~4.0		17.0~17.2



Номер детали				Номер детали				Необязательный код обработки
Код	№	D _{φ6}	Y	Код	№	D _{φ6}	Y	
MDE06	3A	3	-0.002 -0.008	MDE06	3A	3	-0.002 -0.008	YC WC ME

MDE06 — 3 — Y25 — F30

MDE06 — 3 — Y25 — F30 — YC



Цена со скидкой	Ед.	1-4	5-
Цена 100%	Дополнительные ценовые предложения		



Доставка 8

Консольные валы
Поворотные
штифты

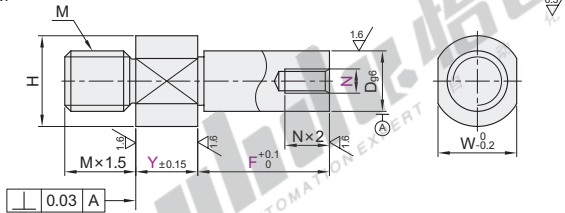
A5

Консольные валы

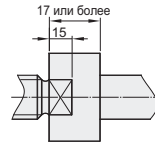
Стандартный/шестигранный тип Threaded with Tapped End

Код	Тип	Материал		Обработка поверхности
		GB	Эквивалент.	
MDJ02	Стандартный	45	S45C	Безэлектродное никелирование
MDJ06		0Cr18Ni9	SUS304	—
MDJ08		35CrMo	Твердость SCM435 33-38 HRC	Черный оксид
MDL06	Шестигранный тип	0Cr18Ni9	SUS304	—

Стандартный
MDJ02
MDJ06
MDJ08



Размеры граней под ключ при Y ≥ 17.

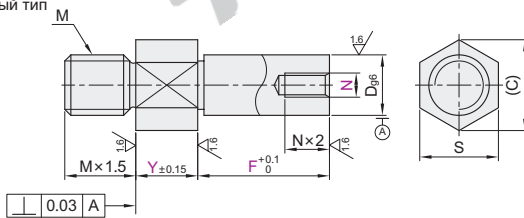


Стандартный

Таблица 1

N	Y+F
M3	Y+F ≥ 11.5
M4	Y+F ≥ 14.0
M5	Y+F ≥ 16.2
M6	Y+F ≥ 18.5
M8	Y+F ≥ 23.5
M10	Y+F ≥ 28.5
M12	Y+F ≥ 35.3
M16	Y+F ≥ 45.0
M20	Y+F ≥ 55.0

Шестигранный тип
MDL06



Размеры подреза резьбы приведены в таблице 2 ниже.



Стандартный

Номер детали Код №	D _{гр}	1 мм вкл.		N (грубый)	H	W	M (губый)
		Y	F				
6A	6	-0.004 -0.012		3	10	8	M6
8	8			4	14	12	M8
8A	8	-0.005 -0.014	5-110	4	16	14	M8
10	10			4 5 6	15	13	M10
10A	10		2-65	4 5 6	20	17	M10
12	12			5 6 8	17	14	M12
12A	12			5 6 8	18	15	M12
13	13			6 8 10	20	17	M12
15	15	-0.006 -0.017		6 8 10	21	18	M12
16	16			6 8 10	22	19	M12
17	17			6 8 10	23	20	M12
18	18			6 8 10	23	20	M12
20	20		5-160	8 10 12 16	26		M20
20A	20			8 10 12 16	24		M16
22	22			8 10 12 16	28		M20
22A	22			8 10 12 16	28		M16
25	25	-0.007 -0.020	4-80	8 10 12 16	31	27	M20
25A	25			8 10 12 16	31	27	M16
30	30			8 10 12 16 20	36	32	M20
30A	30			8 10 12 16 20	36	32	M16

Шестигранный тип

Номер детали Код №	D _{гр}	1 мм вкл.		N (грубый)	S	C	M (Coarse)
		Y	F				
6	6	-0.004 -0.012		3	8	9.2	M6
8	8			4	10	11.5	M8
8A	8	-0.005 -0.014	5-110	4 5 6	13	15	M8
10	10			4 5 6	14	16.2	M10
12	12			5 6 8	17	19.6	M12
13	13		2-65	5 6 8	17	19.6	M12
15	15	-0.006 -0.017		6 8 10	19	21.9	M12
16	16			6 8 10	19	21.9	M12
17	17			6 8 10	19	21.9	M12
18	18			6 8 10	19	21.9	M12
20	20			6 8 10 12	24	27.7	M20
20A	20		10-110	6 8 10 12	24	27.7	M16
22	22			6 8 10 12	24	27.7	M20
22A	22			6 8 10 12	24	27.7	M16
25	25	-0.007 -0.020	4-65	8 10 12 16	27	31.2	M20
25A	25			8 10 12 16	27	31.2	M16
30	30			8 10 12 16 20	32	36.9	M20
30A	30			8 10 12 16 20	32	36.9	M16

Консольные валы
Поворотные штифты
A5



Дополнительная обработка

Код	Спец.
YC	<p>Допуск по размеру Y</p> <p>Код заказа YC</p> <p>Изменяет допуск по размеру Y на ±0.04.</p>
WC	<p>Четыре грани под ключ</p> <p>Код заказа WC</p> <p>Переход от двух граней под ключ к четырем граням под ключ.</p> <p>Применимо к стандартным типам.</p>

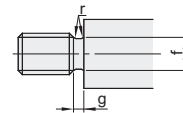


Таблица 2: Размеры подреза резьбы

Диаметр резьбы (M)	g	r	f
6			4.3~4.9
8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6
10			8.1~8.3
12	1.5~3.0		9.8~10.1
16		0.2~1.0	13.6~13.8
20	1.5~4.0		17.0~17.2

Стандартный

Номер детали Код №	D _{гр}	Y	F	N
MDJ02	6	-0.004 -0.012	2-65	3
MDJ06	6A		5-110	4

MDJ06 — 6 — Y25 — F30 — N3

Шестигранный тип

Номер детали Код №	D _{гр}	Y	F	N
MDL06	6	-0.004 -0.012	2-65	3
MDL06	6	-0.005 -0.014	5-110	4

MDL06 — 6 — Y25 — F30 — N3

Дополнительная обработка (стандартная)

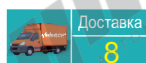
Номер детали Код №	D _{гр}	Y	F	N	Необязательный код обработки
MDJ02	6	-0.004 -0.012	2-65	3	YC WC
MDJ06	6A		5-110	4	

MDJ06 — 6 — Y25 — F50 — N3 — YC



Образец описания позиции в заказе

Ед.	1-4	5-
Цена	100%	Дополнительное ценовое предложение



Без обработки поверхности

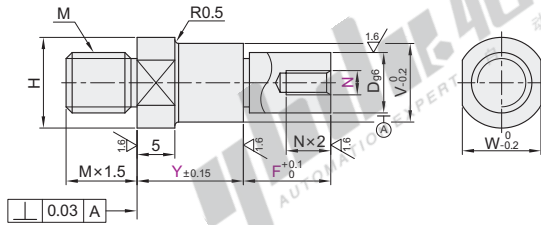
С обработкой поверхности

Ступенчатый

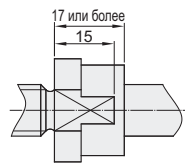
С резьбой с нарезанным концом

Консольные валы

Код	Тип		Материал		Обработка поверхности
			GB	Эквивалент.	
MDK06	С резьбой с нарезанным концом	Ступенчатый	0Cr18Ni9	SUS304	—



Размеры граней под ключ при $W < V$, $Y \geq 17$.



Сварной

Таблица 1

N	Y+F
M3	Y+F ≥ 11.5
M4	Y+F ≥ 14.0
M5	Y+F ≥ 16.2
M6	Y+F ≥ 18.5
M8	Y+F ≥ 23.5
M10	Y+F ≥ 28.5
M12	Y+F ≥ 35.3
M16	Y+F ≥ 45.0
M20	Y+F ≥ 55.0



Размеры подреза резьбы приведены в таблице 2 ниже.

Номер детали Код	№	Dгр	1 мм вкл.		N (грубый)	V	H	W	M (грубый)	
			Y	F						
MDK06	6	6	-0.004		3	8	10	8	M6	
	6A		-0.012							
	8	8	-0.005		5-80	4	10	12	10	M8
	8A									
	10	10	-0.014		7-65	4 5 6	13	15	13	M10
	10A									
	12	12				6 8	15	17	14	
	12A									
	13	13					16	18	15	
	13A									
	15	15	-0.006		7-65	6 8 10	18	20	17	M12
	15A									
	16	16	-0.017		7-65	6 8 10	19	21	18	
	16A									
	17	17					20	22	19	
	17A									
	18	18					21	23	20	
	18A									
	20	20				10-80	24	26	24	M20
	20A									
22	22				26	28	27	M16		
22A										
25	25	-0.007			8 10 12 16	29	31	27	M20	
25A									-0.020	
30	30				34	36	32	M16		
30A										



Код	Спец.
YC	<p>Допуск по размеру Y</p> <p>Код заказа YC</p> <p>Изменяет допуск по размеру Y на ±0,04.</p>
WC	<p>Четыре грани под ключ</p> <p>Код заказа WC</p> <p>Переход от двух граней под ключ к четырем граням под ключ.</p>

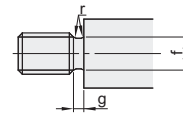


Таблица 2: Размеры подреза резьбы

Диаметр резьбы (M)	g	r	f
6			4.3-4.9
8	1.5-2.5	0.2-0.6	6.3-6.6
10			8.1-8.3
12			9.8-10.1
16	1.5-3.0	0.2-1.0	13.6-13.8
20	1.5-4.0		17.0-17.2



Номер детали		Dгр	Y	F	N
Код	№				
MDK06	6A	6	-0.004	5-80	3
			-0.012		

MDK06 — 6 — Y25 — F30 — N3

Дополнительная обработка

Номер детали		Dгр	Y	F	N	Необязательный код обработки
Код	№					
MDK06	6A	6	-0.004	5-80	3	YC WC
			-0.012			

MDK06 — 6 — Y25 — F30 — N3 — YC



Цена со скидкой

Ед.	1-4	5-
Цена	100%	Дополнительное скинское предложение



Консольные валы
Поворотные
штифты

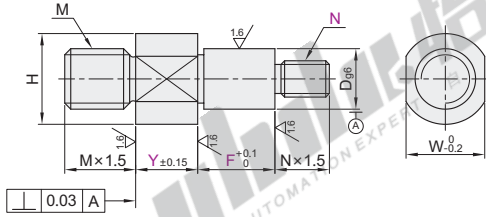
A5

Консольные валы

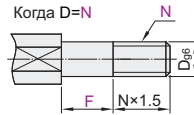
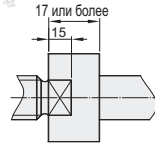
Стандартные

Оба конца с резьбой

Код	Тип		Материал		Обработка поверхности
			GB	Эквивалент.	
MDP01	Оба конца с резьбой	Стандартные	45	S45C	Черный оксид



Размеры граней под ключ при $Y \geq 17$



Размеры подреза резьбы приведены в таблице 1 ниже.

Номер детали Код	№	D96	1 мм вкл.		N (грубый)	H	W	M (грубый)			
			Y	F							
MDP01	3	3	-0.002 -0.008		3	7	5	M3			
	3A								11	9	
	4								2~32	3~55	3 4
	4A	12	10								
	5	5	-0.004 -0.012			3 4 5	9	7	M5		
	5A									13	11
	6									6	
	6A	14	12								
	8	8	-0.005 -0.014		5~110	5 6 8	12	10	M8		
	8A									16	14
	10									10	
	10A	20	17								
	12	12				6 8 10 12	17	14			
	13									18	15
	15									15	-0.006 -0.007
	16	21	18								
	17	17				8 10 12 (15)	22	19			
	18									23	20
	20									20	
	20A	26	24								
	22	22				10 12 (15) 16 20 24 (25)	28	27	M16		
	22A									28	27
	25									25	-0.007 -0.020
	25A	31	27								
	30	30				12 (15) 16 20 24 (25) 30	36	32	M20		
	30A									36	32

Размеры N с () (M15 и M25) представляют собой тонкую резьбу. Укажите NC вместо N.

Код	Спец.																												
YC	<p>Допуск по размеру Y</p> <p>Код заказа YC</p> <p>Изменяет допуск по размеру Y на $\pm 0,04$.</p>																												
NC()	<p>Мелкая резьба</p> <p>Код заказа NC5</p> <p>Изменяет резьбу N на тонкую в соответствии с таблицей ниже.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>NC</th> <th>Шаг</th> <th>NC</th> <th>Шаг</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>M3</td> <td>0.35</td> <td>M12</td> <td></td> </tr> <tr> <td>M4</td> <td>0.5</td> <td>M15</td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td>M5</td> <td></td> <td>M20</td> <td></td> </tr> <tr> <td>M6</td> <td>0.75</td> <td>M25</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>M8</td> <td></td> <td>M30</td> <td></td> </tr> <tr> <td>M10</td> <td>1.0</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	NC	Шаг	NC	Шаг	M3	0.35	M12		M4	0.5	M15	1.0	M5		M20		M6	0.75	M25	1.5	M8		M30		M10	1.0		
NC	Шаг	NC	Шаг																										
M3	0.35	M12																											
M4	0.5	M15	1.0																										
M5		M20																											
M6	0.75	M25	1.5																										
M8		M30																											
M10	1.0																												
WC	<p>Четыре грани под ключ</p> <p>Код заказа WC</p> <p>Переход от двух граней под ключ к четырем граням под ключ.</p>																												

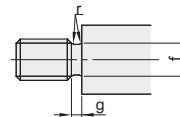


Таблица 1: Размеры подреза резьбы

Диаметр резьбы (MN)	Грубая резьба			Мелкая резьба			
	g	r	f	Диаметр резьбы (NC)	g	r	f
3			2.1-2.4	3			2.1-2.4
4	1.2~1.5	0.2~0.3	2.9~3.2	4	1.2~1.5	0.2~0.3	2.9~3.2
5			3.9~4.1	5			3.9~4.1
6			4.3~4.9	6			4.3~4.9
8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6	8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6
10			8.1~8.3	10			8.3~8.6
12			9.8~10.1	12			9.8~10.7
16	1.5~3.0	0.2~1.0	13.6~13.8	16	1.5~3.0	0.2~1.0	13.6~13.8
20	1.5~4.0		17.0~17.2	20	1.5~4.0		17.2~18.8
24			20.0~20.7	24			20.2~23.2
30	2.5~5.0	0.2~1.5	26.0~26.2	30	2.5~5.0	0.2~1.5	26.2~28.2



Номер детали	D96	Y	F	N
MDP01	3	3~32	3~55	3 4
3A	4			3 4

Дополнительная обработка

Номер детали	D96	Y	F	N	Необязательный код обработки
MDP01	3	3~32	3~55	3 4	YC NC() WC
3A	4			3 4	

Ед.	1-4	5-
Цена	100%	Дополнительное ценовое предложение

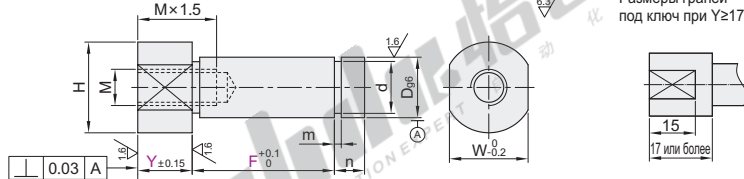


Доставка 10

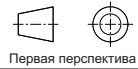
Консольные валы
Поворотные штифты
A5



Код	Тип	Материал		Обработка поверхности
		GB	Эквивалент.	
MED02	Стандартные	45	S45C	Безэлектродное никелирование



Размеры граней под ключ при Y ≥ 17.



Первая перспектива

Номер детали		D ₉₆	1 мм вкл.		M (грубый)	H	W	d	m	n	
Код	№		Y	F							
MED02	6	6	-0.004/-0.012		M3	10	8	5	+0.075/0	0.7	2.5
	8	8	-0.005		M4	12	10	7	+0.090/0	0.9	3.5
	10	10	-0.014		M6	15	13	9.6	-0.090/0		
	12	12			M8	17	14	11.5			
	13	13				18	15	12.4		1.15	
	15	15			2~65	20	17	14.3			
	16	16	-0.006/-0.017			21	18	15.2	0/-0.11		4.5
	17	17				23	20	17			
	18	18			10~160						
	20	20				M12	26	24	19		
	22	22					28	26	21		1.35
	25	25				M16	31	27	23.9	0/-0.21	
	25A	25	-0.007/-0.020		4~80	M12	31	27	23.9		5.5
	30	30				M20					
	30A	30				M16	36	32	28.6		1.65



Дополнительная обработка

Код	Спец.	
YC	Допуск по размеру Y	Код заказа YC Изменяет допуск по размеру Y на ±0,04.
WC	Четыре грани под ключ	Код заказа WC Переход от двух граней под ключ к четырем граням под ключ.
ME	Комплект стопорных колец	Код заказа ME №3-8: Стопорное кольцо типа E. №10-30A: Стопорное кольцо типа C.



AD

Код	Спец.	
AD	Добавить пилот	Код заказа AD Добавляет пилот на посадочное место вала.

D	M	AD ₉₆
6	M3	6
8	M4	8
10	M6	10
12	M8	12
13	M8	13
15	M10	15
16	M10	16
17	M10	17
18	M10	18
20	M12	20
22	M12	22
25	M16	25
25A	M12	25
30	M20	30
30A	M16	30



Образец описания позиции в заказе

Номер детали		Y	F
Код	№		
MED02	10	2~65	5<D0

MED02 — 8 — Y25 — F80

Дополнительная обработка

Номер детали		D ₉₆	Y	F	Необязательный код обработки
Код	№				
MED02	10	8	-0.005/-0.014	2~65	5<D0

MED02 — 8 — Y25 — F50 — YC WC AD ME



Цена со скидкой

Ед.	1-4	5-
Цена	100%	Дополнительное целевое предложение



Доставка

10

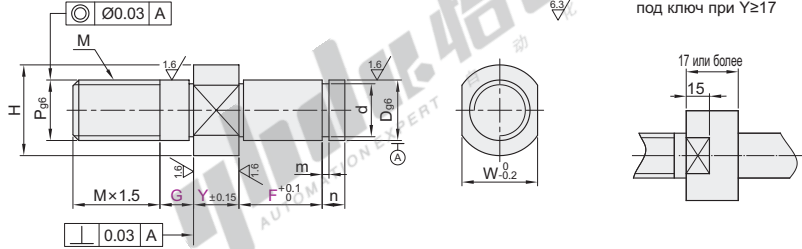
Консольные валы
Поворотные штифты
A5

Стандартные

Консольные валы

Направляющая резьба с канавкой для стопорного кольца

Код	Тип		Материал		Обработка поверхности
			GB	Эквивалент.	
MFD01	Направляющая резьба с канавкой для стопорного кольца		45	S45C	Черный оксид



Номер детали		D _{φ6}	1 мм вкл.			P _{φ6}	M (грубый)	H	W	d	m	n	
Код	№		Y	F	G								
MFD01	3	3				3	M3	7	5	2	0.5	2.5	
	4	4		2~35	3~60	4	M4	8	6	3			
	5	5				5	M5	9	7	4		3.5	
	6	6				6	M6	10	8	5			
	8	8			5~120	5~10	8	M8	12	10	7		4.5
	10	10				10	M10	15	13	9.6			
	12	12						17	14	11.5		1.35	
	13	13		2~65				18	15	12.4			
	15	15						20	17	14.3		1.65	
	16	16				12	M12	21	18	15.2			
	17	17						23	20	16.2			
	18	18							17				
	20	20			10~170		20	M20	26	24	19		
	20A	20					16	M16					
	22	22				20	M20	28	25	21		5.5	
	22A	22		4~80	5~20	16	M16						
	25	25				20	M20	31	27	23.9			
	25A	25				16	M16						
	30	30				20	M20	36	32	28.6			
	30A	30				16	M16						



Код	YC	WC	ME
Допуск по размеру Y	Четыре грани под ключ	Комплект стопорных колец	
<p>Код заказа YC</p> <p>Изменяет допуск по размеру Y на ±0,04</p>	<p>Код заказа WC</p> <p>Переход от двух граней под ключ к четырем граням под ключ.</p>	<p>Код заказа ME</p> <p>№3~8: Стопорное кольцо типа E. №10 ~ 30A: Стопорное кольцо типа C.</p>	



Номер детали	Код	№	D _{φ6}	Y	F	G
MFD01	8	8	-0.005	2~35	5<120	5<10
	10	10	-0.014			

MFD01 — 10 — Y25 — F60 — G8

Дополнительная обработка

Номер детали	Код	№	D _{φ6}	Y	F	G	Необязательный код обработки
MEDD1	8	8	-0.005	2~35	5<120	5<10	YC WC ME
	10	10	-0.014				

MFD01 — 10 — Y25 — F60 — G8 — YC



Per	1~4	5~
Price	100%	Additional quotation



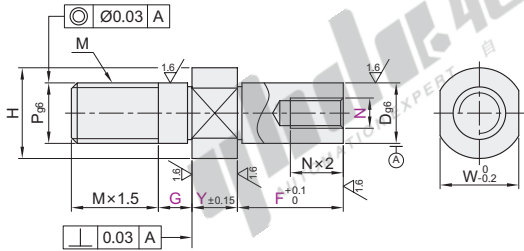
Консольные валы
Поворотные штифты
A5

Стандартные

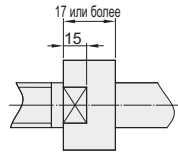
Направляющая резьба с резьбонарезным концом

Консольные валы

Код	Тип		Материал		Обработка поверхности
			GB	Эквивалент.	
MFJ01	Направляющая резьба с резьбонарезным концом	Стандартные	45	S45C	Черный оксид



Размеры граней под ключ при Y ≥ 17.



Стандартный

Таблица 1

N	Y+F
M3	Y+F ≥ 11.5
M4	Y+F ≥ 14.0
M5	Y+F ≥ 16.2
M6	Y+F ≥ 18.5
M8	Y+F ≥ 23.5
M10	Y+F ≥ 28.5
M12	Y+F ≥ 35.3
M16	Y+F ≥ 45.0
M20	Y+F ≥ 55.0



Номер детали		D _{g6}		1 мм вкл.			N (грубый)	P _{g6}	M (грубый)	H	W	
Код	№	Y	F	G								
MFJ01	6	6	-0.004 -0.012				3	6	M6	10	8	
	8	8	-0.005 -0.014	5~110	5~10		4	8	M8	12	10	
	10	10					4 5 6	10	M10	15	13	
	12	12								17	14	
	13	13		2~65			5 6 8			18	15	
	15	15			5~15					20	17	
	16	16	-0.006 -0.017						12	M12	21	18
	17	17					6 8 10 12					20
	18	18									23	
	20	20			10~130				20	M20	26	24
	20A	20							16	M16		
	22	22					6 8 10 12		20	M20	28	25
	22A	22			5~20				16	M16		
	25	25	-0.007 -0.020	4~65					20	M20	31	27
	25A	25					8 10 12 16		16	M16		
	30	30							20	M20	36	
30A	30					8 10 12 16 20		16	M16			



Код	Спец.
YC	<p>Допуск по размеру Y</p> <p>[Код заказа] YC</p> <p>Изменяет допуск по размеру Y на ±0,04.</p>

Код	Спец.
WC	<p>Четыре грани под ключ</p> <p>[Код заказа] WC</p> <p>Переход от двух граней под ключ к четырем граням под ключ.</p>



Номер детали		D _{g6}		Y	F	G	N
Код	№	Y	F	G	N		
MFJ01	10	Y25	F60	G8	N4		

Дополнительная обработка

Номер детали		D _{g6}		Y	F	G	N	Необязательный код обработки
Код	№	Y	F	G	N			
MFJ01	10	Y25	F60	G8	N4	YC WC		



Цена со скидкой		
Ед.	1-4	5-
Цена	100%	Дополнительное ценовое предложение



Консольные валы
Поворотные штифты
A5

с канавкой для стопорного кольца

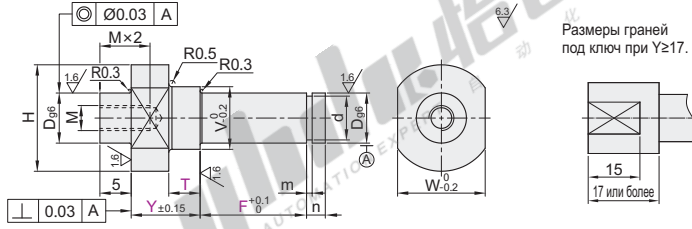
Тип для тяжелой нагрузки

Консольные валы

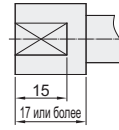
Код	Тип	Материал		Обработка поверхности
		GB	Эквивалент.	
MGB02	с канавкой для стопорного кольца	45	S45C	Безэлектродное никелирование



Стандартный



Размеры граней под ключ при Y≥17.



Первая перспектива

Номер детали		D96	1 мм вкл.		T	M	V	H	W	d	m	n	
Код	№		Y	F									
MGB02	6	6	-0.004 -0.012		1 3 5	M3	8	14	12	5	+0.075 0	0.7	2.5
	8	8	-0.005 -0.014	5~80		M4	10	17	14	7	+0.09 0	0.9	3.5
	10	10		4~65		M6	13	21	18	96	0 -0.09		
	12	12					15	24	21	115		1.15	
	15	15	-0.006 -0.017				18	28	25	143	0 -0.11		4.5
	17	17		10~110	2 5 8	M8	20	32	28	162			
	20	20					24	36	32	19		1.35	
	25	25	-0.007 -0.020	4~80			29	43	38	239	0 -0.21		5.5
	30	30					34	50	44	286		1.65	



Дополнительная обработка

Код	Спец.	Код	Спец.
PD	<p>Ширина по плоскостям</p> <p>Ширина по плоскостям</p>	ME	<p>Комплект стопорных колец</p> <p>№6-8: Стопорное кольцо типа Е. №10-30: Стопорное кольцо типа С.</p>



Образец описания позиций в заказе

Номер детали		D96	1 мм вкл.		T
Код	№		Y	F	
MGB02	6	6	Y<65	F<30	T<35
	8	8			

MGB02-6-Y10-F15-T3

Дополнительная обработка

Номер детали		D96	1 мм вкл.		T	Необязательный код обработки
Код	№		Y	F		
MGB02	6	6	Y<65	F<30	T<35	PD ME
	8	8				

MGB02-6-Y10-F15-T3-PD



Цена со скидкой

Ед.	1-4	5-
Цена	100%	Дополнительное скидочное предложение

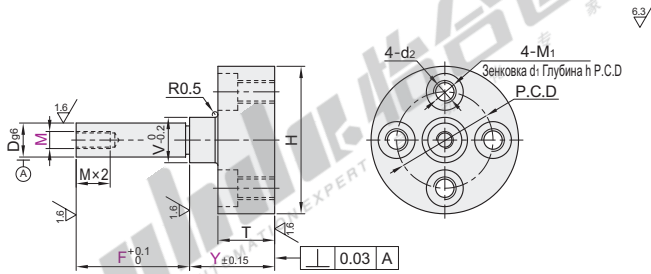


Доставка

10

Консольные валы
Поворотные штифты
A5

Код	Тип	Материал		Обработка поверхности
		GB	Эквивалент.	
MGJ22	Крепление на болтах	45	S45C	Безэлектродное никелирование



Номер детали		D_{g6}	1 мм вкл.		M(грубый)	V	H	T	M_1	d_1	d_2	h	P.C.D	
Код	№		Y	F										
MGJ22	6	6	-0.004		3	8	26						17	
	6A	6	-0.012				32		M4	6.5	3.5	3.5	23	
	8	8			5-160	4	10	28					19	
	8A	8	-0.005				36		M5	8	4.3	4.4	26	
	10	10	-0.014			4 5 6	13	32	M4	6.5	3.5	3.5	23	
	10A	10		12-65			40						30	
	12	12				5 6 8	15	36					26	
	13	13					16	38					27	
	15	15	-0.006				18	40	M5	8	4.3	4.4	30	
	16	16	-0.017				19	42					31	
	17	17				6 8 10	20	44					32	
	18	18					21	46					34	
	20	20		10-160			24	48					36	
	22	22	-0.007			6 8 10 12	26	50		M6	9.5	5.2	5.4	39
	25	25	-0.020	17-80		8 10 12 16	29	54					42	
	30	30					34	62	15	M8	11	6.8	6.5	49
	35	35				8 10 12 16 20	39	70					55	
	40	40	-0.009	20-80		12 16 20	44	80		M10	14	8.6	9	63
	50	50	-0.025			16 20	54	90					73	

Код Спец.

YC Допуск по размеру Y

Код заказа YC

Изменяет допуск по размеру Y на $\pm 0,04$.

Код Спец.

AD Дополнительный пилот

Код заказа AD

Добавляет пилот на посадочное место вала.

D	AD $_{g6}$
6	8
8-30	10
35-50	12

Образец описания позиции в заказе

Номер детали		D_{g6}	1 мм вкл.		M
Код	№		Y	F	
MGJ22	6	6	12-65	5-160	3
	8	8			4

MGJ22 — 6 — Y20 — F15 — M3

Дополнительная обработка

Номер детали		D_{g6}	1 мм вкл.		M	Необязательный код обработки
Код	№		Y	F		
MGJ22	6	6	12-65	5-160	3	YC AD
	8	8			4	

MGJ22 — 6 — Y20 — F15 — M3 — YC

Цена со скидкой

Ед.	1-4	5~
Цена	100%	Дополнительное ценовое предложение

Доставка

10

Консольные валы
Поворотные
шпиндели

A5