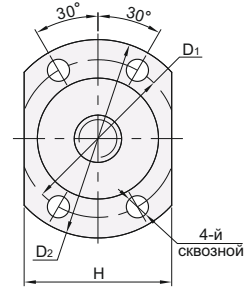
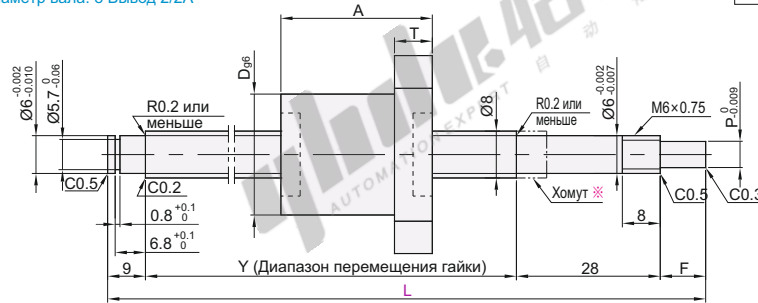


Код	Тип	Степень точности	Материал		Термическая обработка		Жесткость	
			Винтовой вал	Гайка	Винтовой вал	Гайка	Винтовой вал	Гайка
LCD02	Стандартный тип гайки	C7	S55C	SCM415H	Индукционное закаливание	Обуглероженный	58 ~ 62HRC	58 ~ 62HRC

Yiheda не гарантирует значение dB после сборки шарикового винта

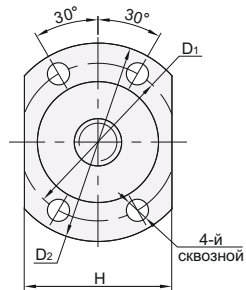
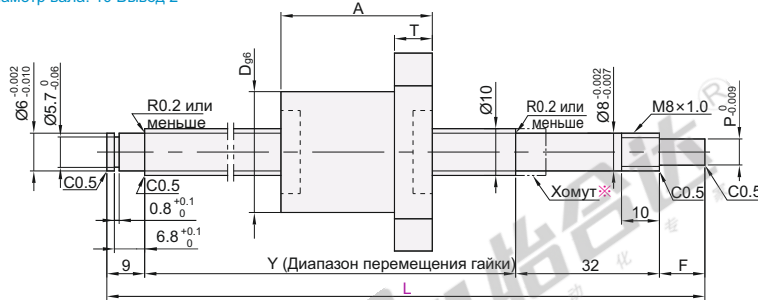


Диаметр вала: 8 Вывод 2/2A



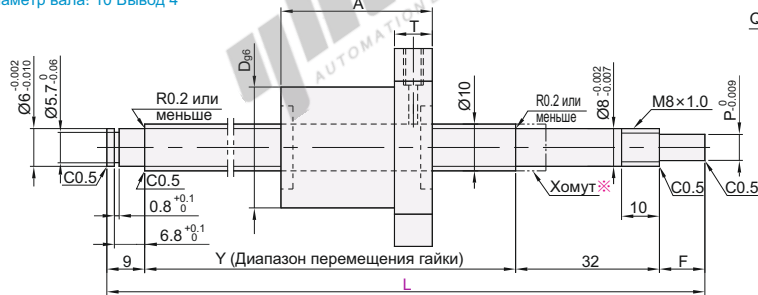
※ Пожалуйста, используйте хомут, соответствующий комбинации с опорными элементами. Эти шариковые ходовые винты включают в себя хомут.

Диаметр вала: 10 Вывод 2



※ Пожалуйста, используйте хомут, соответствующий комбинации с опорными элементами. Эти шариковые ходовые винты включают в себя хомут.

Диаметр вала: 10 Вывод 4



※ Пожалуйста, используйте хомут, соответствующий комбинации с опорными элементами. Эти шариковые ходовые винты включают в себя хомут.



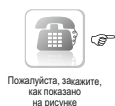
Номер детали	Внешний диаметр винтового вала	Вывод	Шаг 1 мм	L	F	P	Диаметр шарика	Количество шариков	Направление суживания	Y	D	A	T	D1	D2	H	d	d1	h	Q	Номинальная базовая нагрузка (кН)	
																					С (динамическая)	Со (статическая)
LCD02	8	2A	100~400	7.5	4.5	1.2	3	Правое	L-44.5	14	16	4	21	27	18	3.4	—	—	—	2.18	4.49	
		2								16	26	23	29	20	1.32	2.21						
	10	2	150~600	4.5	2	L-48.5	18	28	5	27	35	22	4.5	—	—	—	1.81	2.99				
		4					26	34	10	36	46	28	8	4.5	M6	3.87	5.79					

☑ Комбинация с опорными блоками

Код	Внешний диаметр винтового вала	Вывод	Форма	Рекомендуемая фиксированная сторона (Страница)	
				Рекомендуемая фиксированная сторона (Страница)	Рекомендуемая сторона опоры (Страница)
LCD02	8	2A	Круглый	LEB01-6 (P1461)	LEB11-6 (P1463)
				LEB21-6 (P1465)	LEB31-6 (P1467)
	2	Квадратный	LEB41-6 (P1469)	LEB31-6 (P1467)	
			LEB31-6 (P1467)	LEB31-6 (P1467)	
10	2	Круглый	LEB01-8 (P1461)	LEB11-6 (P1463)	
			LEB21-8 (P1465)	LEB31-8 (P1467)	
4	Квадратный	LEB41-8 (P1469)	LEB31-8 (P1467)		
		LEB31-8 (P1467)	LEB31-8 (P1467)		

☑ Комбинация с гайковертами

Код	Внешний диаметр винтового вала	Вывод	Гайковые кронштейны	
			Код	№
LCD02	8	2(2A)	LFF01	0802
			LFF02	1002
	10	2	LFF01	0802
			LFF06	1004



Покалуйста, закажите, как показано на рисунке



Дополнительная обработка

Номер детали		Шаг 1 мм		F	P
Код	Внешний диаметр винтового вала	Вывод	L		
LCD02	8	2	100-400	7.5	4.5
	10	2	150-600		

LCD02 — 8 — 2 — L300

Цена со скидкой	Ед.	1-4	5~
	Цена	100%	Дополнительные цены по предложению



Доставка

8

Дополнительная обработка

Номер детали		Шаг 1 мм		Необязательный код обработки						
Код	Внешний диаметр винтового вала	Вывод	L	LA	LB	LC	LE	LF	LJ	LK
LCD02	8	2	100-400	LA	LB	LC	LE	LF	LJ	LK
	10	2	150-600	LA	LB	LC	LE	LF	LG	LH

LCD02 — 8 — 2 — L300 — LE15

Дополнительная обработка (применима только для вала винта диаметром 8)

Код	Спец.	
LA	Отсутствие механической обработки на конце вала со стороны опоры (Сторона опоры) (Фиксированная сторона)	Код заказа LA
LB	Обратная ориентация шариковой гайки (Сторона опоры) (Фиксированная сторона) Стандартный Измененный	Код заказа LB
LC	Отсутствие канавки для стопорного кольца на конце вала со стороны опоры (Сторона опоры)	Код заказа LC
LE()	Измените длину торца вала со стороны опоры (Сторона опоры) 6.8 LE()	Код заказа LE15 Шаг 1 мм Диапазон значений LE: 10~20. L остается неизменным, Размер Y сокращен.
LF	Губки гаечного ключа на неподвижной стороне (Фиксированная сторона) 5.8.2 4 18 Неполная затвердевшая область	Код заказа LF Обработка канавки гаечного ключа сократит ход винтового стержня Шарикоподшипники выпадут, если шариковая гайка пройдет по плоскостям гаечного ключа.
LJ()	Плоская обработка на неподвижном боковом конце вала (Фиксированная сторона) 0.5 LJ()	Код заказа LJ10 Шаг 1 мм Диапазон значений LJ: 5~12.
LK()	2 Пластины, обработанные на неподвижном боковом конце вала 0.5 LK() Положение на 90° (Фиксированная сторона)	Код заказа LK8 Шаг 1 мм Диапазон значений LK: 5 или меньше.

Дополнительная обработка (применима только для вала винта диаметром 10)

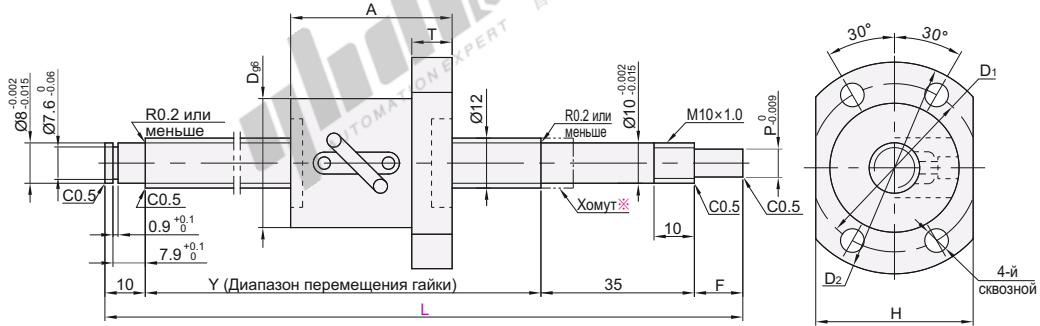
Код	Спец.	
LA	Отсутствие механической обработки на конце вала со стороны опоры (Сторона опоры) (Фиксированная сторона)	Код заказа LA
LB	Обратная ориентация шариковой гайки (Сторона опоры) (Фиксированная сторона) Стандартный Измененный	Код заказа LB
LC	Отсутствие канавки для стопорного кольца на конце вала со стороны опоры (Сторона опоры)	Код заказа LC Комбинация с LE недоступна.
LE()	Измените длину торца вала со стороны опоры (Сторона опоры) 6.8 LE()	Код заказа LE15 Шаг 1 мм Диапазон значений LE: 11~20. L остается неизменным, Размер Y сокращен.
LF	Губки гаечного ключа на неподвижной стороне (Фиксированная сторона) 8.8.2 5 20 Неполная затвердевшая область	Код заказа LF Обработка канавки гаечного ключа сократит ход винтового стержня Шарикоподшипники выпадут, если шариковая гайка пройдет по плоскостям гаечного ключа.
LG()	Шпоночный паз на неподвижном боковом конце вала (Фиксированная сторона) 2.3.0.054 1.2 LG()	Код заказа LG8 Добавляет шпоночный паз на неподвижном боковом конце вала. Шаг 1 мм
LH()	Шпоночный паз на неподвижном боковом конце вала (Фиксированная сторона) LH() S	Код заказа LH5-S2 Добавляет шпоночный паз в указанном заказчиком месте на неподвижном боковом конце вала. Шаг 1 мм Подробные размеры шпоночного паза приведены в P1414.
LJ()	Плоская обработка на неподвижном боковом конце вала (Фиксированная сторона) 0.5 LJ()	Код заказа LJ10 Шаг 1 мм
LK()	2 Пластины, обработанные на неподвижном боковом конце вала 0.5 LK() Положение на 90° (Фиксированная сторона)	Код заказа LK8 Шаг 1 мм

Код	Тип	Степень точности	Материал		Термическая обработка		Жесткость	
			Винтовой вал	Гайка	Винтовой вал	Гайка	Винтовой вал	Гайка
LCN02	Стандартный тип гайки	C7	S55C	SCM415H	Индукционное закалывание	Обуглероженный	58 ~ 62HRC	58 ~ 62HRC

Yheda не гарантирует значение dB после сборки шарикового винта

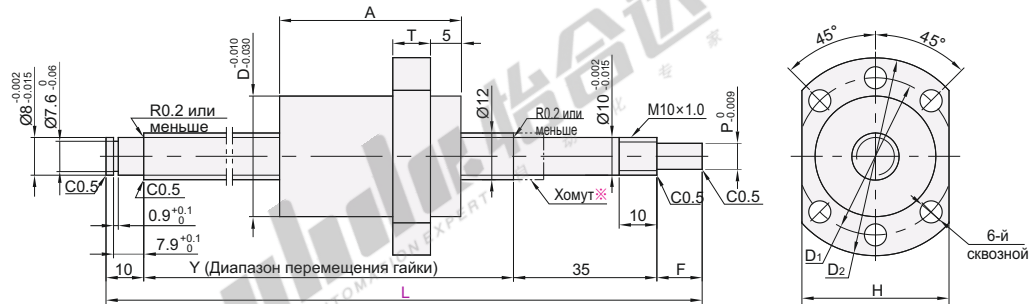


Вывод 4/5



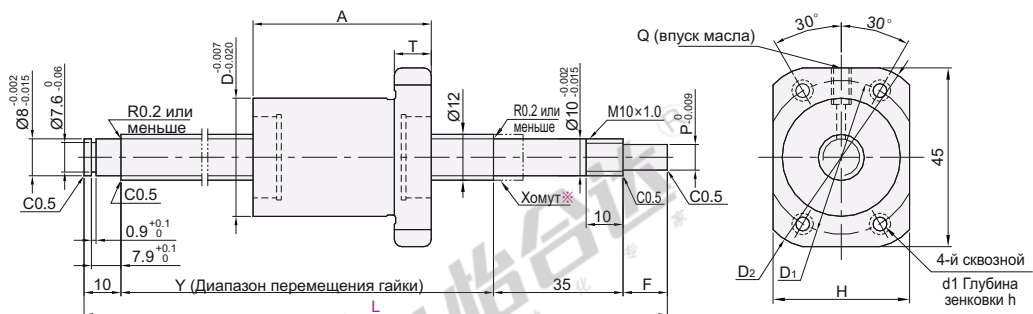
* Пожалуйста, используйте хомут, соответствующий комбинации с опорными элементами. Эти шариковые ходовые винты включают в себя хомут.

Вывод 10



* Пожалуйста, используйте хомут, соответствующий комбинации с опорными элементами. Эти шариковые ходовые винты включают в себя хомут.

Вывод 10A/10B



* Пожалуйста, используйте хомут, соответствующий комбинации с опорными элементами. Эти шариковые ходовые винты включают в себя хомут.



Первая перспектива

Шариковые ходовые винты

Диаметр вала 12, вывод 4/5/10 Стандартный тип гайки

Номер детали		Шаг 1 мм		F	P	Диаметр шарика	Количество цепей	Направление скручивания	Y	D	A	T	D ₁	D ₂	d	d ₁	h	H	Q	Номинальная базовая нагрузка (кН)			
Код	Внешний диаметр винтового вала	Вывод	L																	С (динамическая)	Со (статическая)		
LCH02	12	4	150~800	15	8	2.381	3.5	Правое	L-60	28	35	6	39	48	5.5	-	-	30	-	4.17	7.24		
		5				6.49														10.15			
		10				6.29	12.61																
		10A																					
		10B																					
						2.5	2.8																
						2.5	2.7																

Комбинация с опорными блоками

Код	Внешний диаметр винтового вала	Вывод	Форма	Рекомендуемая фиксирующая сторона (Страница)	Рекомендуемая сторона опоры (Страница)
LCH02	12	4 5 10	Круглый	LEB01-10(P1461)	LEB11-10(P1463)
		10A	Квадратный	LEB21-10(P1465)	LEB31-10(P1467)
		10B		LEB41-10(P1469)	

Комбинация с гайковертами

Номер детали			Гайковые кронштейны	
Код	Внешний диаметр винтового вала	Вывод	Код	№
LCH02	12	4	LFF01 LFF02 LFF06	1204



Дополнительная обработка

Код	Спец.	Код	Спец.
LA	Отсутствие механической обработки на конце вала со стороны опоры (Сторона опоры) (Фиксирующая сторона) 	Код заказа LA	Губки гаечного ключа на неподвижной стороне (Фиксирующая сторона) Неполная затвердевшая область
LB	Обратная ориентация шариковой гайки (Сторона опоры) (Фиксирующая сторона) Стандартный Измененный	Код заказа LB	Шпоночный паз на неподвижном боковом конце вала (Фиксирующая сторона) Положение на 90°
LC	Отсутствие канавки для стопорного кольца на конце вала со стороны опоры (Сторона опоры) 	Код заказа LC Комбинация с LE недоступна.	Шпоночный паз на неподвижном боковом конце вала (Фиксирующая сторона) Положение на 90°
LD()	Обработка торца вала со стороны сменной опоры (Сторона опоры) 	Код заказа LD20-Q6 Q8 изменен на Q6	Плоская обработка на неподвижном боковом конце вала (Фиксирующая сторона)
LE()	Измените длину торца вала со стороны опоры (Сторона опоры) 	Код заказа LE15 Шаг 1 мм Диапазон значений LE: 11~20. L остается неизменным, Размер Y сокращен.	2 Пластины, обработанные на неподвижном боковом конце вала (Фиксирующая сторона) Положение на 90°

Дополнительная обработка

Номер детали				Номер детали				Необязательный код обработки
Код	Внешний диаметр винтового вала	Вывод	L	Код	Внешний диаметр винтового вала	Вывод	L	
LCH02	12	4 10	150~800	LCH02	12	4 10	150~800	LA (LB) LC LD LE() LF LG() LH() LJ() LK()
LCH02 — 12 — 4 — L300				LCH02 — 12 — 4 — L300 — LB				

Пожалуйста, закажите, как показано на рисунке



Цена со скидкой
Ед. 1~4 5~
Цена 100%
Дополнительное изменение цены не предусмотрено



Доставка
8

Диаметр вала. 16, Вывод 5/10/16

Стандартный тип гайки

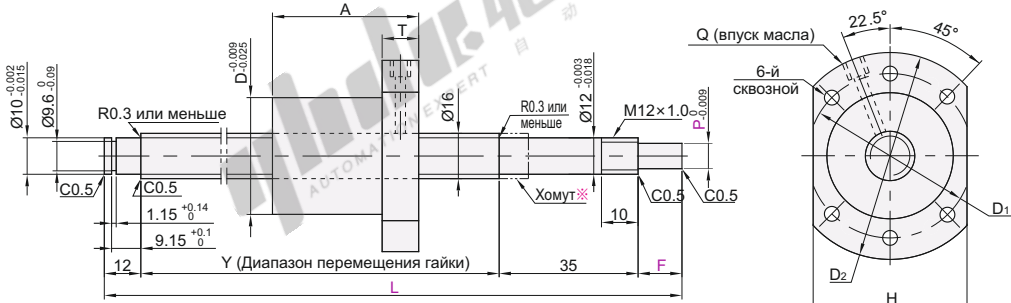
Шариковые ходовые винты

Код	Тип	Степень точности	Материал		Термическая обработка		Жесткость	
			Винтовой вал	Гайка	Винтовой вал	Гайка	Винтовой вал	Гайка
LCP02	Стандартный тип гайки	C7	S55C	SCM415H	Индукционное закаливание	Обуглероженный	58 ~ 62HRC	58 ~ 62HRC

Yiheda не гарантирует значение dB после сборки шарикового винта

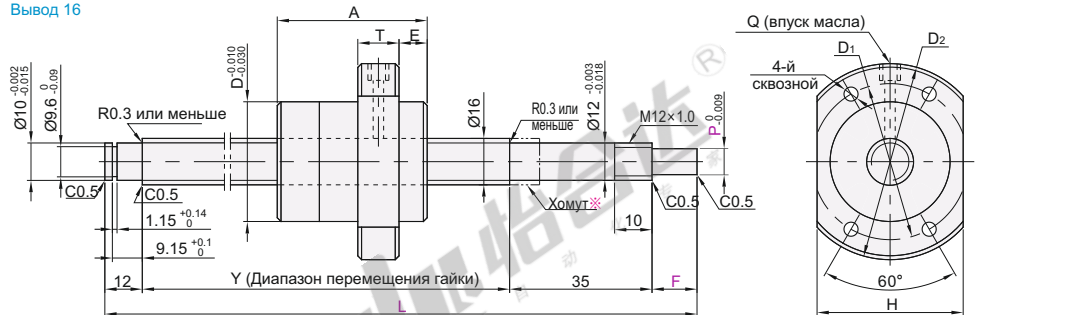


Вывод 5/10



※Пожалуйста, используйте хомут, соответствующий комбинации с опорными элементами. Эти шариковые ходовые винты включают в себя хомут.

Вывод 16



※Пожалуйста, используйте хомут, соответствующий комбинации с опорными элементами. Эти шариковые ходовые винты включают в себя хомут.



Номер детали		Шаг 1 мм			Диаметр шарика	Количество цепей	Направление скручивания	Y	D	A	T	D1	D2	H	d	E	Q	Номинальная базовая нагрузка (кН)	
Код	Внешний диаметр винтового вала	Вывод	L	F														P	С (динамическая)
LCP02	16	5	150~1200	15~30	6~10	3.175	4	Правое	L-(47+F)	28	45	38	48	40	5.5	—	M6	13.5	29.9
		10	200~1200															10.8	23.5
		16		2.778	1.8x2	32	45	42	53	34	4.5	10.1	10.01	23.62					

Комбинация с опорными блоками

Код	Внешний диаметр винтового вала	Вывод	Форма	Рекомендуемая фиксированная сторона (Страница)	Рекомендуемая сторона опоры (Страница)
LCP02	16	5	Круглый	LEB01-12 (P1461)	LEB11-12 (P1463)
		10	Квадратный	LEB21-12 (P1465)	LEB31-12 (P1467)
		16		LEB41-12 (P1469)	

Комбинация с гайковертами

Номер детали			Гайковые кронштейны	
Код	Внешний диаметр винтового вала	Вывод	Код	№
LCP02	16	16	LFF01 LFF02 LFF06	1616



Пожалуйста, закажите, как показано на рисунке

Номер детали		Шаг 1 мм			
Код	Внешний диаметр винтового вала	Вывод	L	F	P
LCP02	16	5	150~1200	15~30	6~10
		10	200~1200		

LCP02 — 16 — 5 — L300 — F15 — P8



Цена со скидкой

Ед.	1~4	5~
Цена	100%	Дополнительное дисконтное предложение

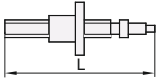
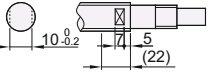





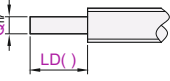
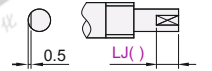
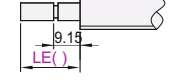
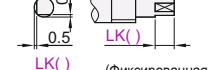
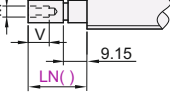


Доставка

8



Дополнительная обработка

Код	Спец.	Код	Спец.				
LA	Отсутствие механической обработки на конце вала со стороны опоры (Сторона опоры) (Фиксированная сторона) 	Код заказа LA	Губки гаечного ключа на неподвижной стороне (Фиксированная сторона)  Неполная затвердевшая область				
LB	Обратная ориентация шариковой гайки (Сторона опоры) (Фиксированная сторона) Стандартный  Измененный 	Код заказа LB	Шпоночный паз на неподвижном боковом конце вала (Фиксированная сторона) 				
LC	Отсутствие канавки для стопорного кольца на конце вала со стороны опоры (Сторона опоры) 	Код заказа LC	Шпоночный паз на неподвижном боковом конце вала (Фиксированная сторона) 				
LD()	Обработка торца вала со стороны сменной опоры (Сторона опоры) 	Код заказа LD20-Q8 Шаг 1 мм Q10 заменяется на Q8 или Q12.	Шпоночный паз на неподвижном боковом конце вала (Фиксированная сторона) 				
LE()	Измените длину торца вала со стороны опоры (Сторона опоры) 	Код заказа LE15 Шаг 1 мм Диапазон значений LE: 13~30. L остается неизменным, Размер Y сокращен.	2 Пластины, обработанные на неподвижном боковом конце вала 				
LN()	Резьбовое отверстие на конце вала со стороны опоры (Сторона опоры) 	Код заказа LN20 Шаг 1 мм Диапазон значений LN: 10~20. L остается неизменным, Размер Y сокращен. <table border="1" data-bbox="438 1437 550 1477"> <tr> <td>M</td> <td>V</td> </tr> <tr> <td>M5×0.8</td> <td>12</td> </tr> </table>	M	V	M5×0.8	12	Код заказа LK10 Шаг 1 мм LK ≤ 5
M	V						
M5×0.8	12						

Дополнительная обработка

Код	Номер детали	Шаг 1 мм			Необязательный код обработки
		Вывод	L	F	
CP02	16	5	150-800	15-30	LA LB LC LD() LE() LN() LF LG() LH() LJ() LK()
		10	200-1200		

LCР02 — 16 — 5 — L300 — F15 — P8 — LH5-S2



Пожалуйста, закажите, как показано на рисунке

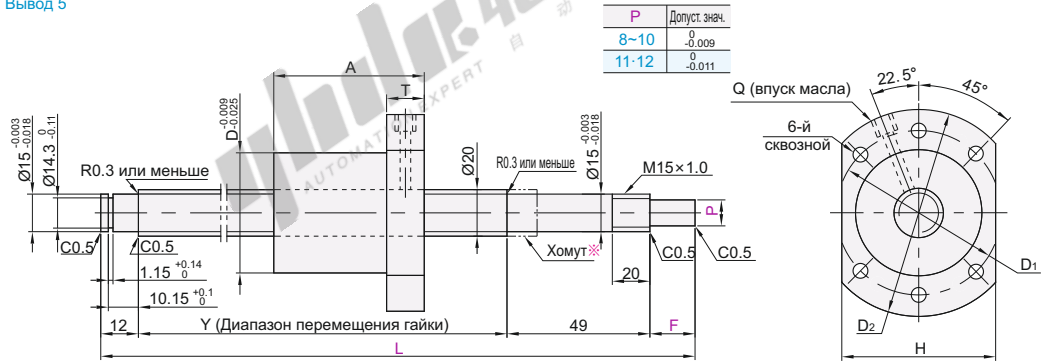
Опорные узлы шариковых винтов E4

Код	Тип	Степень точности	Материал		Термическая обработка		Жесткость	
			Винтовой вал	Гайка	Винтовой вал	Гайка	Винтовой вал	Гайка
LCS02	Стандартный тип гайки	C7	S55C	SCM415H	Индукционное закалывание	Обуглероженный	58 ~ 62HRC	58 ~ 62HRC

Yiheda не гарантирует значение dB после сборки шарикового винта

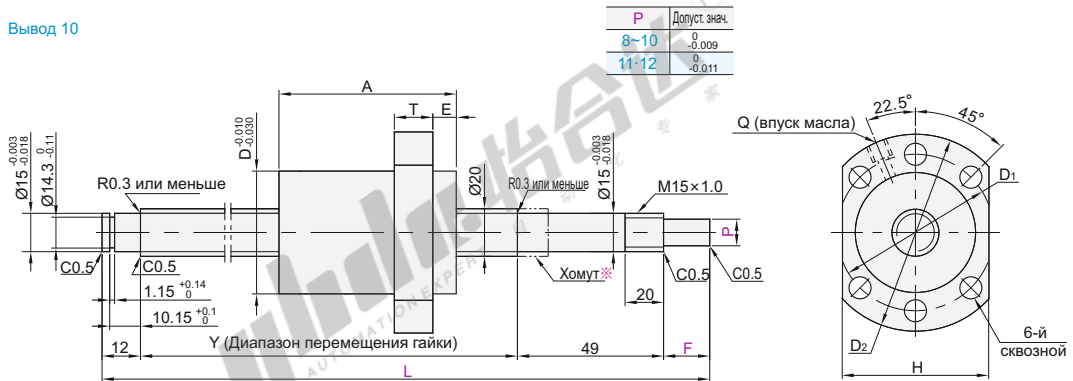


Вывод 5



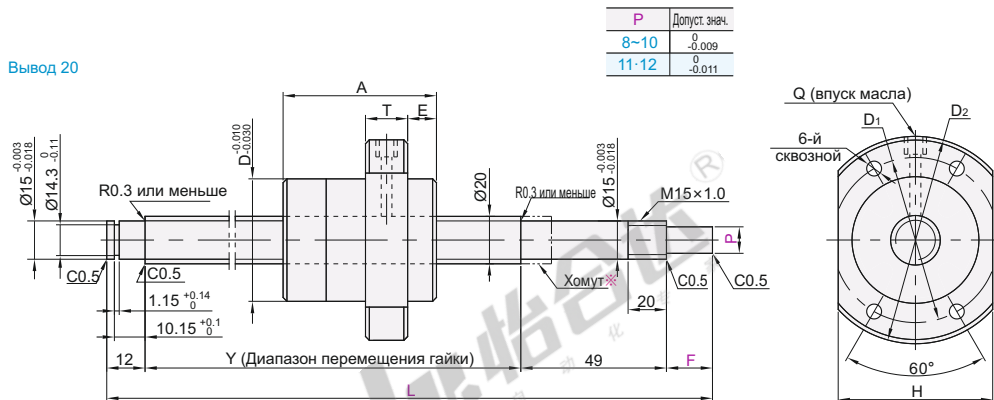
※ Пожалуйста, используйте хомут, соответствующий комбинации с опорными элементами. Эти шариковые ходовые винты включают в себя хомут.

Вывод 10



※ Пожалуйста, используйте хомут, соответствующий комбинации с опорными элементами. Эти шариковые ходовые винты включают в себя хомут.

Вывод 20



※ Пожалуйста, используйте хомут, соответствующий комбинации с опорными элементами. Эти шариковые ходовые винты включают в себя хомут.



Номер детали			Шаг 1 мм			Диаметр шарика	Количество цепей	Направление ориентации	Y	D	A	T	D ₁	D ₂	H	d	E	Q	Номинальная базовая нагрузка (кН)	
Код	Внешний диаметр винтового вала	Вывод	L	F	P														С (динамическая)	Со (статическая)
LCS02	20	5	200~1500	20~36	8~12	3.175	4	Правое	L-(61+F)	36	51	10	47	58	44	6.6	-	M6	15.2	37.97
		10																	14.87	37.59
		20																	12.95	32.56

Комбинация с опорными блоками

Код	Внешний диаметр винтового вала	Вывод	Форма	Рекомендуемая фиксированная сторона (Страница)	Рекомендуемая сторона опоры (Страница)
LCS02	20	5	Round	LEB01-15(P1461)	LEB11-15(P1463)
		10	Square	LEB21-15(P1465)	LEB31-15(P1467)
		20		LEB41-15(P1469)	

Комбинация с гайковертами

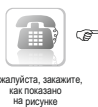
Номер детали			Гайковые кронштейны	
Код	Внешний диаметр винтового вала	Вывод	Код	№
LCS02	20	10	LFF01	2010
		20	LFF02 LFF06	2020



Дополнительная обработка

Код	Спец.
LA	Отсутствие механической обработки на конце вала со стороны опоры (Сторона опоры) (Фиксированная сторона) [Код заказа] LA
LB	Обратная ориентация шариковой гайки (Сторона опоры) (Фиксированная сторона) Стандартный Измененный [Код заказа] LB
LC	Отсутствие канавки для стопорного кольца на конце вала со стороны опоры (Сторона опоры) [Код заказа] LC Комбинация с LE недоступна.
LD()	Обработка торца вала со стороны сменной опоры (Сторона опоры) [Код заказа] LD20-Q10 Шаг 1 мм Q выбирается из 10, 12.
LE()	Измените длину торца вала со стороны опоры (Сторона опоры) [Код заказа] LE20 Шаг 1 мм Диапазон значений LE: 13~30 L остается неизменным, Размер Y сокращен.
LN()	Резьбовое отверстие на конце вала со стороны опоры (Сторона опоры) [Код заказа] LN20 Шаг 1 мм Диапазон значений LN: 21~30 L остается неизменным, Размер Y сокращен. M V M6×1.0 15

Код	Спец.
LF	Губки гаечного ключа на неподвижной стороне (Фиксированная сторона) Неполная затвердевшая область [Код заказа] LF Шарикоподшипники выпадут, если шариковая гайка пройдет по плоскостям аечного ключа.
LG()	Шпоночный паз на неподвижном боковом конце вала (Фиксированная сторона) [Код заказа] LG15 Шаг 1 мм Подробные размеры шпоночного паза приведены в P1414
LH()	Шпоночный паз на неподвижном боковом конце вала (Фиксированная сторона) [Код заказа] LH7-S2 Шаг 1 мм Подробные размеры шпоночного паза приведены в P1414
LJ()	Плоская обработка на неподвижном боковом конце вала (Фиксированная сторона) [Код заказа] LJ10 Шаг 1 мм
LK()	2 Пластины, обработанные на неподвижном боковом конце вала (Фиксированная сторона) Положение на 90° [Код заказа] LK10 Шаг 1 мм Диапазон значений LK: 5 или меньше.



Пожалуйста, закажите, как показано на рисунке

Номер детали			Шаг 1 мм		
Код	Внешний диаметр винтового вала	Вывод	L	F	P
(CS02)	(20)	(5) 10	200~1500	20~36	8~12

LCS02 — 20 — 5 — L300 — F30 — P10

Дополнительная обработка

Номер детали			Шаг 1 мм			Необязательный код обработки
Код	Внешний диаметр винтового вала	Вывод	L	F	P	
(CS02)	(20)	(5) 10	200~1500	20~36	8~12	LA LB LC LD() LE() LN() LF LG() LH() LJ() LK()

LCS02 — 20 — 5 — L300 — F30 — P10 — LJ10



Цена со скидкой

Ед.	1~4	5~
Цена	100%	Дополнительные цены уточняйте



Доставка

8

Диаметр вала 25, вывод 5/10/25

Стандартный тип гайки

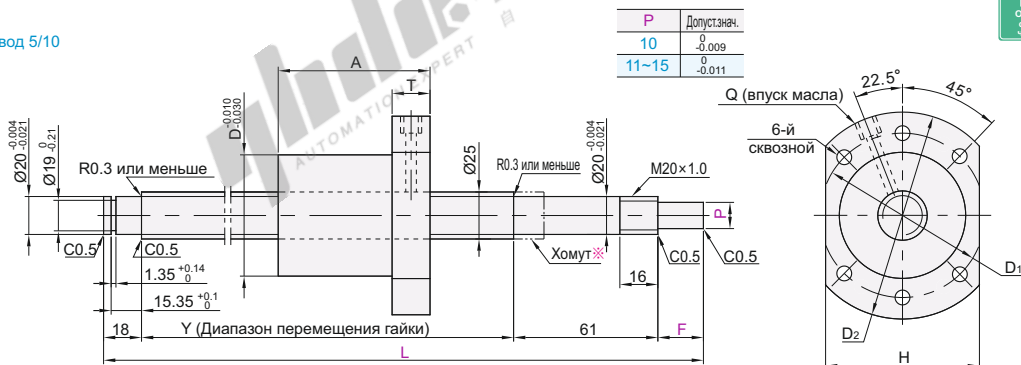
Шариковые ходовые винты

Код	Тип	Степень точности	Материал		Термическая обработка		Жесткость	
			Винтовой вал	Гайка	Винтовой вал	Гайка	Винтовой вал	Гайка
LCV02	Стандартный тип гайки	C7	S55C	SCM415H	Индукционное закаливание	Обуглероженный	58 ~ 62HRC	58 ~ 62HRC

Yiheda не гарантирует значение dB после сборки шарикового винта

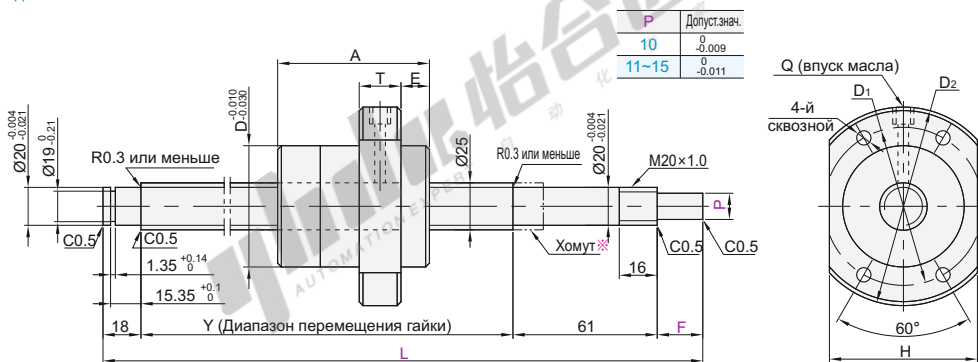


Вывод 5/10

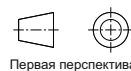


※Пожалуйста, используйте хомут, соответствующий комбинации с опорными элементами. Эти шариковые ходовые винты включают в себя хомут.

Вывод 25



※Пожалуйста, используйте хомут, соответствующий комбинации с опорными элементами. Эти шариковые ходовые винты включают в себя хомут.



Первая перспектива

Номер детали		Шаг 1 мм			Диаметр шарика	Количество шариков	Направление скручивания	Y	D	A	T	D ₁	D ₂	H	d	E	Q	Номинальная базовая нагрузка (кН)		
Код	Внешний диаметр винтового вала	Вывод	L	F														P	C (динамическая)	S ₀ (статическая)
LCV02	25	5	200~1500			3.175	4	Правое	L-(79+F)	40	51	10	51	62	48	6.6	M6	-	16.8	48.06
		10	300~1500	27~45	10~15	6.35													28.9	71.49
		25				3.969													1.8x2	47

☑ Комбинация с опорными блоками

Код	Внешний диаметр винтового вала	Вывод	Форма	Рекомендуемая фиксированная сторона (Страница)	Рекомендуемая сторона опоры (Страница)
LCV02	25	5	Круглый	LEB01-20(P1461)	LEB11-20(P1463)
		10		LEB21-20(P1465)	LEB31-20(P1467)
		25		LEB41-20(P1469)	

☑ Комбинация с гайковертами

Номер детали			Гайковые кронштейны	
Код	Внешний диаметр винтового вала	Вывод	Код	№
LCV02	25	25	LFF01 LFF02 LFF06	2525



Пожалуйста, закажите, как показано на рисунке

Номер детали		Шаг 1 мм			
Код	Внешний диаметр винтового вала	Вывод	L	F	P
LCV02	25	5	200~1500	27~45	10~15
		10	300~1500		

LCV02 — 25 — 5 — L300 — F30 — P10



● Цена со скидкой

Ед.	1~4	5~
Цена	100%	Дополнительное специальное предложение



Доставка

8

Опорные узлы шариковых винтов

E4



Дополнительная обработка

Код	Спец.				
LA	<p>Отсутствие механической обработки на конце вала со стороны опоры (Сторона опоры) (Фиксированная сторона)</p> <p>Код заказа LA</p>				
LB	<p>Обратная ориентация шариковой гайки (Сторона опоры) (Фиксированная сторона)</p> <p>Стандартный </p> <p>Измененный </p> <p>Код заказа LB</p>				
LC	<p>Отсутствие канавки для стопорного кольца на конце вала со стороны опоры (Сторона опоры)</p> <p>Код заказа LC</p> <p>Комбинация с LE недоступна.</p>				
LD()	<p>Обработка торца вала со стороны сменной опоры (Сторона опоры)</p> <p>Код заказа LD20-Q10</p> <p>Шаг 1 мм</p> <p>Q is selectable from 10, 12, 15</p>				
LE()	<p>Измените длину торца вала со стороны опоры (Сторона опоры)</p> <p>Код заказа LE20</p> <p>Шаг 1 мм</p> <p>Диапазон значений LE: 19~60</p> <p>L остается неизменным, Размер Y сокращен.</p>				
LN()	<p>Резьбовое отверстие на конце вала со стороны опоры (Сторона опоры)</p> <p>Код заказа LN30</p> <p>Шаг 1 мм</p> <p>Диапазон значений LN: 28~60.</p> <p>L остается неизменным, Размер Y сокращен.</p> <table border="1"> <tr> <td>M</td> <td>V</td> </tr> <tr> <td>M8×1.25</td> <td>20</td> </tr> </table>	M	V	M8×1.25	20
M	V				
M8×1.25	20				

Код	Спец.
LF	<p>Губки гаечного ключа на неподвижной стороне (Фиксированная сторона)</p> <p>Код заказа LF</p> <p>Обработка канавки гаечного ключа сократит ход винтового стержня</p> <p>Шарикоподшипники выпадут, если шариковая гайка пройдет по плоскостям гаечного ключа.</p> <p>Неполная затвердевшая область</p>
LG()	<p>Шпоночный паз на неподвижном боковом конце вала (Фиксированная сторона)</p> <p>Код заказа LG20</p> <p>Подробные размеры шпоночного паза приведены в P1414.</p>
LH()	<p>Шпоночный паз на неподвижном боковом конце вала (Фиксированная сторона)</p> <p>Код заказа LH20-S3</p> <p>Шаг 1 мм</p> <p>Подробные размеры шпоночного паза приведены в P1414.</p>
LJ()	<p>Плоская обработка на неподвижном боковом конце вала (Фиксированная сторона)</p> <p>Код заказа LJ20</p> <p>Шаг 1 мм</p>
LK()	<p>2 Пластины, обработанные на неподвижном боковом конце вала (Фиксированная сторона)</p> <p>Код заказа LK5</p> <p>Шаг 1 мм</p> <p>Диапазон значений LK: 5 или менее</p> <p>Положение на 90°</p>

Дополнительная обработка

Номер детали		Шаг 1 мм			Необязательный код обработки	
Код	Внешний диаметр винтового вала	Вывод	L	F		P
LCV02	25	5 10	200~1500 300~1500	27~45	10~15	LA LB LC...

LCV02 — 25 — 5 — L300 — F30 — P10 — LB



Пожалуйста, закажите, как показано на рисунке

Диаметр вала 32, вывод 5/10/32 ▶

Стандартный тип гайки

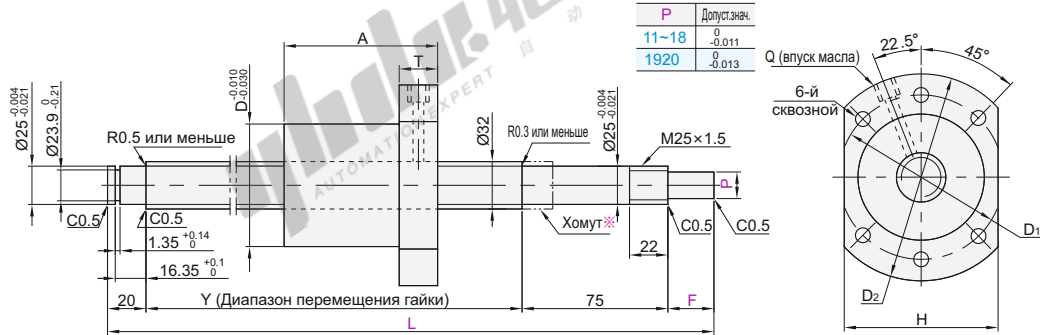
Шариковые ходовые винты

Код	Тип	Степень точности	Материал		Термическая обработка		Жесткость	
			Винтовой вал	Гайка	Винтовой вал	Гайка	Винтовой вал	Гайка
LCY02	Стандартный тип гайки	C7	S55C	SCM415H	Индукционное закаливание	Обуглероженный	58 ~ 62HRC	58 ~ 62HRC

Yiheda не гарантирует значение dB после сборки шарикового винта



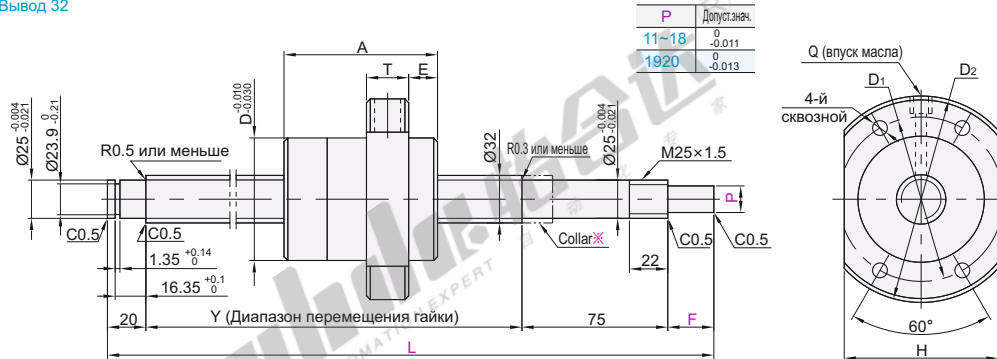
Вывод 5/10



P	Допуст.знач.
11~18	0 -0.011
1920	0 -0.013

※ Пожалуйста, используйте хомут, соответствующий комбинации с опорными элементами. Эти шариковые ходовые винты включают в себя хомут.

Вывод 32



P	Допуст.знач.
11~18	0 -0.011
1920	0 -0.013

※ Пожалуйста, используйте хомут, соответствующий комбинации с опорными элементами. Эти шариковые ходовые винты включают в себя хомут.



Первая перспектива

Номер детали			Шаг 1 мм			Диаметр шарика	Количество шариков	Направление скручивания	Y	D	A	T	D1	D2	H	d	E	Q	Номинальная базовая нагрузка (кН)	
Код	Внешний диаметр винтового вала	Вывод	L	F	P														С (динамическая)	Со (статическая)
LCY02	32	5	300~1500	33~60	11~20	3.175	4	Правое	L-(95+F)	50	52	12	65	80	62	9	-	M6	18.83	62.16
		10			6.35	85					47.08								119.60	
		32			4.762	1.8x2					58								78	74

☐ Комбинация с опорными блоками

Код	Внешний диаметр винтового вала	Вывод	Форма	Рекомендуемая фиксирующая сторона (Страница)	Рекомендуемая сторона опоры (Страница)
LCY02	32	5	Круглый	LEB01-25 (P1461)	LEB11-25 (P1463)
		32	Квадратный	LEB41-25 (P1469)	LEB31-25 (P1467)

☐ Комбинация с гайковертами

Номер детали			Гайковые кронштейны	
Код	Внешний диаметр винтового вала	Вывод	Код	№
LCY02	32	32	LFF01 LFF02 LFF06	3232

Номер детали			Шаг 1 мм		
Код	Внешний диаметр винтового вала	Вывод	L	F	P
LCY02	32	5	10	100-150	33-60
		32			11-20

LCY02 — 32 — 10 — L1000 — F50 — P15

● Цена со скидкой

Ед.	1-4	5-
Цена	100%	Дополнительное специальное предложение



☎ Пожалуйста, закажите, как показано на рисунке

Опорные узлы шариковых винтов

E4



Дополнительная обработка

Код	Спец.				
LA	Отсутствие механической обработки на конце вала со стороны опоры (Сторона опоры) (Фиксированная сторона) [Код заказа] LA 				
LB	Обратная ориентация шариковой гайки (Сторона опоры) (Фиксированная сторона) Стандартный Измененный				
LC	Отсутствие канавки для стопорного кольца на конце вала со стороны опоры (Сторона опоры) [Код заказа] LC ☑ Комбинация с LE недоступна.				
LD()	Обработка торца вала со стороны сменной опоры (Сторона опоры) [Код заказа] LD20-Q10 ☑ Шаг 1 мм ☑ Q выбирается из 10, 12, 15, 20. 				
LE()	Измените длину торца вала со стороны опоры (Сторона опоры) [Код заказа] LE15 ☑ Шаг 1 мм ☑ Диапазон значений LE: 13~30 ☑ L остается неизменным, Размер Y сокращен. 				
LN()	Резьбовое отверстие на конце вала со стороны опоры (Сторона опоры) [Код заказа] LN30 ☑ Шаг 1 мм ☑ Диапазон значений LN: 28~60 ☑ L остается неизменным, Размер Y сокращен. <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>V</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>M8×1.25</td> <td>20</td> </tr> </tbody> </table>	M	V	M8×1.25	20
M	V				
M8×1.25	20				

Код	Спец.
LF	Губки гаечного ключа на неподвижной стороне (Фиксированная сторона) [Код заказа] LF ☑ Обработка канавки гаечного ключа сократит ход винтового стержня ☑ Шарикоподшипники выпадут, если шариковая гайка пройдет по плоскостям гаечного ключа. Неполная затвердевшая область
LG()	Шпоночный паз на неподвижном боковом конце вала (Фиксированная сторона) [Код заказа] LG20 ☑ Шаг 1 мм ☑ Подробные размеры шпоночного паза приведены в P1414.
LH()	Шпоночный паз на неподвижном боковом конце вала (Фиксированная сторона) [Код заказа] LH20-S3 ☑ Шаг 1 мм ☑ Подробные размеры шпоночного паза приведены в P1414.
LJ()	Плоская обработка на неподвижном боковом конце вала (Фиксированная сторона) [Код заказа] LJ20 ☑ Шаг 1 мм
LK()	2 Пластины, обработанные на неподвижном боковом конце вала (Фиксированная сторона) [Код заказа] LK5 ☑ Шаг 1 мм ☑ LK value range : 5 or less Положение на 90°

☑ Дополнительная обработка

Номер детали		Шаг 1 мм			Необязательный код обработки
Код	Внешний диаметр винтового вала	L	F	P	
LCY02	32	5 10 32	300~1500	38~60 11~20	LA LB LC LD() LE() LN() LF LG() LH() LJ() LK()

LCY02 — 32 — 10 — L800 — F40 — P15 — LH10-S2

Опорные узлы шариковых винтов E4



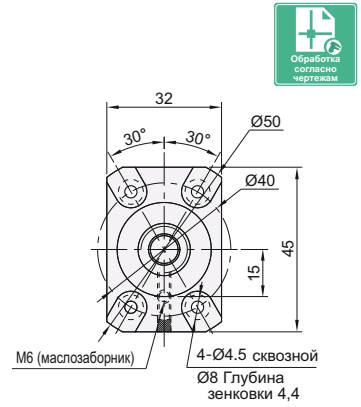
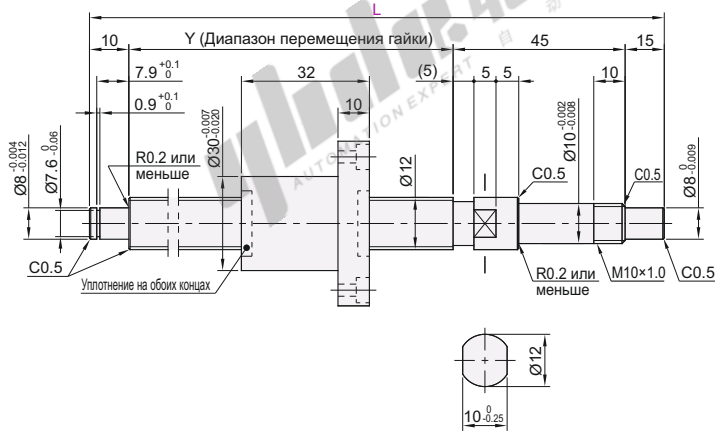
Пожалуйста, закажите, как показано на рисунке

Код	Тип	Степень точности	Материал		Термическая обработка		Жесткость	
			Винтовой вал	Гайка	Винтовой вал	Гайка	Винтовой вал	Гайка
LCH31	Стандартный тип гайки	C7	S55C	SCM415H	Индукционное закаливание	Облученный	58 ~ 62HRC	58 ~ 62HRC

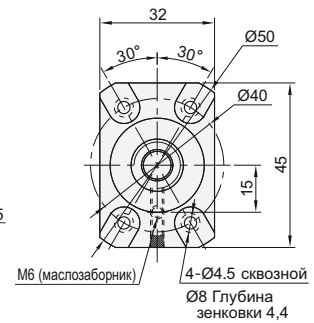
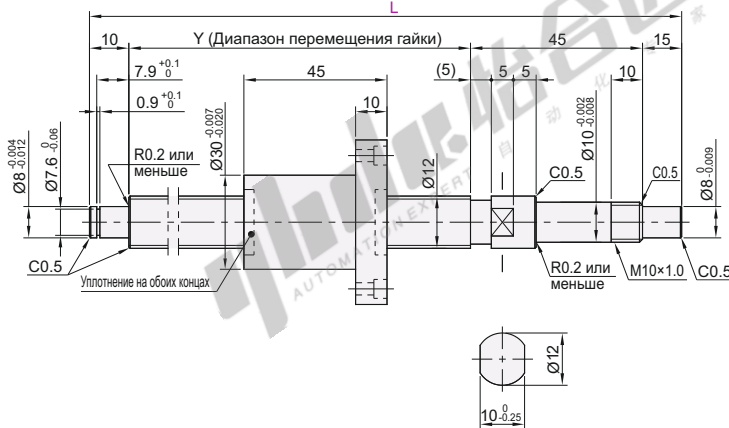
Yiheda не гарантирует значение dB после сборки шарикового винта



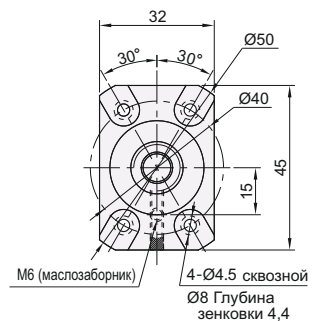
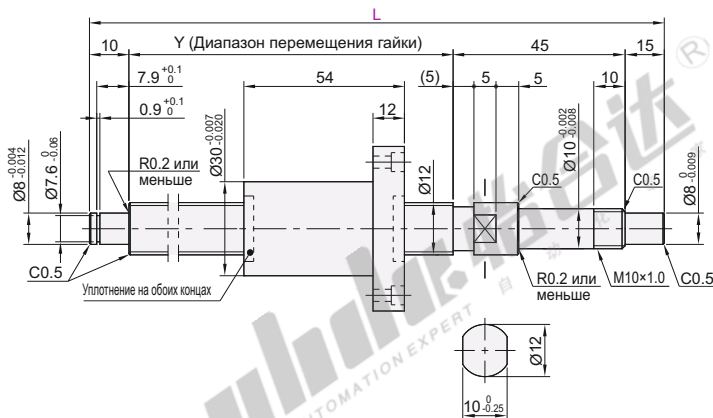
Диаметр вала 12, вывод 5



Диаметр вала 12, вывод 10



Диаметр вала 12, вывод 520



Номер детали			Шаг 1 мм L	Степень точности	Количество цепей	Направление скручивания	Осевой зазор	Y	Номинальная базовая нагрузка (кН)	
Код	Внешний диаметр винтового вала	Вывод							С (динамическая)	Со (статическая)
LCH31	12	5	150~700	C5	3	Правое	C5T (0,005 мм или менее)	L-70	610	1190
		10							590	1160
		20							390	770



Дополнительная обработка

Код	Спец.	Код	Спец.												
LA	Отсутствие механической обработки на конце вала со стороны опоры (Сторона опоры) (Фиксированная сторона) Код заказа LA	LG()	Шпоночный паз на неподвижном боковом конце вала Код заказа LG8 Шаг 1 мм Ширина шпоночного паза $b < LG \leq 15$												
LB	Обратная ориентация шариковой гайки (Сторона опоры) (Фиксированная сторона) Стандартный Измененный Код заказа LB	LH()	Шпоночный паз на неподвижном боковом конце вала Код заказа LH5-S2 Шаг 1 мм $LH + S \leq 15$, Ширина шпоночного паза $b < LH$												
LC	Отсутствие канавки для стопорного кольца на конце вала со стороны опоры (Сторона опоры) Код заказа LC	LJ()	Плоская обработка на неподвижном боковом конце вала Код заказа LJ10 Шаг 1 мм $5 \leq LJ \leq 15$												
LD()	Обработка торца вала со стороны сменной опоры (Сторона опоры) Код заказа LD20-Q6 Шаг 1 мм Q выбирается из 6. L остается неизменным, Размер Y сокращен.	LP() LQ()	2 Пластины, обработанные на неподвижном боковом конце вала Код заказа LP10 Шаг 1 мм LP: Положение под углом 90° LQ: Положение под углом 120° $5 \leq LP, LQ \leq 15$												
LE()	Измените длину торца вала со стороны опоры (Сторона опоры) Код заказа LE15 Шаг 1 мм L остается неизменным, Размер Y сокращен. <table border="1"> <thead> <tr> <th>Размер</th> <th>V</th> <th>LE Диапазон</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1205</td> <td>6.8</td> <td>$10 \leq LE \leq 20$</td> </tr> <tr> <td>1210</td> <td>7.9</td> <td>$11 \leq LE \leq 20$</td> </tr> <tr> <td>1220</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Размер	V	LE Диапазон	1205	6.8	$10 \leq LE \leq 20$	1210	7.9	$11 \leq LE \leq 20$	1220				
Размер	V	LE Диапазон													
1205	6.8	$10 \leq LE \leq 20$													
1210	7.9	$11 \leq LE \leq 20$													
1220															

Опорные узлы шариковых винтов E4



Пожалуйста, закажите, как показано на рисунке

Номер детали		Шаг 1 мм L	Степень точности
Код	Вывод		
(LCH31)	(12)	(5) 150~630	C5
	(10)	200~600	

LCH31 — 12 — 5 — L200

Дополнительная обработка

Номер детали		Шаг 1 мм L	Степень точности	Необязательный код обработки
Код	Вывод			
(LCH31)	(12)	(5) 150~630	C5	LA LB LC LD() LE() LG() LH() LJ() LP() LQ()
	(10)	200~600		

LCH31 — 12 — 5 — L200 — LC



Цена со скидкой

Ед.	1~5	6~
Цена	100%	Дополнительное ценовое предложение



Доставка

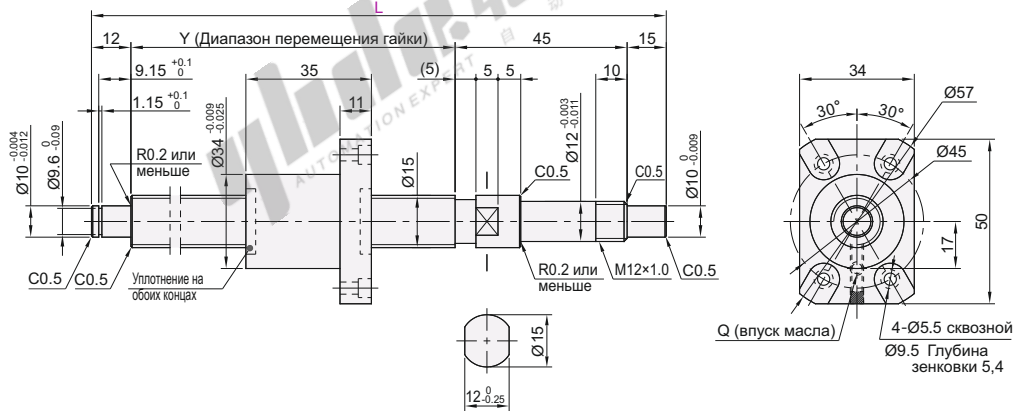
70

Код	Тип	Степень точности	Материал		Термическая обработка		Жесткость	
			Винтовой вал	Гайка	Винтовой вал	Гайка	Винтовой вал	Гайка
LCL31	Стандартный тип гайки	C7	S55C	SCM415H	Индукционное закаливание	Облученный	58 ~ 62HRC	58 ~ 62HRC

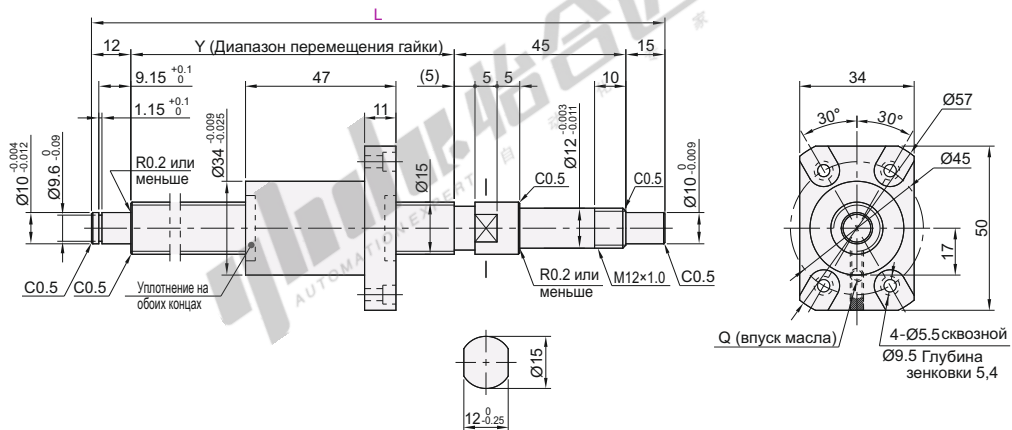
Yiheda не гарантирует значение dB после сборки шарикового винта



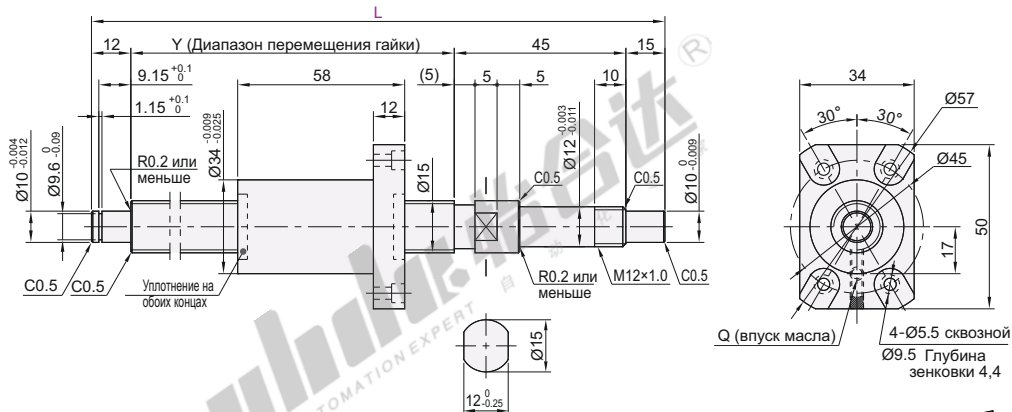
Диаметр вала, 15-вывод 5



Диаметр вала, 15-вывод 10



Диаметр вала, 15-вывод 20



Опорные
узлы шариковых
винтов E4



Диаметр вала 15, вывод 5/10/20

Стандартный тип гайки

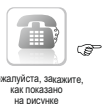
Прецизионные шариковые винты

Номер детали			Шаг 1 мм L	Степень точности	Количество цепей	Направление скручивания	Осевой зазор	Y	Номинальная базовая нагрузка (кН)	
Код	Внешний диаметр винтового вала	Вывод							С (динамическая)	Со (статическая)
LCL31	15	5	150~1100	C5	3	Правое	C5T (0,005 мм или менее)	L-72	850	1640
		10							840	1610
		20							560	1150



Дополнительная обработка

Код	Спец.	Код	Спец.
LA	Отсутствие механической обработки на конце вала со стороны опоры (Сторона опоры) (Фиксирующая сторона) Код заказа LA	LN()	Резбовое отверстие на конце вала со стороны опоры (Сторона опоры) Код заказа LN20 Шаг 1 мм Диапазон значений LN: 18~30. L остается неизменным, Размер Y сокращен. M V M5×0.8 12
LB	Обратная ориентация шариковой гайки (Сторона опоры) (Фиксирующая сторона) Стандартный Измененный Код заказа LB	LG()	Шпоночный паз на неподвижном боковом конце вала (Фиксирующая сторона) Код заказа LG8 Шаг 1 мм 3 < LG ≤ 15
LC	Отсутствие канавки для стопорного кольца на конце вала со стороны опоры (Сторона опоры) Код заказа LC	LH()	Шпоночный паз на неподвижном боковом конце вала (Фиксирующая сторона) Код заказа LH5-S2 Шаг 1 мм 3 < LH LH + S ≤ 15
LD()	Обработка торца вала со стороны сменной опоры (Сторона опоры) Код заказа LD20-Q8 Шаг 1 мм Q выбирается из 8, 12. L остается неизменным, Размер Y сокращен.	LJ()	Плоская обработка на неподвижном боковом конце вала (Фиксирующая сторона) Код заказа LJ10 Шаг 1 мм 5 ≤ LJ ≤ 15
LE()	Измените длину торца вала со стороны опоры (Сторона опоры) Код заказа LE15 Шаг 1 мм Диапазон значений LE: 13~30. L остается неизменным, Размер Y сокращен.	LP() LQ()	2 Пластины, обработанные на неподвижном боковом конце вала Код заказа LP10 Шаг 1 мм LP: Положение под углом 90° LQ: Положение под углом 120° 5 ≤ LP, LQ ≤ 15



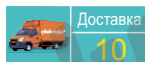
Номер детали		Шаг 1 мм L	Степень точности
Код	Вывод		
LCL31	15	150~1095	C5
LCL31 — 15 — 5 — L200		200~1095	

Дополнительная обработка

Номер детали		Шаг 1 мм L	Степень точности	Необязательный код обработки
Код	Вывод			
LCL31	15	150~1095	C5	LA LB LD() LE() LN() LG() LH() LJ() LP() LQ()
LCL31 — 15 — 5 — L200 — LC		200~1095		



Цена со скидкой	
Ед.	1-5 6~
Цена	100% Дополнительное снижение цены при заказе



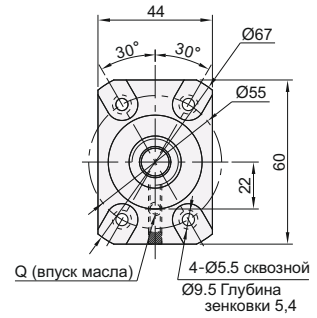
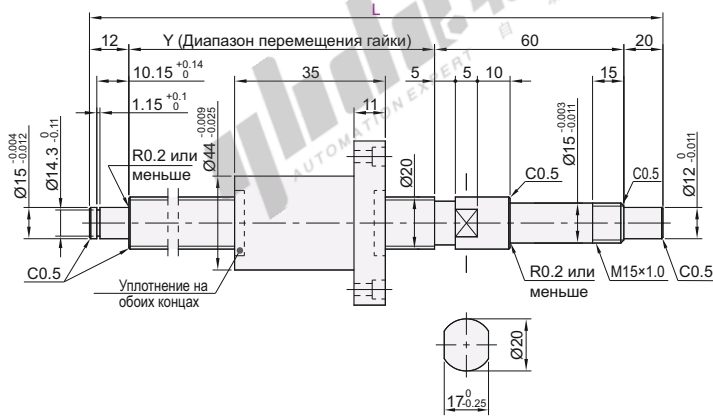
Опорные узлы шариковых винтов
E4

Код	Тип	Степень точности	Материал		Термическая обработка		Жесткость	
			Винтовой вал	Гайка	Винтовой вал	Гайка	Винтовой вал	Гайка
LCS31	Стандартный тип гайки	C7	S55C	SCM415H	Индукционное закаливание	Обуглероженный	58 ~ 62HRC	58 ~ 62HRC

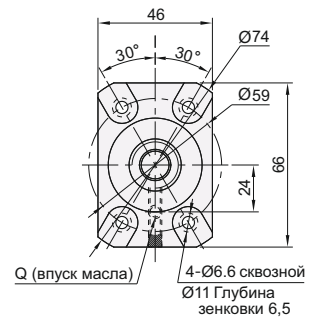
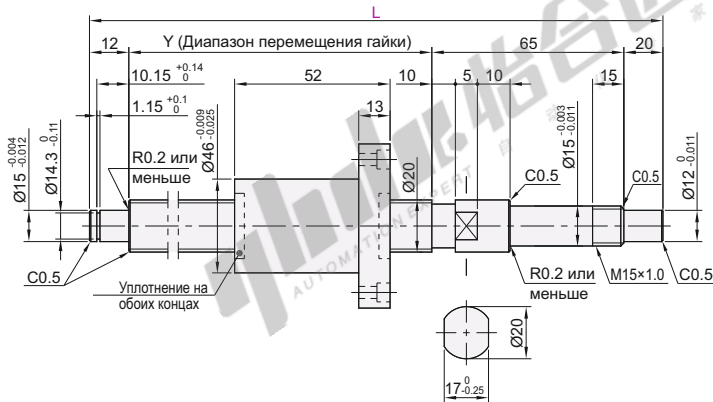
Yiheda не гарантирует значение dB после сборки шарикового винта



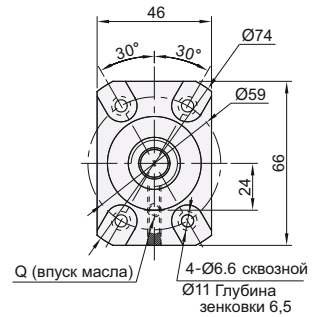
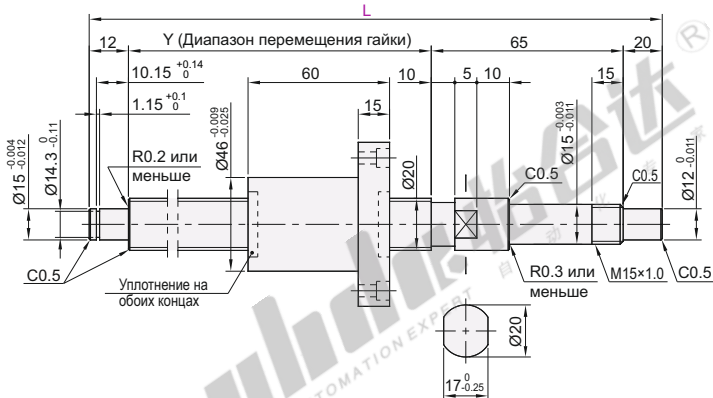
Диаметр вала 20, вывод 5



Диаметр вала 20, вывод 10



Диаметр вала 20, вывод 20



Прецизионные шариковые винты

Диаметр вала 20, вывод 5/10/20 Стандартный тип гайки

Номер детали			Шаг 1 мм L	Степень точности	Количество цепей	Направление скручивания	Осевой зазор	Y	Номинальная базовая нагрузка (кН)	
Код	Внешний диаметр винтового вала	Вывод							С (динамическая)	Со (статическая)
LCS31	20	5	200~2000	C5	3.8	Правое	C5T (0,005 мм или менее)	L-92	1000	2240
		10						L-97	1530	3280
		20							1040	2170



Дополнительная обработка

Код	Спец.	Код	Спец.
LA	Отсутствие механической обработки на конце вала со стороны опоры (Сторона опоры) (Фиксированная сторона) 	LN ()	Резбовое отверстие на конце вала со стороны опоры (Сторона опоры) M Глубина V 10.15 LN ()
LB	Обратная ориентация шариковой гайки (Сторона опоры) (Фиксированная сторона) Стандартный Измененный	LG ()	Шпоночный паз на неподвижном боковом конце вала (Фиксированная сторона) 4.0 _{0.010} 2.5 ^{+0.1} ₀ LG ()
LC	Отсутствие канавки для стопорного кольца на конце вала со стороны опоры (Сторона опоры) 	LH ()	Шпоночный паз на неподвижном боковом конце вала (Фиксированная сторона) 4.0 _{0.010} 2.5 ^{+0.1} ₀ LH () S
LD ()	Обработка торца вала со стороны сменной опоры (Сторона опоры) 0.17 LD ()	LJ ()	Плоская обработка на неподвижном боковом конце вала (Фиксированная сторона) 0.5 LJ ()
LE ()	Измените длину торца вала со стороны опоры (Сторона опоры) 10.15 LE ()	LP () LQ ()	2 Пластины, обработанные на неподвижном боковом конце вала LP () LQ () (Фиксированная сторона) 0.5 0.5 LP () LQ ()

Опорные узлы шариковых винтов E4



Пожалуйста, закажите, как показано на рисунке

Номер детали		Шаг 1 мм L	Степень точности
Код	Вывод		
LCS31	20	200~1000	C5
	10	250~1500	

LCS31 — 20 — 5 — L200

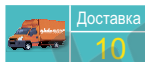
Дополнительная обработка

Номер детали		Шаг 1 мм L	Степень точности	Необязательный код обработки
Код	Вывод			
LCS31	15	200~1000	C5	LA LB LC LD () LE () LN () LG () LH () LJ () LP () LQ ()
	10	250~1500		

LCS31 — 15 — 5 — L200 — LC



Цена со скидкой	
Ед.	1~5 6~
Цена	100% Дополнительное ценовое предложение



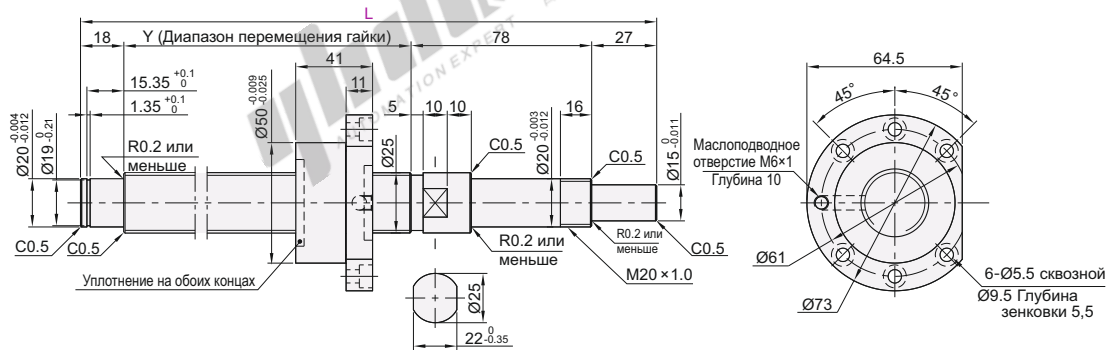
Доставка 10

Код	Тип	Степень точности	Материал		Термическая обработка		Жесткость	
			Винтовой вал	Гайка	Винтовой вал	Гайка	Винтовой вал	Гайка
LCV31	Стандартный тип гайки	C7	S55C	SCM415H	Индукционное закаливание	Облуженный	58 ~ 62HRC	58 ~ 62HRC

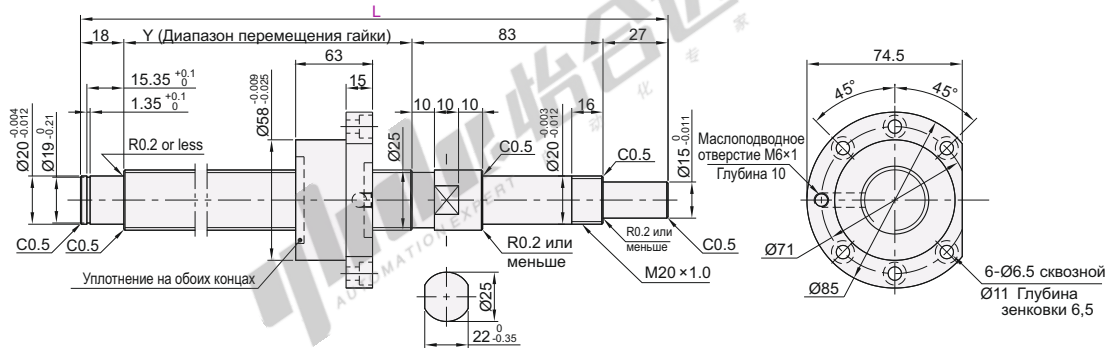
Yiheda не гарантирует значение dB после сборки шарикового винта



Диаметр вала 25, вывод 5



Диаметр вала 25, вывод 10



Первая перспектива

Номер детали			Шаг 1 мм	Степень точности	Количество цепей	Направление скручивания	Осевой зазор	Y	Номинальная базовая нагрузка (кгс)	
Код	Внешний диаметр винтового вала	Вывод							L	C (динамическая)
LCV31	25	5	200~1300	C5	4	Правое	C5T (0,005 мм или менее)	L-123	2880	3870
		10	200~1500						L-128	3880

Номер детали			Шаг 1 мм
Код	Внешний диаметр винтового вала	Вывод	
LCV31	25	5	200~1300
		10	200~1500

LCV31 — 25 — 10 — L200



Пожалуйста, закажите, как показано на рисунке



Цена со скидкой

Ед.	1-5	6~
Цена	100%	Дополнительно цены уточняйте



10



Дополнительная обработка

Код	Спец.	Код	Спец.				
LA	<p>Отсутствие механической обработки на конце вала со стороны опоры</p> <p>(Сторона опоры) (Фиксированная сторона)</p>	LN()	<p>Резбовое отверстие на конце вала со стороны опоры</p> <p>(Сторона опоры)</p> <p>М Глубина V</p> <p>15.35</p> <p>LN()</p> <p>[Код заказа] LN20</p> <ul style="list-style-type: none"> Шаг 1 мм Диапазон значений LN: 28~60. L остается неизменным, Размер Y сокращен. <table border="1"> <tr> <td>M</td> <td>V</td> </tr> <tr> <td>M8×1.25</td> <td>20</td> </tr> </table>	M	V	M8×1.25	20
M	V						
M8×1.25	20						
LB	<p>Обратная ориентация шариковой гайки</p> <p>(Сторона опоры) (Фиксированная сторона)</p> <p>Стандартный</p> <p>Измененный</p>	LG()	<p>Шпоночный паз на неподвижном боковом конце вала</p> <p>(Фиксированная сторона)</p> <p>5⁰_{-0.030}</p> <p>3^{+0.1}₀</p> <p>LG()</p> <p>[Код заказа] LG8</p> <ul style="list-style-type: none"> Шаг 1 мм 5 < LG ≤ 27 				
LC	<p>Отсутствие канавки для стопорного кольца на конце вала со стороны опоры</p> <p>(Сторона опоры)</p>	LH()	<p>Шпоночный паз на неподвижном боковом конце вала</p> <p>(Фиксированная сторона)</p> <p>5⁰_{-0.030}</p> <p>3^{+0.1}₀</p> <p>LH()</p> <p>S</p> <p>[Код заказа] LH5-S2</p> <ul style="list-style-type: none"> Шаг 1 мм 5 < LH LH + S ≤ 27 				
LD()	<p>Обработка торца вала со стороны сменной опоры</p> <p>(Сторона опоры)</p> <p>0.7</p> <p>LD()</p>	LJ()	<p>Плоская обработка на неподвижном боковом конце вала</p> <p>(Фиксированная сторона)</p> <p>0.5</p> <p>LJ()</p> <p>[Код заказа] LJ10</p> <ul style="list-style-type: none"> Шаг 1 мм 5 ≤ LJ ≤ 27 				
LE()	<p>Измените длину торца вала со стороны опоры</p> <p>(Сторона опоры)</p> <p>15.35</p> <p>LE()</p>	LP() LQ()	<p>2 Пластины, обработанные на неподвижном боковом конце вала</p> <p>LP() LQ() (Фиксированная сторона)</p> <p>0.5</p> <p>0.5</p> <p>LP() LQ()</p> <p>[Код заказа] LP10</p> <ul style="list-style-type: none"> Шаг 1 мм LP: Положение под углом 90° LQ: Положение под углом 120° 5 ≤ LP, LQ ≤ 27 				

Дополнительная обработка

Номер детали		Шаг 1 мм	Степень точности	Необязательный код обработки
Код	Выход	L		
LCV31	25	5	200-1300	LA LB LC LD() LE()
		10	200-1500	LN() LG() LH() LJ() LP() LQ()

LCV31 — 25 — 5 — L200 — LC



Пожалуйста, закажите, как показано на рисунке