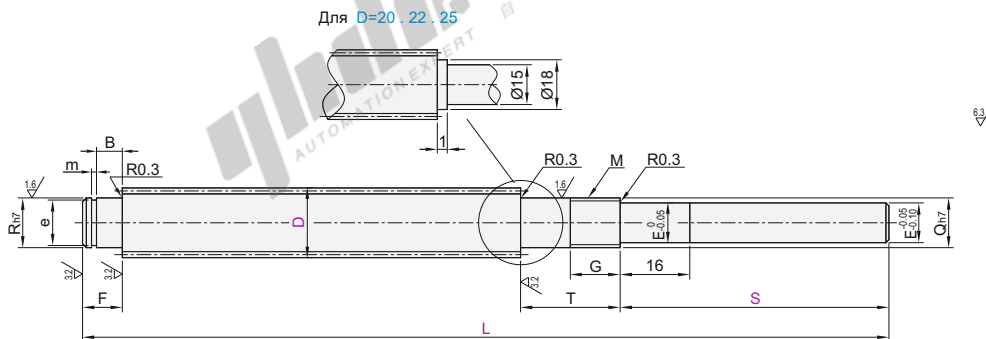


# Ходовые винты ◀ Для опорных узлов

| Код   | Тип               | Направление поворота резьбы | Подходящая форма | Материал |             | Обработка поверхности |
|-------|-------------------|-----------------------------|------------------|----------|-------------|-----------------------|
|       |                   |                             |                  | GB       | Эквивалент. |                       |
| LHC07 | Для опорного узла | Правая резьба               | Обычный тип      | 45       | S45C        | Черный оксид          |

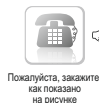


| Номер детали           |    | Шаг 0,5 мм |        |          |      |       |             |         |            |         |    |   |    |        | Шаг P |   |
|------------------------|----|------------|--------|----------|------|-------|-------------|---------|------------|---------|----|---|----|--------|-------|---|
| Код                    | D  | L          | S      | F        | R    | e     | e           | m       | m          | B       | T  | Q | G  | M×Шаг  | E     | P |
| Правая резьба<br>LHC07 | 12 | 70~1000    | 16~100 | 10       | 8    | 5     | +0.075<br>0 | 0.7     | +0.14<br>0 | 7       | 26 | 8 | 12 | M8×1.0 | 6     | 2 |
|                        | 14 |            |        | 10       | 9.6  | -0.09 | 10          |         |            |         |    |   |    |        |       |   |
|                        | 16 | 80~1200    |        | 12       | 11.5 | 12    | 13          | M12×1.0 |            | 10      | 4  |   |    |        |       |   |
|                        | 20 |            |        | 100~1200 | 15   | 14.3  | 15          | 15      |            | M15×1.0 | 12 | 5 |    |        |       |   |
|                        | 22 |            |        |          | 25   |       |             |         |            |         |    |   |    |        |       |   |



| Изменения | Отсутствие канавки для опорного кольца на конце вала со стороны опоры |   | Отсутствие механической обработки на конце вала со стороны опоры |   | Плоская механическая обработка   |  | Обработка 2-х плоскостей  |                   | Грубая нарезка резьбы |           | Квадратная фаска |   | Шпоночный паз |     |  |   |   |                  |      |    |   |     |      |    |   |     |      |
|-----------|---|---|--|---|--|--|---|-------------------|-----------------------|-----------|------------------|---|---------------|-----|--|---|---|------------------|------|----|---|-----|------|----|---|-----|------|
|           | Code  | NR ( ) (Деталь R)   | RC ( ) (Деталь R)  | FE ( ) (Деталь E)                       | SE ( ) (Деталь E)  | ME ( ) (Деталь E) / MR ( ) (Деталь R и левый конец)  | ZE ( ) (Деталь E)   | KE ( ) (Деталь E) |                       |           |                  |   |               |     |  |   |   |                  |      |    |   |     |      |    |   |     |      |
| Спец.     | Код заказа NR   | Код заказа RC<br>□ Возможно совмещение с MR.  | Код заказа FE5-FW10-FY1<br>□ шаг 0,5 мм                          | Код заказа SE5-SW10-SY8<br>□ шаг 0,5 мм | Код заказа ME6<br>E:R:D MEMR Выбор<br>6 3<br>8 3.4<br>10 3.4-5<br>12 3.4-5-6<br>14-15 3.4-5-6-8<br>16-18 3.4-5-6-8-10<br>20~25 3.4-5-6-8-10-12 | Код заказа ZE6-W10-A7<br>□ шаг 0,5 мм<br>□ A=5~20<br>ZE=E W Выбор<br>6 5<br>8 6<br>10 8<br>12 9-10 | Код заказа KE8-C10<br>□ шаг 0,5 мм<br>□ Когда KE=0, шпоночный паз R будет удален со стороны торца вала. |                   |                       |           |                  |   |               |     |  |   |   |                  |      |    |   |     |      |    |   |     |      |
|           |   | <table border="1"> <caption>Размер шпоночного паза</caption> <tr> <th>E</th> <th>b1</th> <th>t1</th> <th>r1</th> </tr> <tr> <td>Диаметр №</td> <td>Диаметр (№)</td> <td>Диаметр №</td> <td>Доп. знач.</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>2</td> <td>1.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>3</td> <td>-0.004<br/>-0.029</td> <td>+0.1</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>3</td> <td>1.8</td> <td>0.08</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>4</td> <td>2.5</td> <td>0.16</td> </tr> </table> |  | E                                       | b1   | t1   | r1  | Диаметр №         | Диаметр (№)           | Диаметр № | Доп. знач.       | 6 | 2             | 1.2 |  | 8 | 3 | -0.004<br>-0.029 | +0.1 | 10 | 3 | 1.8 | 0.08 | 12 | 4 | 2.5 | 0.16 |
| E         | b1  | t1  | r1   |   |  |  |   |                   |                       |           |                  |   |               |     |  |   |   |                  |      |    |   |     |      |    |   |     |      |
| Диаметр № | Диаметр (№)   | Диаметр №   | Доп. знач.   |   |  |  |   |                   |                       |           |                  |   |               |     |  |   |   |                  |      |    |   |     |      |    |   |     |      |
| 6         | 2   | 1.2   |  |   |  |  |   |                   |                       |           |                  |   |               |     |  |   |   |                  |      |    |   |     |      |    |   |     |      |
| 8         | 3   | -0.004<br>-0.029  | +0.1   |   |  |  |   |                   |                       |           |                  |   |               |     |  |   |   |                  |      |    |   |     |      |    |   |     |      |
| 10        | 3   | 1.8   | 0.08   |   |  |  |   |                   |                       |           |                  |   |               |     |  |   |   |                  |      |    |   |     |      |    |   |     |      |
| 12        | 4   | 2.5   | 0.16   |   |  |  |   |                   |                       |           |                  |   |               |     |  |   |   |                  |      |    |   |     |      |    |   |     |      |

Ходовые винты / Червячные винты / E5



| Номер детали       |    | L       |        | S       |    |
|--------------------|----|---------|--------|---------|----|
| Код                | D  | L       | S      | Код     | D  |
| LHC07              | 12 | 70~1000 | 16~100 | LHC07   | 14 |
|                    | 16 |         |        | 80~1200 |    |
| LHC07—D16—L150—S45 |    |         |        |         |    |

□ Дополнительная обработка

| Номер детали          |    | L       |        | S  |    | Необязательная код обработки |    |
|-----------------------|----|---------|--------|----|----|------------------------------|----|
| Код                   | D  | L       | S      | MR | RC | FE                           | SE |
| LHC07                 | 12 | 70~1000 | 16~100 | MR | RC | FE                           | SE |
|                       | 14 |         |        | ME | MR | ZE                           | KE |
| LHC07—D16—L150—S45—RC |    |         |        |    |    |                              |    |



● Цена со скидкой

|      |      |                               |
|------|------|-------------------------------|
| Ед.  | 1~3  | 4~                            |
| Цена | 100% | Дополнительно согласовывается |



| Код   | Тип                   | Материал |        | Обработка поверхности | Применимые аксессуары |
|-------|-----------------------|----------|--------|-----------------------|-----------------------|
|       |                       | GB       | Equiv. |                       |                       |
| LHF01 | Фиксированная сторона | 45       | S45C   | Черный оксид          | LHF05/06/07           |
| LHF02 | Опорная сторона       |          |        |                       | —                     |

- И** Процедура монтажа опорного блока
- Вставьте стержень ходового винта в неподвижный боковой опорный узел.
  - После надевания хомута навинтите прилагаемую гайку подшипника и временно затяните на 1/3 от указанного момента затяжки. Установите опорный боковой блок на опорный конец вала и закрепите.
  - Вращая вал винта, постепенно затягивайте гайку подшипника, чтобы добиться плавного перемещения от конца к концу.
  - Когда движение будет плавным, затяните до полного момента затяжки, чтобы закончить.

### Фиксированная сторона

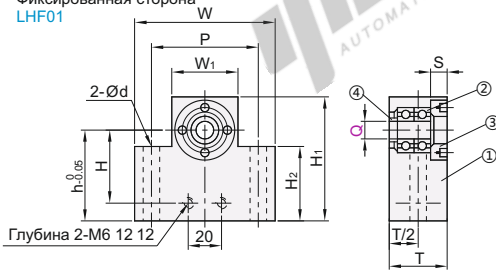
| Номер | Название детали                                | Количество |
|-------|--|------------|
| ①     | Фиксированный боковой опорный блок             | 1          |
| ②     | Шарикоподшипники с глубокими пазами (в сборе)  | 2          |
| ③     | Втулки вала (в сборе)                          | 1          |
| ④     | Ошейник (крепление)                            | 1          |
|       | Гайка подшипника (крепление см. P1481)         | 1          |
|       | Установочный винт с комплектом винтов (резьба) | 2          |

### Опорная сторона

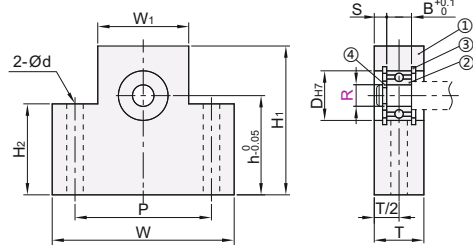
| Номер | Название детали                               | Количество |
|-------|---|------------|
| ①     | Опорный боковой опорный блок                  | 1          |
| ②     | Шарикоподшипники с глубокими пазами (в сборе) | 2          |
| ③     | Стопорное кольцо для отверстия (в сборе)      | 2          |
| ④     | Стопорное кольцо для вала (крепление)         | 1          |



Фиксированная сторона  
LHF01



Опорная сторона  
LHF02



### Фиксированная сторона

| Номер детали | Q  | W  | H <sub>1</sub> | W <sub>1</sub> | P  | h  | H <sub>2</sub> | H  | T  | d    | S | Гайка подшипника |
|--------------|----|----|----------------|----------------|----|----|----------------|----|----|------|---|------------------|
| LHF01        | 8  | 51 | 47             | 25             | 38 | 30 | 35             | 20 | 22 | 6.5  | 5 | LEB81-M8         |
|              | 10 | 69 | 52             | 36             | 52 | 35 | 34             | 25 | 24 | 8.5  | 5 | LEB81-M10        |
|              | 12 | 57 | 57             | 36             | 52 | 40 | 39             | 30 | 27 | 11.5 | 6 | LEB81-M12        |
|              | 15 | 79 | 61             | 41             | 60 | 40 | 39             | 30 | 27 | 11.5 | 6 | LEB81-M15        |

### Опорная сторона

| Номер детали | R  | W  | H <sub>1</sub> | W <sub>1</sub> | P  | h  | H <sub>2</sub> | D  | T  | d    | B | S   | Тип подшипника | Стопорное кольцо для отверстия | Стопорное кольцо для вала |
|--------------|----|----|----------------|----------------|----|----|----------------|----|----|------|---|-----|----------------|--------------------------------|---------------------------|
| LHF02        | 8  | 51 | 47             | 25             | 38 | 30 | 35             | 22 | 20 | 6.5  | 7 | 6.5 | 608ZZ          | TBP21-22                       | TBP11-5                   |
|              | 10 | 69 | 52             | 36             | 52 | 35 | 34             | 26 | 20 | 8.5  | 8 | 6   | 6000ZZ         | TBP21-26                       | TBP01-10                  |
|              | 12 | 57 | 57             | 36             | 52 | 40 | 39             | 28 | 20 | 8.5  | 8 | 6   | 6001ZZ         | TBP21-28                       | TBP01-12                  |
|              | 15 | 79 | 61             | 41             | 60 | 40 | 39             | 32 | 20 | 11.5 | 9 | 5.5 | 6002ZZ         | TBP21-32                       | TBP01-15                  |

Стопорные гайки подшипников см. P1481



### Фиксированная сторона

| Номер детали | Q  | W  |
|--------------|----|----|
| LHF01        | 8  | 51 |
|              | 10 | 69 |

LHF01 — Q10

### Опорная сторона

| Номер детали | R  | W  |
|--------------|----|----|
| LHF02        | 8  | 51 |
|              | 10 | 69 |

LHF02 — R10



Цена со скидкой  
Ед. 1~3 4~  
Цена 100%  
Дополнительные ценовые предложения



| M  | Момент затяжки гайки (H-CM) |
|----|-----------------------------|
| 8  | 480                         |
| 10 | 920                         |
| 12 | 1360                        |
| 15 | 2340                        |

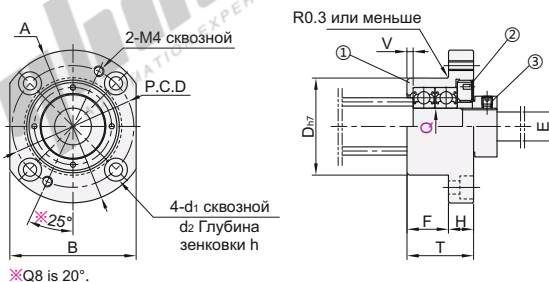
# Опора ходового винта

## Круглый Фиксированная сторона

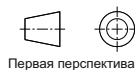
| Код   | Тип  |
|-------|--|
| LHF03 | Фиксированная сторона   Основной корпус опорного блока |

| Номер | Название детали                    | Количество | Материал | Обработка поверхности |
|-------|------------------------------------|------------|----------|-----------------------|
| ①     | Основной корпус опорного блока     |            | S45C     |                       |
| ②     | Хомут                              | 1          | S50C     | Black Oxide           |
| ③     | Опорная гайка (с защитной резьбой) |            |          |                       |

Использует два подшипника с регулировкой предварительного натяга.



- Он может деформироваться, что сделает его непригодным для использования.
- Хомут для зажимного рычага не входит в комплект поставки Q8. Монтажные размеры зажимного рычага будут такими же, как и у большого типа.
- Подробные сведения о боковом опорном блоке (LHF04) см. на следующей странице.



| Номер детали | Геометрические параметры |    |    |    |    |       |    |    |     |     |     |     |    | Гайки подшипника | Зажимной рычаг | Тип подшипника | Допустимая осевая нагрузка (Н) |
|--------------|--------------------------|----|----|----|----|-------|----|----|-----|-----|-----|-----|----|------------------|----------------|----------------|--------------------------------|
|              | Т                        | Н  | F  | D  | A  | P-C-D | B  | d1 | d2  | h   | V   | E   |    |                  |                |                |                                |
| LHF03        | 8                        | 22 |    | 14 | 28 | 45    | 35 | 35 | 3.4 | 6.5 | 4   |     | 6  | LEB81-M8         | HAF73-M4-L32-J | 608ZZ          | 1300                           |
|              | 10                       | 24 | 8  | 16 | 34 | 52    | 42 | 42 | 4.5 | 8   | 4.5 | 2.3 | 8  | LEB81-M10        |                | 6000ZZ         | 2300                           |
|              | 12                       |    |    |    | 36 | 54    | 44 | 44 |     |     |     |     | 10 | LEB81-M12        |                | 6001ZZ         | 2600                           |
|              | 15                       | 27 | 10 | 17 | 40 | 63    | 50 | 52 | 5.5 | 9.5 | 5.5 |     | 12 | LEB81-M15        |                | 6002ZZ         | 2900                           |

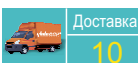


Пожалуйста, закажите, как показано на рисунке

| Номер детали | Т   |
|--------------|-----|
| Код          | Q   |
| LHF03        | Q10 |
|              | Q12 |
| LHF03-Q10    | 24  |



|                 |                           |
|-----------------|---------------------------|
| Цена со скидкой |                           |
| Ед.             | 1~3                       |
| Цена            | 100%                      |
|                 | Дополнительное отклонение |



|          |    |
|----------|----|
| Доставка |    |
|          | 10 |

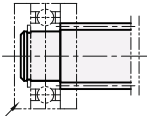
| Код   | Тип             | Материал | Обработка поверхности |
|-------|-----------------|----------|-----------------------|
| LHF04 | Опорная сторона | S45C     | Черный оксид          |

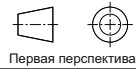
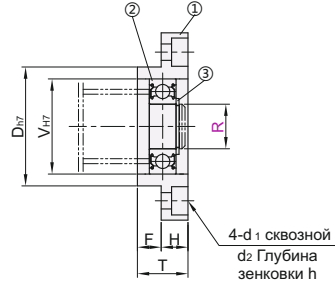
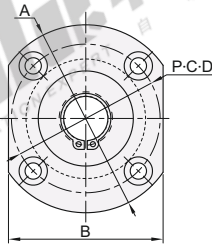
| Number | Название детали                               | Количество |
|--------|---|------------|
| ①      | Корпус  | 1          |
| ②      | Радиальный подшипник                          | 1          |
| ③      | Стопорное кольцо для вала (входит в комплект) | 1          |



Как использовать стопорное кольцо для вала



③ Для фиксации детали вала следует использовать стопорное кольцо для вала (вспомогательное оборудование). Используйте ходовые винты для опорных узлов в сочетании с этим кольцом или выберите изделие с дополнительной канавкой для крепления вала на детали вала.



Первая перспектива

| Номер детали |    | T  | H | F | D  | A  | P-C-D | B  | V  | d <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> | h   | Тип подшипника | Стопорное кольцо для вала |
|--------------|----|----|---|---|----|----|-------|----|----|----------------|----------------|-----|----------------|---------------------------|
| Код          | R  |    |   |   |    |    |       |    |    |                |                |     |                |                           |
| LHF04        | 8  | 13 | 7 | 6 | 28 | 45 | 35    | 35 | 22 | 3.4            | 6.5            | 4   | 608ZZ          | TBP11-5                   |
|              | 10 | 14 | 7 | 7 | 34 | 52 | 42    | 42 | 26 | 4.5            | 8              | 4.5 | 6000ZZ         | TBP01-10                  |
|              | 12 | 15 | 8 | 8 | 36 | 54 | 44    | 44 | 28 | 5.5            | 9.5            | 5.5 | 6001ZZ         | TBP01-12                  |
|              | 15 | 17 | 9 | 8 | 40 | 63 | 50    | 52 | 32 | 5.5            | 9.5            | 5.5 | 6002ZZ         | TBP01-15                  |

Момент затяжки гайки

| M  | Момент затяжки гайки (Н • см) | Размер воротника |                 |         | Номер детали |
|----|-------------------------------|------------------|-----------------|---------|--------------|
|    |                               | Внутр. диам.     | Внешний диаметр | Толщина |              |
| 8  | 490                           | 8                | 11,5            | 5       | LEB81-8      |
| 10 | 930                           | 10               | 14              | 5       | LEB81-10     |
| 12 | 1370                          | 12               | 15              | 6       | LEB81-12     |
| 15 | 2350                          | 15               | 20              | 6       | LEB81-15     |



Пожалуйста, закажите, как показано на рисунке

| Номер детали |    |    |
|--------------|----|----|
| Код          | R  | T  |
| LHF04        | 10 | 14 |
| LHF04        | 12 | 15 |

LHF04 — R10



Цена со скидкой

| Ед.  | 1~3  | 4~                                     |
|------|------|--|
| Цена | 100% | Дополнительное специальное предложение |

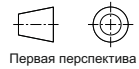
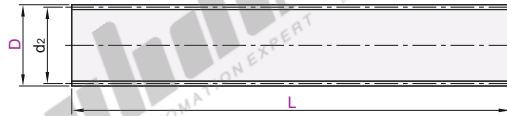
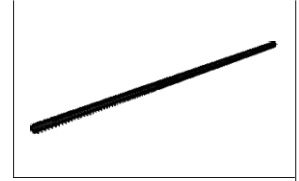


Доставка

10



| Код   | Тип           | Направление поворота резьбы | Подходящая форма | Материал |            | Обработка поверхности |
|-------|---------------|-----------------------------|------------------|----------|------------|-----------------------|
|       |               |                             |                  | GB       | Эквивалент |                       |
| LHJ17 | Прямолинейный | Правая резьба               | Обычный тип      | 45       | S45C       | Черный оксид          |



Первая перспектива

| Номер детали           |    | L          | Расстояние между изделиями Р | Эффективный диам. d <sub>2</sub> | Малый диаметр винтового вала (мин) | Угол опережения вала винта |
|------------------------|----|------------|------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|----------------------------|
| Код                    | D  | Шаг 0,5 мм |                              |                                  |                                    |                            |
| Правая резьба<br>LHJ17 | 10 | 70~1000    | 2                            | 9                                | 7.2                                | 4°03'                      |
|                        | 12 |            |                              | 11                               | 9.2                                | 3°19'                      |
|                        | 14 |            |                              | 12.5                             | 10.1                               | 4°22'                      |
|                        | 16 | 80~1200    | 3                            | 14.5                             | 12.1                               | 3°46'                      |
|                        | 18 |            |                              | 16                               | 13.1                               | 4°33'                      |
|                        | 20 |            |                              | 18                               | 15.1                               | 4°03'                      |
|                        | 22 | 120~1200   | 4                            | 19.5                             | 16.1                               | 4°40'                      |
|                        | 25 |            |                              | 22.5                             | 19                                 | 4°03'                      |
|                        | 28 |            |                              | 25.5                             | 22                                 | 3°34'                      |
|                        | 32 | 150~1200   | 5                            | 29                               | 24.5                               | 3°46'                      |
|                        | 36 |            |                              | 33                               | 28.5                               | 3°19'                      |
|                        | 40 |            |                              | 37                               | 32.5                               | 2°57'                      |



Пожалуйста, закажите, как показано на рисунке

| Номер детали |    | D       | L |
|--------------|----|---------|---|
| Код          | D  |         |   |
| LHJ17        | 10 | 70~1000 |   |
|              | 12 |         |   |
|              | 14 |         |   |

LHJ17 — D10 — L100

### Дополнительная обработка

| Номер детали |    | D       | L     | Необязательный код обработки |
|--------------|----|---------|-------|------------------------------|
| Код          | D  |         |       |                              |
| LHJ17        | 10 | 70~1000 | MS( ) | MQ( )                        |
|              | 12 |         |       |                              |
|              | 14 |         |       |                              |

LHJ17 — D10 — L100 — MS5



### Цена со скидкой

| Ед.  | 1-4  | 5-                                     |
|------|------|--|
| Цена | 100% | Дополнительное специальное предложение |



### Доставка

10



Обработка необязательна

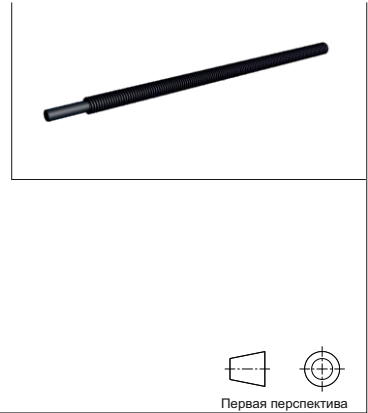
| Код   | MS( )  | MQ( )                           |
|-------|--|---------------------------------|
| Спец. | <b>Добавить торцевое резьбовое отверстие</b> |                                 |
|       | <p>MS( )<br/>(Левый конец)</p>               | <p>MQ( )<br/>(Правый конец)</p> |
|       | Код заказа MS24                              |                                 |
|       | D MSMQ (диапазон выбора)                     |                                 |
|       | 10   | 3-4-5                           |
|       | 12-14  | 3-4-5-6                         |
|       | 16   | 3-4-5-6-8                       |
|       | 18   | 3-4-5-6-8-10                    |
|       | 20-22  | 3-4-5-6-8-10-12                 |
|       | 25-28  | 3-4-5-6-8-10-12-16              |
|       | 32   | 3-4-5-6-8-10-12-16-20-24        |
|       | 36-40  | 3-4-5-6-8-10-12-16-20-24-30     |

# Правая резьба

Один конец ступенчатый

## ХОДОВЫЕ ВИНТЫ

| Код   | Тип                    | Направление поворота резьбы | Подходящая форма | Материал |            | Обработка поверхности |
|-------|------------------------|-----------------------------|------------------|----------|------------|-----------------------|
|       |                        |                             |                  | GB       | Эквивалент |                       |
| LHL17 | Один конец ступенчатый | Правая резьба               | Обычный тип      | 45       | S45C       | Черный оксид          |



| Номер детали        | Шаг 0,5 мм |          |                              | Q                    | Шаг P | Эффективный диаметр d2 | Малый диаметр винтового вала (мм) | Угол оперения вала винта |
|---------------------|------------|----------|------------------------------|----------------------|-------|------------------------|-----------------------------------|--------------------------|
|                     | Код        | D        | L                            |                      |       |                        |                                   |                          |
| Правая резьба LHL17 | 10         |          |                              | 6 7                  | 2     | 9                      | 7.2                               | 4°03'                    |
|                     | 12         | 40~500   |                              | 6 7 8 9              |       | 11                     | 9.2                               | 3°19'                    |
|                     | 14         |          |                              | 6 7 8 9 10           |       | 3                      | 12.5                              | 10.1                     |
|                     | 16         | 70~1000  |                              | 6 7 8 9 10 12        | 14.5  |                        | 12.1                              | 3°46'                    |
|                     | 18         |          | 3 ≤ S ≤ Q × 8                | 8 9 10 12            | 16    |                        | 13.1                              | 4°33'                    |
|                     | 20         |          |                              | 9 10 12 14 15        | 4     | 18                     | 15.1                              | 4°03'                    |
|                     | 22         | 120~1200 | □ Когда Q ≤ 9, 3 ≤ S ≤ Q × 6 | 9 10 12 14 15        |       | 19.5                   | 16.1                              | 4°40'                    |
|                     | 25         |          |                              | 10 12 14 15 16 17    |       | 5                      | 22.5                              | 19                       |
|                     | 28         |          |                              | 12 14 15 16 17 20    | 25.5  |                        | 22                                | 3°34'                    |
|                     | 32         |          |                              | 12 14 15 16 17 20 25 | 6     |                        | 29                                | 24.5                     |
|                     | 36         | 150~1200 |                              | 16 17 20 25          |       | 33                     | 28.5                              | 3°19'                    |
|                     | 40         |          |                              | 17 20 25 30          |       | 37                     | 32.5                              | 2°57'                    |

□ Применяется к ходовым винтам с изменениями для комбинации квадратной обработки и нарезания резьбы

| Квадратная фаска |                 | Грубая нарезка резьбы |  |  |  |
|------------------|-----------------|-----------------------|--|--|--|
| Q                | W (Вкл. 0,5 мм) |                       |  |  |  |
| 6~10             | 5~8             | 3                     |  |  |  |
| 11~14            | 8~10            | 3 4                   |  |  |  |
| 15~19            | 10~14           | 3 4 5                 |  |  |  |
| 20~25            | 14~20           | 3 4 5 6 8             |  |  |  |
| 26~30            | 19~24           | 3 4 5 6 8 10          |  |  |  |
| 31~35            | 22~28           | 3 4 5 6 8 10 12       |  |  |  |
| 36~40            | 26~30           | 3 4 5 6 8 10 12 16    |  |  |  |

□ Когда плоская обработка, обработка плоскостями гаечных ключей, снятие квадратных фасок и изменение шпоночных пазов сочетаются друг с другом, их ориентация будет случайной.

□ Если на валу указаны два или более элемента, некоторые изменения могут оказаться невозможными из-за их взаимосвязи.



| Изменения | Плоская механическая обработка            | Обработка 2-х плоскостей                  | Грубая нарезка резьбы  | Резьба для гайки подшипника   | Квадратная фаска  | Шпоночный паз   |
|-----------|---|---|--|---|---|---|
|           | Код                                       | FC ( ) (Часть Q)                          | SC ( ) (Часть Q)   | MC ( ) (левый конец) MQ ( ) (Часть Q)   | BC ( ) (Часть Q)  | ZQ ( ) (Часть Q)  |
| Спец.     | [Код заказа] FC5-FW10-FY1<br>□ шаг 0,5 мм | [Код заказа] SC5-SW10-SY8<br>□ шаг 0,5 мм | [Код заказа] MC24<br>D-Q MCMQ (Выбор)<br>6 3<br>7-8 3-4<br>9-10 3-4-5<br>12-14 3-4-5-6<br>15-16 3-4-5-6-8<br>17-18 3-4-5-6-8-10<br>20-22 3-4-5-6-8-10-12<br>25-28-30 3-4-5-6-8-10-12-16<br>32-35 3-4-5-6-8-10-12-16-20<br>36-40 3-4-5-6-8-10-12-16-20-24 | [Код заказа] BC20<br>□ BC ≤ S-Шаг×3<br>Q M×Шаг<br>6 M 6×0.75<br>8 M 8×1.0<br>10 M10×1.0<br>12 M12×1.0<br>14 M14×1.0<br>15 M15×1.0<br>17 M17×1.0<br>20 M20×1.0<br>25 M25×1.5<br>30 M30×1.5<br>35 M35×1.5<br>40 M40×1.5 | [Код заказа] ZQ15-W10-A10<br>□ шаг 0,5 мм<br>□ A=5~20<br>ZQ=Q W(1 мм вкл.)<br>6-7 5<br>8 6<br>9 7<br>10 8<br>12 9 10<br>14-15 10 11 12<br>16 11 12 13<br>17 12 13 14<br>20 14 15 16<br>25 17-20<br>30 21-24<br>35 25-28<br>40 29-30 | [Код заказа] KC8-C10<br>□ шаг 0,5 мм<br>□ Когда KC=0, шпоночный паз R будет удален с торца.<br>Размер шпоночного паза<br>Q b1 t1<br>Диаметр Доп.знач. Диаметр Доп.знач. № (NG) № (NG) № (NG)<br>6-7 2 -0.004 1.2<br>8-10 3 -0.009 1.8<br>11-12 4 2.5 +0.1 0<br>13-17 5 0 -0.030 3.0<br>18-22 6 3.5 0.16<br>23-30 8 4.0 0.16<br>31-38 10 5.0 +0.2 0.25<br>39-40 12 5.0 -0.043 0.40 |

| Номер детали | Шаг 0,5 мм |        |                            | Q          | Необязательный код обработки |
|--------------|------------|--------|----------------------------|------------|------------------------------|
|              | Код        | D      | L                          |            |                              |
| LHL17        | 12         | 40~500 | Когда Q ≤ 9, 3 ≤ S ≤ Q × 6 | 6 7 8 9    | FCQ SC ( )                   |
| LHL17        | 14         | 40~500 | Когда Q ≤ 9, 3 ≤ S ≤ Q × 6 | 6 7 8 9 10 | FCQ SC ( )                   |

□ Дополнительная обработка

Цена со скидкой

|      |      |                                    |
|------|------|------------------------------------|
| Ед.  | 1-4  | 5~                                 |
| Цена | 100% | Дополнительные ценовые предложения |

Доставка 10

Ходовые винты Червячные винты E5

# Правая резьба

Один конец Двухступенчатый

# Ходовые винты

| Код   | Тип                        | Направление поворота резьбы | Подходящая форма | Материал |            | Обработка поверхности |
|-------|----------------------------|-----------------------------|------------------|----------|------------|-----------------------|
|       |                            |                             |                  | GB       | Эквивалент |                       |
| LHP17 | Один конец Двухступенчатый | Правая резьба               | Обычный тип      | 45       | S45C       | Черный оксид          |



| Номер детали<br>Код       | Шаг 0,5 мм |          |                         | Q<br>Выбор           | шаг 0,5 мм<br>E | Шар<br>P | Эффективный<br>диам. d2 | Малый диаметр<br>винтового вала (мин) | Угол опережения<br>вала винта |
|---------------------------|------------|----------|-------------------------|----------------------|-----------------|----------|-------------------------|---------------------------------------|-------------------------------|
|                           | D          | L        | T6                      |                      |                 |          |                         |                                       |                               |
| Правая<br>резьба<br>LHP17 | 12         |          |                         | 7 8 9                |                 | 2        | 11                      | 9.2                                   | 3°19'                         |
|                           | 14         | 70~1000  |                         | 7 8 9 10             |                 | 3        | 12.5                    | 10.1                                  | 4°22'                         |
|                           | 16         |          |                         |                      |                 |          | 14.5                    | 12.1                                  | 3°46'                         |
|                           | 18         | 80~1200  | 3≤T≤Q×8                 | 8 9 10 12            |                 | 4        | 16                      | 13.1                                  | 4°33'                         |
|                           | 20         |          | 3≤S≤E×8                 |                      |                 |          | 18                      | 15.1                                  | 4°03'                         |
|                           | 22         |          |                         | 9 10 12 14 15        |                 | 5        | 19.5                    | 16.1                                  | 4°40'                         |
|                           | 25         | 120~1200 | Ⓚ Когда Q≤9,<br>3≤T≤Q×6 | 10 12 14 15 16 17    | Q/2≤E≤Q-1.5     |          | 22.5                    | 19                                    | 4°03'                         |
|                           | 28         |          | 3≤S≤E×6                 | 12 14 15 16 17 20    |                 |          | 25.5                    | 22                                    | 3°34'                         |
|                           | 32         |          |                         | 12 14 15 16 17 20 25 |                 |          | 29                      | 24.5                                  | 3°46'                         |
|                           | 36         |          |                         | 16 17 20 25          |                 |          | 33                      | 28.5                                  | 3°19'                         |
|                           | 40         | 150~1200 |                         | 17 20 25 30          |                 |          | 37                      | 32.5                                  | 2°57'                         |



| Изменения | Канавка для стопорного кольца  | Обработка 2-х плоскостей              | Грубая нарезка резьбы   | Резьба для гайки подшипника   | Квадратная фаска  | Шпоночный паз   |
|-----------|--|---------------------------------------|---|---|---|---|
|           | Код  | AE( ) (Часть E)                       | SE( ) (Часть E)   | MC( ) (левый конец) ME( ) (Часть E)   | BQ( ) (Часть Q)   | ZE( ) (Часть E)   |
| Спец.     | Код заказа AE13.3<br>шаг 0,1 мм<br>Размер паза для стопорного кольца указан на странице P1499. | Код заказа SE3-SW10-SY7<br>шаг 0,5 мм | Код заказа ME24<br>D-E MСМЕ (Выбор)<br>5 3<br>6 3<br>7-8 3-4<br>9-10 3-4-5<br>11-12 3-4-5-6<br>13-15 3-4-5-6-8<br>16-17 3-4-5-6-8-10<br>18-24 3-4-5-6-8-10-12<br>25-30 3-4-5-6-8-10-12-16<br>31-39 3-4-5-6-8-10-12-16-20<br>40-50 3-4-5-6-8-10-12-16-20-24-30 | Код заказа BQ20<br>BQ≤T- Шаг×3<br>Q M×Шаг<br>8 M8×1.0<br>10 M10×1.0<br>12 M12×1.0<br>14 M14×1.0<br>15 M15×1.0<br>17 M17×1.0<br>20 M20×1.0<br>25 M25×1.5<br>30 M30×1.5<br>35 M35×1.5<br>40 M40×1.5 | Код заказа ZE12-W10-A8<br>шаг 0,5 мм<br>A=5~20.<br>ZE=E W(1 мм вкл.)<br>6~10 5~8<br>11~14 8~10<br>15~19 10~14<br>20~25 14~20<br>26~30 19~24<br>31~35 22~28<br>36~40 26~30 | Код заказа KQ8-C10<br>шаг 0,5 мм<br>Когда KC=0, шпоночный паз R будет удален с торца. |

| Номер детали | D  | L       | T6                 | Q                 | E          |
|--------------|----|---------|--------------------|-------------------|------------|
| LHP17        | 12 | 70<D100 | 3≤T≤Q×6<br>3≤S≤E×6 | 7 8 9<br>7 8 9 10 | Q/2≤EQ-1.5 |

LHP17 — D12 — L201 — T5 — S16 — Q8 — E6.5

Цена со скидкой

Ед. 1-4 5-

Цена 100% Длительные скидки продлеваются

Доставка

10

Дополнительная обработка

| Номер детали | D  | L       | T6                 | Q                 | E          | Необязательный код обработки |
|--------------|----|---------|--------------------|-------------------|------------|------------------------------|
| LHP17        | 12 | 70<D100 | 3≤T≤Q×6<br>3≤S≤E×6 | 7 8 9<br>7 8 9 10 | Q/2≤EQ-1.5 | AED SE( )...                 |

LHP17 — D12 — L201 — T5 — S16 — Q8 — E6.5 — AE10

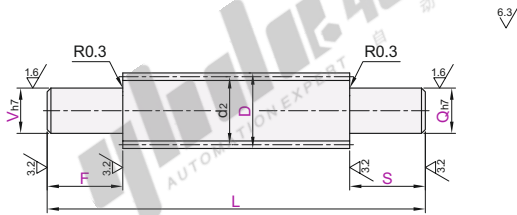
Ходовые винты Червячные винты E5

# Ходовые винты

## Правая резьба

Оба конца ступенчатые

| Code  | Тип                   | Направление поворота резьбы | Подходящая форма | Материал |            | Обработка поверхности |
|-------|-----------------------|-----------------------------|------------------|----------|------------|-----------------------|
|       |                       |                             |                  | GB       | Эквивалент |                       |
| LHR17 | Оба конца ступенчатые | Правая резьба               | Обычный тип      | 45       | S45C       | Черный оксид          |



Первая перспектива

| Номер детали<br>Код       | Шаг 0,5 мм |          |   | V-Q<br>Выбор         | Шаг<br>P | Эффективный<br>диам. d <sub>z</sub> | Малый диаметр<br>винтового вала (мин) | Угол опережения<br>вала винта |
|---------------------------|------------|----------|---|----------------------|----------|-------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------|
|                           | D          | L        | F6  |                      |          |                                     |                                       |                               |
| Правая<br>резьба<br>LHR17 | 10         |          |   | 6 7                  | 2        | 9                                   | 7.2                                   | 4°03'                         |
|                           | 12         | 70~1000  |   | 6 7 8 9              | 3        | 11                                  | 9.2                                   | 3°19'                         |
|                           | 14         |          |   | 7 8 9 10             |          | 12.5                                | 10.1                                  | 4°22'                         |
|                           | 16         | 80~1200  | 3 ≤ F ≤ V × 8                                       | 8 9 10 12            | 4        | 14.5                                | 12.1                                  | 3°46'                         |
|                           | 18         |          | 3 ≤ S ≤ Q × 8                                       |                      |          | 16                                  | 13.1                                  | 4°33'                         |
|                           | 20         | 120~1200 | □ Когда V, Q ≤ 9,<br>3 ≤ F ≤ V × 6<br>3 ≤ S ≤ Q × 6 | 8 9 10 12 14 15      | 5        | 18                                  | 15.1                                  | 4°03'                         |
|                           | 22         |          |   |                      |          | 19.5                                | 16.1                                  | 4°40'                         |
|                           | 25         |          |   |                      |          | 22.5                                | 19                                    | 4°03'                         |
|                           | 28         |          |   |                      |          | 25.5                                | 22                                    | 3°34'                         |
|                           | 32         | 150~1200 |   | 12 14 15 16 17 20 25 | 6        | 29                                  | 24.5                                  | 3°46'                         |
|                           | 36         |          |   |                      |          | 33                                  | 28.5                                  | 3°19'                         |
|                           | 40         |          |   |                      |          | 37                                  | 32.5                                  | 2°57'                         |



Обработка  
необязательна

| Изменения | Канавка для стопорного кольца  | Обработка 2-х плоскостей                | Грубая нарезка резьбы   | Резьба для гайки подшипника  | Квадратная фаска  | Шпоночный паз   |
|-----------|--|---|---|--|---|---|
|           | Код  | AC( ) (Часть V) AQ( ) (Часть Q)         | SC( ) (Часть V) SQ( ) (Часть Q)   | MC( ) (Часть V) MQ( ) (Часть Q)  | BV( ) (Часть V) BC( ) (Часть Q)   | ZC( ) (Часть V) ZQ( ) (Часть Q)   |
| Спец.     | Код заказа AE13.3<br>□ шаг 0,1 мм<br>□ Размер паза для стопорного кольца указан на странице P1499. | Код заказа SC3-SW10-SY7<br>□ шаг 0,5 мм | Код заказа MC24<br>V-Q MCMQ (Выбор)<br>6 3<br>7-8 3-4<br>9-10 3-4-5<br>12-14 3-4-5-6<br>15-16 3-4-5-6-8<br>17-18 3-4-5-6-8-10<br>20-22 3-4-5-6-8-10-12<br>25-28-30 3-4-5-6-8-10-12-16<br>32-35 3-4-5-6-8-10-12-16-20<br>36-40-50 3-4-5-6-8-10-12-16-20-24 | Код заказа BC20<br>□ BV, BC ≤ F, S-Шаг × 3<br>V-Q M × Шаг<br>6 M6 × 0.75<br>8 M8 × 1.0<br>10 M10 × 1.0<br>12 M12 × 1.0<br>14 M14 × 1.0<br>15 M15 × 1.0<br>17 M17 × 1.0<br>20 M20 × 1.0<br>25 M25 × 1.5<br>30 M30 × 1.5<br>35 M35 × 1.5<br>40 M40 × 1.5 | Код заказа ZC12-W10-A8<br>□ шаг 0,5 мм<br>□ A=5~20<br>ZC=V, ZQ=Q W(шаг 0,5 мм)<br>6-7 5<br>8 6<br>9 7<br>10 8<br>12 9 10<br>14-15 10 11 12<br>16 11 12 13<br>17 12 13 14<br>20 14 15 16<br>25 17-20<br>30 21-24<br>35 25-28<br>40 29-30 | Код заказа KV8-C10<br>□ шаг 0,5 мм<br>□ Когда KV и KE = 0, форма шпоночного паза такая, как указано выше:<br>Размер шпоночного паза<br>V-Q Диаметр № Доп. знач. (N) Диаметр № Доп. знач. r1<br>6-7 2 -0.004 -0.028 1.2 0.08<br>8-10 3 1.8 0.16<br>11-12 4 2.5 +0.1 0<br>13-17 5 3.0 0.16<br>18-22 6 3.5 0.25<br>23-30 8 4.0 0.25<br>31-38 10 5.0 +0.2 0.25<br>39-40 12 5.0 0.40 |

Ходовые винты,  
Червячные винты  
E5

Пожалуйста, закажите,  
как показано  
на рисунке

| Номер детали<br>Код | D  | L       | F6                             | V-Q<br>Выбор        |
|---------------------|----|---------|--------------------------------|---------------------|
| LHR17               | 12 | 70<D100 | 3 ≤ F ≤ V × 6<br>3 ≤ S ≤ Q × 6 | 6 7 8 9<br>7 8 9 10 |

LHR17 - D12 - L201 - F15 - S10 - V9 - Q7

□ Дополнительная обработка

| Номер детали<br>Код | D  | L       | F6                             | V-Q<br>Выбор        | Необязательный<br>код обработки |
|---------------------|----|---------|--------------------------------|---------------------|---------------------------------|
| LHR17               | 12 | 70<D100 | 3 ≤ F ≤ V × 6<br>3 ≤ S ≤ Q × 6 | 6 7 8 9<br>7 8 9 10 | AC( ) AQ( ) ...                 |

LHR17 - D12 - L201 - F15 - S10 - V9 - Q7 - AC7



Цена со скидкой

| Ед.  | 1-4  | 5-                                    |
|------|------|---------------------------------------|
| Цена | 100% | Дополнительное<br>ценовое предложение |



Доставка

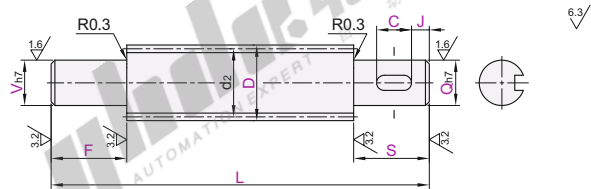
10

# Ходовые винты

## Правая резьба

Оба конца ступенчатые, со шпоночным пазом

| Код   | Тип                   |                    | Направление поворота резьбы | Подходящая форма | Материал |             | Обработка поверхности |
|-------|-----------------------|--------------------|-----------------------------|------------------|----------|-------------|-----------------------|
|       | Оба конца ступенчатые | Со шпоночным пазом |                             |                  | GB       | Эквивалент. |                       |
| LNU07 | Оба конца ступенчатые | Со шпоночным пазом | Правая резьба               | Обычный тип      | 45       | S45C        | Черный оксид          |



Размеры шпоночных пазов смотрите на предыдущей странице (KV / KC).



Первая перспектива

| Номер детали<br>Code   | Шаг 0,5 мм |          |                                       | VQ<br>Выбор          | Шаг 0,5 мм      |   | Шаг P | Эффективный диам. d2 | Малый диаметр винтового вала (мм) | Угол опережения вала винта |
|------------------------|------------|----------|---------------------------------------|----------------------|-----------------|---|-------|----------------------|-----------------------------------|----------------------------|
|                        | D          | L        | F6                                    |                      | C               | J   |       |                      |                                   |                            |
| Правая резьба<br>LNU07 | 12         | 70~1000  |                                       | 7 8 9                | C≤60<br>3≤S-C-J | J≥2.5 или J=0, при J=0 шпоночный паз R на торцевой стороне вала будет удален. | 2     | 11                   | 9.2                               | 3°19'                      |
|                        | 14         |          |                                       |                      |                 |   | 12.5  | 10.1                 | 4°22'                             |                            |
|                        | 16         |          |                                       |                      |                 |   | 14.5  | 12.1                 | 3°46'                             |                            |
|                        | 18         | 120~1200 | □ Когда V, Q≤9,<br>3≤F≤V×8<br>3≤S≤Q×8 | 8 9 10 12            | C≤60<br>3≤S-C-J | J≥2.5 или J=0, при J=0 шпоночный паз R на торцевой стороне вала будет удален. | 3     | 16                   | 13.1                              | 4°33'                      |
|                        | 20         |          |                                       |                      |                 |   | 18    | 15.1                 | 4°03'                             |                            |
|                        | 22         |          |                                       |                      |                 |   | 19.5  | 16.1                 | 4°40'                             |                            |
|                        | 25         | 150~1200 | □ Когда V, Q≤9,<br>3≤F≤V×6<br>3≤S≤Q×6 | 9 10 12 14 15        | C≤60<br>3≤S-C-J | J≥2.5 или J=0, при J=0 шпоночный паз R на торцевой стороне вала будет удален. | 4     | 22.5                 | 19                                | 4°03'                      |
|                        | 28         |          |                                       |                      |                 |   | 25.5  | 22                   | 3°34'                             |                            |
|                        | 32         |          |                                       |                      |                 |   | 29    | 24.5                 | 3°46'                             |                            |
|                        | 36         |          |                                       | 12 14 15 16 17 20 25 | C≤60<br>3≤S-C-J | J≥2.5 или J=0, при J=0 шпоночный паз R на торцевой стороне вала будет удален. | 5     | 33                   | 28.5                              | 3°19'                      |
| 40                     | 37         |          |                                       |                      |                 |   | 32.5  | 2°57'                |                                   |                            |



Обработка необязательна

| Изменения | Канавка для стопорного кольца   | Обработка 2-х плоскостей | Грубая нарезка резьбы | Квадратная фаска                |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
|-----------|---|--------------------------|-----------------------|---------------------------------|-------------------|---|---|---|-------|-----|-------|---|---|------|-----|--|---|---|------|------|--|----|-----|------|------|-------|----|------|------|------|--|----|------|------|------|--|----|------|------|------|--|----|------|------|------|--|----|------|------|------|--|----|----|------|------|--|----|------|------|------|--|----|------|------|------|--|--|--|-----|--------------|---|---|-----|-----|------|-------|-------|---------|-------|-----------|-------|--------------|-------|-----------------|----------|--------------------|-------|-----------------------|----------|--------------------------|---|------|-------------|-----|---|---|---|---|---|----|---|----|------|-------|----------|----|----------|----|----------|----|----------|----|-------|----|-------|----|-------|----|-------|
|           | Код   | AC( ) (Часть V)          | SV( ) (Часть V)       | MV( ) (Часть V) MQ( ) (Часть Q) | ZV( ) (Часть V)   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| Спец.     | <p>Код заказа AC13.3</p> <p>□ шаг 0,1 мм</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>V</th> <th>е</th> <th>Допустимое значение</th> <th>m<sup>0.14</sup></th> <th>n</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>7</td><td>4</td><td>0.075</td><td>0.7</td><td>n≥1.2</td></tr> <tr><td>8</td><td>5</td><td>0.09</td><td>0.9</td><td></td></tr> <tr><td>9</td><td>6</td><td>0.11</td><td>1.15</td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td>9.6</td><td>0.11</td><td>1.35</td><td>n≥1.5</td></tr> <tr><td>12</td><td>11.5</td><td>0.11</td><td>1.65</td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>13.4</td><td>0.11</td><td>1.95</td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td>14.3</td><td>0.11</td><td>2.25</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>15.2</td><td>0.11</td><td>2.55</td><td></td></tr> <tr><td>17</td><td>16.2</td><td>0.11</td><td>2.85</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>19</td><td>0.11</td><td>3.45</td><td></td></tr> <tr><td>25</td><td>23.9</td><td>0.11</td><td>4.25</td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td>28.6</td><td>0.11</td><td>5.15</td><td></td></tr> </tbody> </table> | V                        | е                     | Допустимое значение             | m <sup>0.14</sup> | n | 7 | 4 | 0.075 | 0.7 | n≥1.2 | 8 | 5 | 0.09 | 0.9 |  | 9 | 6 | 0.11 | 1.15 |  | 10 | 9.6 | 0.11 | 1.35 | n≥1.5 | 12 | 11.5 | 0.11 | 1.65 |  | 14 | 13.4 | 0.11 | 1.95 |  | 15 | 14.3 | 0.11 | 2.25 |  | 16 | 15.2 | 0.11 | 2.55 |  | 17 | 16.2 | 0.11 | 2.85 |  | 20 | 19 | 0.11 | 3.45 |  | 25 | 23.9 | 0.11 | 4.25 |  | 30 | 28.6 | 0.11 | 5.15 |  | <p>Код заказа SV5-SW10-SY8</p> <p>□ шаг 0,5 мм</p> | <p>Код заказа MV24</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>V-Q</th> <th>MVMQ (Выбор)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>3</td></tr> <tr><td>7-8</td><td>3-4</td></tr> <tr><td>9-10</td><td>3-4-5</td></tr> <tr><td>12-14</td><td>3-4-5-6</td></tr> <tr><td>15-16</td><td>3-4-5-6-8</td></tr> <tr><td>17-18</td><td>3-4-5-6-8-10</td></tr> <tr><td>20-22</td><td>3-4-5-6-8-10-12</td></tr> <tr><td>25-28-30</td><td>3-4-5-6-8-10-12-16</td></tr> <tr><td>32-35</td><td>3-4-5-6-8-10-12-16-20</td></tr> <tr><td>36-40-50</td><td>3-4-5-6-8-10-12-16-20-24</td></tr> </tbody> </table> | V-Q | MVMQ (Выбор) | 6 | 3 | 7-8 | 3-4 | 9-10 | 3-4-5 | 12-14 | 3-4-5-6 | 15-16 | 3-4-5-6-8 | 17-18 | 3-4-5-6-8-10 | 20-22 | 3-4-5-6-8-10-12 | 25-28-30 | 3-4-5-6-8-10-12-16 | 32-35 | 3-4-5-6-8-10-12-16-20 | 36-40-50 | 3-4-5-6-8-10-12-16-20-24 | <p>Код заказа ZV10-W8-A8</p> <p>□ шаг 0,5 мм □ A=5~20</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ZV=V</th> <th>W(шаг 1 мм)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6-7</td><td>5</td></tr> <tr><td>8</td><td>6</td></tr> <tr><td>9</td><td>7</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td></tr> <tr><td>12</td><td>9 10</td></tr> <tr><td>14-15</td><td>10 11 12</td></tr> <tr><td>16</td><td>11 12 13</td></tr> <tr><td>17</td><td>12 13 14</td></tr> <tr><td>20</td><td>14 15 16</td></tr> <tr><td>25</td><td>17-20</td></tr> <tr><td>30</td><td>21-24</td></tr> <tr><td>35</td><td>25-28</td></tr> <tr><td>40</td><td>29-30</td></tr> </tbody> </table> | ZV=V | W(шаг 1 мм) | 6-7 | 5 | 8 | 6 | 9 | 7 | 10 | 8 | 12 | 9 10 | 14-15 | 10 11 12 | 16 | 11 12 13 | 17 | 12 13 14 | 20 | 14 15 16 | 25 | 17-20 | 30 | 21-24 | 35 | 25-28 | 40 | 29-30 |
| V         | е   | Допустимое значение      | m <sup>0.14</sup>     | n                               |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| 7         | 4   | 0.075                    | 0.7                   | n≥1.2                           |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| 8         | 5   | 0.09                     | 0.9                   |                                 |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| 9         | 6   | 0.11                     | 1.15                  |                                 |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| 10        | 9.6   | 0.11                     | 1.35                  | n≥1.5                           |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| 12        | 11.5  | 0.11                     | 1.65                  |                                 |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| 14        | 13.4  | 0.11                     | 1.95                  |                                 |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| 15        | 14.3  | 0.11                     | 2.25                  |                                 |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| 16        | 15.2  | 0.11                     | 2.55                  |                                 |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| 17        | 16.2  | 0.11                     | 2.85                  |                                 |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| 20        | 19  | 0.11                     | 3.45                  |                                 |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| 25        | 23.9  | 0.11                     | 4.25                  |                                 |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| 30        | 28.6  | 0.11                     | 5.15                  |                                 |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| V-Q       | MVMQ (Выбор)  |                          |                       |                                 |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| 6         | 3   |                          |                       |                                 |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| 7-8       | 3-4   |                          |                       |                                 |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| 9-10      | 3-4-5   |                          |                       |                                 |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| 12-14     | 3-4-5-6   |                          |                       |                                 |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| 15-16     | 3-4-5-6-8   |                          |                       |                                 |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| 17-18     | 3-4-5-6-8-10  |                          |                       |                                 |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| 20-22     | 3-4-5-6-8-10-12   |                          |                       |                                 |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| 25-28-30  | 3-4-5-6-8-10-12-16  |                          |                       |                                 |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| 32-35     | 3-4-5-6-8-10-12-16-20   |                          |                       |                                 |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| 36-40-50  | 3-4-5-6-8-10-12-16-20-24  |                          |                       |                                 |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| ZV=V      | W(шаг 1 мм)   |                          |                       |                                 |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| 6-7       | 5   |                          |                       |                                 |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| 8         | 6   |                          |                       |                                 |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| 9         | 7   |                          |                       |                                 |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| 10        | 8   |                          |                       |                                 |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| 12        | 9 10  |                          |                       |                                 |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| 14-15     | 10 11 12  |                          |                       |                                 |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| 16        | 11 12 13  |                          |                       |                                 |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| 17        | 12 13 14  |                          |                       |                                 |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| 20        | 14 15 16  |                          |                       |                                 |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| 25        | 17-20   |                          |                       |                                 |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| 30        | 21-24   |                          |                       |                                 |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| 35        | 25-28   |                          |                       |                                 |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |
| 40        | 29-30   |                          |                       |                                 |                   |   |   |   |       |     |       |   |   |      |     |  |   |   |      |      |  |    |     |      |      |       |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |    |    |      |      |  |    |      |      |      |  |    |      |      |      |  |  |  |     |              |   |   |     |     |      |       |       |         |       |           |       |              |       |                 |          |                    |       |                       |          |                          |   |      |             |     |   |   |   |   |   |    |   |    |      |       |          |    |          |    |          |    |          |    |       |    |       |    |       |    |       |



Позвоните, закажите, как показано на рисунке

| Номер детали<br>Код | D  | L       | F6      | V-Q<br>Выбор | C       | J      |
|---------------------|----|---------|---------|--------------|---------|--------|
|                     |    |         |         |              |         |        |
|                     | 14 | 80~1200 | 3≤S≤Q×8 | 8 9 10 12    | 3≤S-C-J | ор J=0 |

LNU07 — D16 — L 800 — F12 — S30 — V12 — Q12 — C10 — J5

□ Дополнительная обработка

| Номер детали<br>Код | D  | L       | F6      | V-Q<br>Выбор | C       | J      | Необязательный код обработки |
|---------------------|----|---------|---------|--------------|---------|--------|------------------------------|
|                     |    |         |         |              |         |        |                              |
|                     | 14 | 80~1200 | 3≤S≤Q×8 | 8 9 10 12    | 3≤S-C-J | ор J=0 | AC( ) ZVD...                 |

LNU07 — D16 — L 800 — F12 — S30 — V12 — Q12 — C10 — J5 — ZV12-W9-A5

Цена со скидкой

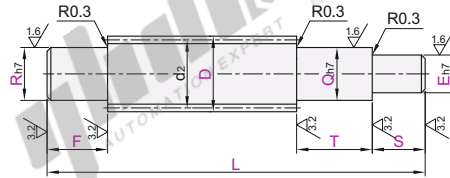
|      |      |                                    |
|------|------|------------------------------------|
| Ед.  | 1-4  | 5~                                 |
| Цена | 100% | Дополнительное ценовое предложение |

Доставка

**10**

Ходовые винты, Червячные винты E5

| Код   | Тип  | Направление поворота резьбы | Подходящая форма | Материал |             | Обработка поверхности |
|-------|--|-----------------------------|------------------|----------|-------------|-----------------------|
|       |  |                             |                  | GB       | Эквивалент. |                       |
| LHY17 | Один конец ступенчатый, другой конец двухступенчатый | Правая резьба               | Обычный тип      | 45       | S45C        | Черный оксид          |



6.3/



Первая перспектива

| Номер детали<br>Код       | Шаг 0.5 мм |          |                   | QR<br>Выбор          | Шаг 0.5 мм<br>E | Шаг<br>P       | Эффективный<br>диам. d2 | Малый диаметр<br>винтового вала (мм) | Угол опережения<br>вала винта |
|---------------------------|------------|----------|-------------------|----------------------|-----------------|----------------|-------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|
|                           | D          | L        | FTS               |                      |                 |                |                         |                                      |                               |
| Правая<br>резьба<br>LHY17 | 12         | 70~1000  | 3 ≤ F ≤ Q × 8     | 7 8 9                | Q/2 ≤ E ≤ Q-1.5 | 2              | 11                      | 9.2                                  | 3°19'                         |
|                           | 14         |          |                   | 7 8 9 10             |                 |                |                         |                                      |                               |
|                           | 16         |          |                   | 80~1200              |                 | 3 ≤ T ≤ R × 8  | 8 9 10 12               |                                      |                               |
|                           | 18         | 4        | 16                |                      |                 |                | 13.1                    | 4°33'                                |                               |
|                           | 20         |          |                   |                      |                 |                |                         |                                      | 18                            |
|                           | 22         | 120~1200 | □ Когда Q-R-E ≤ 9 | 8 9 10 12 14 15      |                 |                |                         |                                      |                               |
|                           | 25         |          |                   | 5                    |                 | 22.5           | 19                      | 4°03'                                |                               |
|                           | 28         |          |                   |                      |                 |                |                         |                                      | 10 12 14 15 16 17             |
|                           | 32         | 150~1200 | 3 ≤ S ≤ E × 5     | 12 14 15 16 17 20    |                 | 6              | 33                      | 28.5                                 | 3°19'                         |
|                           | 36         |          |                   | 12 14 15 16 17 20 25 |                 |                |                         |                                      |                               |
|                           | 40         |          |                   | 16 17 20 25          |                 |                |                         |                                      |                               |
|                           |            |          |                   |                      |                 | 16 17 20 25 30 |                         | 37                                   | 32.5                          |



Обработка  
необязательна

| Изменения | Канавка для стопорного кольца  | Обработка 2-х плоскостей  | Грубая нарезка резьбы   | Резьба для гайки подшипника  | Квадратная фаска  | Шпоночный паз                                   |
|-----------|--|---|---|--|---|---|
|           | AR( ) (Часть R) AE( ) (Часть E)  | SE( ) (Часть R) SY( ) (Часть E)   | MR( ) (Часть R) ME( ) (Часть E)   | BR( ) (Часть R) BQ( ) (Часть Q)  | ZR( ) (Часть R) ZE( ) (Часть E)   | KQ( ) (Часть Q) KR( ) (Часть R) KE( ) (Часть E) |
| Спец.     | [Код заказа] AR13.3<br>□ шаг 0,1 мм<br>RE $\frac{e}{\text{допустимое значение}}$<br>7 4 $\frac{0}{+0.075}$<br>8 5 $\frac{0}{-0.09}$<br>9 6 $\frac{0}{-0.11}$<br>10 9.6<br>12 11.5<br>14 13.4<br>15 14.3 $\frac{0}{-0.11}$<br>16 15.2<br>17 16.2<br>20 19<br>25 23.9 $\frac{0}{-0.21}$<br>30 28.6<br>35 33<br>40 38 $\frac{0}{-0.25}$ | [Код заказа] SE3-SW10-SY7<br>□ шаг 0,5 мм<br>R-E MEMR (Selection)<br>5 3<br>6 3<br>7 8 4<br>9-10 3 4 5<br>11-12 3 4 5 6 8<br>13-15 3 4 5 6 8<br>16-17 3 4 5 6 8 10 12<br>18-24 3 4 5 6 8 10 12<br>25-30 3 4 5 6 8 10 12 16<br>31-39 3 4 5 6 8 10 12 16 20<br>40 3 4 5 6 8 10 12 16 20 24 30 | [Код заказа] BR20<br>□ BR, BQ ≤ F, T - Шаг × 3<br>R-Q M×Шар<br>8 M8×1.0<br>10 M10×1.0<br>12 M12×1.0<br>14 M14×1.0<br>15 M15×1.0<br>17 M17×1.0<br>20 M20×1.0<br>25 M25×1.5<br>30 M30×1.5<br>35 M35×1.5<br>40 M40×1.5 | [Код заказа] ZE12-W10-A8<br>□ шаг 0,5 мм<br>□ A=5-20<br>ZR = R ZE = E W<br>6-10 5-8<br>11-14 8-10<br>15-19 10-14<br>20-25 14-20<br>26-30 19-24<br>31-35 22-28<br>36-40 26-30 | [Код заказа] KQ8-C10<br>□ шаг 0,5 мм<br>□ Когда KR, KQ или KE = 0, форма шпоночного паза такая, как указано выше:<br>Размер шпоночного паза<br>Q-R-E Диаметр № Доп.знач. Диаметр № Доп.знач. r1<br>6-7 2 $\frac{-0.004}{0}$ 1.2 1.8 0.08<br>8-10 3 $\frac{-0.009}{0}$ 1.8 2.5 0.16<br>11-12 4 2.5 $\frac{+0.1}{0}$ 0.16<br>13-17 5 $\frac{-0.030}{0}$ 3.0 0.16<br>18-22 6 3.5 0.16<br>23-30 8 $\frac{0}{-0.036}$ 4.0 0.25<br>31-38 10 $\frac{0}{-0.043}$ 5.0 0.25<br>39-40 12 $\frac{0}{-0.043}$ 5.0 0.40 |   |



Пожалуйста, закажите,  
как показано  
на рисунке

| Номер детали<br>Код | D  | L       | FTS           | QR        | E               |
|---------------------|----|---------|---------------|-----------|-----------------|
| LHY17               | 12 | 70~1000 | 3 ≤ F ≤ R × 5 | 7 8 9     | Q/2 ≤ E ≤ Q-1.5 |
|                     | 14 | 80~1200 | 3 ≤ T ≤ Q × 5 | 7 8 9 10  |                 |
|                     | 16 |         | 3 ≤ S ≤ E × 5 | 8 9 10 12 |                 |

LHY17 — D12 — L401 — F10 — T16 — S10 — Q8 — R8 — E6

□ Дополнительная обработка

| Номер детали<br>Код | D  | L       | FTS           | QR        | E               | Необязательный<br>код обработки |
|---------------------|----|---------|---------------|-----------|-----------------|---------------------------------|
| LHY17               | 12 | 70~1000 | 3 ≤ F ≤ R × 5 | 7 8 9     | Q/2 ≤ E ≤ Q-1.5 | AR( ) BR(D)...                  |
|                     | 14 | 80~1200 | 3 ≤ T ≤ Q × 5 | 7 8 9 10  |                 |                                 |
|                     | 16 |         | 3 ≤ S ≤ E × 5 | 8 9 10 12 |                 |                                 |

LHY17 — D12 — L401 — F10 — T16 — S10 — Q8 — R8 — E6 — BR5

● Цена со скидкой

|      |      |                                      |
|------|------|--------------------------------------|
| Ед.  | 1-4  | 5~                                   |
| Цена | 100% | Дополнительные<br>ценные предложения |



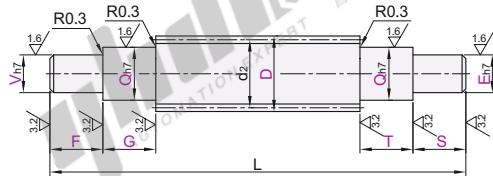


# Правая резьба

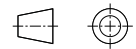
Оба конца двухступенчатые

# Ходовые винты

| Код   | Тип                       | Направление поворота резьбы | Подходящая форма | Материал |             | Обработка поверхности |
|-------|---------------------------|-----------------------------|------------------|----------|-------------|-----------------------|
|       |                           |                             |                  | GB       | Эквивалент. |                       |
| LJC17 | Оба конца двухступенчатые | Правая резьба               | Обычный тип      | 45       | S45C        | Черный оксид          |



6.3/



Первая перспектива

| Номер детали        |          | Шаг 0,5 мм |   |       | VQ |             | Шаг 0,5 мм |             | Шаг P | Эффективный диам. d2 | Малый диаметр винтового вала (мм) | Угол опережения вала винта |       |    |      |       |       |       |  |  |
|---------------------|----------|------------|---|-------|----|-------------|------------|-------------|-------|----------------------|-----------------------------------|----------------------------|-------|----|------|-------|-------|-------|--|--|
| Код                 | D        | L          | FGTS  | Выбор |    | E           | Р          |             |       |                      |                                   |                            |       |    |      |       |       |       |  |  |
| Правая резьба LJC17 | 12       | 70~1000    | 3≤F≤V×8   | 7     | 8  | Q/2≤E≤Q-1.5 | 3          | 11          | 9.2   | 3°19'                |                                   |                            |       |    |      |       |       |       |  |  |
|                     | 14       |            | 3≤G≤Q×8   | 7     | 8  |             |            | 9           | 10    | 12.5                 | 10.1                              | 4°22'                      |       |    |      |       |       |       |  |  |
|                     | 16       |            | 3≤T≤Q×8   | 8     | 9  |             |            | 10          | 12    | 14.5                 | 12.1                              | 3°46'                      |       |    |      |       |       |       |  |  |
|                     | 18       |            | 3≤S≤E×8   | 8     | 9  |             |            | 10          | 12    | 16                   | 13.1                              | 4°33'                      |       |    |      |       |       |       |  |  |
|                     | 20       | 120~1200   | □ Когда Q·V·E≤9<br>3≤F≤V×5<br>3≤G≤Q×5<br>3≤T≤Q×5<br>3≤S≤E×5 | 8     |    |             |            | Q/2≤E≤Q-1.5 | 4     | 18                   | 15.1                              | 4°03'                      |       |    |      |       |       |       |  |  |
|                     | 22       |            |   | 9     |    |             |            |             |       | 10                   | 12                                | 14                         | 15    | 16 | 17   | 19.5  | 16.1  | 4°40' |  |  |
|                     | 25       |            |   | 10    |    |             |            |             |       | 12                   | 14                                | 15                         | 16    | 17 | 20   | 22.5  | 19    | 4°03' |  |  |
|                     | 28       |            |   | 12    |    |             |            |             |       | 14                   | 15                                | 16                         | 17    | 20 | 25   | 25.5  | 22    | 3°34' |  |  |
|                     | 32       |            |   | 14    |    |             |            |             |       | 15                   | 16                                | 17                         | 20    | 25 | 29   | 24.5  | 3°46' |       |  |  |
|                     | 36       |            |   | 15    |    |             |            |             |       | 16                   | 17                                | 20                         | 25    | 33 | 28.5 | 3°19' |       |       |  |  |
| 40                  | 150~1200 |            | 16  |       |    |             | 17         | 20          | 25    | 30                   | 37                                | 32.5                       | 2°57' |    |      |       |       |       |  |  |



Обработка необязательна

| Изменения | Канавка для стопорного кольца   | Обработка 2-х плоскостей                  | Грубая нарезка резьбы  | Резьба для гайки подшипника  | Квадратная фаска   | Шпоночный паз   |
|-----------|---|---|--|--|--|---|
|           | AC( ) AE( )   | SV( ) SE( )                               | MV( ) ME( )  | BC( ) BQ( )  | ZV( ) ZE( )  | KQ( ) KV( ) KE( )   |
| Код       | AC( ) (Часть V) AE( ) (Часть E)   | SV( ) (Часть V) SE( ) (Часть E)           | MV( ) (Часть V) ME( ) (Часть E)  | BC( ) (Часть V) BQ( ) (Часть E)  | ZV( ) (Часть V) ZE( ) (Часть E)  | KQ( ) (Часть Q) KV( ) (Часть V) KE( ) (Часть E)   |
| Спец.     | [Код заказа] AC13.3<br>□ шаг 0,1 мм<br>VE e m <sup>0.14</sup> n<br>7 4 +0.075 0.7 n≥1.2<br>8 5 +0.075 0.9<br>9 6 +0.09 0.9<br>10 9.6 0 -0.11<br>12 11.5 0 -0.11<br>14 13.4 0 -0.11<br>15 14.3 0 -0.11<br>16 15.2 0 -0.11<br>17 16.2 0 -0.11<br>20 19 0 -0.21<br>25 23.9 0 -0.21<br>30 28.6 0 -0.21<br>35 33 0 -0.21<br>40 38 0.25 1.9 n≥2 | [Код заказа] SV3-SW10-SV7<br>□ шаг 0,5 мм | [Код заказа] MV24<br>V-E MV-ME (выбор)<br>5 3<br>6 3<br>7 8 3.4<br>9-10 3.4 5.6<br>11-12 3.4 5.6 8<br>13-15 3.4 5.6 8 10<br>16-17 3.4 5.6 8 10<br>18-24 3.4 5.6 8 10 12<br>25-30 3.4 5.6 8 10 12 16<br>31-39 3.4 5.6 8 10 12 16 20<br>40 3.4 5.6 8 10 12 16 20 24 30 | [Код заказа] BQ20<br>□ BC, BQ, ≤G, T- Шаг×3<br>Q M×Шаг<br>8 M8×1.0<br>10 M10×1.0<br>12 M12×1.0<br>14 M14×1.0<br>15 M15×1.0<br>17 M17×1.0<br>20 M20×1.0<br>25 M25×1.5<br>30 M30×1.5<br>35 M35×1.5<br>40 M40×1.5 | [Код заказа] ZV12-W10-A8<br>□ шаг 0,5 мм<br>□ A=5-20<br>ZV = V · ZE = E W<br>6-10 5-8<br>11-14 8-10<br>15-19 10-14<br>20-25 14-20<br>26-30 19-24<br>31-35 22-28<br>36-40 26-30 | [Код заказа] KQ8-C10<br>□ шаг 0,5 мм<br>□ Когда KQ, KV и KE = 0, форма шпоночного паза такая, как указано выше<br>Размер шпоночного паза<br>Q·V·E Диаметр № Доп. знак № Доп. знак r1<br>6-7 2 -0.04 1.2 0.08<br>8-10 3 -0.029 1.8 0.16<br>11-12 4 2.5 +0.1 0.16<br>13-17 5 0 -0.030 3.0 0.16<br>18-22 6 3.5 0.25<br>23-30 8 4.0 0.25<br>31-38 10 5.0 +0.2 0.25<br>39-40 12 0.043 5.0 0.40 |



Покупателя, пожалуйста, как показано на рисунке

| Номер детали | D  | L         | FGTS                                     | VQ          | E           |
|--------------|----|-----------|--|-------------|-------------|
| LJC17        | 12 | 70<D<1000 | 3≤F≤V×5<br>3≤G≤Q×5<br>3≤T≤Q×5<br>3≤S≤E×5 | 7 8 9<br>10 | Q/2≤E≤Q-1.5 |

LJC17 - D12 - L120 - F10 - G20 - T20 - S15 - V7 - Q9 - E7

□ Дополнительная обработка

| Номер детали | D  | L         | FGTS                                     | VQ       | E           | Необязательный код обработки |
|--------------|----|-----------|--|----------|-------------|------------------------------|
| LJC17        | 12 | 70<D<1000 | 3≤F≤V×5<br>3≤G≤Q×5<br>3≤T≤Q×5<br>3≤S≤E×5 | 7 8 9 10 | Q/2≤E≤Q-1.5 | AC( ) BQ( ) ...              |

LJC17 - D12 - L120 - F10 - G20 - T20 - S15 - V7 - Q9 - E7 - AC5



Цена со скидкой

| Ед.  | 1-4  | 5~                                  |
|------|------|-------------------------------------|
| Цена | 100% | Дополнительно уточняйте предложение |



Доставка

10

Ходовые винты  
Червячные  
винты  
E5