



Световые завесы безопасности серии LSA

Описание

На современном производстве люди работают в непосредственной близости к автоматическим машинам, поэтому оператор может легко получить травму. Применение световой завесы безопасности на некоторых потенциально опасных участках производства (штамповочное оборудование, режущее оборудование, металлорежущее оборудование, автоматическая линия сборки, автоматическая линия сварки, линия сборки механической трансмиссии, погрузочно-разгрузочное оборудование) снижает количество аварийных ситуаций и сохраняет человеческие жизни.

Световая завеса безопасности серии LSA со специальной конструкцией обеспечивает всестороннюю защиту без мертвых зон; оптическая передача данных упрощает процесс подключения и эксплуатации; функция самодиагностики проверяет завесу на предмет наличия неисправностей и включает аварийную сигнализацию.

Области применения: защита операторов при чистовой механической обработке деталей:

- Прессовое оборудование
- Стригальное оборудование
- Оборудование для резки металла
- Автоматизированная линия сборки
- Автоматизированная линия пайки
- Линия сборки трансмиссии
- Многоярусные автоматизированные парковки
- Станки для обработки резины, пластика
- Другие опасные участки производства

Световая завеса безопасности серии LSA

Модель	LSA10	LSA20	LSA40	LSA80
Общие характеристики:				
Расстояние между лучами	10 мм	20 мм	40мм	80мм
Количество лучей	32-192	16-96	8-48	8-24
Мин. объект обнаружения	15 мм	26 мм	46 мм	86 мм
Расстояние обнаружения	0.5 м - 6 м	0.5 м - 8 м		
Источник света	ИК луч 850 нм			
Высота защиты	320 мм ... 1,920 мм			
Механические и электротехнические параметры:				
Напряжение питания:	24В пост. тока $\pm 20\%$			
Потребление питания	$\leq 5\text{Вт}$			
Задержка при запуске	2 с			
Ток срабатывания	Макс. 300 мА			
Время отклика	3 - 52 мс (зависит от количества лучей)			
Выход безопасности OSSD*	2-тактный NPN/PNP нормально закрытый; защита от короткого замыкания, контроль перекрестного замыкания, выходной ток $< 200\text{ мА}$ (30 В пост. тока). Падение напряжения при включении: $\leq 1,5\text{ В}$; блокирующее напряжение: $\leq 1,2\text{ В}$; ёмкостная нагрузка: 30 нФ; нагрузочная индуктивность: 2,2 Гн; сопротивление кабеля питания: $\leq 10\text{ Ом}$; ширина контрольного импульса OSSD: 200 - 300 мкс; длительность контрольного импульса OSSD: 50 - 100 мс;			
Выбираемый вход EDM**	Вход приостановлен или подключен к низкому уровню, вход EDM недействителен и подключен к высокому уровню, вход EDM действителен; Высокий уровень: 10 - 30 В пост. тока, ток менее 10 мА; Низкий уровень: 0-2 В пост. тока.			
Вход EDM** (мониторинг внешнего оборудования)	Через входную клемму EDM можно контролировать сигнал 24 В пост. тока от замыкателя внешнего оборудования. Высокий уровень: 10 - 30 В пост. тока, ток менее 10 мА; Низкий уровень: 0–2 В пост. тока.			
Вход сигнала сброса	Ручной сброс: Входная клемма сброса подключена к высокому уровню через ручной переключатель. Автоматический сброс: Входная клемма сброса подключена к высокому уровню. Высокий уровень: 10 - 30 В пост. тока, ток менее 10 мА; Низкий уровень: 0–2 В пост. тока.			

Индикация	Питание (зеленый), неисправность (жёлтый), загрязнение (красный), выравнивание (синий 3 шт.).
Передача данных	Оптическая синхронизация
Класс защиты	IP65
Рабочая температура	-25°С до 50°С при относительной влажности 15~95%
Разъём	M12, 6-пин (излучатель), 8-пин (приёмник)
Размеры	в зависимости от модели

**Согласно стандартам, выходные каскады или выходы, оборудованные средствами самодиагностики, носят название OSSD – Output Signal Switching Device или Устройство Переключения Выходного Сигнала.*

***EDM, Electro discharge machining – электроэрозийная механическая обработка*

SENSO
sensing & control