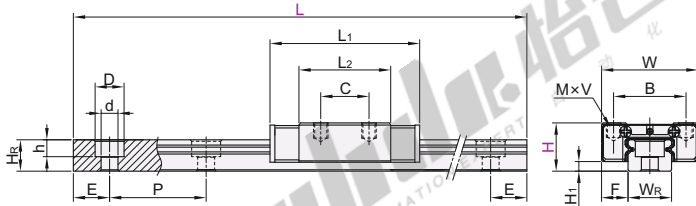


# Стандартные блоки

Стандартный класс, небольшой зазор

# Миниатюрные линейные направляющие

Код	Тип	Степень точности	Тип крепления блока	Количество блоков	Тип крепления направляющей рейки	Материал
IAC11	Набор	Стандартный класс	Монтаж сверху	1	Монтаж сверху	Легированная сталь
IAC12				2		



- Выбор степени точности приведен на странице P1361
- Допустимый статический момент, пожалуйста, обратитесь к таблице ниже для получения значений  $M_R$  /  $M_P$  /  $M_Y$



Номер детали		L	H <sub>1</sub>	F	Размеры блока						Размеры направляющей рейки	
Код	H				W	B	C	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	M×V	W <sub>R</sub>	H <sub>R</sub>
IAC11 IAC12	6	40~130	1.5	3.5	12	8	—	16	9.6	M2×1.5	5	3.6
	8			5	17	12	8	22.8	13.6	M2×2.5	7	4.8
	10	35~467	2	5.5	20	15	10	29	19	M3×3	9	6.5
	13			7.5	27	20	15	34.6	20.6	M3×3.5	12	7.5
	16			8.5	32	25	20	42.1	27.5	M3×4	15	10

Номер детали		Размеры направляющей рейки				Номинальная базовая нагрузка (кН)		Допустимый статический момент (Н·м)			Вес	
Код	H	D	d	h	P	C (динамическая)	S <sub>0</sub> (статическая)	M <sub>R</sub>	M <sub>P</sub>	M <sub>Y</sub>	Блоки (кг)	Направляющие рейсы (кН)
IAC11 IAC12	6	3.6	2.4	0.8	15	0.38	0.54	1.46	0.81	0.81	0.003	0.12
	8	4.2	2.4	2.3	15	0.97	1.32	5.18	2.82	2.82	0.01	0.22
	10	6	3.5	3.5	20	1.80	2.34	12.19	6.99	6.99	0.017	0.38
	13			25	2.67	3.25	21.60	11.85	11.85	0.037	0.55	
	16			40	4.65	5.84	48.41	25.23	25.23	0.062	1.07	

⊙N (Количество монтажных отверстий)  
E (Расстояние от центрального отверстия винта до торцевой поверхности)

H	Шаг 1 мм	N (Количество монтажных отверстий)	E
6 8	40~50	3	$E = \frac{L-(N-1) \times P}{2}$
	51~65	4	
	66~80	5	
	81~95	6	
	96~110	7	
	111~125	8	
	126~130	9	
	35~47	2	
	48~67	3	
	68~87	4	
10	88~107	5	
	108~127	6	
	128~147	7	
	148~167	8	
	168~187	9	
	188~207	10	
	208~227	11	
	228~247	12	
	248~267	13	
	268~275	14	
13	45~57	2	
	58~82	3	
	83~107	4	
	108~132	5	
	133~157	6	
	158~182	7	
	183~207	8	
	208~232	9	
	233~257	10	
	258~282	11	
13	283~307	12	
	308~332	13	

⊙N (Количество монтажных отверстий)  
E (Расстояние от центрального отверстия винта до торцевой поверхности)

H	Шаг 1 мм	N (Количество монтажных отверстий)	E
13	333~357	14	$E = \frac{L-(N-1) \times P}{2}$
	358~382	15	
	383~407	16	
	408~432	17	
	433~457	18	
	458~470	19	
	70~87	2	
	88~127	3	
	128~167	4	
	168~207	5	
16	208~247	6	
	248~287	7	
	288~327	8	
	328~367	9	
	368~407	10	
	408~447	11	
	448~487	12	
	488~527	13	
	528~567	14	
	568~607	15	
16	608~647	16	
	648~670	17	

N (Количество монтажных отверстий)  
P (Расстояние между отверстиями для винтов)  
E (Расстояние от центрального отверстия винта до торцевой поверхности)  
Ⓜ Специальная длина, наша компания может выполнить сращивание по длине.

⊙ Стандарты точности

Точность размеров (мкм)	Стандартный класс
1 Блок Допуск по высоте H Допуск по ширине F	±0.04
2 Блока Изменение высоты пары H Изменение ширины пары F	
Взаимная погрешность высоты H нескольких комплектов направляющих рельсов	0.07
Параллельность плоскости C плоскости A Параллельность плоскости D плоскости B	Выбор степени точности приведен на странице P1361

⊙ Текущий параллелизм

Длина рельса (мм)	Степень точности (мкм)
0~50	12
50~80	13
80~125	14
125~200	15
200~250	16
250~315	17
315~400	18
400~500	19
500~630	20

Ⓜ Параллельность хода относится к точности хода после фиксации отверстий для винтов направляющей.



Номер детали		L
Код	H	
IAC11	10	35~467
IAC12	13	45~470
	16	70~670

IAC11 — H13 — L50



Цена со скидкой		
Ед.	1-9	10~
Цена	100%	Дополнительное ценовое предложение

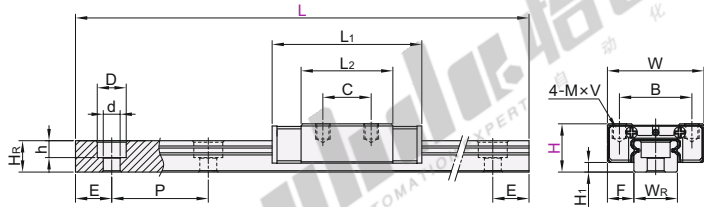


Доставка	
8	

Линейные направляющие

E3

Код	Тип	Степень точности	Тип крепления блока	Количество блоков	Тип крепления направляющей рейки	Материал
IAF11	Набор	Стандартный класс	Монтаж сверху	1	Монтаж сверху	Легированная сталь
IAF12				2		



Номер детали		L	H <sub>1</sub>	F	Размеры блока						Размеры направляющей рейки	
Код	H				W	B	C	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	M×V	W <sub>R</sub>	H <sub>R</sub>
IAF11 IAF12	8	40~130	1.5	5	17	12	13	31.1	21.9	M2×2.5	7	4.8
	10	35~467	2	5.5	20	15	16	39	29	M3×3	9	6.5
	13	45~470	2.5	7.5	27	20	20	47.6	33.6	M3×3.5	12	7.5
	16	70~670	4	8.5	32	25	25	60.1	45.5	M3×4	15	10

Номер детали		Размеры направляющей рейки				Номинальная базовая нагрузка (кН)		Допустимый статический момент (Н·м)			Вес	
Код	H	D	d	h	P	C (динамическая)	Co (статическая)	Mr	Mp	My	Блоки (кг)	Направляющие рейки (кг/м)
IAF11 IAF12	8	4.2	2.4	2.3	15	1.33	2.05	8.05	4.53	0.015	0.22	
	10			3.5	20	2.45	3.64	18.95	10.67	10.67	0.026	0.38
	13	6	3.5	4.5	25	3.54	4.88	32.39	18.34	18.34	0.06	0.55
	16			4.5	40	6.64	9.73	80.68	41.74	41.74	0.102	1.07

N (Количество монтажных отверстий)  
E (Расстояние от центрального отверстия винта до торцевой поверхности)

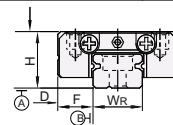
N (Количество монтажных отверстий)  
E (Расстояние от центрального отверстия винта до торцевой поверхности)

Стандарты точности

H	L	N	E
	Шаг 1 мм	(Количество монтажных отверстий)	
8	40~50	3	$E = \frac{L-(N-1) \times P}{2}$
	51~65	4	
	66~80	5	
	81~95	6	
	96~110	7	
	111~125	8	
	126~130	9	
	35~47	2	
	48~67	3	
	68~87	4	
	88~107	5	
	108~127	6	
	128~147	7	
148~167	8		
168~187	9		
188~207	10		
208~227	11		
228~247	12		
248~267	13		
268~287	14		
288~307	15		
308~327	16		
328~347	17		
348~367	18		
368~387	19		
388~407	20		
408~427	21		
428~447	22		
448~467	23		
45~57	2		
58~82	3		
83~107	4		
108~132	5		
133~157	6		

H	L	N	E
	Шаг 1 мм	(Количество монтажных отверстий)	
13	158~182	7	$E = \frac{L-(N-1) \times P}{2}$
	183~207	8	
	208~232	9	
	233~257	10	
	258~282	11	
	283~307	12	
	308~332	13	
	333~357	14	
	358~382	15	
	383~407	16	
	408~432	17	
	433~457	18	
	458~470	19	
	70~87	2	
	88~127	3	
	128~167	4	
	168~207	5	
208~247	6		
248~287	7		
288~327	8		
328~367	9		
368~407	10		
408~447	11		
448~487	12		
488~527	13		
528~567	14		
568~607	15		
608~647	16		
648~670	17		

Точность размеров (мкм)	Стандартный класс	
	1 Блок	Допуск по высоте H
2 Блока	Допуск по ширине F	±0.04
	Изменение высоты пары H	0.03
	Изменение ширины пары F	0.03
Взаимная погрешность высоты H нескольких комплектов направляющих рельсов		0.07
Параллельность плоскости C плоскости A		Выбор степени точности приведен на странице P1361
Параллельность плоскости D плоскости B		



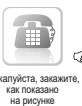
Текущий параллелизм

Длина рельса (мм)	Степень точности (мкм)
0~50	12
50~80	13
80~125	14
125~200	15
200~250	16
250~315	17
315~400	18
400~500	19
500~630	20

Параллельность хода относится к точности хода после фиксации отверстий для винтов направляющей.

N (Количество монтажных отверстий)  
P (Расстояние между отверстиями для винтов)  
E (Расстояние от центрального отверстия винта до торцевой поверхности)

Специальная длина, наша компания может выполнить сращивание по длине.



Номер детали		L
Код	H	
IAF11	10	35~467
IAF12	13	45~470
	16	70~670

IAF11 — H13 — L50



Цена со скидкой	
Ед.	1~9 10~
Цена	100% Дополнительное линейное расстояние



Доставка	
	8

# Средняя нагрузка, взаимозаменяемые

Стандартный класс, малый предварительный натяг (FC)

# Экономичная направляющая нижнего монтажа

Выбор степени точности приведен на странице P1361.

Допустимый статический момент, пожалуйста, обратитесь к таблице ниже для получения значений  $M_R$  /  $M_P$  /  $M_Y$

Номер детали		Размеры блока													
Код	H	L	H <sub>1</sub>	F	W	B	B <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	K <sub>1</sub>	G	M×V	T	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>
IAP21	24	100~1480	4.5	9.5	34	26	4	40.1	23.1	14.8	5.7	M4×6	6	5.5	6
IAP23	28	100~1960	6	11	42	32	5	50	29	18.75	12	M5×7	7.5	6	6

Размеры направляющей рейки							Номинальная базовая нагрузка (кН)		Допустимый статический момент (Н·м)			Вес	
W <sub>R</sub>	H <sub>R</sub>	D	h	d	P	Установочный винт	C (динамическая)	S <sub>0</sub> (статическая)	M <sub>R</sub>	M <sub>P</sub>	M <sub>Y</sub>	Блоки (кг)	Направляющие рельсы (г/м)
15	12.5	7.5	5.3	4.5	60	M4×16	5.35	9.4	0.08	0.04	0.04	0.09	1.25
20	15.5	9.5	8.5	6	60	M5×16	7.23	12.74	0.13	0.06	0.06	0.15	2.08

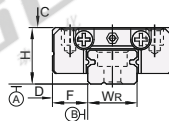
□ N (Количество монтажных отверстий)  
E (Расстояние от центрального отверстия винта до торцевой поверхности)

□ N (Количество монтажных отверстий)  
E (Расстояние от центрального отверстия винта до торцевой поверхности)

H	L Шаг 1 мм	N (Количество монтажных отверстий)	E	H	L Шаг 1 мм	N (Количество монтажных отверстий)	E
24	100~131	2	$\frac{L-(N-1) \times P}{2}$	28	320~379	6	$\frac{L-(N-1) \times P}{2}$
	132~191	3			380~439	7	
	192~251	4			440~499	8	
	252~311	5			500~559	9	
	312~371	6			560~619	10	
	372~431	7			620~679	11	
	432~491	8			680~739	12	
	492~551	9			740~799	13	
	552~611	10			800~859	14	
	612~671	11			860~919	15	
	672~731	12			920~979	16	
	732~791	13			980~1039	17	
	792~851	14			1040~1099	18	
	852~911	15			1100~1159	19	
	912~971	16			1160~1219	20	
	28	972~1031			17	$\frac{L-(N-1) \times P}{2}$	
1032~1091		18	1280~1339	22			
1092~1151		19	1340~1399	23			
1152~1211		20	1400~1459	24			
1212~1271		21	1460~1519	25			
1272~1331		22	1520~1579	26			
1332~1391		23	1580~1639	27			
1392~1451		24	1640~1699	28			
1452~1480		25	1700~1759	29			
100~139		2	1760~1819	30			
140~199		3	1820~1879	31			
200~259		4	1880~1939	32			
260~319	5	1940~1960	33				

### □ Стандарты точности

Dimensional Accuracy (μm)		
1 Блок	Допуск по высоте H	±0.1
	Допуск по ширине F	±0.1
2 Блока	Изменение высоты пары H	0.02
	Изменение ширины пары F (исходная дорожка)	0.03
Параллельность плоскости C плоскости A		Выбор степени точности приведен на странице P1361
Параллельность плоскости D плоскости B		



Пожалуйста, закажите, как показано на рисунке

Номер детали	Код	H	L
IAP21	24	100~1480	
IAP23	28	100~1960	

IAP21 — H28 — L200



● Цена со скидкой

Ед.	1~9	10~
Цена	100%	Дополнительное ценовое предложение

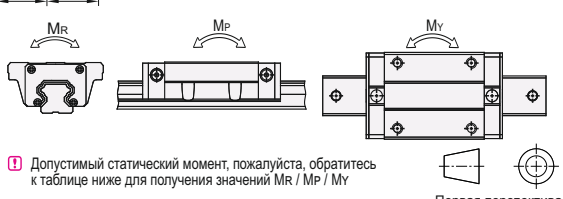
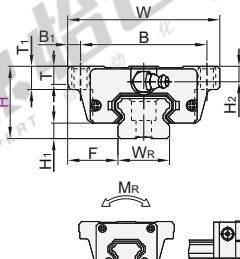
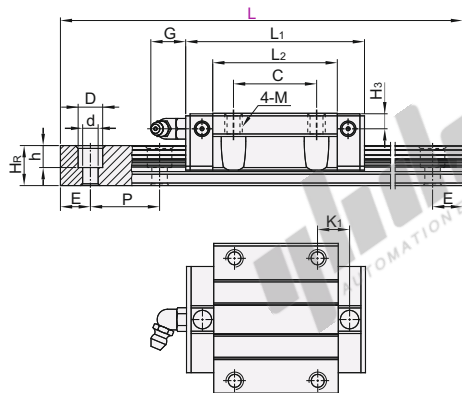


Доставка

10



Код	Тип	Степень точности	Тип крепления блока	Количество блоков	Тип крепления направляющей рейки	Материал
IAY21	Набор	Стандартный класс	Монтаж сверху	1	Монтаж сверху	Легированная сталь
IAY23				2		



Выбор степени точности приведен на странице P1361

Допустимый статический момент, пожалуйста, обратитесь к таблице ниже для получения значений Mr / Mp / My

Первая перспектива

Номер детали		L	H1	F	Размеры блока										
Код	H				W	B	B1	C	L1	L2	K1	G	M	T	H2
IAY21 IAY23	24	100~1480	4.5	18.5	52	41	5.5	26	57.8	39.8	10.15	5.7	M5	5	5.5
	28	100~1480	6	19.5	59	49	5	32	70.3	48.1	12.3	12	M6	7	6
	33	100~1960	7	25	73	60	6.5	35	83.2	59	16.15	12	M8	7.5	8

Размеры направляющей рейки										Номинальная базовая нагрузка (кН)			Допустимый статический момент (Н·м)			Вес
H3	WR	HR	D	h	d	P	Стандартный винт	C (динамическая)	Co (статическая)	MR	MP	MY	Блоки (кг)	Направляющие рейки (кг/м)		
6	15	12.5	7.5	5.3	4.5	60	M4x16	7.83	16.19	0.13	0.1	0.1	0.21	1.25		
6	20	15.5	9.5	8.5	6	60	M5x16	10.31	21.13	0.22	0.16	0.16	0.32	2.08		
8	23	18	11	9	7	60	M6x20	16.27	32.4	0.38	0.32	0.32	0.59	2.67		

Минимальное значение размера L зависит от длины ползунка и количества ползунков, пожалуйста, уточните.

N (Количество монтажных отверстий)  
E (Расстояние от центрального отверстия винта до торцевой поверхности)

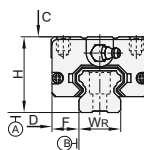
N (Количество монтажных отверстий)  
E (Расстояние от центрального отверстия винта до торцевой поверхности)

Стандарты точности

H	L	N	E
	Шаг 1 мм	(Количество монтажных отверстий)	
24	100~131	2	$E = \frac{L-(N-1) \times P}{2}$
	132~191	3	
	192~251	4	
	252~311	5	
	312~371	6	
	372~431	7	
	432~491	8	
	492~551	9	
	552~611	10	
	612~671	11	
	672~731	12	
	732~791	13	
	792~851	14	
	852~911	15	
	912~971	16	
	972~1031	17	
	1032~1091	18	
	1092~1151	19	
1152~1211	20		
1212~1271	21		
1272~1331	22		
1332~1391	23		
1392~1451	24		
1452~1480	25		
28	100~139	2	
	140~199	3	
	200~259	4	
	260~319	5	
	320~379	6	
	380~439	7	
	440~499	8	
	500~559	9	
	560~619	10	
	620~679	11	
	680~739	12	
	740~799	13	
	800~859	14	
	860~919	15	
	920~979	16	
	980~1039	17	
	1040~1099	18	

H	L	N	E
	Шаг 1 мм	(Количество монтажных отверстий)	
28	1100~1159	19	$E = \frac{L-(N-1) \times P}{2}$
	1160~1219	20	
	1220~1279	21	
	1280~1339	22	
	1340~1399	23	
	1400~1459	24	
	1460~1480	25	
	100~141	2	
	142~201	3	
	202~261	4	
	262~321	5	
	322~381	6	
	382~441	7	
	442~501	8	
	502~561	9	
	562~621	10	
	622~681	11	
	682~741	12	
742~801	13		
802~861	14		
862~921	15		
922~981	16		
982~1041	17		
1042~1101	18		
33	1102~1161	19	
	1162~1221	20	
	1222~1281	21	
	1282~1341	22	
	1342~1401	23	
	1402~1461	24	
	1462~1521	25	
	1522~1581	26	
	1582~1641	27	
	1642~1701	28	
	1702~1761	29	
	1762~1821	30	
	1822~1881	31	
	1882~1941	32	
	1942~1960	33	

Точность размеров (мкм)		
1 Блок	Допуск по высоте H	±0.1
	Допуск по ширине F	±0.1
2 Блока	Изменение высоты пары H	0.02
	Изменение ширины пары F (исходная дорожка)	0.03
Параллельность плоскости C плоскости A	Выбор степени точности приведен на странице P1361	
Параллельность плоскости D плоскости B	Выбор степени точности приведен на странице P1361	



Пожалуйста, закажите, как показано на рисунке

Номер детали		L
Код	H	
IAY21	24	100~1480
IAY23	28	100~1480
IAY23	33	100~1960
IAY21 — H28 — L260		

Discount price		
Per	1~9	10~
Price	100%	Additional quotation



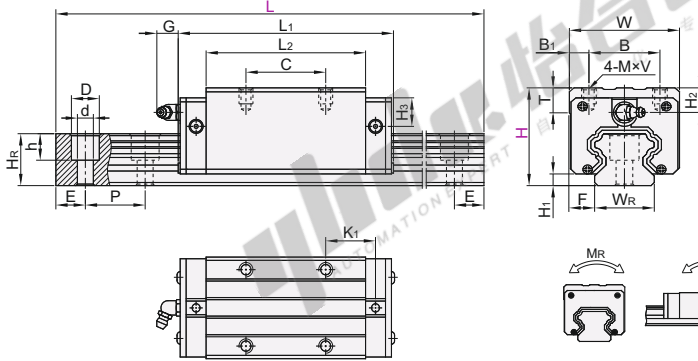
Delivery

10

P: Расстояние между отверстиями для винтов

E: Расстояние от центрального отверстия винта до торцевой поверхности

Код	Тип	Степень точности	Тип крепления блока	Количество блоков	Тип крепления направляющей рейки	Материал
IBC21	Набор	Стандартный класс	Монтаж сверху	1	Монтаж сверху	Легированная сталь
IBC23				2		



Выбор степени точности приведен на странице P1361

Допустимый статический момент, пожалуйста, обратитесь к таблице ниже для получения значений Mr / Mp / My



Номер детали Код	H	L	H1	F	Размеры блока											
					W	B	B1	C	L1	L2	K1	G	MxV	T	H2	
IBC21 IBC23	28	100~1480	4.3	9.5	34	26	4	26	61.4	39.4	10	5.3	M4x5	6	7.95	
	30	100~1960	4.4	12	44	32	6	36	77.5	50.5	12.25	5.3	M4x5	6	7.95	
	40	100~1960	5.4	12.5	48	35	6.5	35	84	58	15.7	12	M6x8	8	10	
	45	200~1960	5.5	16	60	40	10	40	97.4	70	20.25	12	M8x10	8.5	9.5	

Номер детали Код	H	L
IBC21	28	100~1480
IBC23	40	100~1980
IBC21	— H30 — L260	

Пожалуйста, закажите, как показано на рисунке

Размеры направляющей рейки								Номинальная базовая нагрузка (H)				Допустимый статический момент (H-м)			Вес	
Hз	WR	Hr	D	h	d	P	Установочный винт	S (динамическая)	Co (статическая)	Mr	Mp	My	Блоки (кг)	Направляющие рейки (кг/м)		
7.7	15	15	7.5	5.3	4.5	60	M4x16	11.38	25.31	0.17	0.15	0.15	0.18	1.45		
6	20	17.5	9.5	8.5	6	80	M5x16	17.75	37.84	0.38	0.27	0.27	0.3	2.21		
9	23	22	11	9	7	80	M6x20	26.48	56.19	0.64	0.51	0.51	0.51	3.21		
13.8	28	26	14	12	9	80	M8x25	38.74	83.06	1.06	0.85	0.85	0.88	4.47		

Цена со скидкой

Ед.	1-9	10-
Цена	100%	Дополнительное снижение предложения

Доставка 10

Минимальное значение размера L зависит от длины ползунка и количества ползунков, пожалуйста, уточните.

N (Количество монтажных отверстий)  
E (Расстояние от центрального отверстия винта до торцевой поверхности)

N (Количество монтажных отверстий)  
E (Расстояние от центрального отверстия винта до торцевой поверхности)

N (Количество монтажных отверстий)  
E (Расстояние от центрального отверстия винта до торцевой поверхности)

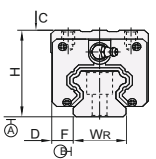
H	Шаг 1 мм	N (Количество монтажных отверстий)	E
28	100~139	2	
	140~199	3	
	200~259	4	
	260~319	5	
	320~379	6	
	380~439	7	
	440~499	8	
	500~559	9	
	560~619	10	
	620~679	11	
	680~739	12	
	740~799	13	
	800~859	14	
	860~919	15	
	920~979	16	
	980~1039	17	
1040~1099	18		
1100~1159	19		
1160~1219	20		
1220~1279	21		
1280~1339	22		
1340~1399	23		
1400~1459	24		
1460~1480	25		
100~139	2		
140~199	3		
200~259	4		
260~319	5		
320~379	6		
380~439	7		
440~499	8		
500~559	9		
560~619	10		
620~679	11		
680~739	12		
740~799	13		
800~859	14		
860~919	15		
920~979	16		
980~1039	17		
1040~1099	18		
1100~1159	19		
1160~1219	20		

H	Шаг 1 мм	N (Количество монтажных отверстий)	E
30	1220~1279	21	
	1280~1339	22	
	1340~1399	23	
	1400~1459	24	
	1460~1519	25	
	1520~1579	26	
	1580~1639	27	
	1640~1699	28	
	1700~1759	29	
	1760~1819	30	
	1820~1879	31	
	1880~1939	32	
	1940~1960	33	
	100~141	2	
	142~201	3	
	202~261	4	
262~321	5		
322~381	6		
382~441	7		
442~501	8		
502~561	9		
562~621	10		
622~681	11		
682~741	12		
742~801	13		
802~861	14		
862~921	15		
922~981	16		
982~1041	17		
1042~1101	18		
1102~1161	19		
1162~1221	20		
1222~1281	21		
1282~1341	22		
1342~1401	23		
1402~1461	24		
1462~1521	25		
1522~1581	26		
1582~1641	27		
1642~1701	28		
1702~1761	29		
1762~1821	30		
1822~1881	31		

H	Шаг 1 мм	N (Количество монтажных отверстий)	E
40	1882~1941	32	
	1942~1960	33	
	200~279	3	
	280~343	4	
	344~423	5	
	424~503	6	
	504~583	7	
	584~663	8	
	664~743	9	
	744~823	10	
	824~903	11	
	904~983	12	
	984~1063	13	
	1064~1143	14	
	1144~1223	15	
	1224~1303	16	
1304~1383	17		
1384~1463	18		
1464~1543	19		
1544~1623	20		
1624~1703	21		
1704~1783	22		
1784~1863	23		
1864~1943	24		
1944~1960	25		

$$E = \frac{L - (N-1) \times P}{2}$$

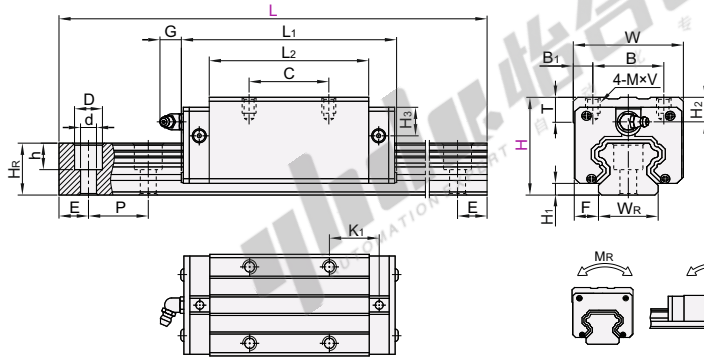
P: Расстояние между отверстиями для винтов  
E: Расстояние от центрального отверстия винта до торцевой поверхности



Стандарты точности

Точность размеров (мкм)		
1 Блок	Допуск по высоте H	±0.1
	Допуск по ширине F	±0.1
2 Блока	Изменение высоты пары H	0.02
	Изменение ширины пары F (исходная дорожка)	0.03
Параллельность плоскости С плоскости А	Выбор степени точности, приведен на странице P1361	
Параллельность плоскости D плоскости В	Выбор степени точности, приведен на странице P1361	

Код	Тип	Степень точности	Тип крепления блока	Количество блоков	Тип крепления направляющей рейки	Материал
IBF21	Набор	Стандартный класс	Монтаж сверху	1	Монтаж сверху	Легированная сталь
IBF23				2		



Выбор степени точности приведен на странице P1361.

Допустимый статический момент, пожалуйста, обратитесь к таблице ниже для получения значений Mr / Mp / My



Номер детали		Размеры блока													
Код	H	L	H1	F	W	B	B1	C	L1	L2	K1	G	MxV	T	H2
IBF21 IBF23	30	100~1960	4.4	12	44	32	6	50	92.2	65.2	12.6	12	M5x6	8	6
	40	160~1960	5.4	12.5	48	35	6.5	50	104.6	78.6	18.5	12	M6x8	8	10
	45	200~1960	5.5	16	60	40	10	60	120.4	93	21.75	12	M8x10	8.5	9.5

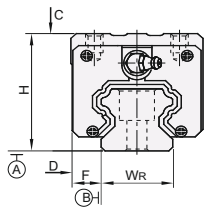
Минимальное значение размера L зависит от длины ползунка и количества ползунков, пожалуйста, уточните.

Размеры направляющей рейки								Номинальная базовая нагрузка (кН)			Допустимый статический момент (Н-м)			Вес	
Hз	Wr	Hr	D	h	d	P	Установочный винт	С (динамическая)	Со (статическая)	Mr	Mp	My	Блоки (кг)	Направляющие рейцы (г/м)	
6	20	17.5	9.5	8.5	6	60	M5x16	21.18	48.84	0.48	0.47	0.47	0.39	2.21	
9	23	22	11	9	7	60	M6x20	32.75	76	0.87	0.88	0.88	0.69	3.21	
13.8	28	26	14	12	9	80	M8x25	42.27	110.13	1.4	1.47	1.47	1.16	4.47	

N (Количество монтажных отверстий)  
E (Расстояние от центрального отверстия винта до торцевой поверхности)

N (Количество монтажных отверстий)  
E (Расстояние от центрального отверстия винта до торцевой поверхности)

H	L	N	E	H	L	N	E
	Шаг 1 мм	(Количество монтажных отверстий)			Шаг 1 мм	(Количество монтажных отверстий)	
30	100~139	2	$E = \frac{L-(N-1) \times P}{2}$	40	862~921	15	$E = \frac{L-(N-1) \times P}{2}$
	140~199	3			922~981	16	
	200~259	4			982~1041	17	
	260~319	5			1042~1101	18	
	320~379	6			1102~1161	19	
	380~439	7			1162~1221	20	
	440~499	8			1222~1281	21	
	500~559	9			1282~1341	22	
	560~619	10			1342~1401	23	
	620~679	11			1402~1461	24	
	680~739	12			1462~1521	25	
	740~799	13			1522~1581	26	
	800~859	14			1582~1641	27	
	860~919	15			1642~1701	28	
	920~979	16			1702~1761	29	
	980~1039	17			1762~1821	30	
	1040~1099	18			1822~1881	31	
	1100~1159	19			1882~1941	32	
	1160~1219	20			1942~1960	33	
	1220~1279	21			200~279	3	
	1280~1339	22			280~343	4	
	1340~1399	23			344~423	5	
	1400~1459	24			424~503	6	
	1460~1519	25			504~583	7	
	1520~1579	26			584~663	8	
	1580~1639	27			664~743	9	
	1640~1699	28			744~823	10	
	1700~1759	29			824~903	11	
	1760~1819	30			904~983	12	
	1820~1879	31			984~1063	13	
	1880~1939	32			1064~1143	14	
	1940~1960	33			1144~1223	15	
	40	160~199			3	1224~1303	
200~261		4	1304~1383	17			
262~321		5	1384~1463	18			
322~381		6	1464~1543	19			
382~441		7	1544~1623	20			
442~501		8	1624~1703	21			
502~561		9	1704~1783	22			
562~621		10	1784~1863	23			
622~681		11	1864~1943	24			
682~741		12	1944~1960	25			
742~801		13					
802~861		14					



Accuracy Standards

Стандарты точности		
1 Блок	Допуск по высоте H	±0.1
	Допуск по ширине F	±0.1
2 Блока	Изменение высоты пары H	0.02
	Изменение ширины пары F (исходя из дорожки)	0.03
Параллельность плоскости C плоскости A		Выбор степени точности приведен на странице P1361
Параллельность плоскости D плоскости B		

Номер детали		L
Код	H	
IBF21	30	100~1960
IBF23	40	160~1960
IBF23	45	200~1960

IBF21 — H40 — L260

Пожалуйста, закажите, как показано на рисунке

Цена со скидкой	
Ед.	1-9 10-
Цена	100%

Дополнительные ценовые предположения

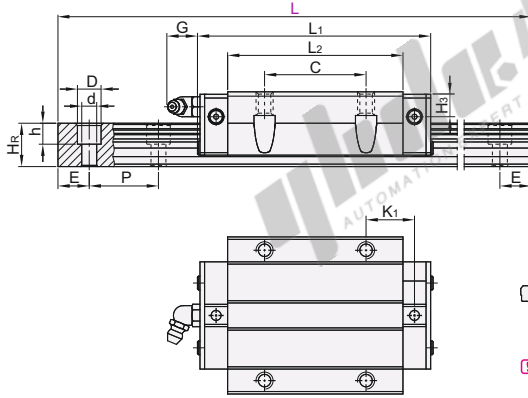
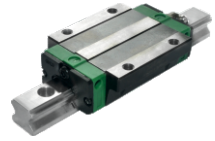


P: Расстояние между отверстиями для винтов  
E: Расстояние от центрального отверстия винта до торцевой поверхности





Код	Тип	Степень точности	Тип крепления блока	Количество блоков	Тип крепления направляющей рейки	Материал
IBP21	Набор	Стандартный класс	Монтаж сверху	1	Монтаж сверху	Легированная сталь
IBP23				2		



Выбор степени точности приведен на странице P1361.

Допустимый статический момент, пожалуйста, обратитесь к таблице ниже для получения значений Mr / Mp / My



Номер детали Код	H	L	H1	F	Размеры блока										
					W	B	B1	C	L1	L2	K1	G	M	T	
IBP21 IBP23	30	110~1480	4.4	21.5	63	53	5	40	92.2	65.2	17.6	12	M6	8	
	36	160~1480	5.4	23.5	70	57	6.5	45	104.6	78.6	21	12	M8	8	
	42	160~1480	5.5	31	90	72	9	52	120.4	93	25.75	12	M10	8.5	

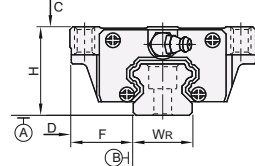
Минимальное значение размера L зависит от длины ползунка и количества ползунков, пожалуйста, уточните.

Размеры направляющей рейки										Нормальная базовая нагрузка (Н)		Допустимый статический момент (Н·м)			Блоки (кг)	Направляющие рейсы (л/лм)
H2	H3	WR	HR	D	h	d	P	Установочный винт С (диаметр)	Со (статическая)	MR	MP	MY				
6	6	20	17.5	9.5	8.5	6	60	M5×16	21.18	48.84	0.48	0.47	0.47	0.52	2.21	
6	5	23	22	11	9	7	60	M6×20	32.75	76	0.87	0.88	0.88	0.8	3.21	
6.5	10.8	28	26	14	12	9	80	M8×25	47.27	110.13	1.4	1.47	1.47	1.44	4.47	

N (Количество монтажных отверстий)  
E (Расстояние от центрального отверстия винта до торцевой поверхности)

N (Количество монтажных отверстий)  
E (Расстояние от центрального отверстия винта до торцевой поверхности)

H	L Шаг 1 мм	N (Количество монтажных отверстий)	E	H	L Шаг 1 мм	N (Количество монтажных отверстий)	E
30	110~139	2		36	682~741	12	
	140~199	3			742~801	13	
	200~259	4			802~861	14	
	260~319	5			862~921	15	
	320~379	6			922~981	16	
	380~439	7			982~1041	17	
	440~499	8			1042~1101	18	
	500~559	9			1102~1161	19	
	560~619	10			1162~1221	20	
	620~679	11			1222~1281	21	
	680~739	12			1282~1341	22	
	740~799	13			1342~1401	23	
	800~859	14			1402~1461	24	
	860~919	15			1462~1480	25	
	920~979	16			160~199	2	
	980~1039	17			200~279	3	
	1040~1099	18			280~343	4	
	1100~1159	19			344~423	5	
	1160~1219	20			424~503	6	
1220~1279	21		504~583	7			
1280~1339	22		584~663	8			
1340~1399	23		664~743	9			
1400~1459	24		744~823	10			
1460~1480	25		824~903	11			
36	160~199	3		904~983	12		
	200~261	4		984~1063	13		
	262~321	5		1064~1143	14		
	322~381	6		1144~1223	15		
	382~441	7		1224~1303	16		
	442~501	8		1304~1383	17		
	502~561	9		1384~1463	18		
	562~621	10		1464~1480	19		
	622~681	11					



Стандарты точности

Точность размеров (мкм)		
1 Блок	Допуск по высоте H	±0.1
	Допуск по ширине F	±0.1
2 Блока	Изменение высоты пары H	0.02
	Изменение ширины пары F (исходная дорожка)	0.03
Параллельность плоскости С плоскости А		Выбор степени точности приведен на странице P1361
Параллельность плоскости D плоскости В		

Номер детали Код	H	L
IBP21	30	110~1480
IBP23	36	160~1480
	42	160~1480

IBP21 — H36 — L260

Цена со скидкой		
Ед.	1-9	10~
Цена	100%	Дополнительные ценовые reductions



P: Расстояние между отверстиями для винтов  
E: Расстояние от центрального отверстия винта до торцевой поверхности

Линейные направляющие E3