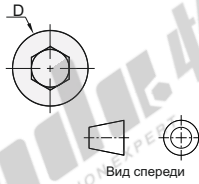


☐ Винт с шестигранной головкой

Код	AID31
Тип	Винт с шестигранной головкой
Материал	SUS304
Обработка поверхности	—



AID31



Вид спереди

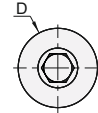
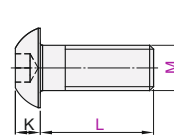
Номер детали		L	D	K	Вес (г/шт)		
Код	M						
AID31	4	6	7	4	1.35		
		8			1.49		
		10			1.66		
		12			1.76		
		16			2.08		
		20			2.40		
	5	25	8.5	5	3.00		
		8			2.36		
		10			2.82		
		12			2.94		
		16			3.47		
		20			5.00		
6	25	10	6	5.52			
	12			4.72			
	16			5.41			
	20			6.09			
	25			7.01			
	30			7.82			
	35			8.71			
	40			9.65			
	8			12	13	8	10.30
				16			11.40
				20			12.60
				25			14.20
30		15.40					
35		14.50					
12	40	18	12	16.20			
	45			17.80			
	50			19.40			
	20			30.80			
	25			34.10			
	30			38.80			
35	42.60						
50	53.00						

☐ Винт с шестигранной головкой для чашечного гнезда

Код	AIE31
Тип	Винт с шестигранной головкой для чашечного гнезда
Материал	SUS304
Обработка поверхности	—



AIE31



Вид спереди

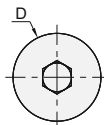
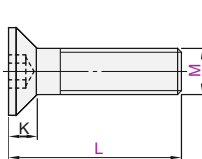
Номер детали		L	D	K	Вес (г/шт)
Код	M				
AIE31	4	10	7.6	2.2	1.20
		12			1.28
		20			1.98
		25			2.40
		10			1.99
		12			2.17
5	16	9.5	2.75	2.48	
				20	3.02
				25	3.72
				10	3.21
				12	3.14
				16	4.16
6	20	105	33	4.53	
				25	4.91
				30	5.36
				35	6.01
				40	6.72
				16	8.11
8	20	14	44	8.56	
				18	9.33
				20	9.32
				25	9.92
				30	12.30
				40	15.00
50	16.7				

☐ Винт с потайной головкой с шестигранным гнездом

Код	AIF31
Тип	Винт с потайной головкой с шестигранным гнездом
Материал	SUS304
Обработка поверхности	—



AIF31



Вид спереди

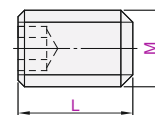
Номер детали		L	D	K	Вес (г/шт)
Код	M				
AIF31	4	6	8	2.3	0.77
		8			0.91
		10			1.04
		12			1.21
		20			1.69
		25			2.00
5	10	10	2.8	1.62	
				12	2.02
				25	5.50
				10	2.64
				12	3.01
				16	3.39
6	20	12	3.3	4.37	
				25	5.11
				30	6.22
				35	7.32
				40	7.43
				16	6.78
8	20	16	4.4	8.12	
				25	9.53
				30	10.94
				40	13.70
				45	15.11
				50	16.52

☐ Установочный винт

Код	AIG31
Тип	Установочный винт
Материал	SUS304
Обработка поверхности	—



AIG31



Вид спереди

Номер детали		L	Вес (г/шт)
Код	M		
AIG31	4	6	0.45
		6	0.50
		8	0.80
	6	8	1.00
		10	1.31
		12	2.20
8	10	2.20	
	12	2.70	



Образец написания позиции в заказе

Код
AIE31-M4-L20
AID31-M4-L16
AIF31-M4-L6



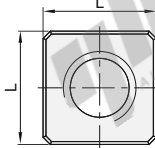
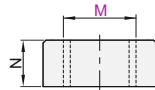
Способ цитирования

Квадратная гайка

Код	АНЕ21	АНЕ31
Тип	Квадратная гайка	Квадратная гайка
Материал	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь
Обработка поверхности	Гальванизированный	—



АНЕ21-G306-M4
АНЕ21-G306-M5
АНЕ21-G306-M6
АНЕ21-G408-M4
АНЕ21-G408-M5
АНЕ21-G408-M6
АНЕ21-G408-M8
АНЕ31-G306-M6
АНЕ31-G408-M8



Вид спереди

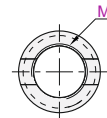
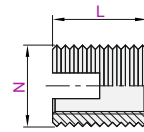
Номер детали		M	L	N	Вес (г/шт)
Код	No.				
АНЕ21	G306	4	10	5	3.2
		5			3
		6			2.5
	G408	4	13.9	5.5	6.9
		5			6.8
		6			6.4
АНЕ31	G306	6	10	5	3.1
	G408	8	13.9	5.5	6.4

Резьбовая втулка

Код	AIP31
Тип	Резьбовая втулка
Материал	Углеродистая сталь
Обработка поверхности	Гальванизированный



AIP31



Вид спереди

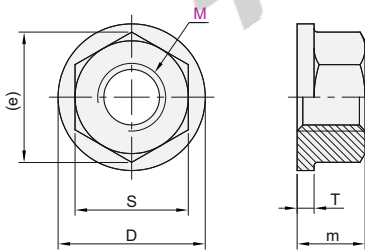
Номер детали		M	N	L	
Код	No.				
AIP31	6	10	15	20	
		12			20
		16			20
	8	12	14	20	
		14			16
		16			16

Фланцевая гайка

Код	АНФ21	АНФ31
Тип	Фланцевая гайка	Фланцевая гайка
Материал	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь
Обработка поверхности	Гальванизированный	—



АНФ21
АНФ31



Вид спереди

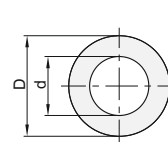
Номер детали		D	S	(e)	m	T(мин)	Вес (г/шт)
Код	M						
АНФ21 АНФ31	4	9.4	7	7.82	4.6	1	1.2
	5	11.8	8	8.79	5	1	2
	6	14.2	10	11.05	6	1.1	1.8
	8	17.9	13	14.38	8	1.2	5.3

Плоская шайба/пружинная шайба

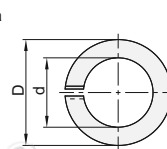
Код	AIK31	AIN21
Тип	Плоская шайба	Пружинная шайба
Материал	SUS304	SUS304
Обработка поверхности	—	—



Плоская шайба
AIK31



Пружинная шайба
AIN21



Вид спереди

Плоская шайба (DIN 125)

Номер детали		d	D	t
Код	Номинальный диаметр			
AIK31	4	4.3	8.6	0.8
	5	5.3	9.6	1.0
	6	6.4	11.6	1.2
	6A	6.6	17.7	1.2
	8	8.4	15.6	2.0
	10	10.5	18	2.0
	12	13	24	2.5

Пружинная шайба (DIN 127B)

Номер детали		d	D	t
Код	Номинальный диаметр			
AIN21	4	4.2	7.1	0.9
	5	5.2	8.7	1.2
	6	6.3	11.4	1.6
	8	8.2	14.2	2.0
	10	10.2	18.1	2.2
	12	12.2	21.1	2.5



Образец написания позиции в заказе

Код
АНЕ21-G306-M5
AIP31-M6-N10-L15
АНФ31-M5



Дверной стопор

Код	Тип	Материал	Обработка поверхности
AKB31	Дверной стопор	Нержавеющая сталь	—

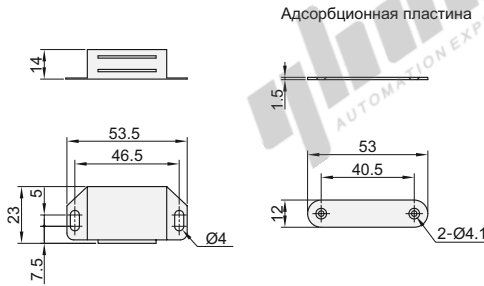
Используется для определения местоположения и адсорбции дверей, устанавливается с обеих внутренних сторон алюминиевых экструзионных дверей, установочная пластина выбирается для использования в соответствии с размерами экструзии.

AKB31

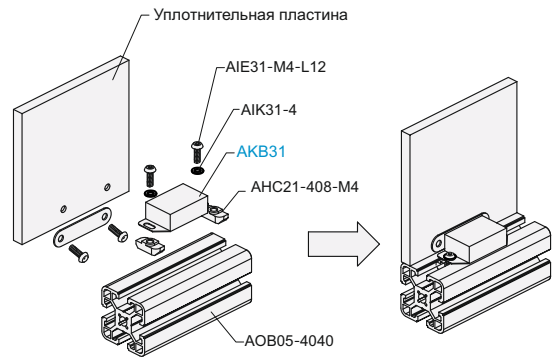
(с адсорбционной пластиной)



Например



Код	Притяжение (N)	Вес (г/шт)
AKB31	40	31.7



Установочная пластина для магнитной пружины/штифта

Код	Тип	Материал	Обработка поверхности
AKF23	Установочная пластина для магнитной пружины/штифта	Углеродистая сталь	Хром

Устанавливается на внешнюю раму алюминиевой экструзионной двери и используется с магнитной пружинкой и штифтом.

Толщина T20/T35 равна 2.

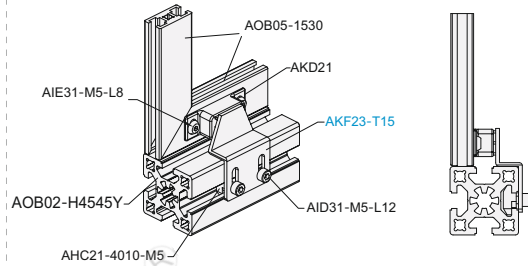
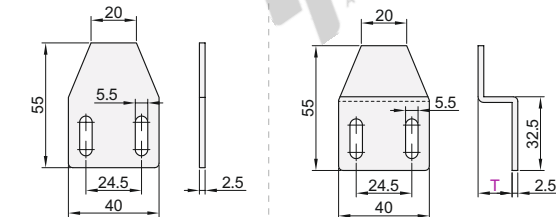
AKF23-T0

- AKF23-T5
- AKF23-T10
- AKF23-T15
- AKF23-T20
- AKF23-T25
- AKF23-T30
- AKF23-T35



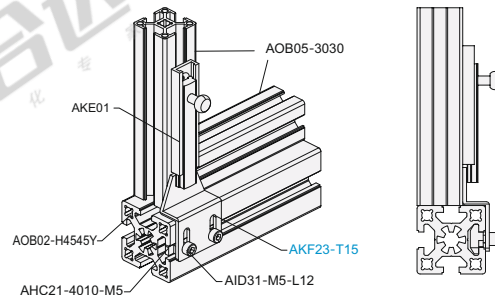
Например

Пример магнитной пружины



Пример штифта

Номер детали	Расчетный диапазон		Вес (г/шт)
	Код	T	
AKF23	0	Используется, когда разница в ширине между внешней рамой двери и внутренним дверным профилем составляет 15 мм	Для магнитной пружины 33.3
	5	Используется, когда ширина между наружной дверной рамой и внутренним дверным профилем одинакова	Для штифта 33.3
	5	Используется, когда разница в ширине между внешней рамой двери и внутренним дверным профилем составляет 10/20 мм	Для магнитной пружины 26.8
	5	Используется, когда разница в ширине между внешней рамой двери и внутренним дверным профилем составляет 5 мм	Для штифта 26.8
	10	Используется, когда разница в ширине между внешней рамой двери и внутренним дверным профилем составляет 5/25 мм	Для магнитной пружины 38.6
	10	Используется, когда разница в ширине между внешней рамой двери и внутренним дверным профилем составляет 10 мм	Для штифта 38.6
	15	Используется, когда разница в ширине между внешней рамой двери и внутренним дверным профилем составляет 30 мм	Для магнитной пружины 41.9
	15	Используется, когда разница в ширине между внешней рамой двери и внутренним дверным профилем составляет 15 мм	Для штифта 41.9
	20	Используется, когда разница в ширине между внешней рамой двери и внутренним дверным профилем составляет 20 мм	Для штифта 42.5
	25	Используется, когда разница в ширине между внешней рамой двери и внутренним дверным профилем составляет 25 мм	Для штифта 49.5
30	Используется, когда разница в ширине между внешней рамой двери и внутренним дверным профилем составляет 30 мм	Для штифта 49.3	
35	Используется, когда разница в ширине между внешней рамой двери и внутренним дверным профилем составляет 35 мм	Для штифта 53.5	

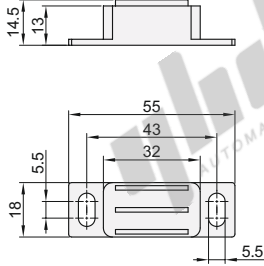


Магнитная пружина

Код	Тип	Материал	Обработка поверхности
AKD21	Магнитная пружина	Углеродистая сталь	Хром

Используется для определения местоположения и адсорбции дверей, устанавливается с обеих внутренних сторон алюминиевых экструзионных дверей, установочная пластина выбирается для использования в соответствии с размерами экструзии.

AKD21-A
AKD21-B
AKD21-C



Код	Притяжение (N)	Вес (г/шт)
AKD21-A	20	60
AKD21-B	50	
AKD21-C	70	

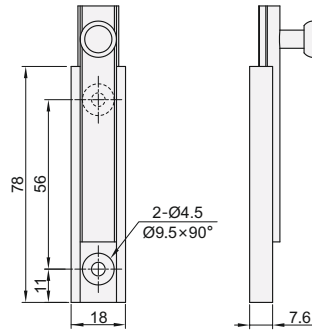


Контакт

Код	Тип	Материал	Обработка поверхности
AKE01	Контакт	А6063-T5	Пескоструйное окисление

Используется для определения местоположения и адсорбции дверей, устанавливается с обеих внутренних сторон алюминиевых экструзионных дверей, установочная пластина выбирается для использования в соответствии с размерами экструзии.

AKE01



Код	Вес (г/шт)
AKE01	35.9

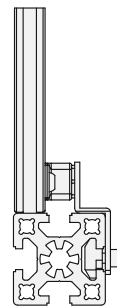
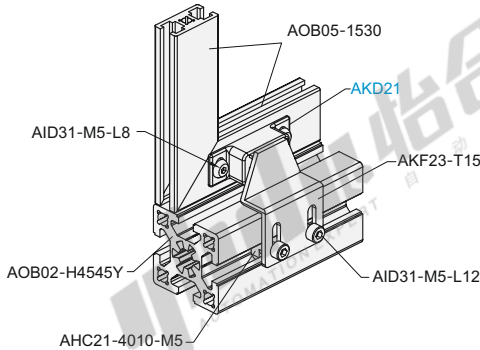


EX

Например

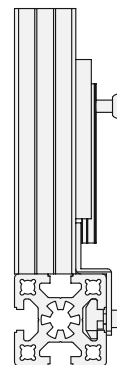
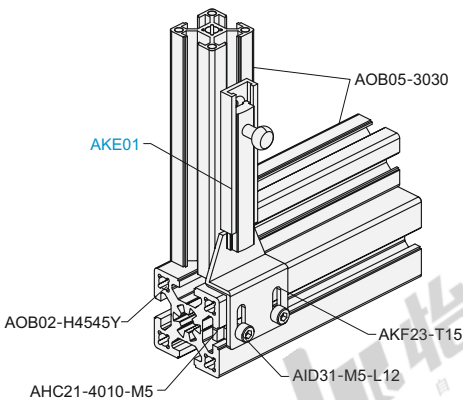
Сборочный чертеж

Чертеж с разнесением деталей



Сборочный чертеж

Чертеж с разнесением деталей



Код
AKD21-A
AKD21-B
AKE01



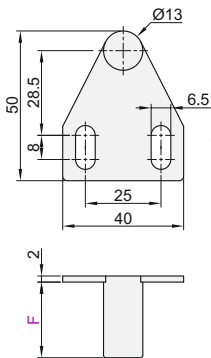
Дверной упор

Код	Тип	Материал	Обработка поверхности
AKC22	Дверной упор	Углеродистая сталь	Никелирование

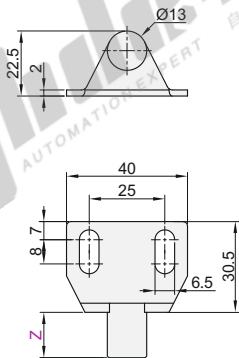
Используется для закрывания и позиционирования дверей и окон.



AKC22-1530-F15
AKC22-1540-F25
с мощными магнитами

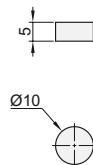


AKC22-1530-Z15
AKC22-1540-Z25
с мощными магнитами



AKC22-1530/1540-01

Мощное магнитное притяжение: 10 Н

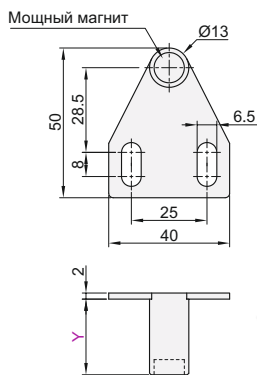


AKC22-JIAOTAO

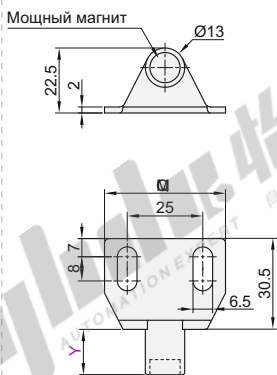
Резиновая втулка дверного упора



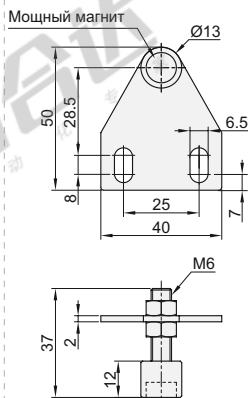
AKC22-1530-YF15
AKC22-1540-YF25



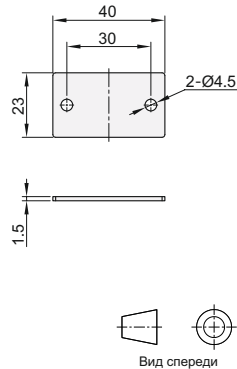
AKC22-1530-YZ15
AKC22-1540-YZ25



AKC22-T

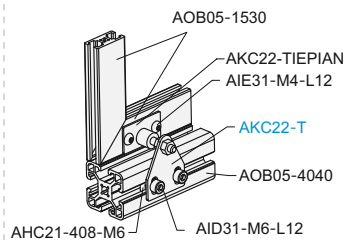
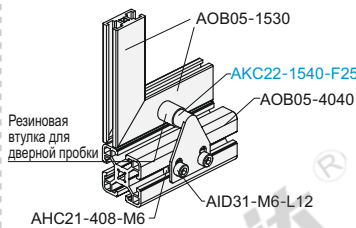
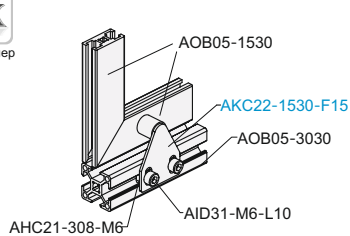


Принадлежности AKC22-Лист для адсорбции железа TIEPIAN



EX

Например



Код	Вес (г/шт)
AKC22-1530-F15	36.3
AKC22-1540-F25	46.4
AKC22-1530-Z15	36.1
AKC22-1540-Z25	46.6
AKC22-TIEPIAN	10.2

Код	Вес (г/шт)
AKC22-1530-YF15	36.3
AKC22-1540-YF25	46.4
AKC22-1530-YZ15	36.1
AKC22-1540-YZ25	46.6
AKC22-T	30.6



Код
AKC22-1530-F15
AKC22-1530-YF15
AKC22-T



При выборе дверного упора размер двух совпадающих выступов вычитается, и значение равно F.

Например: 30 экструзий-15 экструзий = 15F

Все дверные упоры не оснащены резиновыми втулками и должны приобретаться отдельно.

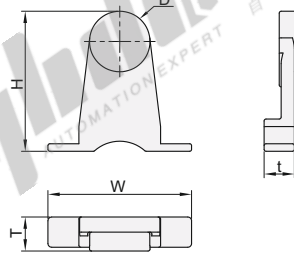
Все дверные упоры не оснащены железными адсорбционными листами и должны приобретаться отдельно.

Дверной упор с пазом

Код	Тип	Материал	Обработка поверхности
AKC22	Дверной упор с пазом	Углеродистая сталь	никелирование

- ❗ Используется для закрывания и позиционирования дверей и окон.
- ❗ Дверной упор может быть установлен непосредственно в экструзионную канавку и закреплён Т-образными гайками, что удобно для установки и экономии места.
- ❗ Его необходимо использовать с мощным магнитом.

AKC22-3040
AKC22-G306



Номер детали		H	D	T	t	W	Применимая экструзия	Вес (г/шт)
Код	№							
AKC22	3040	37	16	9	8	38	Стандарт ЕС 308, стандарт ЕС 408	30
	G306	37	16	6.8	5.8	38	Национальный стандарт G306	26

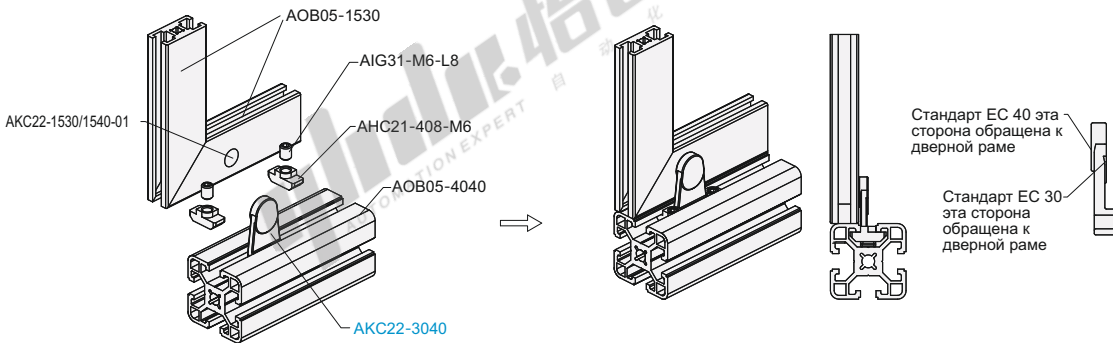


EX

Например

Сборочный чертеж

Чертеж с разнесением деталей



Код AKC22-3040-SET-A AKC22-3040-SET-B AKC22-G306-SET-A



Дополнительная обработка

Добавить проект обработки	Код	Спец.
Оснащен подходящими гайками и установочными винтами	SET-A	Оснащен подходящими гайками и установочными винтами (пример) 3040: Т-образная гайка: AHC21-308-M6 Установочный винт: AIG31-M6-L8 G306: Т-образная гайка: AHC21-G306-M5 Установочный винт: AIG31-M5-L8
	SET-B	Оснащен подходящими гайками и установочными винтами (пример) Т-образная гайка: AHC21-408-M6 Установочный винт: AIG31-M6-L8



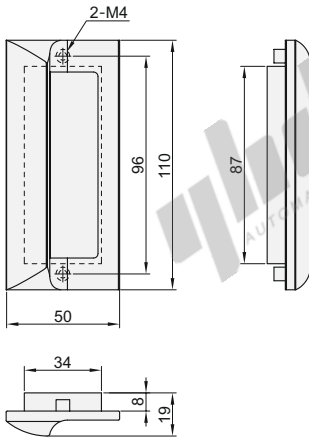
Код
AKC22-3040
AKC22-G306



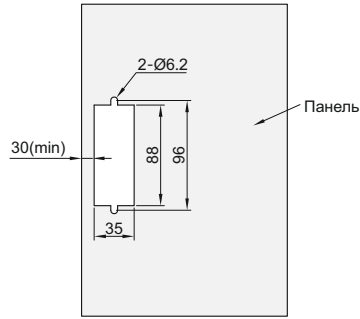
Алюминиевая застёжка в стяжку

Код	Тип	Материал	Обработка поверхности
AKJ13	Алюминиевая застёжка в стяжку	Цинковый сплав	Хром

AKJ13



Размер отверстия для открывания двери



Код	Вес (г/шт)
AKJ13	55



Код
AKJ13



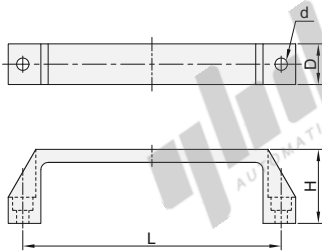
怡合达
AUTOMATION EXPERT 自动化专家

Квадратная ручка

Код	Тип	Материал	Обработка поверхности
AKK52	Квадратная ручка	PA	Черный
AKL17		ADC12	Черная краска



AKK52
AKL17



Номер детали		L	d	D	H	Вес (г/шт)
Код	№					
AKK52 (нейлон)	90	88	6.5	20.5	38	33
	120	118	8.5	25.5	40	47
	180	178		28	51	72

Номер детали		L	d	D	H	Вес (г/шт)
Код	№					
AKL17 (алюминиевый сплав)	90	90	6.5	19	36	44.5
	120	120	8.5	24	39	89
	180	180	9	28	50	138



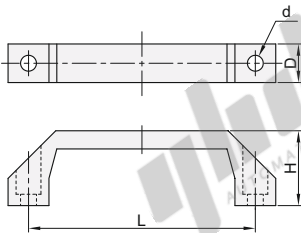
Вид спереди

Квадратная ручка

Код	Тип	Материал	Обработка поверхности
AKL14	Квадратная ручка	ADC12	Впрыск масла



AKL14-100



Код	L	d	D	H	Вес (г/шт)
AKL14-100	100	7	17	33	49.5



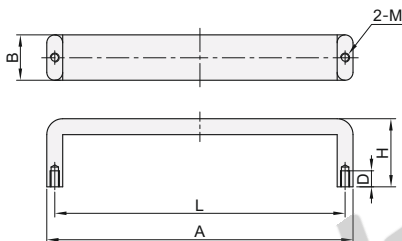
Вид спереди

Овальная ручка

Код	Тип	Материал	Обработка поверхности
AKM01	Овальная ручка	A6063-T5	Плоское окисление



AKM01



Номер детали		L	A	B	H	D	M	Вес (г/шт)
Код	№							
AKM01	96	96	102	15.6	25	6	M4	31.1
	128	128	134.5	19.5	30	8		56



Вид спереди



Код
AKK52-180
AKL14-100
AKM01-128

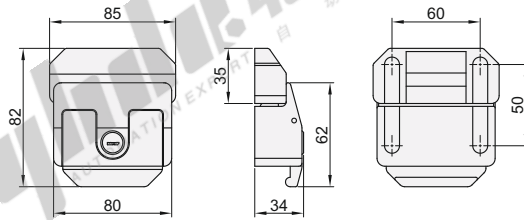


Квадратный замок

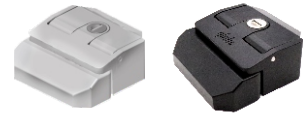
Код	Тип	Материал	Обработка поверхности
АКН46-А	Квадратный замок	Цинковый сплав	Щелка серого брызга
АКН47-А			Черная краска

С четырьмя квадратными гайками М8.

АКН46-А
АКН47-А



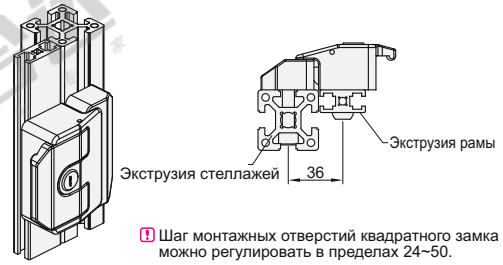
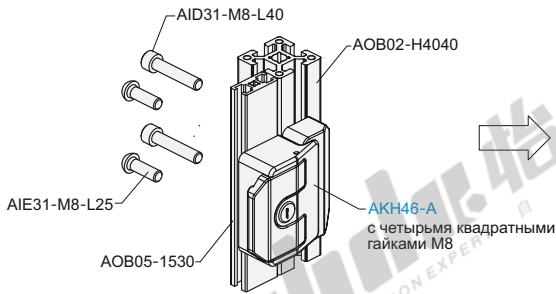
Код	Вес (г/шт)
АКН46-А	700
АКН47-А	



Например

Чертеж с разнесением деталей

Сборочный чертеж



Шаг монтажных отверстий квадратного замка можно регулировать в пределах 24-50.



Образец написания позиции в заказе

Код
АКН46-А
АКН47-А

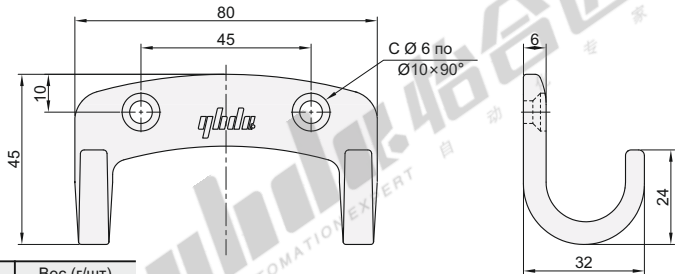


Крючок из нержавеющей стали

Код	Тип	Материал	Обработка поверхности
AKR31	Крючок из нержавеющей стали	Нержавеющая сталь	Полирование

Используется для подвешивания предметов в экструзионных рамах или в других местах.

AKR31-H-80



Код	Вес (г/шт)
AKR31-H-80	92

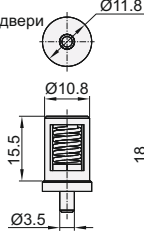


Шхта скрытой двери

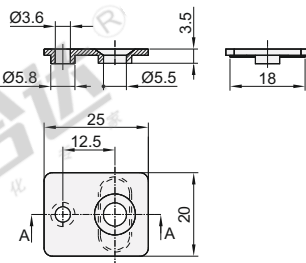
Код	Тип	Материал	Обработка поверхности
AKS52	Шхта скрытой двери	РА	—
AKS32	Вращающееся сиденье	Нержавеющая сталь	—

Он используется для верхней и нижней дверных рам боковой двери без использования петель, и внешний вид двери прекрасен.

Шхта скрытой двери
AKS52-1530-04



Вращающееся сиденье
AKS32-1530-04

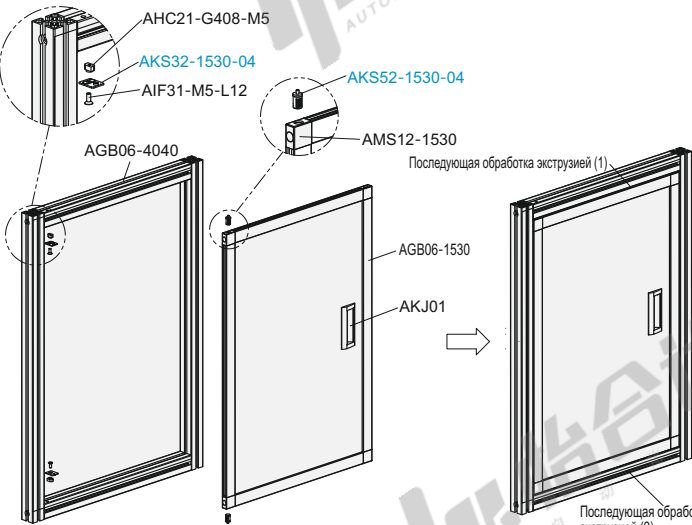


Код	Вес (г/шт)
AKS52	3
AKS32	5.8



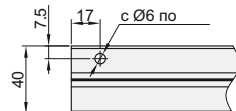
EX

Например

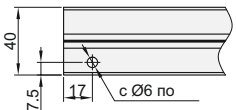


Последующая обработка экструзией (сторона обработки, обращенная к дверному засову)

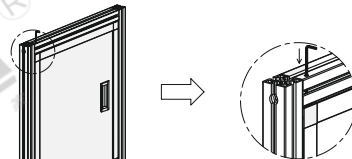
Последующая обработка экструзией (1)



Последующая обработка экструзией (2)



Способ разборки



При выборе установки скрытой дверной шахты, пожалуйста, обратите внимание: пожалуйста, используйте шестигранный торцевые болты для соединения экструзии внешней рамы. Запрещается использовать встроенные разъемы и угловую пластину во избежание помех.

Вставьте шестигранный ключ диаметром 3.0 мм в отверстие для обработки, прижмите дверной стержень к основанию и выдвиньте верхнюю дверную раму наружу с задней стороны дверной коробки, чтобы успешно завершить снятие дверной коробки.



Код
AKR31-H-80
AKS52-1530-04
AKS32-1530-04



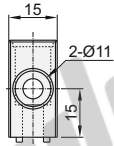
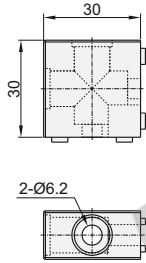
Способ
штрифования

Разъем 1530

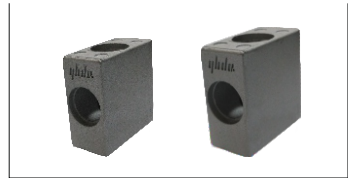
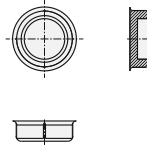
Код	Тип	Материал	Обработка поверхности
AMS12	Разъем 1530	ADC12	Впрыск масла

Используется для экструзионного соединения 1530 под углом 90 градусов.

AMS12-1530
с аксессуарами



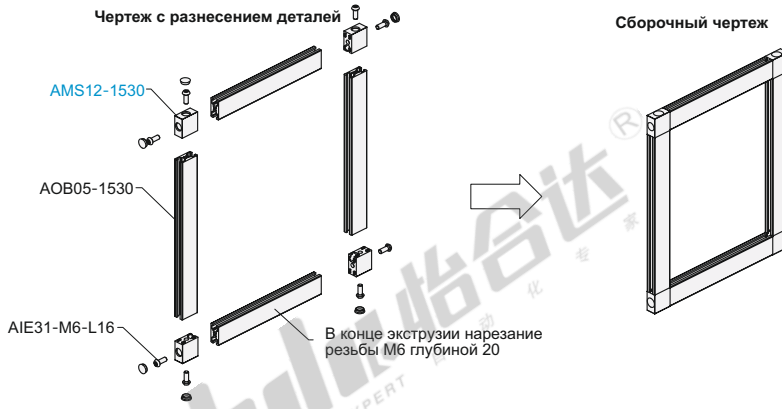
Комплекующие



Код	Вес (г/шт)
AMS12-1530	23.39



Например

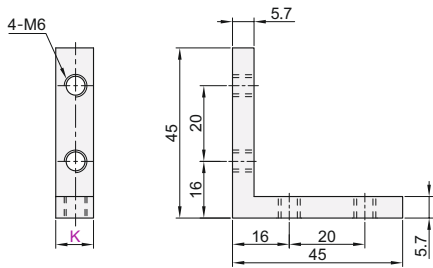


Высокопрочный соединитель с угловой канавкой

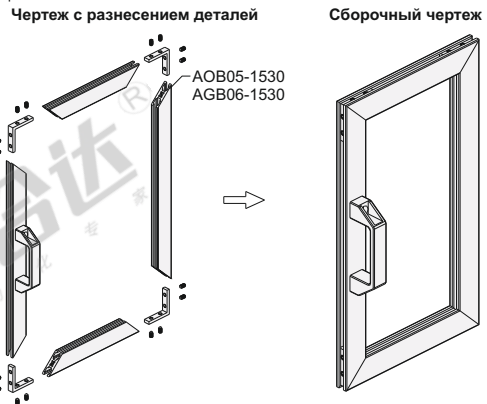
Код	Тип	Материал	Обработка поверхности
ADM01-G306	Высокопрочный соединитель с угловой канавкой	A6063-T5	Пескоструйное окисление Отсутствие окисления на срезе и в обрабатываемой отверстии

Используется для высокопрочного соединения двух пазов под углом экструзии 45 градусов.

ADM01-G306-K10



Например



Код	Вес (г/шт)
ADM01-G306-K10	11.2



Код
AMS12-1530
ADM01-G306-K10



Общие принадлежности для экструзии - Серия складных дверей

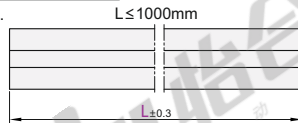
Алюминиевые профили для складных дверей

Код	Материал	Обработка поверхности
АОВ05	A6063-T5	Пескоструйное окисление
АГВ06		Электрофорез пескоструйной обработкой

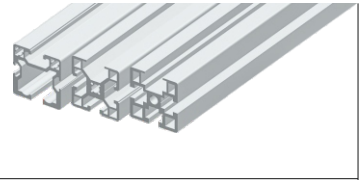
Допуск по длине L

Участок трещины не подвергается окислению.

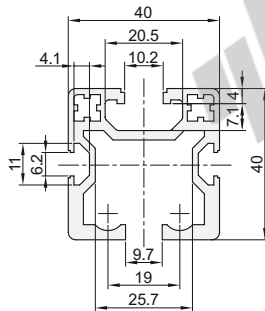
Максимальная длина использования: 4000 мм.



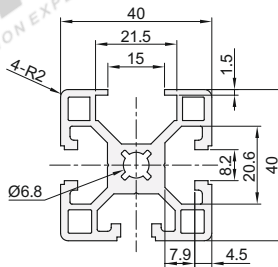
(При L > 1000 мм допуск на измерение длины составляет ±0,5)



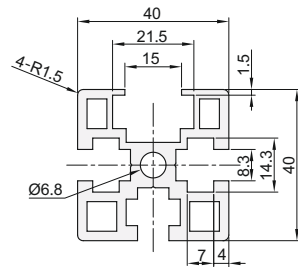
АОВ05-4040DG



АОВ05-4040HC



АГВ06-4040HC



Вид спереди

Номер детали		L 0,5 мм внутри.	Размер сечения	Вес (кг/м)	Площадь сечения (мм²)	Момент инерции сечения		Модуль изгибного сечения	
Код	№					I_x	I_y	$W_{xmax}(mm)^3$	$W_{ymax}(mm)^3$
АОВ05	4040DG	50~4000	40×40	1.37	503.54	9.02×10^4	10.67×10^4	4391.35	5336.41
	4040HC			1.53	559.12	7.98×10^4	9.03×10^4	3759.20	4516.36
АГВ06	4040HC			1.68	616.04	8.92×10^4	10.35×10^4	4149.00	5173.96

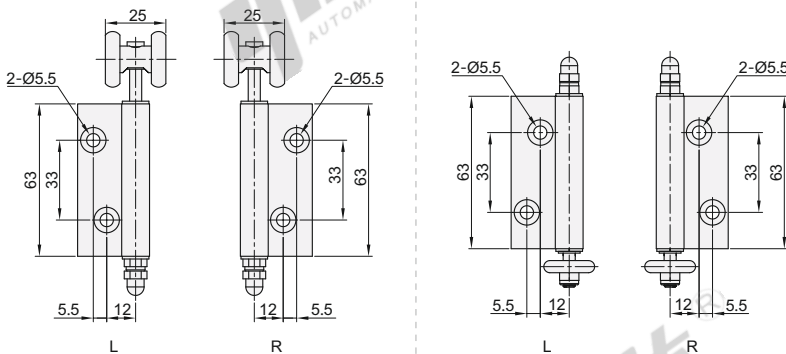
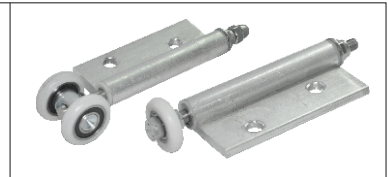
Подвесной колесный шарнир

Код	Тип	Материал	Обработка поверхности
АКQ01-G-D-2463	Одиночное левое подвесное колесо	Алюминиевый сплав	Анодирование
АКQ01-G-X-2463	Одиночное левое нижнее направляющее колесо		

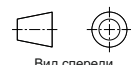
Используется для откидных дверей и раздвижных дверей, скользящих по подвесной рейке.

АКQ01-G-D-2463L
АКQ01-G-D-2463R

АКQ01-G-X-2463L
АКQ01-G-X-2463R



Код	Вес (г/шт)
АКQ01-G-D-2463L	71.1
АКQ01-G-D-2463R	71.1
АКQ01-G-X-2463L	43.9
АКQ01-G-X-2463R	43.9



Вид спереди



Код
АКQ01-G-D-2463R
АКQ01-G-X-2463R



Образец написания позиции в заказе

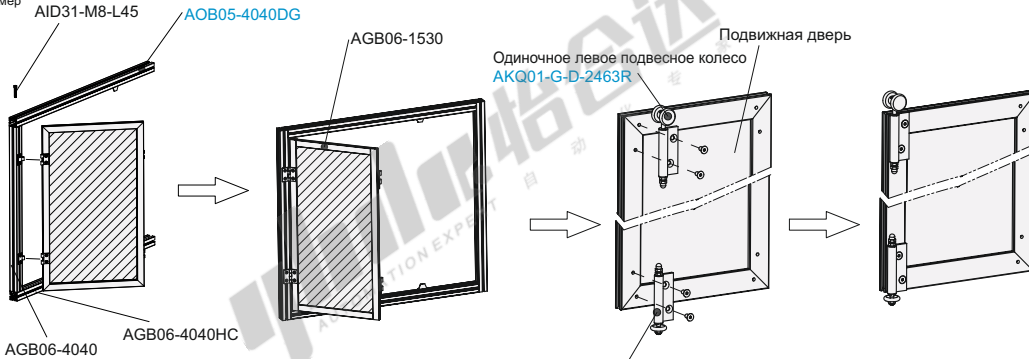


Общие принадлежности для экструзии - Серия складных дверей

EX

Способ установки откидной двери

Например



① Установите неподвижную дверную петлю на дверной косяк. Обратите внимание на то, чтобы зазор между дверной коробкой и косяком составлял примерно 1~2 мм.

Одиночное левое подвесное колесо
AKQ01-G-D-2463R

Одиночное левое нижнее направляющее колесо
AKQ01-G-X-2463R

② Установите одиночное левое подвесное колесо и одиночное левое нижнее направляющее колесо на верхней и нижней сторонах дверной коробки подвижной двери.

③ Установите подвижную дверцу с единственным левым подвесным колесом и единственным левым нижним направляющим колесом в экструзионное устройство для подвесной рейки и экструзионное устройство для желоба.

Экструзия подвесного рельса
AOB05-4040DG

AKQ01-G-Z-4847A

④ Соедините подвижную дверь и неподвижную дверь с помощью петли.

AKQ01-G-Z-6247A

Неподвижная дверь

Подвижная дверь

Экструзионный желоб
AGB06-4040HC

⑤ Приклейте ленту против защемления к стыку подвижной и неподвижной дверей, чтобы предотвратить защемление пальцев при закрывании двери.

Лента для защиты от защемления AMR61

Используйте алюминиевые полосы размером 10x3 (ATY05-Y-A10-B3-LXX) в качестве перфорированной ленты для защиты от защемления, чтобы закрепить их на экструзионной дверной раме

⑥ Установите установочную пластину для штифта за дверной коробкой, установка откидной створки завершена.

Общие принадлежности для экструзии - Серия складных дверей

EX

Например

Пример использования складной двери

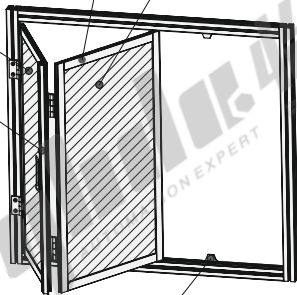
❑ Двухстворчатая складная дверь

Неподвижная дверь

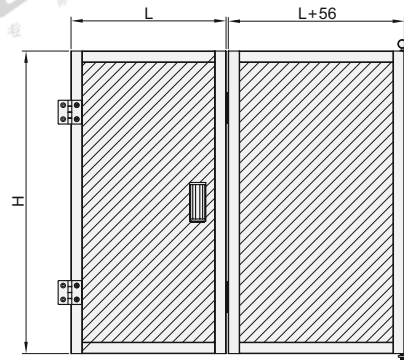
Лента против защемления
AMR61

Магнитная пряжка
AKD21
(P437)

Подвижная дверь



Установочная пластина с магнитным штифтом
AKF23-T25



Размер открывания дверной коробки

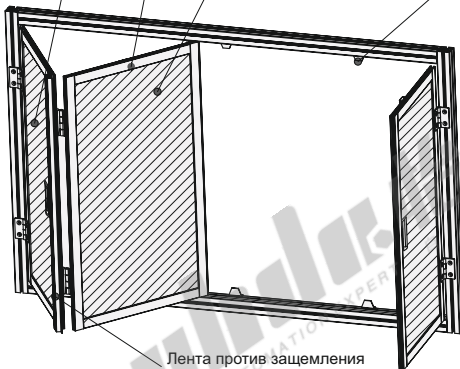
❑ 2+1 складная дверь

Неподвижная
дверь

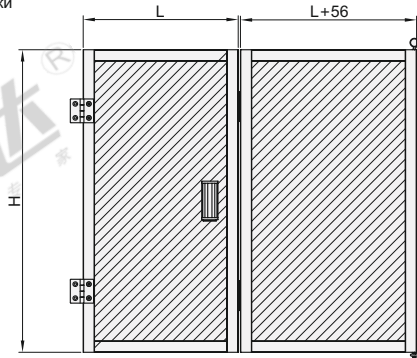
Магнитная пряжка
AKD21

Подвижная дверь

Установочная пластина
для штифта магнитной пряжки
AKF23-T25



Лента против защемления
AMR61



Размер открывания дверной коробки

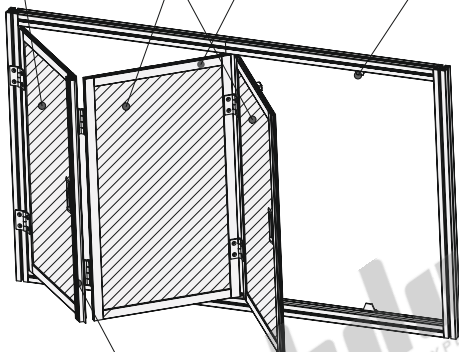
❑ Трехстворчатая складная дверь

Неподвижная
дверь

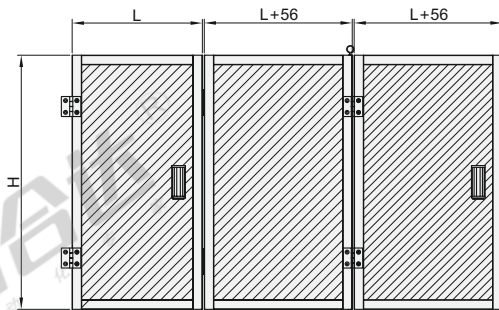
Подвижная
дверь

Магнитная пряжка
AKD21

Установочная пластина для
штифта магнитной пряжки
AKF23-T25



Лента против защемления
AMR61



Размер открывания дверной коробки