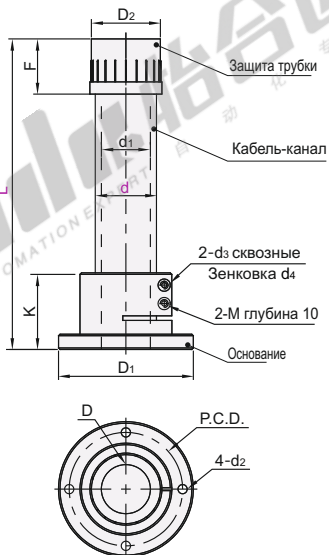


Кабель-канал

Код	Тип	Материал			Обработка поверхности		
		Основание	Кабель-канал	Защита трубки	Основание	Кабель-канал	Защита трубки
ZCC01	Кабель-канал	A6061	A6063	PVC	Прозрачное анодирование	—	—



Главный вид

Номер детали		L Шаг 5 мм	D	D1	D2	d1	d2	d3	d4	F	K	M	P.C.D.
Код	d												
ZCC01	32	80~700	29	83	39	30	6	4.5	8	20	50	M4	68
	50		43	98	56	48							84



Образец описания позиции в заказе

Номер детали		L Шаг 5 мм
Код	d	
ZCC01	32	80~700
	50	

ZCC01 — d50 — L300

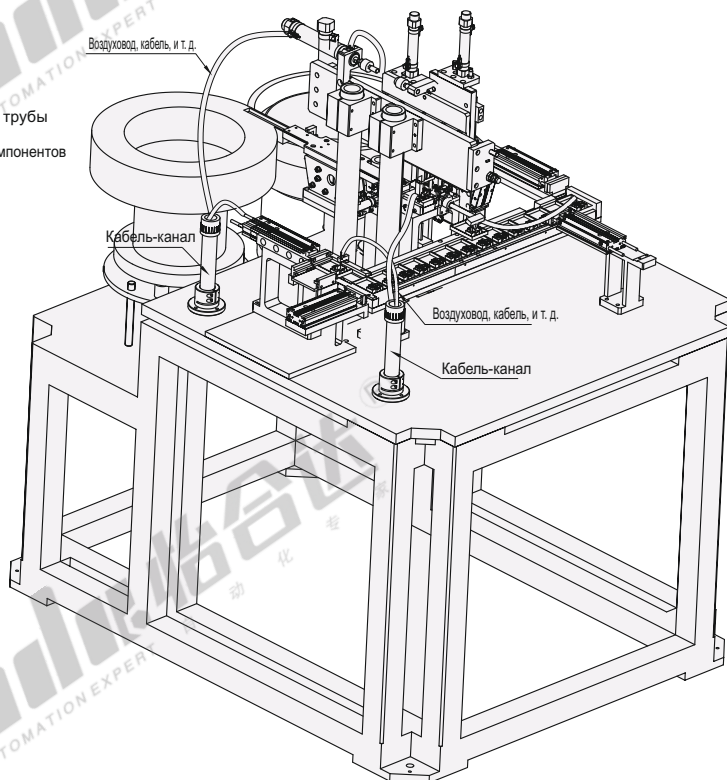


Цена со скидкой
Ед. 1~10 11~
Цена 100% доп.цена

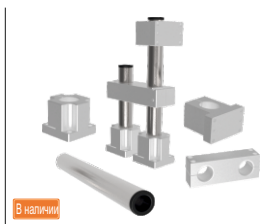
EX

Пример

Краткое описание:
Кабель-канал состоит из крепежного основания, трубы и защиты.
Обычно используется для установки механических компонентов на оборудовании: механические компоненты различных линий и трубопроводов собираются в пучок, затем продеваются через трубу. Линия и труба выполняют функцию защиты, а также обеспечивают для коммуникаций удобный и эстетичный способ укладки.



Код	Тип	Материал	Обработка поверхности	Комплектующие
ZCD01	Механизма Установки	Основание	А6061	Прозрачное анодирование
ZCD06		Стойка	45	Твердое хромированное покрытие
ZCD11	Компоненты	Стопорный блок	А6061	Прозрачное анодирование
ZCD16		Усиливающий блок		

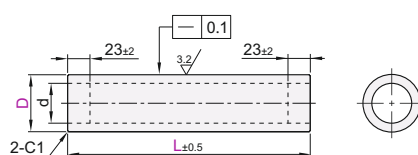
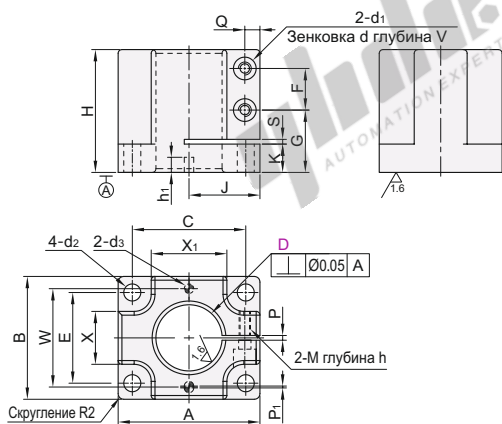


В наличии

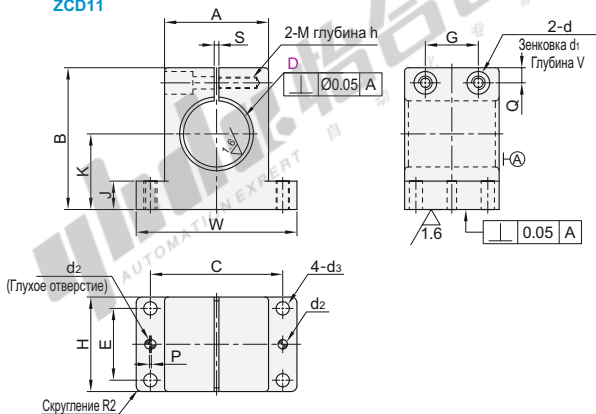
Если необходимо изделие черного цвета, то свяжитесь с нами для внесения изменений.

Основание
ZCD01

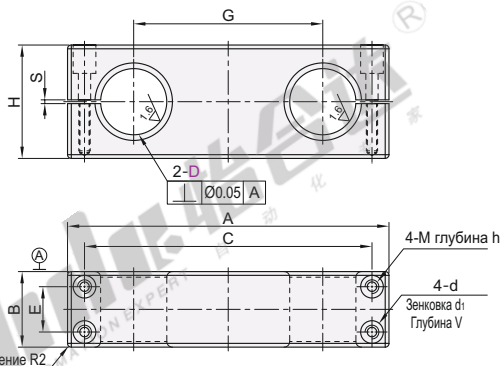
Стойка
ZCD06



Стопорный блок
ZCD11



Усиливающий блок
ZCD16



Главный вид

Функциональный
компонент

B6

Основание

Номер детали		A	B	H	C	E	F	G	J	K	W	P	P ₁	S	Q	V	M	d	d ₁	d ₂	d ₃	h	h ₁	X	X ₁	
Код	D																									
ZCD01	35	75	65	65	60	48	22	33	40	15	52					8	M6	12	6.5	9				28	40	
	50	85	75	75	70	55	30	35	45		63	3±0.3	1	3±0.3	8	10							15		37	52
	75	120	100	95	100	76	35	45	60	25	88.5					16					5	+0.02 -0.01	25	8	54	78
	100	145	130	115	123	107	45	50	73	30	117					24	M8	15	8.5	11					85	101

Стопорный блок

Номер детали		A	B	H	W	C	E	G	J	K	P	Q	S	V	M	d	d ₁	d ₂	d ₃	h			
Код	D																						
ZCD11	35	55	75	50	85	70	38	28	15	40				8	15	M6	6.5	12	5		7	25	
	50	70	80	75	100	85	50	45			±0.1	1		3±0.3	20								
	75	95	115	95	135	115	70	50	25	55					25	M8	8.5	15	8	+0.02 -0.01	9	30	
	100	120	140	105	160	140	80	65	30	70					30								

Усиливающий блок

Номер детали		A	B	H	C	E	G	S	V	M	d	d ₁	h
Код	D												
ZCD16	35	170	40	60	152	24	100		15	M6	6.5	12	25
	50	190	50	70	172	30		3±0.3	20				
	75	250	65	95	223	40	130		22	M10	11	18	30
	100	310	75	120	276	50	150		25				

Стойка

Номер детали		L	d
Код	D	Шаг 5 мм	
ZCD06	35	80~1000	28±1
	50	90~1000	35±1
	75	100~1000	56±1
	100	120~1000	76±1



Основание

Номер детали		A
Код	D	
ZCD01	35	75
	50	85

ZCD01 — D35

Стойка

Номер детали		L
Код	D	
ZCD06	35	80~1000
	50	90~1000

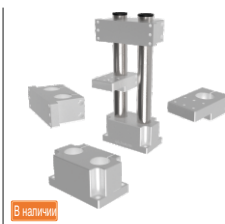
ZCD06 — D35 — L200



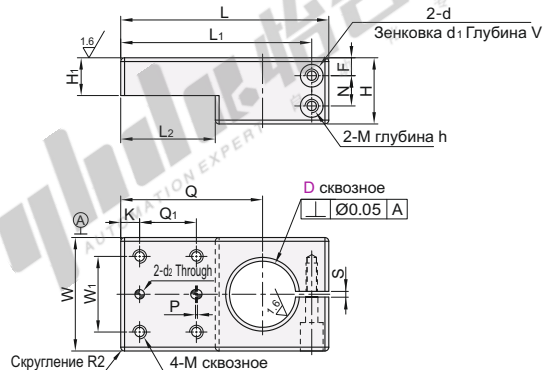
Компоненты для установки механизма

- ▶ Параллельный стопорный блок/Основа с двумя отверстиями
- ▶ Стопорный блок с двумя отверстиями

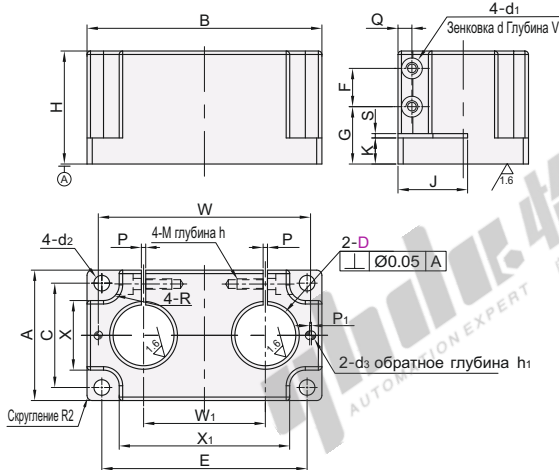
Код	Тип	Материал	Обработка поверхности	Комплектующие
ZCD17	Механизма	Параллельный стопорный блок		Белый винт под шестигранный ключ (2 шт.)
ZCD18	Установки	Основа с двумя отверстиями	A6061	Белый винт под шестигранный ключ (4 шт.)
ZCD19	Компоненты	Стопорный блок с двумя отверстиями		



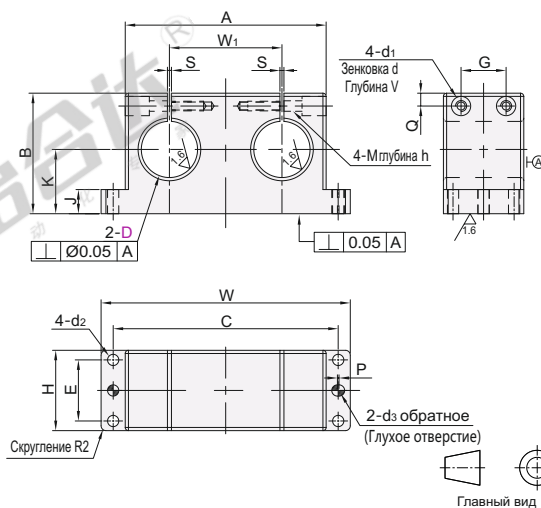
Параллельный стопорный блок
ZCD17



Основа с двумя отверстиями
ZCD18



Стопорный блок с двумя отверстиями
ZCD19



■ Параллельный стопорный блок

Номер детали		H ₁	L	L ₁	L ₂	M	h	d	d ₁	d ₂	V	F	N	H	W	W ₁	K	S	P	Q	Q ₁		
Код	D																						
ZCD17	35	20	110	101	50	M6	15	6.5	12	5	±0.02 -0.01	15	9.5	16	35	60	40	10	3±0.3	1	75	30	
	50	+0.06	25	140	131		65	20	20	10		20	40	70	50	100	45						
	75	+0.01	30	190	179	80	M8	25	8.5	16		8	25	13	24	50	95				65	130	50
	100		35	220	209	90		30	30	15		30	60	120	90	150	60						

■ Основа с двумя отверстиями

Номер детали		H	B	d	d ₁	V	Q	F	S	K	G	J	A	C	X	d ₂	W	E	X ₁	W ₁	R	P	P ₁	d ₃	h ₁	M	h		
Код	D																												
ZCD18	35	+0.06	65	135	12	6.5	8	8	22	3±0.3	15	33	40	75	60	40	9	122	118	98	70	±0.05	9	3±0.3	1	5 ^{+0.02} _{-0.01}	10	M6	20
	50	+0.01	75	160		10			30		35	45	85	70	52		148	143	122	85									

■ Стопорный блок с двумя отверстиями

Номер детали		A	W ₁	S	B	K	J	M	h	d	d ₁	V	Q	G	d ₂	H	E	W	C	P	d ₃	
Код	D																					
ZCD19	35	+0.06	125	70		75	40±0.1	15	M6	20	12	6.5	15	8	28	7	50	38	155	140	1	5 ^{+0.02} _{-0.01}
	50	+0.01	155	85	±0.05	80							20	8	45	7	75	50	185	170		

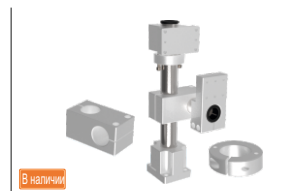
■ Параллельный стопорный блок

Номер детали		H ₁
Код	D	
ZCD17	35	+0.06
	50	+0.01

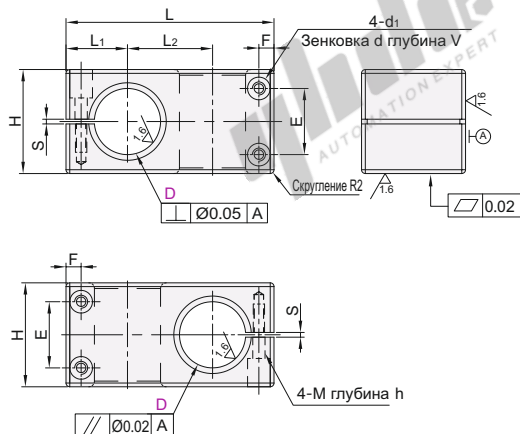
● Цена со скидкой
Ед. 1~5 6~
Цена 100% дол. цена

ZCD17 — D35

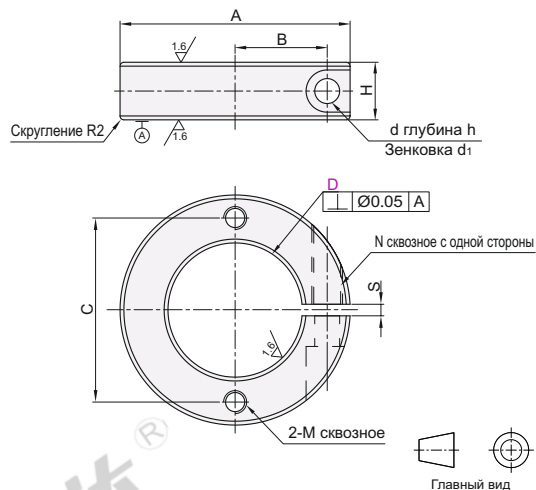
Код	Тип		Материал	Обработка поверхности	Комплекующие
ZCD20	Механизма	Угловой блок	А6061	Прозрачное анодирование	Белый винт под шестигранный ключ (4 шт.)
ZCD21	Установки	Кольцо микроподстройки			Винт под шестигранный ключ (1 шт.)



Угловой блок
ZCD20



Кольцо микроподстройки
ZCD21



Угловой блок

Номер детали		L	L ₁	L ₂	H	S	d	d ₁	V	E	F	M	h		
Код	D														
ZCD20	35	+0.06	110	32.5	45	±0.05	55	3±0.3	12	6.5	20	35	8	M6	15
	50	+0.01	140	40	60		70				42	42	8	M6	20

Кольцо микроподстройки

Номер детали		A	B	C	H	d	d ₁	h	N	M	S		
Код	D												
ZCD21	35	+0.06	60	23.5	48	18	6.5	11	8	M6	M6	3	±0.3
	50	+0.01	75	31	63								

Угловой блок

Номер детали		L
Код	D	
ZCD20	35	+0.06
	50	+0.01

ZCD20 — D35

Кольцо микроподстройки

Номер детали		A
Код	D	
ZCD21	35	+0.06
	50	+0.01

ZCD21 — D35



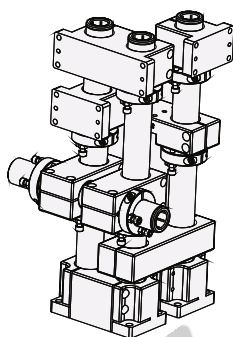
Цена со скидкой
Ед. 1~10 11~
Цена 100% деп.цена



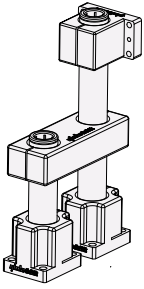
Образец описания позиции в заказе



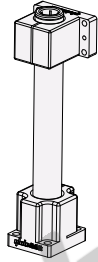
Пример



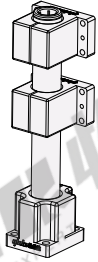
Компоненты для установки механизма



Основание, стопорный блок, Усиливающий блок, стойка



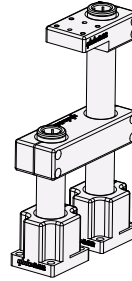
Основание, стопорный блок, стойка, Кольцо микроподстройки



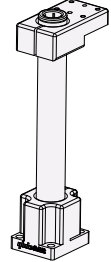
Основание, стопорный блок, Стойка



Основание, стойка

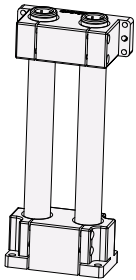


Основание, стопорный блок, Параллельный стопорный блок, стойка

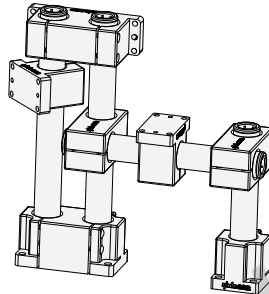


Параллельный стопорный блок, Основание

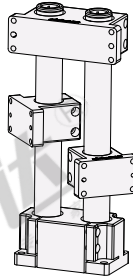
Краткие сведения: монтажные компоненты механизма могут широко использоваться для пневматических и серво- манипуляторов, обычных прессов и других компонентов опорной конструкции. Основание, стопорный блок, Стойка, усиливающий блок Параллельный стопорный блок можно выбрать для любого набора и расположения. Вертикальная стойка изготовлена из твердой стали с хромированным покрытием, шлифовка обеспечивает превосходную жесткость, а минимальный допуск по форме и положению составляет всего 0,05 мм; полая конструкция упрощает прокладку кабелей всего оборудования системы для выполнения класса А, компоненты установки корпуса позволяют создать многослойную конструкцию для максимальной гибкости проектирования системы.



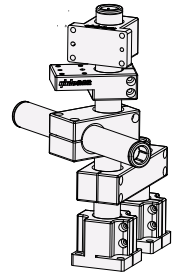
Основание с двумя отверстиями, Стопорный блок с двумя отверстиями, стойка



Основание с двумя отверстиями, стопорный блок с двумя отверстиями, стопорный блок, угловой блок, стойка



Основание с двумя отверстиями, стопорный блок с двумя отверстиями, стопорный блок, стойка

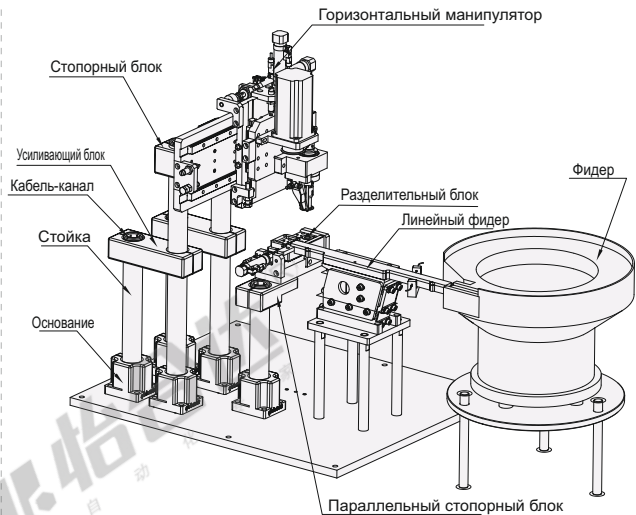
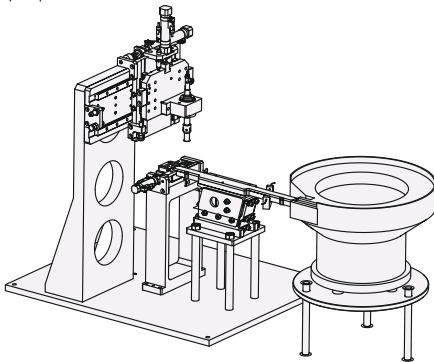


Угловой блок, стопорный блок Параллельный стопорный блок, усиливающий блок

Простое объяснение: механизм высокой жесткости с нулевыми вибрациями, точный допуск по форме и положению, даже при большой длине стойки, а также: высокая точность, выбор нескольких диаметров стоек, минимальные габариты, вся система строится на нескольких зажимающих компонентах, возможность создать систему с минимальными габаритами, множеством зажимающих элементов, возможность производства сверлильного узла и центровки, воспроизводимости, возможность обеспечить точный угол элементной сборки. Таким образом, основание с двумя отверстиями и стопорный блок с двойным отверстием с точки зрения стоимости проектирования, сборки и эксплуатационных характеристик по сравнению с базой и стопорным блоком дает больше преимуществ.

EX

Пример



Традиционный способ
Сложная конструкция, сложная отладка, высокая стоимость,
Сложная проводка

Преимущества компонентного способа установки механизма:

- Компактность конструкции компонентов, малые габариты, эстетичный внешний вид;
- Возможность замены ламинированной пластины на усиленную конструкцию;
- Простота установки, гибкость, регулировка;
- Стандартизированное производство, снижение затрат.



Пример

