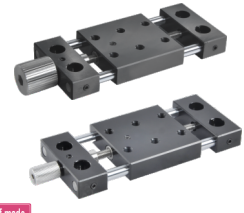


Код	Тип		Основной корпус		Вал	Ручка	Подающий винт	Комплектующие
			Материал	Обработка поверхности	Материал	Материал	Материал	
ННВ01	Стандартный тип	Стандартная ручка	A6063	Черное анодирование	SUS304	SUS303	SUS304	Винт с шестигранной головкой
ННВ21		Большая ручка						

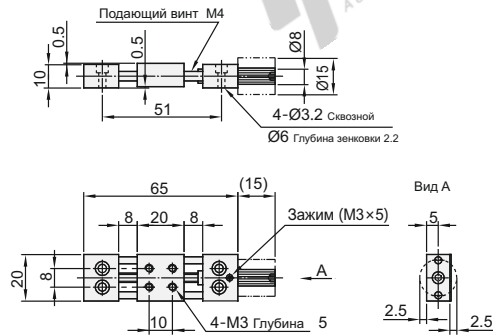
Комплектующие				
No.	Комплектующие	Кол-во	Материал	
20	Винт с низкой головкой с шестигранным гнездом		TAF01-M3-L12	
25			TAC21-M3-L12	
40				
40A	Винт с шестигранной головкой	4 шт.	SUS304	
60				
60A				
60B				



Self-made

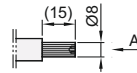
Система регулирования
 E8

No.: 20



Ручка

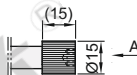
Стандартная ручка



Вид А



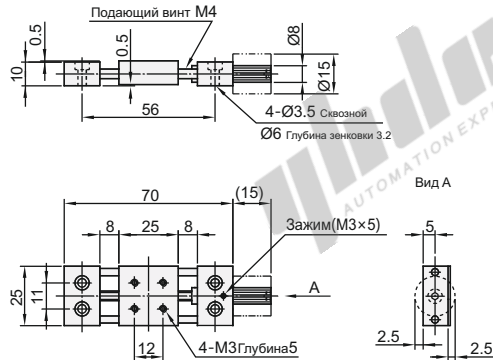
Большая ручка



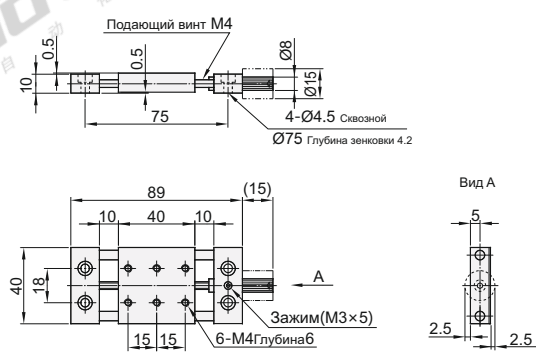
Вид А



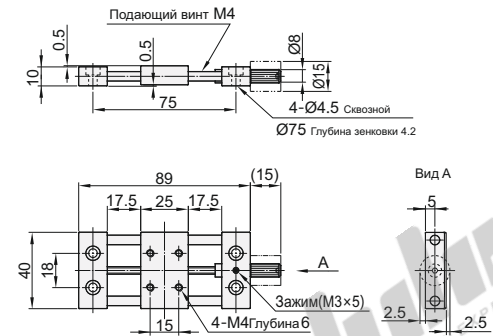
No.: 25



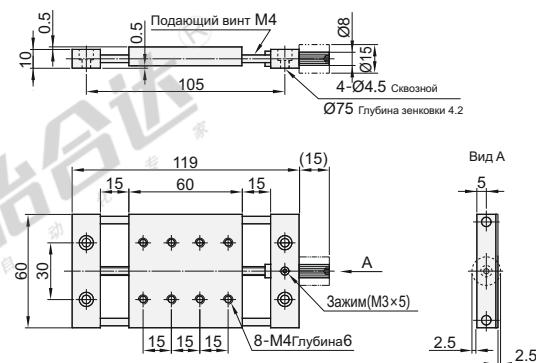
No.: 40



No.: 40A

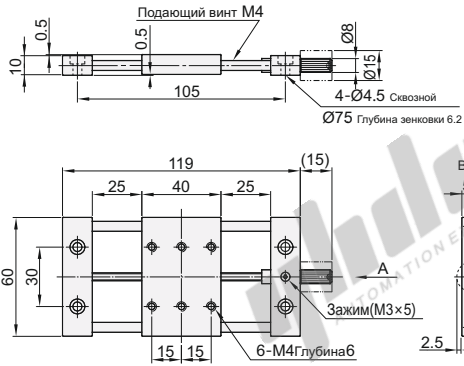


No.: 60

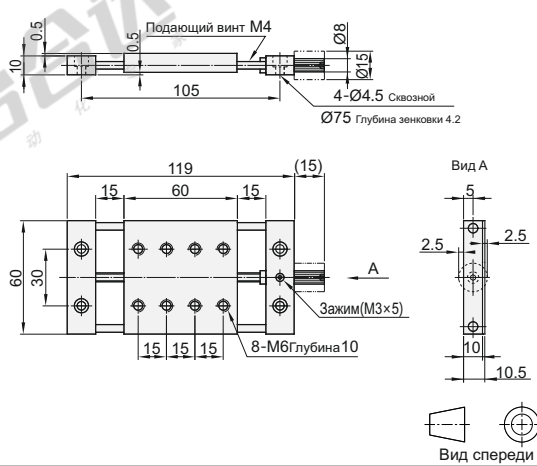


Вид спереди

No.: 60A

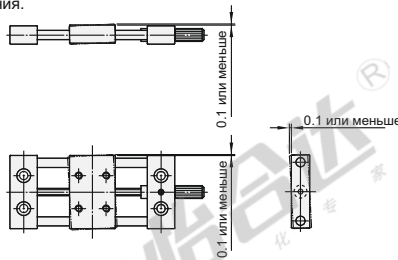


No.: 60B



Стандарты точности

Не рекомендуется для точного позиционирования.



Код	Тип	No.	Поверхность стола (мм)	Расстояние перемещения (мм)	Допускаемая нагрузка (Н)		Вес (г)
					Горизонтальный	Вертикальный	
Стандартная ручка HNB01		20	20×20	±7	19.6	9.8	39
		25	25×25				49
		40	40×40				104
Большая ручка HNB21		40A	40×25	±17			91
		60	60×60	±13	39.2	19.6	176
		60A	60×40	±23			147
		60B	60×60	±13			176

Ход за один оборот 0,7 мм.



Образец написания позиции в заказе

Номер детали		Stage Surface (mm)
Код	No.	
HNB01	20	20×20
	25	25×25

HNB01 — 20



Цена со скидкой		
Ед.	1~9	10~
Цена	100%	Цена по запросу

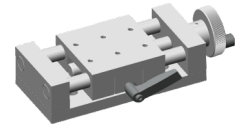


Доставка	
10	

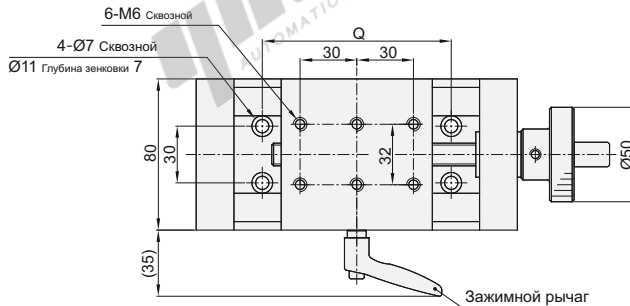
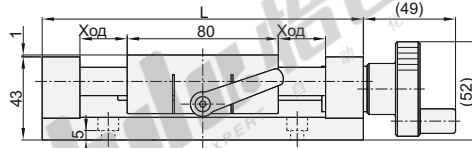
Упрощенная регулировка

Ось X, Большая нагрузка Подающий винт

Код	Тип	Материал	Обработка поверхности
ННQ01	Высокая нагрузка	A6063	Прозрачное анодирование



Self-made



Вид спереди

Номер детали		Поверхность столика (мм)	Расстояние перемещения (мм)	Ход (мм)	L	Q	Допускаемая нагрузка (Н)	Вес (кг)	Комплектующие (4 шт)	Зажимной рычаг (1 шт.)
Код	No.								Винт с шестигранной головкой (нержавеющая сталь)	
ННQ01	50	80×80	25	2	170	100	196	1.72	TAC21-M6-L15	HAF74-M6-L20-G
	100		50		220	150				
	150		75		270	200				

Дополнительная обработка



Образец написания позиции в заказе

Номер детали		Поверхность столика (мм)
Код	No.	
ННQ01	100	80×80
ННQ01	150	

ННQ01 — 100

Номер детали		Код дополнительной обработки
Код	No.	
ННQ01	100	QR
ННQ01	150	

ННQ01 — 100 — QR



Дополнительная обработка

Код	QR
Спец.	<p>Положение рукоятки (правая и левая стороны поменяны местами)</p> <p>Код заказа QR</p>



Цена со скидкой

Ед.	1~9	10~
Цена	100%	Цена по запросу



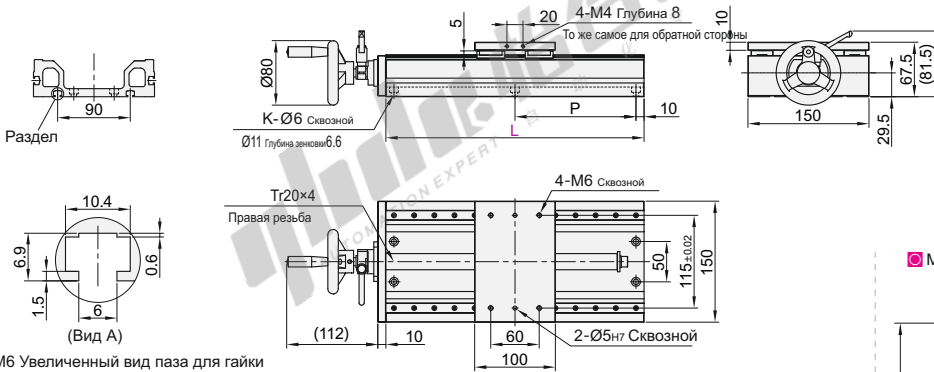
Доставка

10

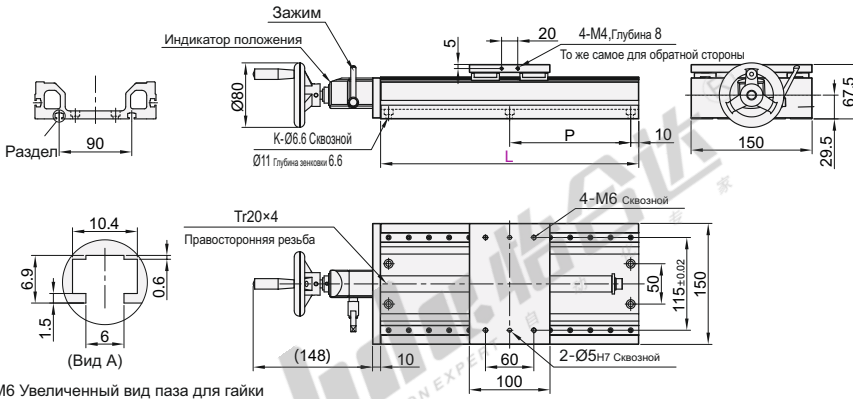


Код	Тип	Направление движения	Материал	Обработка поверхности
HHQ31	Высокая нагрузка	Ось X	Алюминиевый сплав	Прозрачное анодирование
HHQ36	С индикатором положения			

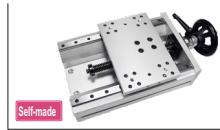
Высокая нагрузка
HHQ31



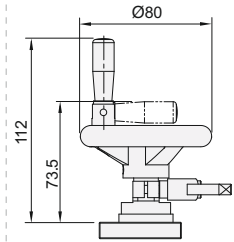
M6 Увеличенный вид паза для гайки
 С индикатором положения
HHQ36



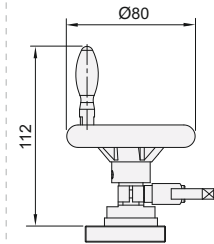
M6 Увеличенный вид паза для гайки



Маховик типа B



Маховик типа C



Вид спереди

Номер детали Код	L	Тип маховика	Эффективный ход (мм)	Ход ходового винта (мм)	Допускаемая нагрузка (Н)	Монтажное отверстие основания		Параллельность (мм)	Зазор (мм)	Вес (кг)
						P (Шар)	K (Количество отверстий)			
HHQ31 HHQ36	170	Не указано (пластиковый маховик) B(Складной пластиковый маховик) C(Маховик с пятью спицами)	53	4	1470	150	4	0.15	0.3	4.2
	220		200							
	320		150							
	370		175							
	420		200							
	470		150			8				
	353	353	8			8				



Дополнительная обработка

Код	QA	QU	QD	QL	QR
Улучшенная боковая блокировка	Улучшенная боковая блокировка	手轮转向向上	手轮转向向下	手轮转向向左	手轮转向向右
Спец.	Спец.	Спец.	Спец.	Спец.	Спец.
	Код заказа QA	Код заказа QU	Код заказа QD	Код заказа QL	Код заказа QR
	50, 6, (34.5), 60	(112), 75, 69, (90)	(90), 75, 69, (112)	(90), 57, 75	75, 57, (90)

Дополнительная обработка

Номер детали	Тип маховика
Код L	Код
HHQ31 170	Не указано (пластиковый маховик)
HHQ31 220	B(Складной пластиковый маховик)
HHQ31 L170	

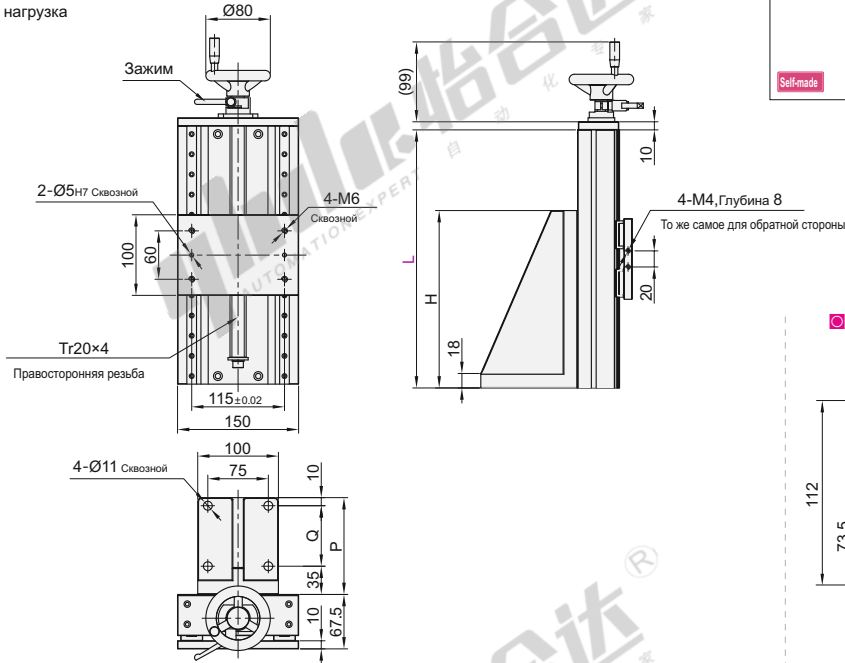
Номер детали	Тип маховика	Код дополнительной обработки
Код L	Код	
HHQ31 170	Не указано (пластиковый маховик)	
HHQ31 220	B(Складной пластиковый маховик)	QA-QU...
HHQ31 L170 QA		

Упрощенная регулировка

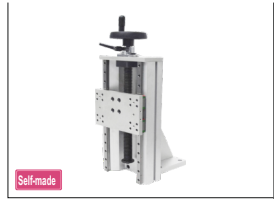
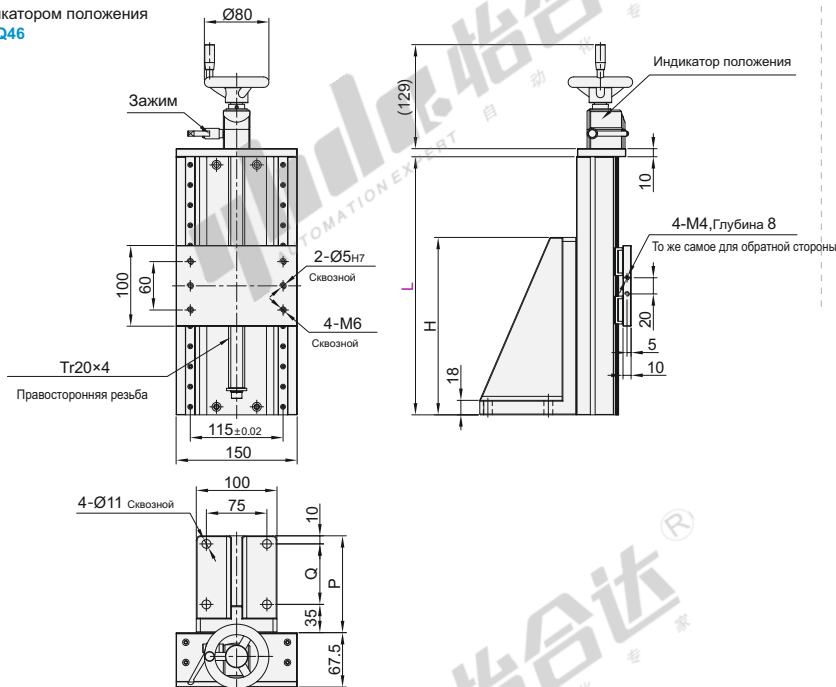
- ◀ Z-Axis, Heavy Load
- ◀ Z-Axis, With Position Indicator
Lead Screw

Код	Тип	Направление движения	Материал	Обработка поверхности
HHQ41	Высокая нагрузка	Ось Z	Алюминиевый сплав	Прозрачное анодирование
HHQ46	С индикатором положения			

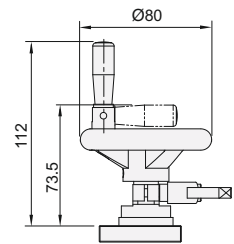
Высокая нагрузка
HHQ41



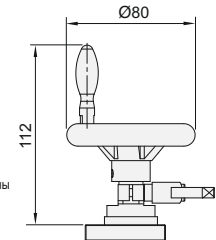
С индикатором положения
HHQ46



Маховик типа B



Маховик типа C



Номер детали		Тип маховика	Эффективный хд (мм)	Допускаемая нагрузка (Н)	H	Q	P	Параллельность (мм)	Зазор (мм)	Вес (кг)
Код	L									
HHQ41 HHQ46	170	Не указано (пластиковый маховик)	62	294	220	75	120	0.15	0.3	6.8
	220		112							7.5
	320		212							8.6
	370		262							9.2
	420		312							11.0
470	362	11.5								



Образец написания позиции в заказе

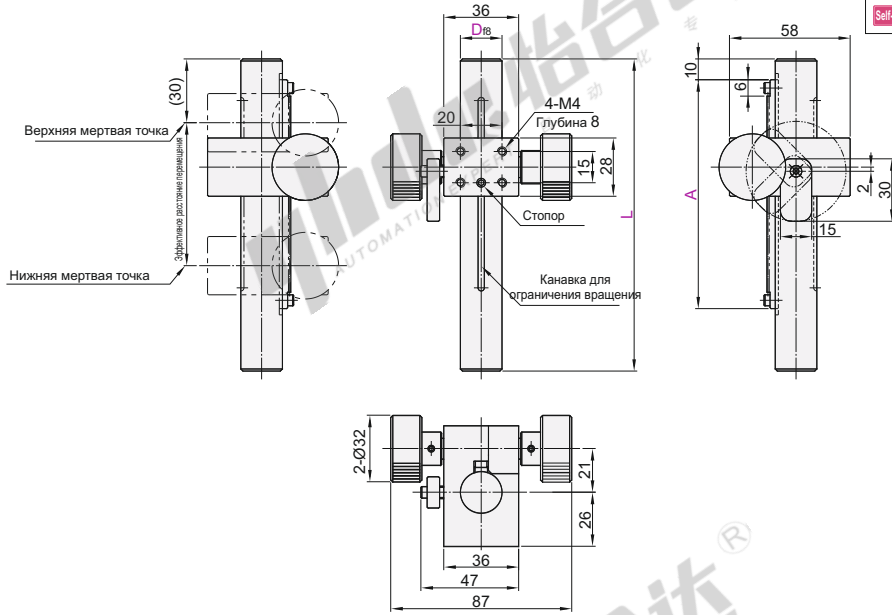
Номер детали		Тип маховика
Код	L	
HHQ41	L170	Не указано (пластиковый маховик) В/Складной пластиковый маховик
HHQ41	L220	

Номер детали		Тип маховика	Код дополнительной обработки
Код	L		
HHQ41	L220	Не указано (пластиковый маховик) В/Складной пластиковый маховик	QA QU...
HHQ41	L170		

HHQ41 - L170 - QA

Дополнительная обработка см. в разделе HHQ31/HHQ36

Код	Тип	Установка	Блок	
			Материал	Обработка поверхности
HNT81	Scaled Post Units	SUS304	Алюминиевый сплав	Прозрачное анодирование



Единица измерения шкалы составляет 0,1 мм.



Номер детали		D Допуск	L	A	Расстояние перемещения (мм)	Допускаемая нагрузка (Н)	Вес (кг)
Код	D						
HNT81	20	-0.020 -0.053	150	110	70	25	0.6
			200	160	120		0.7
			250	210	170		0.9
			300				1
			480				1.36



Образец написания
позиции в заказе

Номер детали		D Допуск	L	A
Код	D			
HNT81	20	-0.020 -0.053	250 300	160 210

HNT81 — D20 — L250 — A160



Цена со скидкой	
Ед. 1~9	10~
Цена 100%	Цена по запросу

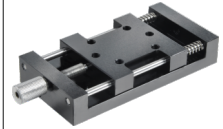


Доставка	
10	

Упрощенная регулировка

Ось X, Стандартные Нажимной винт

Код	Тип		Основной корпус		Вал		Spring	Нажимной винт		Комплектующие
			Материал	Обработка поверхности	Материал	Hardness	Материал	Материал	Обработка поверхности	
HNJ01	Стандартное	Стандартная ручка	A6063	Черное анодирование	SUS304	56HRC~	SUS631	S45C	Безэлектродное никелирование	Винт с шестигранной головкой

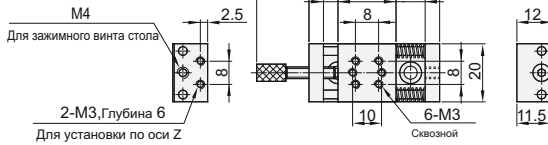
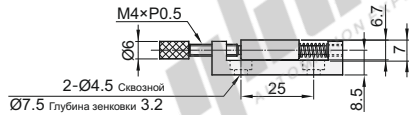


Self-made

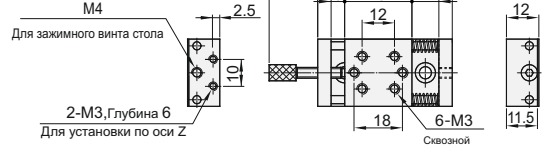
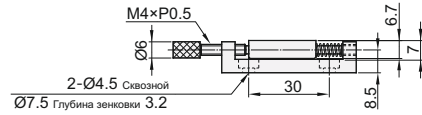
Комплектующие

No.	Комплектующие (винты)	Кол-во	Материал
20	Винт с шестигранной головкой	2 шт	SUS304
25	Нижнее шестигранное гнездо	4 шт	SCM435
40	Колпачковый винт	4 шт	SCM435
60	Колпачковый винт	4 шт	SCM435

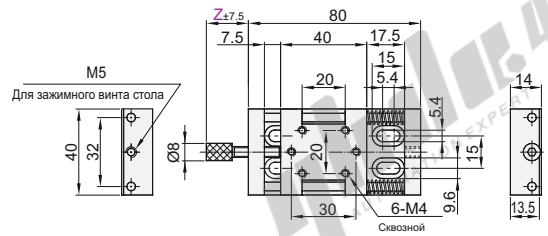
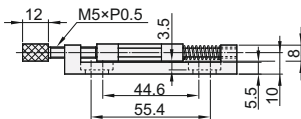
No.: 20



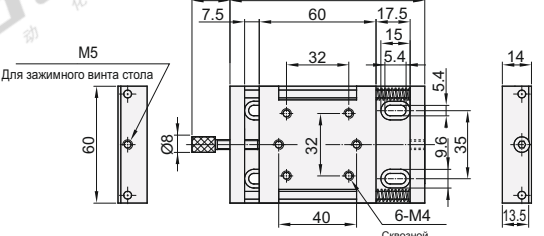
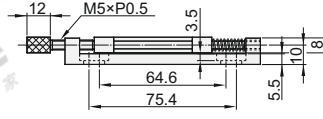
No.: 25



No.: 40



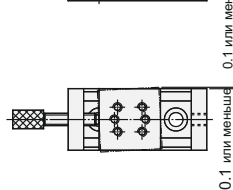
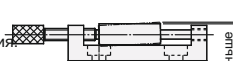
No.: 60



Вид спереди

Стандарты точности

Не рекомендуется для точного позиционирования



0,1 или меньше

0.15 или меньше

Код	No.	Z			Поверхность столка (мм)	Расстояние перемещения (мм)	Допускаемая нагрузка (Н)		Вес (г)
		18	28	38			Горизонтальный	Вертикальный	
HNJ01	20	18	28	38	20×20	±5	9.8	2	38
	25	19.5	30	40	25×25	±5	9.8	2	55
	40	19.5	30	40	40×40	±7.5	14.7	8	104
	60	19.5	40	60	60×60	±7.5	14.7	8	193

Расстояние перемещения при каждом повороте ручки: 0,5 мм.



Номер детали			Z
Код	No.		
HNJ01	20	18	28 38
	25	19.5	



Цена со скидкой	
Ед.	1~9 10~
Цена	100% Цена по запросу



Доставка	
10	

Образец написания позиции в заказе

HNJ01 - 20 - Z28