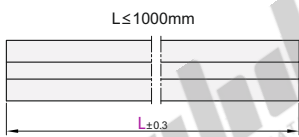


Код	Материал	Обработка поверхности
AOB05	A6063-T5	Пескоструйное окисление

- ⓘ Участок трещины не подвергается окислению.
- ⓘ Максимальная длина использования: 3800-3850 мм; Вся стандартная длина: 4000 мм.

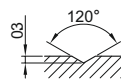
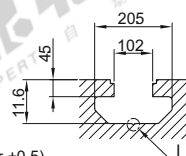


☑ Допуск по длине L



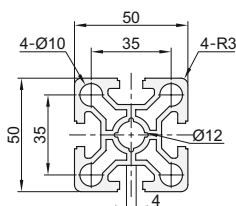
(При L > 1000 мм допуск на измерение длины составляет ±0,5)

☑ Детали выреза

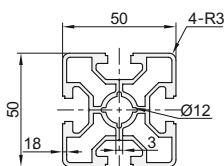


Увеличенный вид части I

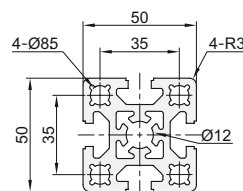
AOB05-5050



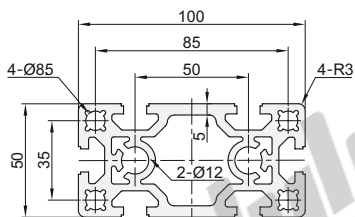
AOB05-5050YA



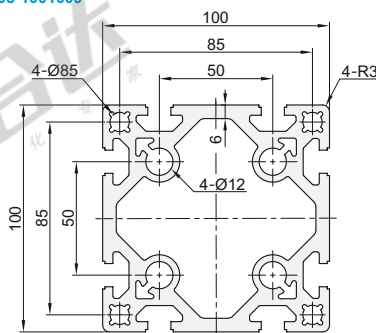
AOB05-5050J



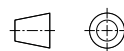
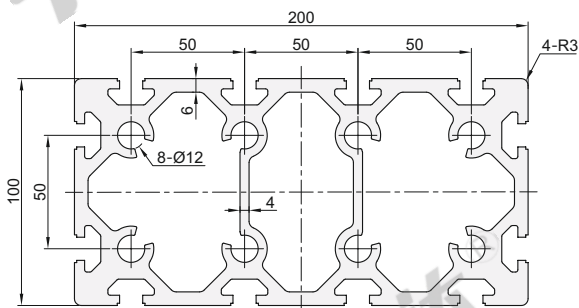
AOB05-50100J



AOB05-100100J



AOB05-100200J



Вид спереди

Номер детали		L 0,5 мм Вкл.	Размер сечения	Вес (кг/м)	Площадь сечения (мм ²)	Момент инерции сечения		Модуль изгибного сечения	
Код	№					I _x	I _y	W _x max(mm) ³	W _y max(mm) ³
AOB05	5050	50~4000	50×50	2.81	990.43	24.53×10 ⁻⁴	24.53×10 ⁻⁴	9812.80	9812.80
	5050YA			2.15	756.54	18.44×10 ⁻⁴	18.44×10 ⁻⁴	7377.20	7377.20
	5050J			3.47	1222.00	28.45×10 ⁻⁴	28.45×10 ⁻⁴	11380.44	11380.44
	50100J			5.73	2020.43	54.14×10 ⁻⁴	207.21×10 ⁻⁴	21654.72	41442.56
	100100J			9.36	3301.35	384.13×10 ⁻⁴	384.13×10 ⁻⁴	76825.04	76825.04
	100200J			17.79	6276.57	808.47×10 ⁻⁴	2791.44×10 ⁻⁴	161694.66	279143.94

ⓘ Дополнительная обработка приведена на следующей странице.

☑ Дополнительная обработка



Образец написания позиции в заказе

Номер детали	L	Размер сечения
Код №	0,5 мм Вкл.	
AOB05 5050 5050YA	50<4000	50×50
AOB05 — 5050 — L1200		

Номер детали	L	Код дополнительной обработки
Код №	0,5 мм Вкл.	
AOB05 5050 5050YA	50<4000	LM RDM
AOB05 — 5050 — L1200 — RM		



Код	Материал	Обработка поверхности
АОВ02	А6063-T6	Окисление щелочного песка
АОВ05	А6063-T5	Пескоструйное окисление

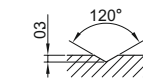
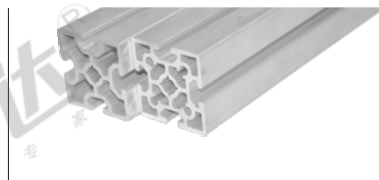
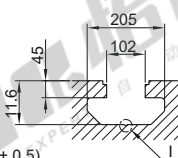
- Участок трещины не подвергся окислению.
- Максимальная длина использования: 3800-3850 мм; Вся стандартная длина: 4000 мм.

Допуск по длине L



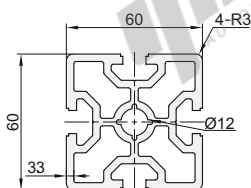
(При L > 1000 допуск на измерение длины составляет ± 0,5)

Детали выреза

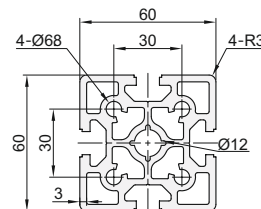


Увеличенный вид части I

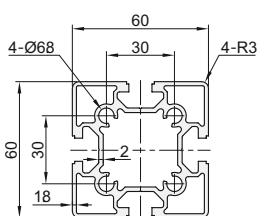
АОВ05 -H6060YE



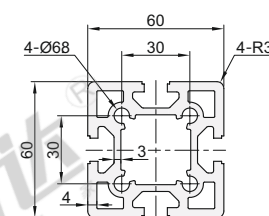
АОВ02-H6060YF



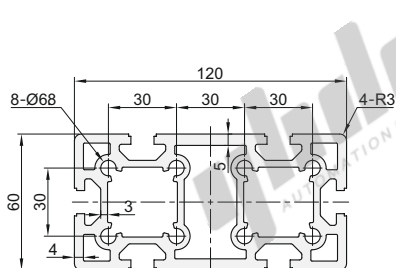
АОВ05-6060YA



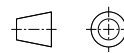
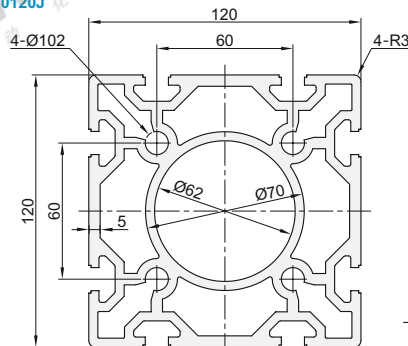
АОВ05-6060J



АОВ05-60120J



АОВ05-120120J



Вид спереди

Номер детали	L	Размер сечения	Вес (кг/м)	Площадь сечения (мм²)	Момент инерции сечения		Модуль изгибного сечения	
					I _x	I _y	W _{xmax} (mm) ³	W _{ymax} (mm) ³
АОВ02	H6060YF	60×60	4.33	1525.92	51.77×10 ⁴	51.77×10 ⁴	13273.67	13273.67
			3.88	1370.08	48.54×10 ⁴	48.54×10 ⁴	16180.93	16180.93
АОВ05	50~4000	60×60	2.60	917.01	35.36×10 ⁴	35.36×10 ⁴	11787.47	11787.47
			4.20	1482.93	58.69×10 ⁴	58.69×10 ⁴	19564.70	19564.70
		60×120	7.27	2563.55	111.08×10 ⁴	383.77×10 ⁴	37028.03	63960.98
			12.86	4537.61	706.01×10 ⁴	706.01×10 ⁴	117667.85	117667.85



Образец написания позиции в заказе

Номер детали	№	L	Размер сечения
АОВ05	6060YA	50<4000	60×60
АОВ05	6060J	50<4000	60×60

АОВ05 — 6060YA — L1200

Дополнительная обработка

Номер детали	№	L	Необязательный код обработки
АОВ05	6060YA	50<4000	LM RM DM
АОВ05	6060J	50<4000	LM RM DM

АОВ05 — 6060YA — L1200 — RM



Способ штрихования



Дополнительная обработка

Обработка торцевых винтов

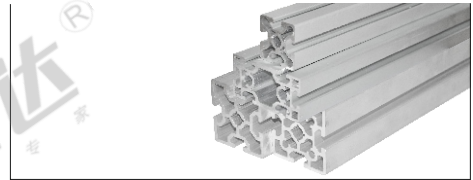
Код	Спец.	
	Замените сквозное отверстие на резьбовое	
LM (левый конец)	Метод выбора	LM/RM/DM
	Ø12	4-Ø102
RM (правый конец)		
DM (двойной конец)		

- Замените сквозное отверстие на резьбовое M14 глубиной 36,012
- Замените сквозное отверстие на резьбовое M12 глубиной 28,010.2

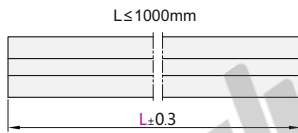
Дополнительную обработку смотрите на стр. 469-474

Код	Материал	Обработка поверхности
АОВ02	A6063-T6	Окисление щелочного песка
АОВ05	A6063-T5	Пескоструйное окисление

- 1 Участок трещины не подвергнется окислению.
- 1 Максимальная длина использования: 3800~3850 мм; Вся стандартная длина: 4000 мм.

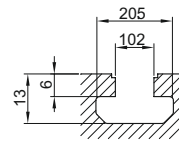
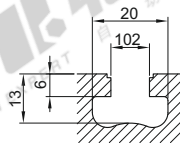


1 Допуск по длине L

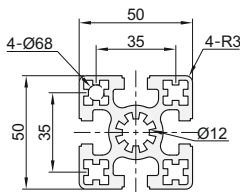


(При L > 1000 допуск на измерение длины составляет ± 0,5)

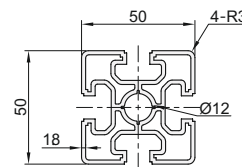
1 Детали выреза



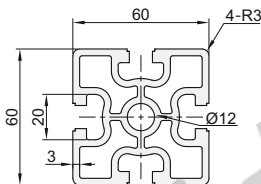
АОВ02-H5050



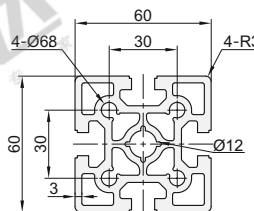
АОВ05-5050A



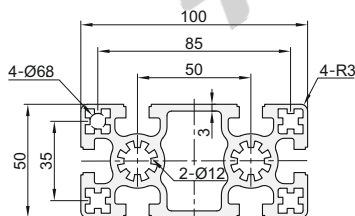
АОВ02-H6060E



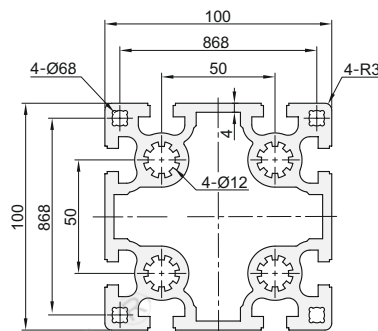
АОВ02-H6060F



АОВ02-H50100



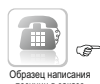
АОВ02-H100100



Номер детали		L 0,5 мм Вкл.	Размер сечения	Вес (кг/м)	Площадь сечения (мм ²)	Момент инерции сечения		Модуль изгибного сечения	
Код	№					I_x	I_y	$W_{xmax}(mm)^3$	$W_{ymax}(mm)^3$
АОВ02	H5050	50-4000	50×50	3.07	1082.82	24.96×10^4	24.96×10^4	9983.52	9983.52
	H6060E		60×60	3.94	1391.19	47.63×10^4	47.64×10^4	15878.80	15878.80
	H6060F		60×60	4.50	1587.05	53.44×10^4	53.44×10^4	17811.97	17811.97
	H50100		50×100	5.20	1834.21	46.16×10^4	184.33×10^4	18465.04	36866.58
	H100100		100×100	9.73	3430.61	384.25×10^4	384.25×10^4	76849.20	76849.20
АОВ05	5050A		50×50	2.13	750.29	17.36×10^4	17.36×10^4	6943.72	6943.72

1 Дополнительную обработку см. на предыдущей странице.

1 Дополнительная обработка



Номер детали	L	Размер сечения
Код	№	0,5 мм Вкл.
АОВ02	H6060E H6060F	50-4000
АОВ02 — H6060E — L1200		

Номер детали	L	Необязательный код обработки
Код	№	0,5 мм Вкл.
АОВ02	H6060E H6060F	50-4000
АОВ02 — H6060E — L1200 — RM		



Угловая пластина для литья под давлением

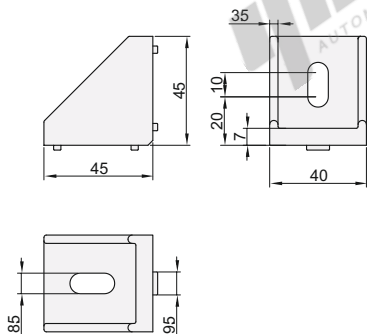
Код	Тип	Материал	Обработка поверхности
ABB11-4510	Угловая пластина для литья под давлением	ADC12	Пескоструйная обработка

Используется для наружного соединения и усиления внутреннего соединения экструзией под фиксированным углом.

Поместите гайку в экструзионную канавку и соедините угловую пластину и экструзию болтами.

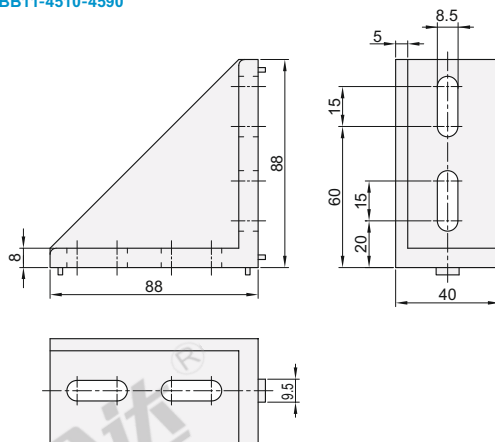


ABB11-4510-4545



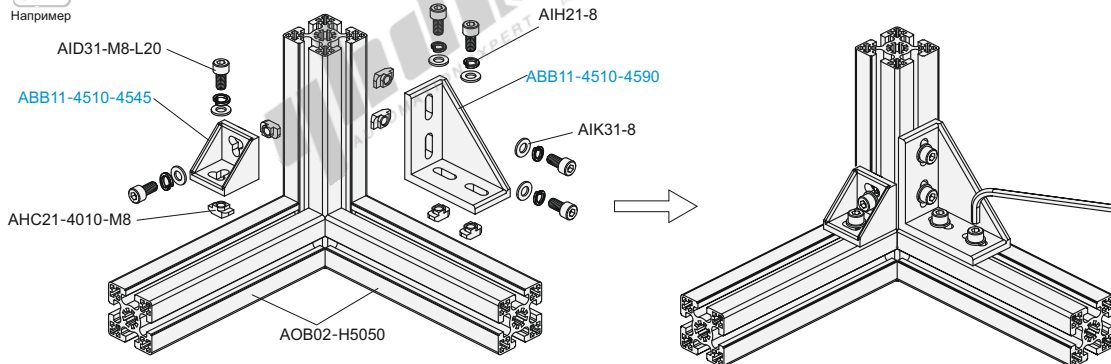
Код	Вес (г/шт)
ABB11-4510-4545	49
ABB11-4510-4590	143

ABB11-4510-4590



Чертеж с разнесением деталей

Сборочный чертеж



Образцы написания позиции в заказе

Код
ABB11-4510-4545
ABB11-4510-4590



Способ цитирования



Дополнительная обработка

Дополнительная обработка

Номер детали	Необязательный код обработки
ABB11-4510-4590	S SET-OB
ABB11-4510-4590-SET-OB	

Part number	Необязательный код обработки
ABB11-4510-4590	S SET-OB
ABB11-4510-4590-S-SET-OB	

Добавить проект обработки	Код	Спец.
Обработка резьбовых отверстий для монтажа панели	S	<p>Обработка резьбового отверстия для установки панели сбоку угловой пластины (одностороннее резьбовое отверстие M5)</p>
Оснащен подходящими болтами, Т-образными гайками и шайбами	SET-OB	<p>Если указан комплект, он оснащен креплениями угловой пластины на экструзионном устройстве (пример)</p> <p>Болт: AID31-M8-L20 Т-образная гайка: AHC21-4010-M8 Шайба: AИK31-8 Пружинная шайба: AИH21-8</p>

Угловая пластина для литья под давлением

Код	Тип	Материал	Обработка поверхности
ABB11-4510	Угловая пластина для литья под давлением	ADC12	Измельчение

Используется для усиления внешнего соединения и внутреннего соединения экструзии под фиксированным углом.

Поместите гайку в экструзионную канавку и соедините угловую пластину и экструзию болтами.

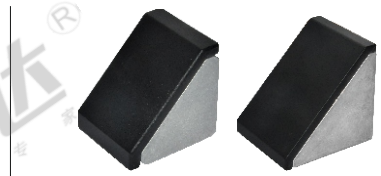
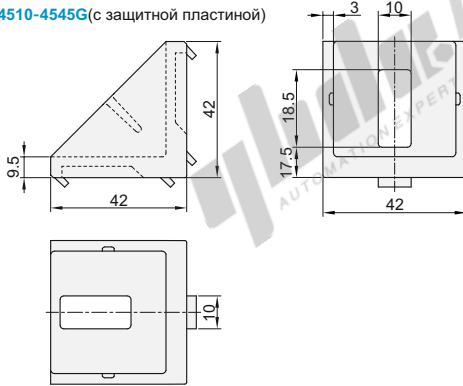


ABB11-4510-4545G (с защитной пластиной)



Накладная пластина (соответствующее использование)

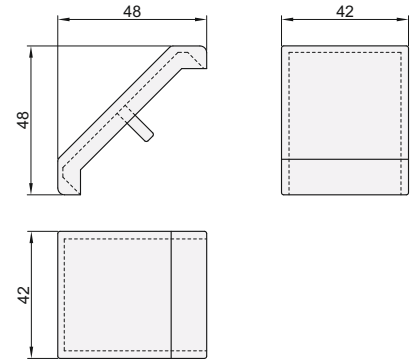
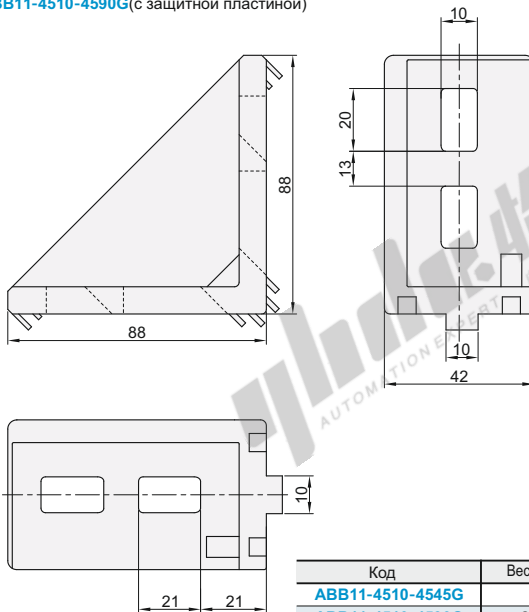
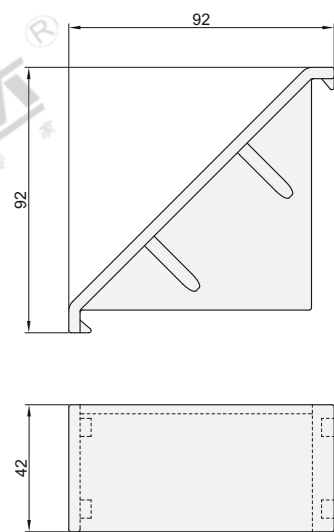


ABB11-4510-4590G (с защитной пластиной)



Накладная пластина (соответствующее использование)

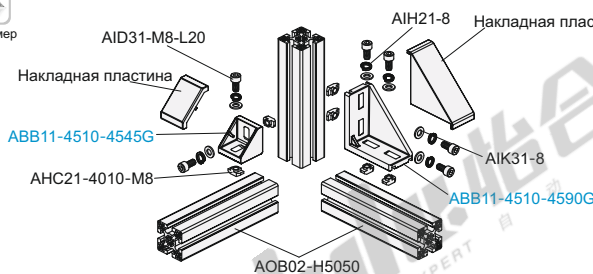


Код	Вес (г/шт)
ABB11-4510-4545G	60
ABB11-4510-4590G	200

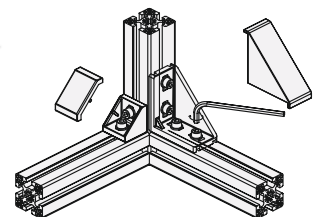


Например

Чертеж с разнесением деталей



Сборочный чертеж



Образец написания позиции в заказе

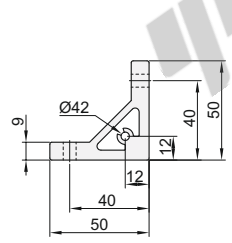
Код
ABB11-4510-4545G
ABB11-4510-4590G



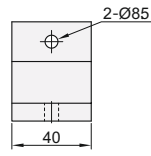
Прессующая угловая пластина

Код	Тип	Материал	Обработка поверхности
ABC01-5010	Прессующая угловая пластина	А6063-T5	Пескоструйное окисление

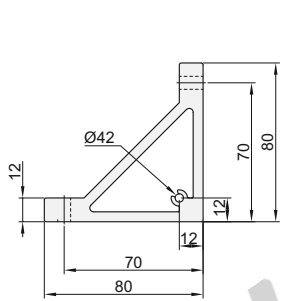
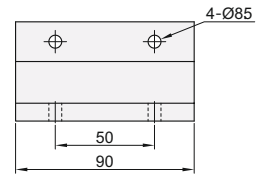
Используется для внешнего соединения экструзии под фиксированным углом, может фиксировать уплотнительную пластину.



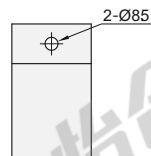
ABC01-5010-50-40



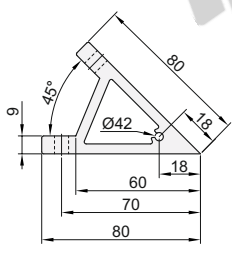
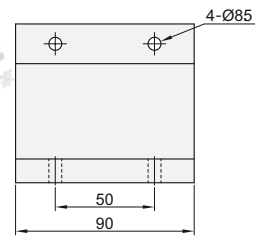
ABC01-5010-50-90



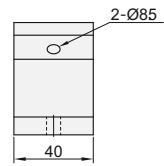
ABC01-5010-80-40



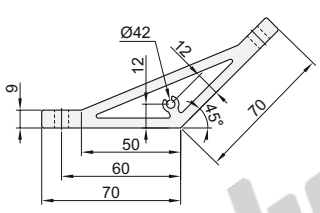
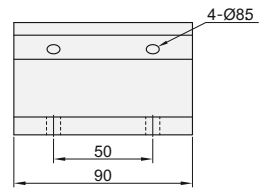
ABC01-5010-80-90



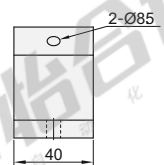
ABC01-5010-80A-40



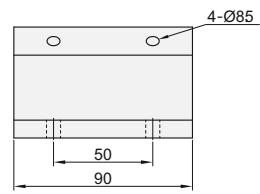
ABC01-5010-80A-90



ABC01-5010-70-40



ABC01-5010-70-90



Вид спереди

Код	Вес (г/шт)
ABC01-5010-50-40	80
ABC01-5010-50-90	180
ABC01-5010-80-40	150
ABC01-5010-80-90	339

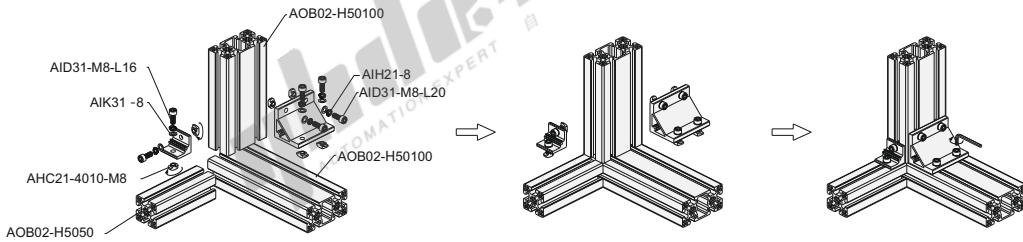
Код	Вес (г/шт)
ABC01-5010-80A-40	111
ABC01-5010-80A-90	243
ABC01-5010-70-40	134
ABC01-5010-70-90	306



Например

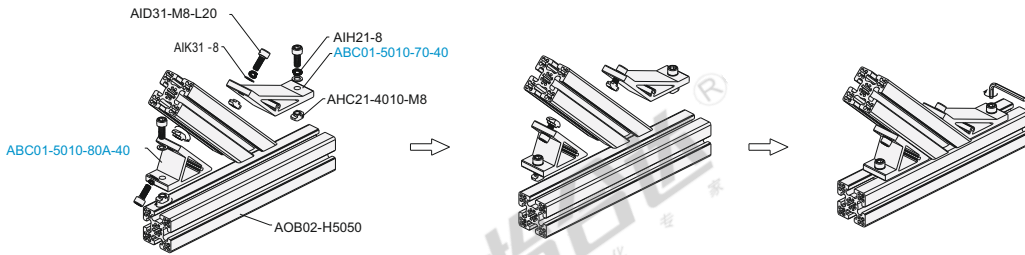
Чертеж с разнесением деталей

Сборочный чертеж



Чертеж с разнесением деталей

Сборочный чертеж



Образец написания позиций в заказе

Код
ABC01-5010-50-40
ABC01-5010-50-90
ABC01-5010-80-40



Способ цитирования



Дополнительная обработка

□ Дополнительная обработка

Номер детали	Необязательный код обработки	Номер детали	Необязательный код обработки
ABC01-5010-50-40	S SET-OB	ABC01-5010-50-40	S SET-OB
ABC01-5010-50-90		ABC01-5010-50-90	
ABC01-5010-80-40		ABC01-5010-80-40	
ABC01-5010-50-40-S		ABC01-5010-50-40-S-SET-OB	

Добавить проект обработки	Код	Спец.
Обработка резьбовых отверстий для монтажа панели	S	<p>Обработка резьбовых отверстий для крепления панели сбоку угловой пластины (односторонние резьбовые отверстия M5, глубина 15 мм). Положение резьбового отверстия</p>
Оснащен подходящими болтами, Т-образными гайками и шайбами	SET-OB	<p>Если указан комплект, он оснащен болтами, гайками и шайбами для крепления угловой пластины на экструзионном устройстве (пример)</p> <p>Болт: AID31-M8-L16 Т-образная гайка: AHC21-4010-M8 Шайба: AIK31-8 Пружинная шайба: AIH21-8</p>

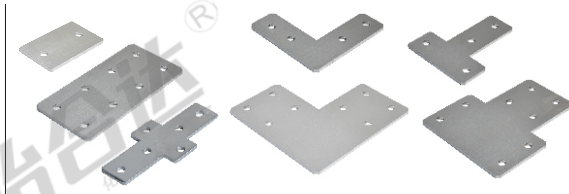
□ Примечание: В соответствии с различной толщиной угловой пластины, оснащенной различными спецификациями болтов.



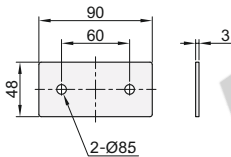
Экструзионная соединительная пластина

Код	Тип	Материал	Обработка поверхности
ACC31-5010	Экструзионная соединительная пластина	SUS304	Одна грань почищена щеткой

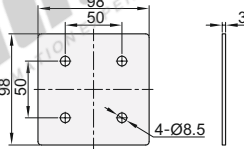
Используется для высокопрочного соединения линейных, поперечных, Г-образных и Т-образных профилей.



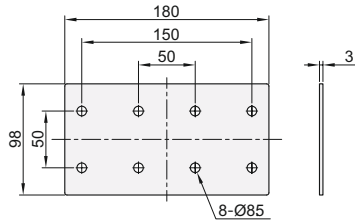
ACC31-5010-Y-5050



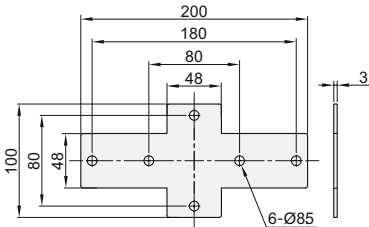
ACC31-5010-Y-50100C



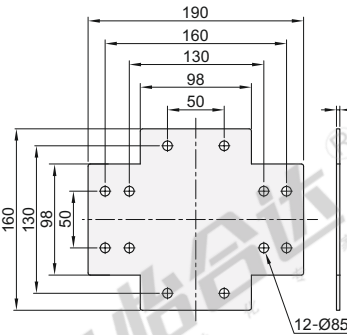
ACC31-5010-Y-50100



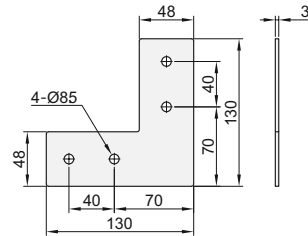
ACC31-5010-X-5050



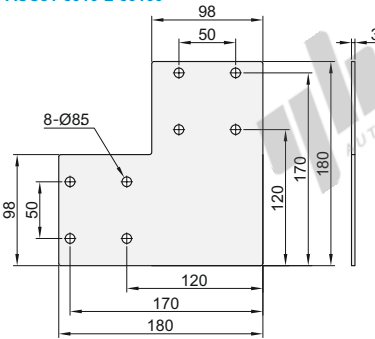
ACC31-5010-X-50100



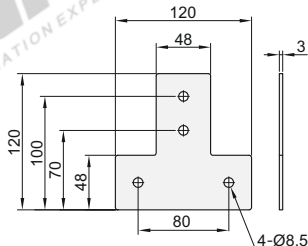
ACC31-5010-L-5050



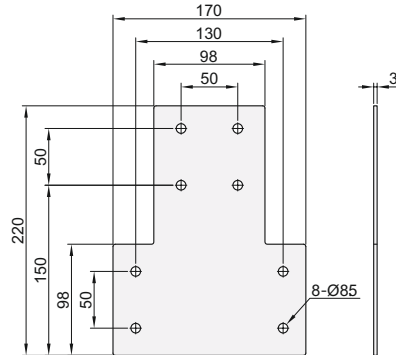
ACC31-5010-L-50100



ACC31-5010-T-5050



ACC31-5010-T-50100



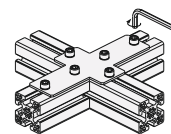
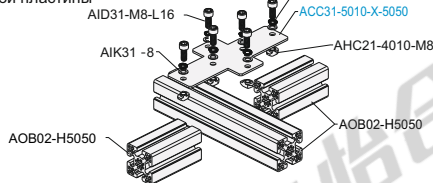
Вид спереди

Чертеж с разнесением деталей

Сборочный чертеж



Пример использования поперечной соединительной пластины



Код	Вес (г/шт)
ACC31-5010-Y-5050	109
ACC31-5010-Y-50100	399
ACC31-5010-Y-50100C	210
ACC31-5010-X-5050	277
ACC31-5010-X-50100	421
ACC31-5010-L-5050	234
ACC31-5010-L-50100	532
ACC31-5010-T-5050	210
ACC31-5010-T-50100	547



Код: ACC31-5010-Y-5050, ACC31-5010-Y-50100, ACC31-5010-X-5050



Код: ACC31-5010-Y-5050 -SET-OB

Добавить проект обработки

Код	Спец.
SET-OB	Если указан комплект, он комплектуется болтами, гайками и шайбами для фиксации экструзии соединительная пластина на экструзионном устройстве (пример) Болт: AID31-M8-L16 Т-образная гайка: AHC21-4010-M8 Шайба: AIK31-8 Пружинная шайба: AIH21-8



Выравнивающие крепления соединительная пластина

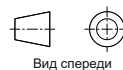
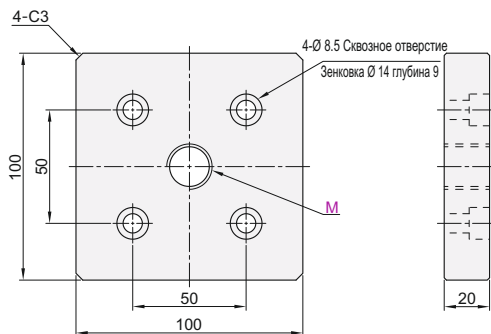
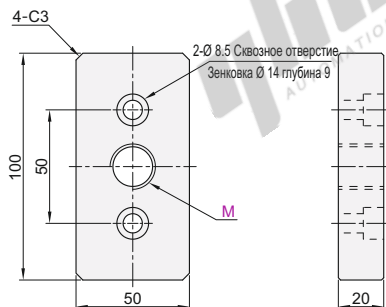
Код	Тип	Материал	Обработка поверхности
ACF23-5010	Выравнивающие крепления соединительная пластина	Углеродистая сталь	Хром

Используется для соединения экструзионных и выравнивающих креплений.



ACF23 -5010 -50100 -M16
ACF23-5010-50100-M20

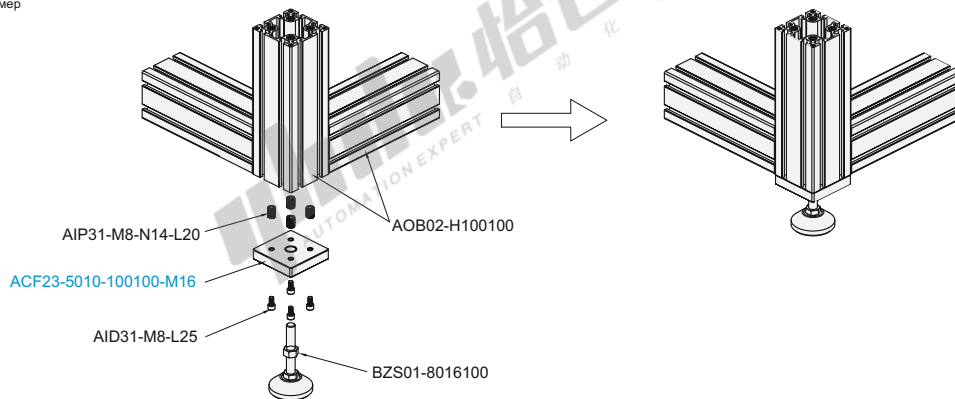
ACF23 -5010 -100100 -M16
ACF23-5010-100100-M20



Например

Чертеж с разнесением деталей

Сборочный чертеж



Код	Вес (г/шт)
ACF23-5010-50100-M16	720
ACF23-5010-50100-M20	700
ACF23-5010-100100-M16	1470
ACF23-5010-100100-M20	1450



Код
ACF23-5010-50100-M16
ACF23-5010-50100-M20

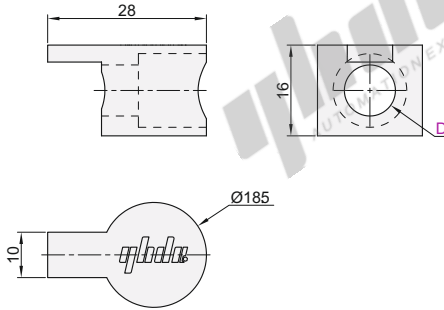


Встроенный разъем

Код	Тип	Материал	Обработка поверхности
ADJ31-4010	Встроенный разъем	SUS304	Шлифовка и пескоструйная обработка
ADJ42-4010		Цинковый сплав	Никелирование

Используется для внутреннего соединения профилей под углом 90° с высокой прочностью соединения.

ADJ31-4010-D9
ADJ42-4010-D9
ADJ42-4010-D6.5



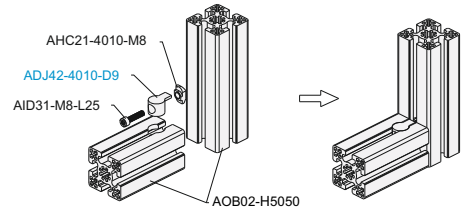
Код	Вес (г/шт)
ADJ31-4010-D9	20
ADJ42-4010-D9	16
ADJ42-4010-D6.5	18.3



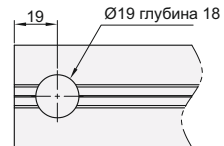
Например

Чертеж с разнесением деталей

Сборочный чертеж



Технологический размер экструзии:



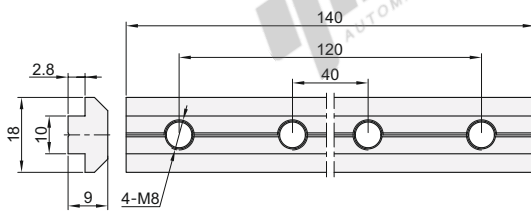
Смотрите страницу 472 для получения подробной информации о дополнительном коде обработки.

Линейный соединитель

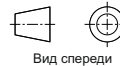
Код	Тип	Материал	Обработка поверхности
ADL21-4510	Линейный соединитель	Углеродистая сталь	Гальванизированный

Используемый для высокопрочного парного соединения двух алюминиевых профилей, продукт подходит для экструзии с толщиной стенки 6 мм.

ADL21-4510



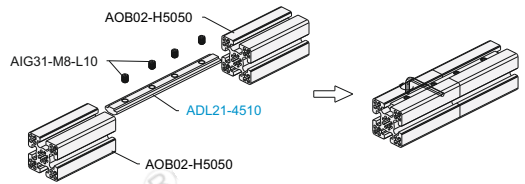
Код	Вес (г/шт)
ADL21-4510	189



Например

Чертеж с разнесением деталей

Сборочный чертеж



Образец написания позиции в заказе

Код
ADL21-4510



Дополнительная обработка

Код ADJ42-4010-D6.5-SET-OB ADJ42-4010-D9-SET-OB
ADL21-4510-SET-OB ADJ31-4010-D9-SET-OB

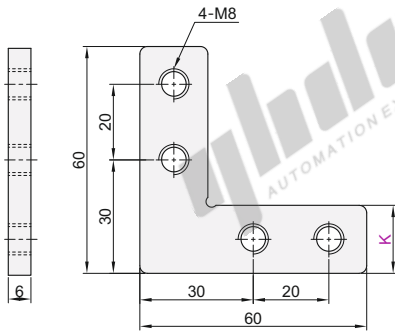
Добавить проект обработки	Код	Спец.
Оснащен подходящими болтами, Т-образными гайками и установочными винтами	SET-OB	Если указан комплект, он комплектуется болтами, Т-образными гайками и установочным винтом для использования с разъемом (пример) Болт: AID31-M6-L25 AID31-M8-L25 Т-образная гайка: AHC21-4010-M6 AHC21-4010-M8 AHC31-4010-M8 Установочный винт: AIG31-M8-L10

Соединитель с канавкой

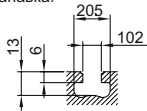
Код	Тип	Материал	Обработка поверхности
ADN31-5010	Соединитель с канавкой	SUS304	Одна грань почищена щеткой

- Используется для высокопрочного соединения двух пазов под углом экструзии 45 градусов.
- Продукт подходит для экструзии с толщиной стенки 6 мм.

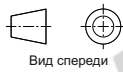
ADN31-5010-K18



Применимая канавка:

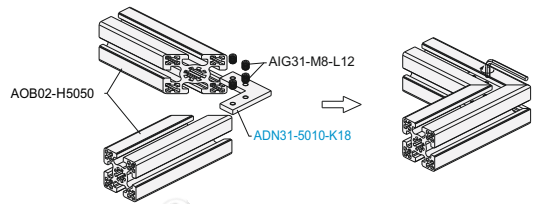


Код	Вес (г/шт)
ADN31-5010-K18	65



Чертеж с разнесением деталей

Сборочный чертеж



Образцы написания позиции в заказе

Код
ADN31-5010-K18



Дополнительная обработка

Код ADN31-5010-K18-SET-OB

Добавить проект обработки	Код	Спец.
Оснащен подходящим установочным винтом	SET-OB	Если указано значение SET, он оснащен установочным винтом для использования с разъемом (пример) Установочный винт: AIG31-M8-L12

Соединитель с канавкой под углом отливки

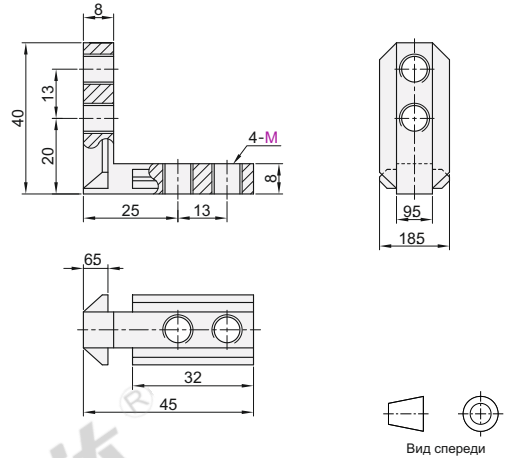
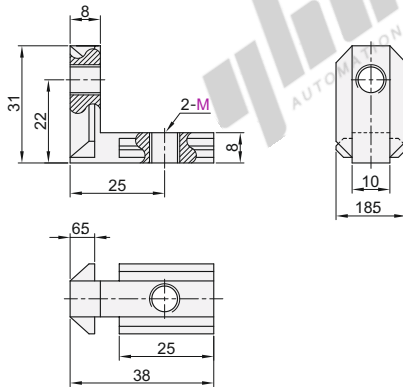
Код	Тип	Материал	Обработка поверхности
ADQ21-4010	Соединитель с канавкой под углом отливки	Углеродистая сталь	Гальванизированный
ADQ31-4010		SUS304	—

Используется для внутреннего соединения под углом 90° между профилями, что быстро и удобно.



ADQ21-4010-M8
ADQ31-4010-M8

ADQ21-4010-M8-S
ADQ31-4010-M8-S

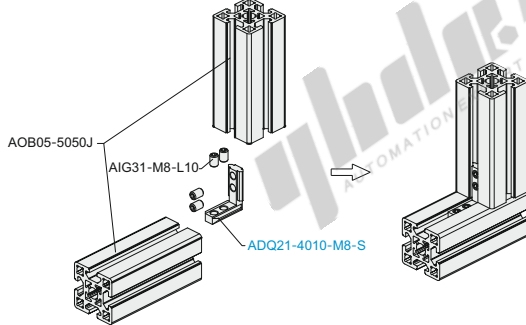


Например

Внутренняя установка

Чертеж с разнесением деталей

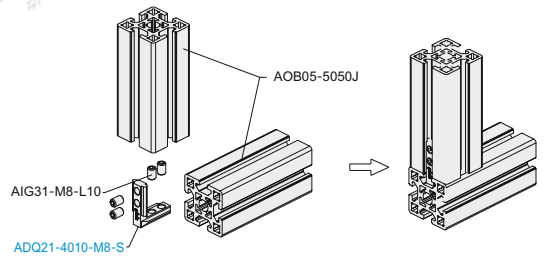
Сборочный чертеж



Внешняя установка

Чертеж с разнесением деталей

Сборочный чертеж



Код	Вес (г/шт)
ADQ21-4010-M8	46
ADQ31-4010-M8	47
ADQ21-4010-M8-S	75
ADQ31-4010-M8-S	

ADQ21-4010-M8-SET-OB
ADQ31-4010-M8-SET-OB



Дополнительная обработка

Добавить проект обработки	Код	Спец.
Оснащен подходящим установочным винтом	SET-OB	Если указано значение SET, он оснащен установочным винтом для использования с разъемом (пример) Установочный винт: AIG31-M8-L10



Образец написания позиции в заказе

Код
ADQ21-4010-M8
ADQ31-4010-M8
ADQ21-4010-M8-S

Способ цитирования



Т-образная гайка

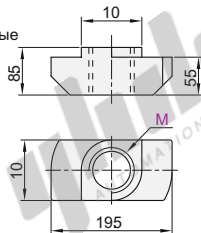
Код	Тип	Материал	Обработка поверхности
АНС21-4010	Т-образная гайка	Углеродистая сталь	Никелирование
АНС22-4010			Гальванизированный

Специальная гайка для экструзии, устанавливаемая после установки, удобна и быстра в использовании.

- АНС21-4010-M4
- АНС21-4010-M5
- АНС21-4010-M6
- АНС21-4010-M8

АНС22 это высококачественные орехи

- АНС22-4010-M4
- АНС22-4010-M5
- АНС22-4010-M6
- АНС22-4010-M8

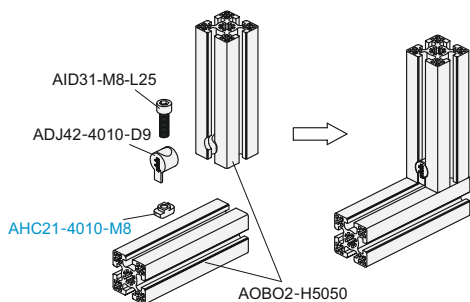


Код	Вес (г/шт)
АНС21-4010-M4	8.0
АНС21-4010-M5	78
АНС21-4010-M6	67
АНС21-4010-M8	54
АНС22-4010-M4	80
АНС22-4010-M5	78
АНС22-4010-M6	67
АНС22-4010-M8	54



Чертеж с разнесением деталей

Сборочный чертеж

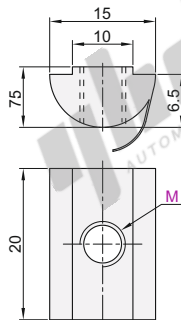


Осколочная гайка

Код	Тип	Материал	Обработка поверхности
АНЛ21-4010	Осколочная гайка	углеродистая сталь	Никелирование

Специальная гайка для экструзии, размещенная после установки, может быть установлена в любой точке экструзионной канавки.

- АНЛ21-4010-M4
- АНЛ21-4010-M5
- АНЛ21-4010-M6
- АНЛ21-4010-M8

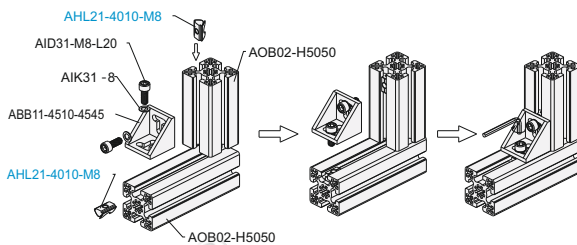


Код	Вес (г/шт)
АНЛ21-4010-M4	12.0
АНЛ21-4010-M5	11.8
АНЛ21-4010-M6	11.5
АНЛ21-4010-M8	10.6



Чертеж с разнесением деталей

Сборочный чертеж



Образцы написания позиции в заказе

- Код АНС21-4010-M5
- АНС22-4010-M6
- АНЛ21-4010-M6

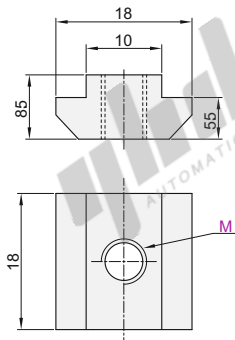


Скользящая гайка

Код	Тип	Материал	Обработка поверхности
AHN21-4010	Скользящая гайка	Углеродистая сталь	Гальванизированный

Специальная предварительно установленная гайка для экструзии с высокопрочным соединением.

- AHN21-4010-M4
- AHN21-4010-M5
- AHN21-4010-M6
- AHN21-4010-M8
- AHN21-4010-M10



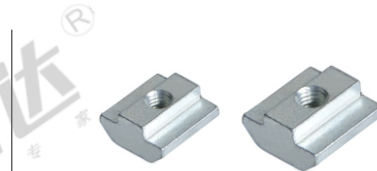
Код	Вес (г/шт)
AHN21-4010-M4	15.7
AHN21-4010-M5	15.4
AHN21-4010-M6	14.9
AHN21-4010-M8	13.5
AHN21-4010-M10	12.1



Вид спереди

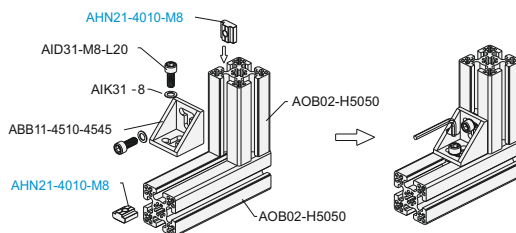
EX

Например



Чертеж с разнесением деталей

Сборочный чертеж

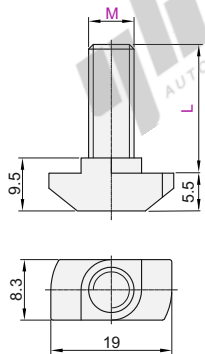


T-образный болт

Код	Тип	Материал	Обработка поверхности
AIC22-4010	T-образный болт	Углеродистая сталь	Никелирование

Специальная гайка для экструзии, устанавливаемая после установки, удобна и быстра в использовании.

- AIC22-4010-M8-L20
- AIC22-4010-M8-L25
- AIC22-4010-M8-L30
- AIC22-4010-M8-L35
- AIC22-4010-M8-L40



Код	Вес (г/шт)
AIC22-4010-M8-L20	13.0
AIC22-4010-M8-L25	14.4
AIC22-4010-M8-L30	16.2
AIC22-4010-M8-L35	19.0
AIC22-4010-M8-L40	19.5



Вид спереди

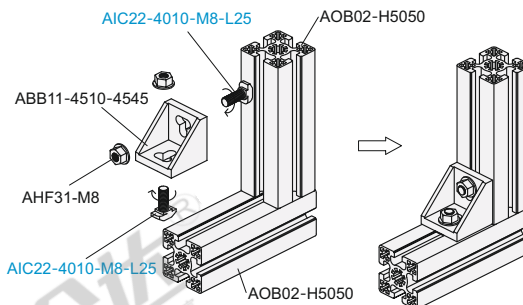
EX

Например



Чертеж с разнесением деталей

Сборочный чертеж



Образец написания позиции в заказе

- Код
- AHN21-4010-M4
 - AIC22-4010-M8-L20
 - AIC22-4010-M8-L25



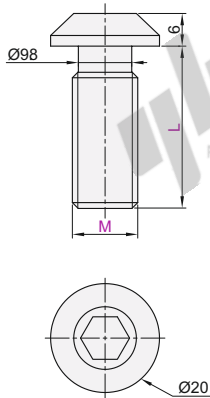
Способ цитирования

☑ Болт с большой головкой

Код	Тип	Материал	Обработка поверхности
AIL21-4510	Болт с большой головкой	Углеродистая сталь	Гальванированный

📌 Используется для соединения экструзии под углом 90 градусов.

AIL21-4510-M14-L30



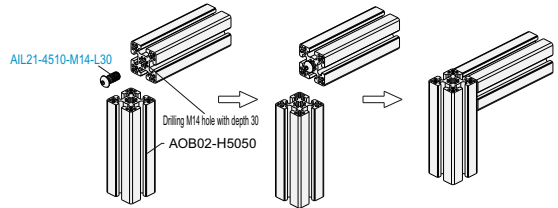
Код	Вес (г/шт)
AIL21-4510-M14-L30	35



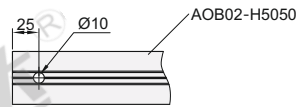
Например

Чертеж с разнесением деталей

Сборочный чертеж



☑ Дополнительная обработка отверстия для гаечного ключа:



Образец написания позиции в заказе

Код

AIL21-4510-M14-L30

Способ цитирования



Экструзионные доп. детали серии Стандарт ЕС 50/60-Деталь уплотнения

☑ После загрузки основания панели/После загрузки обрешетки панели

Код	Тип	Материал	Обработка поверхности/цвет
AMH01-408-A	После загрузки основания панели	A6063-T5	Пескоструйное окисление
AMH61-4010A	После загрузки обрешетки панели	ПВХ	светло-серый (аналогично RAL7035)

📌 Подходит для экструзии серии Y для крепления оргстекла толщиной 5 мм или панели.

📌 Примечание: AMH01-408-A Максимальная длина изделия: 4 метра/штука.

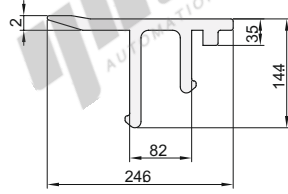
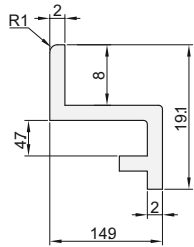
AMH61-4010A Максимальная длина изделия: 3 метра/штука.

📌 Указанная цена за единицу - это цена 1 метра

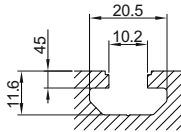
📌 Единица продажи: метр

AMH01-408-A

AMH61-4010A



☑ Применимая канавка



Код	Вес (г/м)
AMH01-408-A	193
AMH61-4010A	72

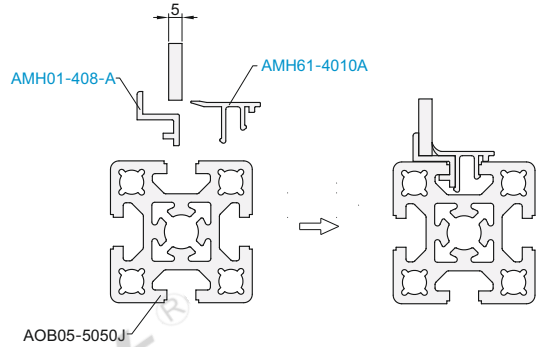
📌 Количество заказа x минимальная единица измерения (1 м) = фактическая длина



Например

Чертеж с разнесением деталей

Сборочный чертеж



Образцы написания позиции в заказе

Код
AMH01-408-A
AMH61-4010A



Способ шифрования

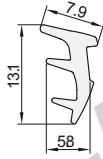


Панельная рейка

Код	Тип	Материал	Цвет
AML71	Панельная рейка	TPV	светло-серый (аналогично RAL7001)
AML72			Черный

- Используется для крепления оргстекла или других панелей, широко используется в различных типах экструзии.
- Единица продажи: метр

AML71 -A
AML72-A

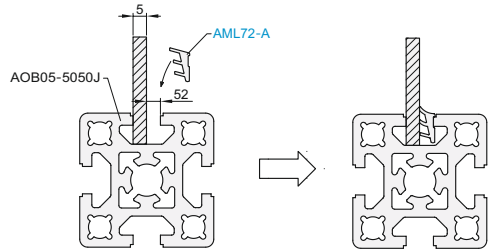


Код	Вес (г/м)
AML71-A	62
AML72-A	62

- Количество заказа: минимальная единица измерения (1 м) = фактическая длина
- Максимальная длина: 200 метров/рулон



Вид спереди



Неподвижный блок с увеличенным пространством

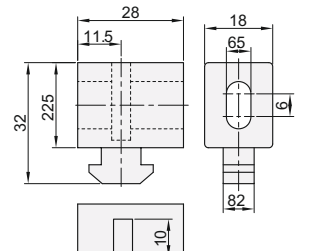
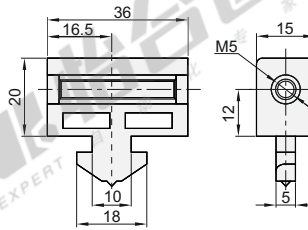
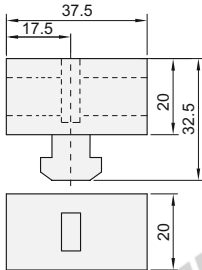
Код	Тип	Материал	Цвет
AMV51-4510	Неподвижный блок с увеличенным пространством	РА	Белый (аналогично RAL9003)
AMV53-4510			светло-серый (аналогично RAL7038)
AMV61-4510		ПВХ	Прозрачный

- Нанесите для фиксации органического стекла или другой доски.
- Вставьте крепежный блок в экструзионную канавку, поверните его по часовой стрелке и закрепите соответствующую пластину винтами.
- AMV53-4510** применимая толщина стенки канавки равна 4, **AMV51-4510** применимая толщина стенки канавки равна 6, **AMV61-4510** применимая толщина стенки канавки равна 4,5.

AMV51-4510

AMV53-4510

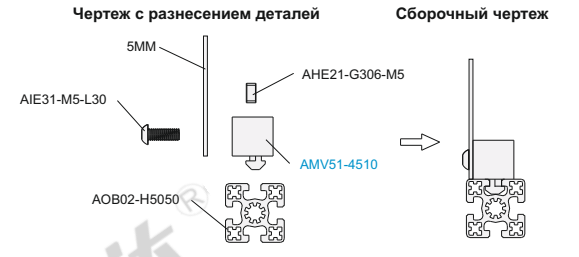
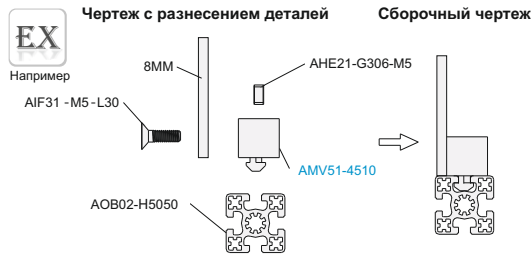
AMV61-4510



Код	Вес (г/шт)
AMV51-4510	149
AMV53-4510	15.55
AMV61-4510	111

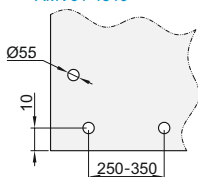


Вид спереди

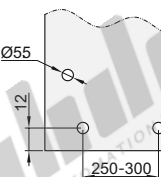


Размер обрабатываемой доски

AMV51-4510
AMV61-4510



AMV53-4510



Код AMV51-4510-SET-A AMV51-4510-SET-B

Дополнительная обработка	Код	Спец.
Оснащен подходящим болтом и гайкой	SET-A	Если указан SET, он комплектуется болтами, гайками для использования с неподвижным блоком с увеличенным пространством (пример) Винты с потайной головкой с шестигранным гнездом: AIF31-M5-L30 Квадратная гайка: ANE21-G306-M5
	SET-B	Если указан SET, он комплектуется болтами, гайками для использования с неподвижным блоком с увеличенным пространством (пример) Винты с потайной головкой с шестигранным гнездом: AIF31-M5-L30 Квадратная гайка: ANE21-G306-M5



Образцы написания позиции в заказе

Код
AML71-A
AML72-A
AMV51-4510



Способ цитирования

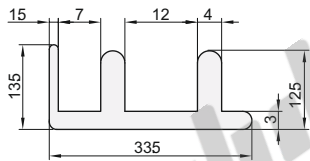
Экструзионные доп. детали серии Стандарт ЕС 50/60-Деталь уплотнения

Дверной желоб

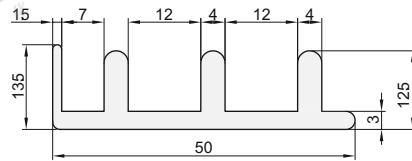
Код	Тип	Материал	Обработка поверхности
AMS01	Дверной желоб	А6063-T5	Пескоструйное анодирование

- Раздвижная дверь, используемая для изготовления направляющей скольжения 1530
- Единица продажи: Метр (максимум 4 метра)

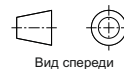
AMS01-E



AMS01-W



Код	Вес (г/м)
AMS01-E	525
AMS01-W	720

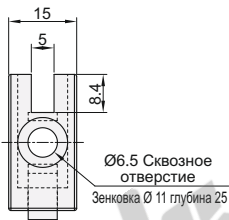
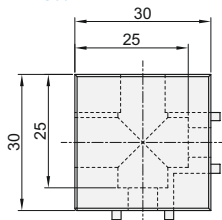


Фиксированный блок дверного желоба

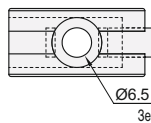
Код	Тип	Материал	Цвет
AMS51	Фиксированный блок дверного желоба	РА	Белый (аналогично RAL9003)
AMS53			светло-серый (аналогично RAL7040)

- Используется для соединения экструзионной дверной коробки 1530 и играет роль раздвижной двери.

AMS51-A AMS53-A



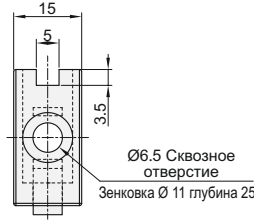
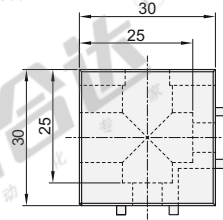
- Используется для соединения верхнего выступа дверной коробки.
- Пример использования приведен на следующей странице.



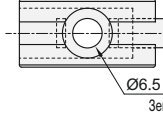
Ø6.5 Сквозное отверстие
Зенковка Ø 11 глубина 25

Код	Вес (г/шт)
AMS51-A	11
AMS53-A	

AMS51-B AMS53-B

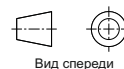


- Используется для соединения нижнего выступа дверной коробки.
- Пример использования приведен на следующей странице.



Ø6.5 Сквозное отверстие
Зенковка Ø 11 глубина 25

Код	Вес (г/шт)
AMS51-B	12
AMS53-B	

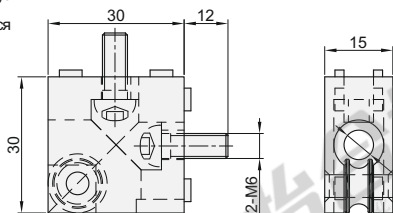


Скользящий неподвижный блок

Код	Тип	Материал	Обработка поверхности
AMS07	Скользящий неподвижный блок	Алюминиевый сплав	Впрыск масла

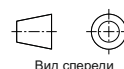
- Используется для соединения экструзионной дверной коробки 1530, играет роль раздвижной двери, используется совместно с AMS53-A.
- Используется для соединения нижнего выступа дверной коробки.

AMS07-B



Ø6.5 Сквозное отверстие
Зенковка Ø 11 глубина 25

Код	Вес (г/шт)
AMS07-B	25



Код
AMS01-E
AMS51-A
AMS07-B



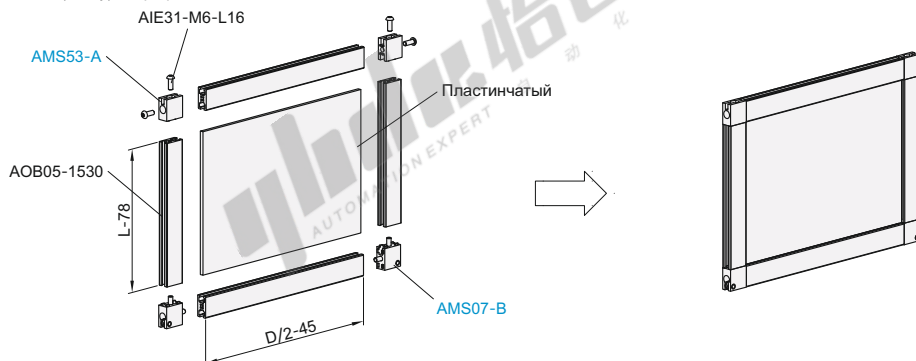


Например

① Установка дверной коробки

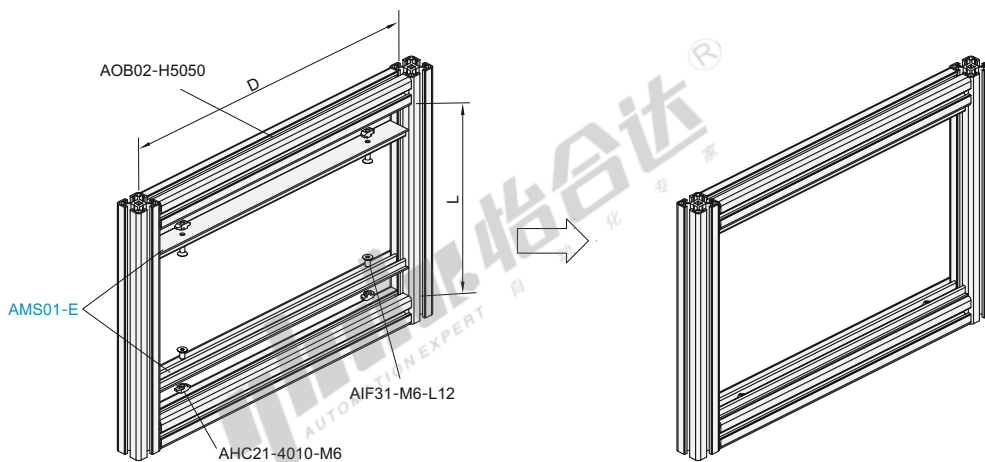
Двери и окна соединены соответственно дверным желобом AMS53-A (вверху) и фиксированным блоком дверного желоба AMS07-B (внизу), а профили 1530 соединены болтами.

AMS53-A (top) and the door chute fixed block AMS07-B (bottom),



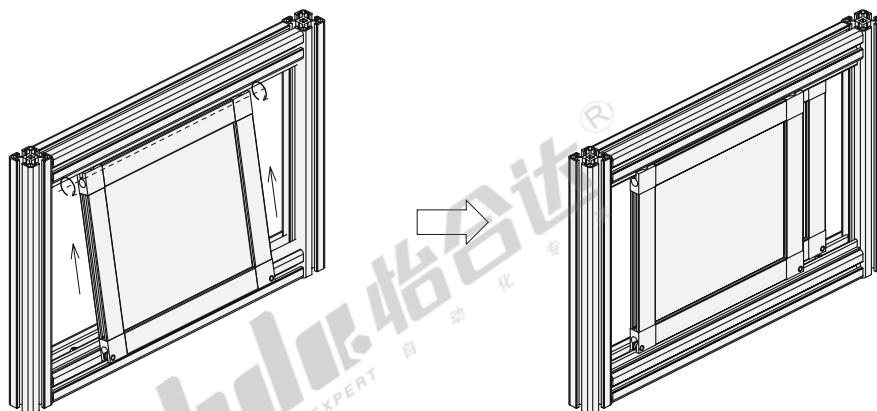
② Установка дверного желоба:

Закрепите дверной желоб AMS01-E на стойке с помощью T-образной гайки АНС21-4010-M6 и винта с потайной головкой АИФ31-M6-L12 с шестигранным гнездом.



③ Встроенная дверная рама:

Наконец, установите готовую дверную раму в дверной желоб и сдвиньте дверь, чтобы завершить сборку.



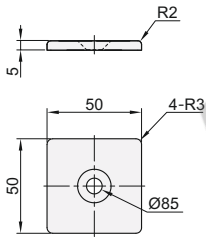
Торцевая крышка из алюминиевого сплава

Код	Тип	Материал	Обработка поверхности
ARC01-5010	Торцевая крышка из алюминиевого сплава	А6063-T5	Пескоструйное анодирование

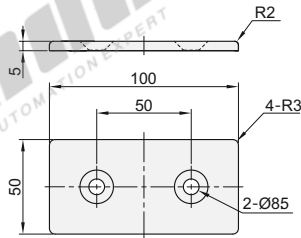
Используется в секционной части, это пылезащитное, красивое прочное соединение.



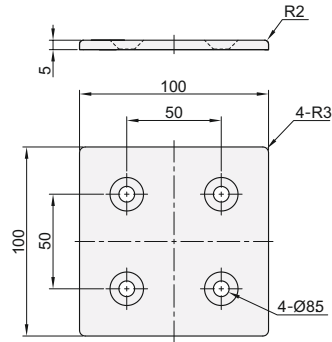
ARC01-5010-5050



ARC01-5010-50100



ARC01-5010-100100

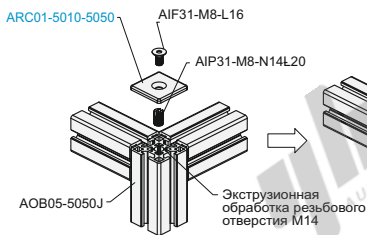


EX

Например

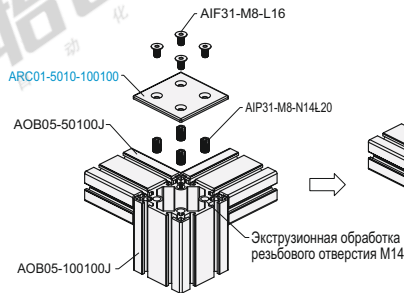
Чертеж с разнесением деталей

Сборочный чертеж



Чертеж с разнесением деталей

Сборочный чертеж



Номер детали Код	Вес (г/шт)	Применимая экструзия		Примечания
		AOB02	AOB05	
ARC01-5010-5050	31.8	H5050	5050, 5050YA, 5050J, 5050A	Используйте с AIP31-M8-N14
ARC01-5010-50100	63.9	H50100	50100J	
ARC01-5010-100100	123.3	H100100	100100J	



Код
ARC01-5010-5050
ARC01-5010-50100

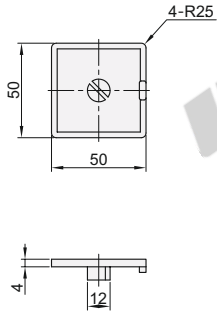


Торцевая крышка стандарта ЕС серии 50

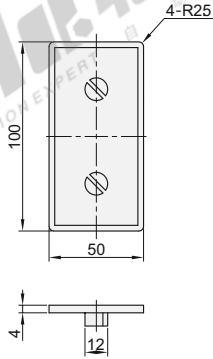
Код	Тип	Материал	Цвет
ARC51-5010	Заглушка	РА	светло-серый (аналогично RAL7038)
ARC52-5010			Черный

Используемый в секционной части экструзии, он пыленепроницаем, красив при прочном соединении.

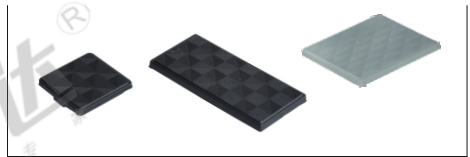
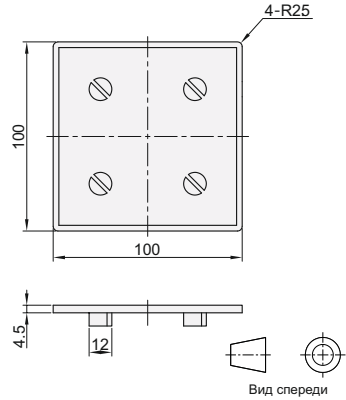
ARC51-5010-H5050
ARC52-5010-H5050



ARC51-5010-H50100
ARC52-5010-H50100



ARC51-5010-H100100
ARC52-5010-H100100



Номер детали Код	Вес (г/шт)	Применимая экструзия	
		АОВ02	АОВ05
ARC51-5010-H5050	9	H5050	5050, 5050YA, 5050J, 5050A
ARC52-5010-H5050			
ARC51-5010-H50100	20	H50100	50100J
ARC52-5010-H50100			
ARC51-5010-H100100	40	H100100	100100J
ARC52-5010-H100100			



Код
ARC51-5010-H5050
ARC52-5010-H5050
ARC51-5010-H50100

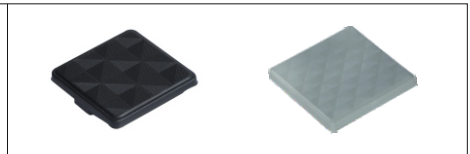
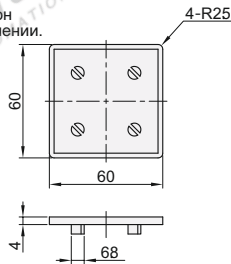


Торцевая крышка стандарта ЕС серии 60

Код	Тип	Материал	Цвет
ARC51-308	Заглушка	РА	светло-серый (аналогично RAL7038)
ARC52-308			Черный

Используемый в секционной части экструзии, он пыленепроницаем, красив при прочном соединении.

ARC51-308-6060
ARC52-308-6060



Номер детали Код	Вес (г/шт)	Применимая экструзия	
		АОВ02	АОВ05
ARC51-308-6060	17	H6060YF H6060F	6060J
ARC52-308-6060			

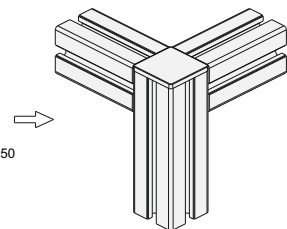
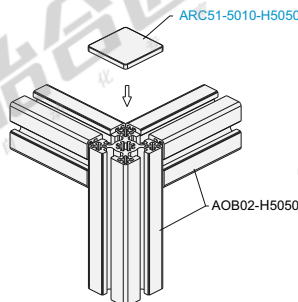


Чертеж с разнесением деталей

Сборочный чертеж



Код
ARC51-308-6060
ARC52-308-6060

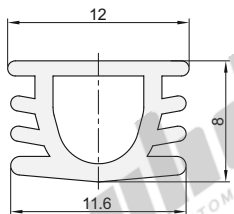


Уплотнительная прокладка

Код	Тип	Материал	Цвет
ARG51-4010	Уплотнительная прокладка	ПВХ	светло-серый (аналогично RAL7047)
ARG52-4010			Черный

- Используется для декорирования экструзионных канавок, пыленепроницаемый и красивый.
- Можно настроить другие цвета, MOQ 1000 метров.
- Единица продажи: метр

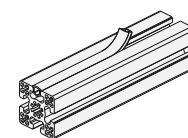
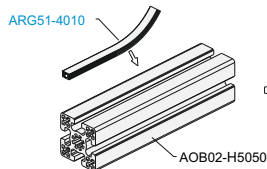
ARG51-4010
ARG52-4010



Например

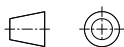
Чертеж с разнесением деталей

Сборочный чертеж



Код	Мин. ед. измерения	Вес (г/м)
ARG51-4010	1 м	59
ARG52-4010		

- Количество заказа x минимальная единица измерения (1 м) = фактическая длина в метрах
- Максимальная длина изделия: 100 метров/рулон



Вид спереди

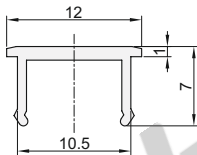


Мягкая плоская уплотнительная прокладка с канавкой

Код	Тип	Материал	Цвет
ARK51-4010	Мягкая плоская уплотнительная прокладка с канавкой	PE	светло-серый (аналогично RAL7047)
ARK52-4010			Черный

- Используется для декорирования экструзионных канавок, пыленепроницаемый и красивый.
- Можно настроить другие цвета, MOQ 1000 метров.
- Единица продажи: метр

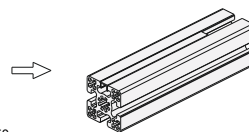
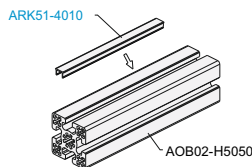
ARK51-4010
ARK52-4010



Например

Чертеж с разнесением деталей

Сборочный чертеж

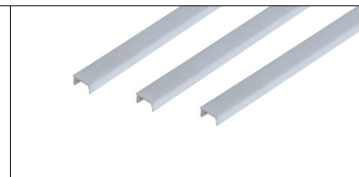


Код	Вес (г/м)
ARK51-4010	34
ARK52-4010	

- Количество заказа x минимальная единица измерения (1 м) = фактическая длина в метрах
- Максимальная длина изделия: 100 метров/рулон
- Указанная цена за единицу измерения равна цене за 1 метр



Вид спереди



Образец написания позиции в заказе

Код
ARK51-4010
ARK52-4010



Способ цитирования