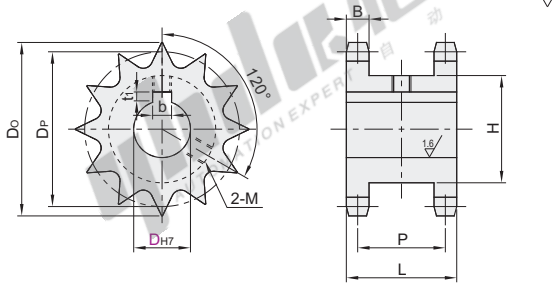


Код	Тип	Материал		Термическая обработка	Обработка поверхности
		GB	Эквив.		
VLR01	40 Series	45	S45C	Индукционная закалка Кончик зубчика	Черное оксидное
VLR11	50 Series				



Разница между кончиком зубца и шпоночным пазом составляет $\pm 0,3$.

Таблица размеров для обработки отверстий вала

Отверстие вала Диаметр.	Шпоночный паз b×t ₁	Установочный винт М
15	5×2.3	6
18~20	6×2.8	
25~30	8×3.3	
35	10×3.3	8
40	12×3.3	



40 Ряд

Код	Номер детали		Отверстие вала Диаметр. D _{н7}	Делать	D _p	Вежа		B	P	Масса (кг)
	Количество зубьев					H	L			
VLR01-40	12	15 18		55	49.07	34				0.33
	13	18 20		59	53.07	38				0.4
	14	18 20		63	57.07	42				0.49
	15	20 25		67	61.08	46				0.57
	16	20 25		71	65.1	50				0.66
	17	25 28 30		76	69.12	54	35	7.2	27.8	0.76
	18	25 28 30 35		80	73.14	59				0.89
	19	25 28 30 35		84	77.16	63				1
	20	25 28 30 35		88	81.18	67				1.14
	21	25 28 30 35		92	85.21	71				1.23

50 Ряд

Код	Номер детали		Отверстие вала Диаметр. D _{н7}	Делать	D _p	Вежа		B	P	Масса (кг)
	Количество зубьев					H	L			
VLR11-50	12	18 20		69	61.34	43				0.63
	13	20 25 28		74	66.34	48				0.75
	14	20 25 28 30		79	71.34	53				0.9
	15	20 25 28 30 35		84	76.35	58				1.04
	16	25 28 30 35 40		89	81.37	63	40	8.7	31.3	1.22
	17	25 28 30 35 40		94	86.39	68				1.41
	18	25 28 30 35 40		100	91.42	73				1.61
	19	25 28 30 35 40		105	96.45	79				1.8
	20	25 28 30 35 40		110	101.48	84				1.95
	21	28 30 35 40		115	106.51	89				2.27



Образец описания позиции в заказе

40 Ряд

Номер детали		Отверстие вала Диаметр. D _{н7}	D _ø
Код	Количество зубьев		
VLR01-40	12	15 (18)	55
	13	18 20	59

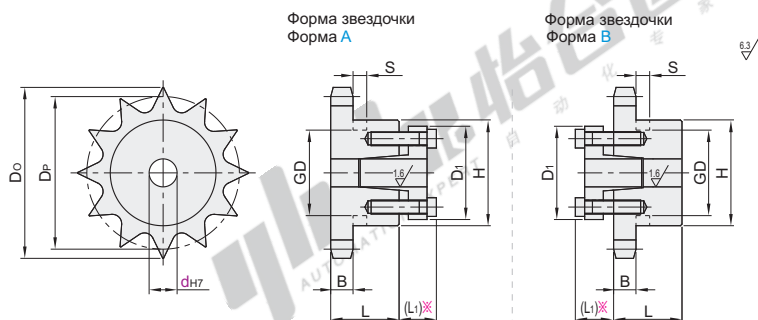
VLR01-40 — 12 — D18



Цена со скидкой	
Ед.	1~4 5~
Цена	100% Доп. цена



Код	Тип	Звездочки			Втулки		Используйте втулку
		Материал	Термическая обработка	Обработка поверхности	Материал	Обработка поверхности	
VLV01	35 Series	S45C	Induction Hardened	Черное оксидное	S45C	Черное оксидное	Смотрите рисунки ниже для информации о таблице размеров втулок
VLV11	40 Series		Teeth Tip				



В наличии



Для получения информации о размере L1 с \otimes , см. "Таблицу размеров втулки СТ".

35 Серия

Номер детали		Форма звездочки	Диаметр отверстия вала.		Ход	Dp	Вежа		B	S	GD
Код	Количество зубьев		dH7				H	L			
VLV01-35	12		10		41	36.8	* 30.5				28.5
	13		10		44	39.8	* 32		4.4		30
	14	A	10 12		47	42.81	32				
	15		10 12		51	45.81	35	20	4.3		
	16	B	10 12 15 16		54	48.82	37				
	18		12 15 16 17		60	54.85	44				
	20		12 15 16 17 18 20 22		66	60.89	50				

Звездочки с числом зубьев 12 только для формы.

Звездочки, помеченные знаком *, имеют канавки на наружном диаметре вежа.

40 Серия

Номер детали		Форма звездочки	Диаметр отверстия вала.		Ход	Dp	Вежа		B	S	GD
Код	Количество зубьев		dH7				H	L			
VLV11-40	12		12 15 16 17		55	49.07	* 40		4.4		38
	13		12 15 16		59	53.07	37				
	14		12 15 16 17		63	57.07	42				
	15	A	12 15 16 17 18 20		67	61.08	46				
	16	B	15 16 17 18 20 22		71	65.1	50	22	7.2		
	17		15 16 17 18 20 22		76	69.12	54				
	18		15 16 17 18 20 22 25		80	73.14	57				
	19		15 16 17 18 20 22 25		84	77.16	62				
	20		15 16 17 18 20 22 25		88	81.18	67	25			

Звездочки, помеченные знаком*, имеют канавки на наружном диаметре вежа.

40 Серия

Номер детали		Форма звездочки	Диаметр отверстия вала.	
Код	Количество зубьев		dH7	
VLV11-40	12	A	12 15 16 17	
	13	B	12 15 16	

VLV11-40 — 12 — A — d15

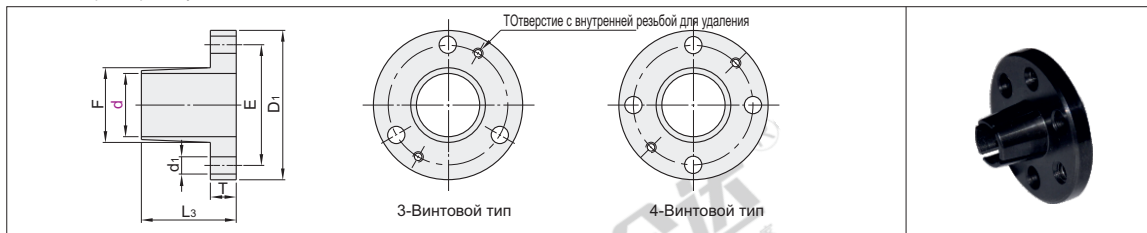


Цена со скидкой	
Ед.	1~4 5~
Цена	100% Доп. цена



Образец описания позиции в заказе

Таблица размеров втулки СТ



Диаметр отверстия вала.	Винты		Отсоединение Резьбовое отверстие	Максимально допустимый Крутящий момент N.m	Допустимая тяга Нагрузка kN	Затягивание винта Крутящий момент N*m	D1	E	F	d1	L1	L3	T
	количество	Размер											
10	3	M4x16	M42 PCS	39	5.34	4.0	30	22	12	4.5	12	16.5	5
12				48			32	24	14				
15				78			36	28	17.6				
16				83			37	29	18.6				
17	4	M4x18	M42 PCS	88	8.74	8.3	38	30	19.6	5.5	14	23	7
18				154			43	33	20.6				
20				171			46	36	23.4				
22				186			48	38	24.6				
25				216			52	42	28.4				

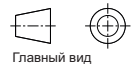
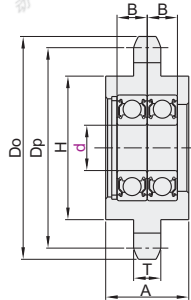
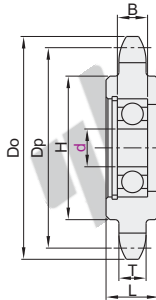
При обработке шпоночной канавки или вырезу D на установочном валу передаваемый крутящий момент уменьшается примерно на 15% или более.

Код	Тип		Основной корпус			Подшипники Материал
			Материал	Heat Treatment	Surface Treatment	
VLS01	Центральный подшипник Тип	Одinoчный подшипник	S45C	Наконечник зубьев с индукционной закалкой	Черное Оксидное	Сталь
VLS11		Двойные подшипники	Нержавеющая сталь	—	—	Нержавеющая сталь
VLS12			S45C	Наконечник зубьев с индукционной закалкой	Черное Оксидное	Сталь



Одinoчный подшипник
VLS01
VLS11

Двойные подшипники
VLS12



Номер детали		Количество зубьев	d	A	L	H	T	Dp	Ход	Размеры подшипника			Cr (допустимая нагрузка) кН
Код	Серия									Подшипник Часть №.	B	VLS0112	
Одinoчный подшипник VLS01 VLS11	25	17	6	18	12	27	2.8	34.56	38	606ZZ	6	1.95	1.92
		19	8	20	13	31		38.58	42	608ZZ	7	3.3	2.8
			10	19	13	33		40.59	44	6900ZZ	6	2.7	2.29
	35	16	12	19	13	33	4.3	48.82	54	6901ZZ	6	2.9	2.45
			10	22	14	38		48.82	54	6000ZZ	8	4.55	3.87
		18	12	22	14	38	54.85	60	6202ZZ	11	7.65	6.5	
			15	28	17	44	63.91	69	6203ZZ	12	9.55	8.12	
	Двойные подшипники VLS12	21	17	31	19	53	11.7	63.91	69	6203ZZ	12	9.55	8.12
			20	35	21	60		76	81	6204ZZ	14	12.8	10.88
		40	10	22	14	38	53.07	59	6000ZZ	8	4.55	3.87	
			12	22	14	38	53.07	59	6001ZZ	8	5.1	4.34	
		50	15	28	17	44	69.12	76	6203ZZ	12	9.55	8.12	
17			31	19	53	77.16	84	6204ZZ	14	12.8	10.88		
Двойные подшипники VLS12	12	12	26	16	43	8.7	61.34	69	6201ZZ	10	6.8	5.78	
		13	28	17	44		66.34	74	6202ZZ	11	7.65	6.5	
		15	31	19	53		76.35	84	6203ZZ	12	9.55	8.12	
	50	17	35	21	60	86.39	94	6204ZZ	14	12.8	10.88		
		12	26	16	43	67.62	76	6201ZZ	10	6.8	5.78		
		15	28	17	44	67.62	76	6202ZZ	11	7.65	6.5		
	60	13	31	19	53	79.6	89	6203ZZ	12	9.55	8.13		
		14	35	21	60	85.61	95	6204ZZ	14	12.8	10.88		
		9	15	28	17	44	74.27	85	6202ZZ	11	7.65	6.5	
		10	17	31	19	52	82.2	93	6203ZZ	12	9.55	8.13	
80	11	20	35	21	60	90.16	102	6204ZZ	14	12.8	10.88		



Номер детали		Количество зубьев	d
Код	Серия		
VLS01	25	17	6
VLS11	19	19	8

VLS01 — 25 — 17 — d6



● Цена со скидкой
Ед. 1-5 6-
Цена 100% Доп. цена



❏ Одinoчный подшипник (S45C)

❏ Оставшиеся

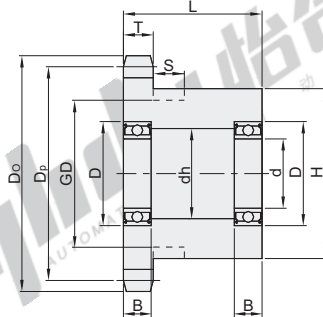


Холостые звездочки с вехой

Тип подшипника с обеих сторон

Код	Тип	Материал		Heat Treatment	Обработка поверхности
		Основной корпус	Подшипник		
VLU01	Both Sides Bearing Type	S45C	Сталь	Нанесение зубьев с индукционной закалкой	Черное Оксидное
VLU11		SUS304	Нержавеющая сталь		

Точность подшипника GB/T 307.1 Класс 0
Эквивалент: JIS B1514 Класс 0



В наличии

Звездочки, помеченные символом *, имеют канавки на наружном диаметре вехи.

Серия	Количество зубьев	S	GD
	10		20
35	12	4.4	26
	13		29
	10		27
40	11	5.2	31
	12		35
	12		44
50	13	6.4	49



Главный вид

Подшипники установлены запрессовано.

Номер детали		Количество зубьев	Do	Dp	dh	Веха		T	Размеры подшипника				Допустимое Нагрузка (Кн)			
Код	Серия					H	L		Номер подшипника*Кол-во	d	D	B	Сталь	Нержавеющая Сталь		
VLU01	35	10	35	30.82	13	24.5*				BAY6700ZZ×2	10	15	4	0.85	0.68	
		12	41	36.8	18	30.5*				BAY6801ZZ×2		21	5	1.92	1.63	
		13	44	39.8		32*				BAY6901ZZ×2	12	24	6	2.89	2.45	
		14	47	42.81	21					BAY6001ZZ×2		28	8	5.1	4.35	
		15	51	45.81	24	35	20									
		16	54	48.82		37										
		18	60	54.85		44										
		20	66	60.89		50										
		21	69	63.91	28	53					BAY6002ZZ×2	15	32		5.6	4.76
		22*	72	66.93		56								9		
	25	81	76													
	32	102	97.18	34	53	22				BAY6904ZZ×2	20	37		6.4	5.42	
	40	10	47	41.1	18	32*							21	5	1.92	1.63
		11	51	45.08	21	36*							24	6	2.89	2.45
		12	55	49.07		40*						12				
		13	59	53.07	24	37	22				BAY6001ZZ×2		28	8	5.1	4.35
		14	63	57.07		42										
		15	67	61.08		46										
		16	71	65.1	28	50					BAY6002ZZ×2	15	32		5.6	4.76
		17	76	69.12		54										
		18	80	73.14	34	57	7.2				BAY6904ZZ×2	20	37		6.4	5.42
		19	84	77.16		62								9		
	VLU11	20	88	81.18		67										
		24	104	97.3												
		25	108	101.33												
		26	112	105.36												
		30*	128	121.5												
		12	69	61.34		50*										6.5
		13*	74	66.34	29	51*					BAY6202ZZ×2	15	35	11	7.75	
		14	79	71.34		52	25									6.5
15		84	76.35		57											
17		94	86.39	34	67					BAY6904ZZ×2	20	37	9	6.4	5.42	
50	18	100	91.42		72											
	20	110	101.48	41					BAY6005ZZ×2	25	47	12	10.1	8.59		
	24	130	121.62	48	73	28			BAY6006ZZ×2	30		13	13.2	11.2		
	28	150	141.79	49					BAY6907ZZ×2	35	55	10	9.55	9.27		
	12*	83	73.6	29	51				BAY6202ZZ×2	15	35	11	7.75			
	14*	95	85.61		62											
	15*	101	91.62	40	68	32			BAY6204ZZ×2	20	47	14	12.8			
	17*	113	103.67	45	73				BAY6205ZZ×2	25	52	15	14			
	19*	126	115.74													
	20*	132	121.78													
60	21*	138	127.82	55												
	22*	144	133.86													
	25*	162	151.99													
	30*	193	182.25	60	83	40			BAY6206ZZ×2	30	62	16	19.5			
									BAY6207ZZ×2	35	72	17	25.7			

* С * технич. характеристикой, не применимо к VLU11.



Образец описания позиции в заказе

Номер детали		
Код	Серия	Количество зубьев
VLU01	35	10
		12

VLU01 — 35 — 10



Цена со скидкой	
Ед.	1~5
Цена	100%
	Доп. цена



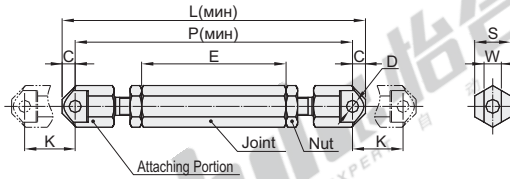
Доставка	
Ед.	1~5
Цена	11

Поворотные ленты (комплект)

- Стандарт
- Длинный
- С нар. резьбой

Стандарт

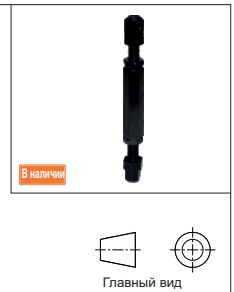
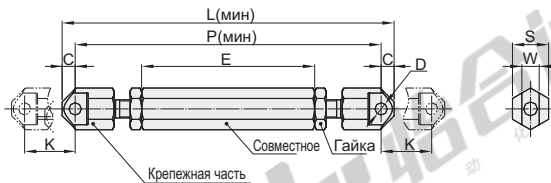
Код	Тип	Материал			Обработка поверхности	Твердость	
		Совместное	Гайка	Крепежная часть		Совместное/Гайка	Крепежная часть
VSR01	Стандарт	SUM22L	SS400	S45C	Черное Оксидное	—	35~40HRC
VSR02		SUS303				—	



Код	Применимый ролик Номинальные цепи	Номер детали								
		L(мин)	P(мин)	C	D	E	K	W	S	Масса (г)
VSR01 VSR02	11	40	36.4	1.8	1.7	20	4	2.4	5	6.6
	15	46	41.6	2.2	1.7	22	5	3.4	6	9.6
	25	62	56	3	2.4	33	7.5	4.8	7	18
	35	85	76	4.5	3.7	43	10	7.4	10	44
	40	110	98	6	4	55	13	11.2	13	105
	50	135	120	7.5	5.2	67	16	13.8	17	215
	60	161	143	9	6	81	20	17.8	19	330
	80	201	177	12	8	95	21	22.6	24	680

Long

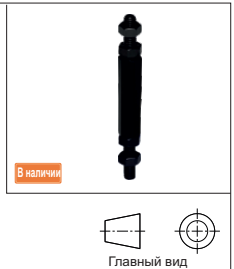
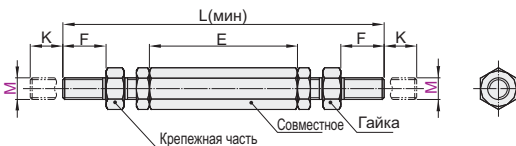
Код	Тип	Материал			Обработка поверхности	Твердость	
		Совместное	Гайка	Крепежная часть		Совместное/Гайка	Крепежная часть
VSR21	Длинный	SUM22L	SS400	S45C	Черное Оксидное	—	35~40HRC



Код	Применимый ролик Номинальные цепи	Номер детали								
		L(мин)	P(мин)	C	D	E	K	W	S	Масса (г)
VSR21	25	102.6	96.6	3	2.4	69	22.4	4.8	7	57
	35	143	134	4.5	3.7	95	33	7.4	10	134
	40	175	163	6	4	115	39	11.2	13	283
	50	200	185	7.5	5.2	126	40	13.8	17	411
	60	275	257	9	6	185	66	17.8	19	918
	80	335	311	12	8	225	80	22.6	24	1741

С нар. резьбой

Код	Тип	Материал			Обработка поверхности	Твердость	
		Совместное	Гайка	Крепежная часть		Совместное/Гайка	Крепежная часть
VSR41	Threaded	SUM22L	SS400	S45C	Черное Оксидное	—	35~40HRC



Код	M	Номер детали				
		L(мин)	E	F	K	
VSR41	3	46	22	6	5	7.6
	4	64	33	8	7.5	16
	6	89	43	12	10	40
	8	116	55	16	13	115
	10	143	67	20	16	185
	12	171	81	24	20	290
	16	217	95	32	21	600

Стандарт

Код	Применимый ролик	Номинальные цепи	L(мин)
VSR01	(11)	40	40
VSR02	15	46	46

С нар. резьбой

Код	M	L(мин)
VSR41	(3)	46
	4	64



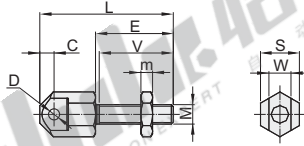
Цена со скидкой		
Ед.	1~5	6~
Цена	100%	Дол. цена



Стандарт

Код	Тип	Поворот винта Направление	Material		Обработка поверхности	Твердость Крепежная часть
			Крепежная часть	Гайка		
VSS01	Стандарт	Правосторонняя резьба	S45C	SS400	Черное Оксидное	35~40HRC
VSS02			SUS303	SUS303	—	—
VSS11	Длинный	Левосторонняя резьба	S45C	SS400	Black Oxide	35~40HRC
VSS21		Правосторонняя резьба				

В наличии



Номер детали		M	L	C	D	E	V	W	S	m	Макс. Нагрузка (кН)		Масса (г)
Код	Применимый ролик Номинальные цепи										VSS01 VSS11	VSS02	
Стандарт VSS01 VSS02 VSS11	15	3	20.6	2.2	1.7	12	10	3.4	6	1.8	0.44	—	2.8
	25	4	28.2	3	2.4	18	16.5	4.8	7	2.4	0.78	0.68	5
	35	6	40	4.5	3.7	25	23.5	7.4	10	3.6	1.96	1.57	12
	40	8	52.5	6	4	33	31	11.2	13	5	3.53	2.84	30
	50	10	65	7.5	5.2	41	39	13.8	17	6	5.68	4.51	60
	60	12	78	9	6	49	47	17.8	19	7	8.23	6.57	100
80	16	98	12	8	60	57	22.6	24	10	15.4	12.3	210	

Номер детали		M	L	C	D	E	V	W	S	m	Макс. Нагрузка (кН)		Масса (г)
Код	Применимый ролик Номинальные цепи										VSS01 VSS11	VSS02	
Длинный VSS21	25	6	48.2	3	2.4	38	35	4.8	7	3.6	0.78	—	11
	35	8	69	4.5	3.7	54	50	7.4	10	5	1.96	—	27
	40	10	84	6	4	64.5	60	11.2	13	6	3.53	—	56
	50	12	95	7.5	5.2	71	65	13.8	17	7	5.68	—	94
	60	16	135	9	6	106	100	17.8	19	10	8.23	—	218
	80	20	165	12	8	127	119	22.6	24	12	15.4	—	414



Образец описания позиции в заказе

Part Number		
Code	Applicable Roller Chains Nominal	M
VSS01	(15)	3
VSS02	25	4

VSS01 — 15



Discount price		
Per	1~5	6~
Price	100%	Additional quotation

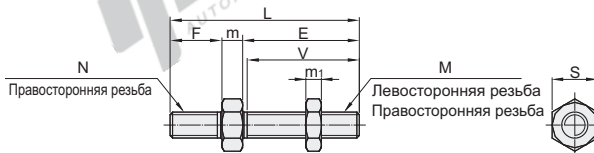


Delivery	
12	

С наружной резьбой

Код	Тип	Поворот винта Направление	Material		Поверхность обработки	Твердость Крепежная часть
			Крепежная часть	Гайка		
VSS41	С нар. резьбой	Правосторонняя резьба	S45C	SS400	Черное оксидное	35~40HRC
VSS46		Левосторонняя резьба				

Inventory



□ Когда выбран параметр VSS41, концы M и N являются правосторонними резьбами.

□ Когда выбрано значение VSS46, N - это правосторонняя резьба, а M - левосторонняя резьба.

Номер детали		M/N	L	E	F	V	m	m ₁	S	масса (г)
Код	No.									
Правосторонняя резьба VSS41	4	4	29.2	18	8	16.5	3.2	2.4	7	4
	6	6	42	25	12	23.5	5	3.6	10	10
	8	8	55.5	33	16	31	6.5	5	13	25
Левосторонняя резьба VSS46	10	10	69	41	20	39	8	6	17	45
	12	12	83	49	24	47	10	7	19	80
	16	16	105	60	32	57	13	10	24	170



Образец описания позиции в заказе

Номер детали		
Код	No.	M
VSS41	(4)	3
VSS46	6	4

VSS41 — 4



Цена со скидкой		
Ед.	1~5	6~
Цена	100%	Доп. цена



Доставка	
12	