

3D Камеры

3D-камеры с линейным лазером

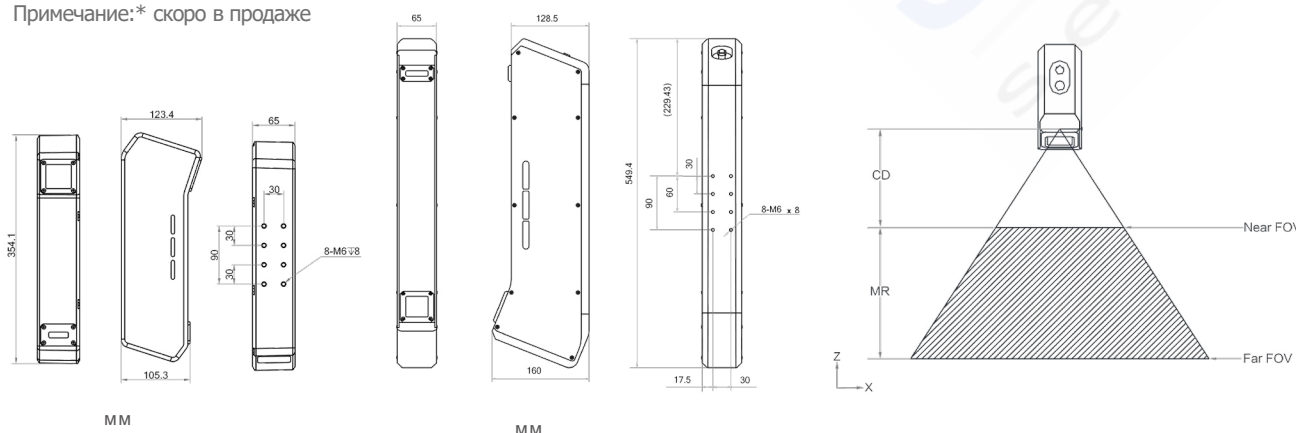
Ключевые особенности

- Встроенный алгоритм HDR.
- Субпиксельная точность до 5мм.
- Лазерный модуль высокой мощности, более широкий динамический диапазон.
- Узкополосный фильтр, усовершенствованная защита от помех.
- Поддержка необработанных (RAW) данных; облако точек; вывод значения объёма.
- Сертификация KC, CE, FCC, RoHS.

Технические характеристики

Параметры	Модель MV-DL1617-05L	Модель MV-DL2125-04H-H *
Ближнее поле зрения	1000мм	
Дальнее поле зрения	2235мм	2200мм
Разделительная дистанция (РД)	750мм	750мм
Диапазон измерения (ДИ)	1000мм	
Точность по осям (X/Y/Z)	±5мм	
Скорость	1.5м/с@±5мм точность	3м/с@±5мм точность
Макс. частота сканирования	200Гц@1м³ ДИ	600Гц@1м³ ДИ
Формат данных	Исходное изображение, облако точек	Облако точек, длина / ширина / высота, интегральный объем, координаты верхней плоскости объекта
Режим триггера	Внешний триггер, вход для энкодера	
Интерфейс передачи данных	Гигабитный Ethernet (1000 Мбит/с)	
Цифровой Ввод / вывод	Разъём M12 12-пин. обеспечивает ввод/вывод сигналов, включая оптоизолированный вход ×1, оптоизолированный выход ×1 и RS-232 ×1	Разъём M12 12-пин. обеспечивает ввод/вывод сигналов, включая оптоизолированный вход ×3, оптоизолированный выход ×3 и RS-232 ×1
Потребление питания	<10Вт@12В постоянного тока	
Класс безопасности лазера	3В @500 мв	Класс 2М
Размеры	549.4 мм × 65 мм × 160 мм	354.1 мм × 65 мм × 123.4 мм
Вес	5 кг	1.6 кг
Рабочая температура / влажность	Рабочая температура 0~45°C, температура хранения -30~80°C, 20%~85% относительной влажности без конденсации	

Примечание: * скоро в продаже



3D Smart-камера RGB-D

Ключевые особенности

- Встроенные алгоритмы сегментации объектов глубокого машинного обучения в сочетании с алгоритмом 3D-обработки позволяют получить более точные данные при определении местоположения объекта.
- Большое поле зрения, адаптация к различным условиям и задачам, таким как разделение объектов и захват посылок манипулятором.
- Поддержка одновременного вывода RGB изображения и глубинного изображения, а также калибровка многокамерной системы одним щелчком мыши.
- Лазерный модуль с высокой энергоэффективностью обеспечивает более стабильную работу и более широкий динамический диапазон, позволяя точно синхронизировать время экспозиции.
- Оснащен узкополосным фильтром с улучшенной защитой от помех.
- Интерфейс GigE обеспечивает стабильную передачу данных
- Класс защиты IP65, поддержка напряжения питания 12 ~ 24 В и нескольких режимов триггера

Технические характеристики

Параметры	Модель MV-DB1608-05C-H-S *	Модель MV-DB1608-05C-H-R *
Ближнее поле зрения	580 мм × 470 мм	
Дальнее поле зрения	2400мм × 1800 мм	
Разделительная дистанция (РД)	500 мм	
Диапазон измерения (ДИ)	1500 мм	
Диапазон обнаружения объектов	50 мм × 50 мм × 10 мм ~ 1000 мм × 1000 мм × 1000 мм	
Точность (изображение глубины)	X,Y:5мм@1 м; 10 мм@2 м Z:5 мм@1 м; 10 мм@2 м	
Точность (изображение RGB)	X,Y:2.6мм@1м; 5.5 мм@2м	
Скорость вывода кадров	30 кадров/с @ Режим разделения	8 кадров/с @ Режим захвата Поддержка HDR
Формат данных	Raw Image, Depth Image, RGB Image, RGB-D Image, Package pose information	Raw Image, Depth Image, RGB Image, RGB-D Image, Package capture point information, Sample partition diagram
Класс безопасности лазера	Класс 1	
Интерфейс	Гигабитный Ethernet (1000 Мбит/с)	
Ввод / вывод	Разъём M12 12-пин. обеспечивает ввод/вывод сигналов, включая оптоизолированный вход ×3, оптоизолированный выход ×3	
Напряжение питания	12~24 В постоянного тока	
Потребление питания	<7Вт@24 В постоянного тока	
Размеры	200 мм × 47 мм × 100 мм	
Вес	Около.1кг	
Рабочая температура / влажность	Рабочая температура 0~45°C, температура хранения -30~80°C, 20%~85% относительной влажности без конденсации	

Примечание: * скоро в продаже

