

# Шаровые пунжеры

- ▶ Компактный
- ▶ без клея для фиксации резьбы

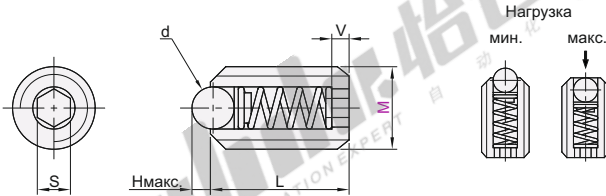
## Компактный

Код	Тип	Корпус		Шар		Пружинный
		Материал	Материал	Твердость	Материал	
ZAF51	Компактный	Металлический шар	SUSXM7	SUS440C	60~66HRC	SUS304-WPB

! Особенности: длина на 30% меньше, чем у обычного шарового пунжера.



В наличии



Главный вид

Номер детали							Нагрузка (Н)			
Код	M	d	H	L	V	S	мин.		макс.	
							ZAF51	4	2	0.8
	5	2.5	0.8	8	1.7	2.5	2.1	6	6	
	6	4	1.2	9	1.8	3	4.5	8.8	8.8	
	8	5	2	10	1.8	4	7.4	12	12	



Образцы, описание позиции в заказе

Номер детали		
Код	M	d
ZAF51	4	2
	5	2.5

ZAF51 — M4



Цена со скидкой		
Ед.	1*29	30~
Цена	100%	Доп. цена

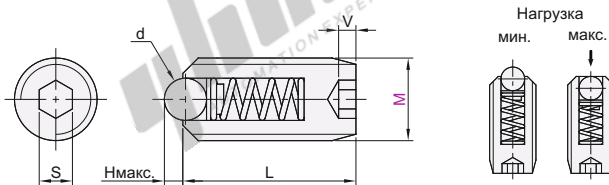


Доставка	
6	

kgf=N×0.101972

## без клея для фиксации резьбы

Код	Тип	Нагрузка	Корпус			Шар		Пружина	Рабочие температуры
			Материал	Твердость	Обработка поверхности	Материал	Твердость		
ZAC31	без клея для фиксации резьбы	Сверхлегкая нагрузка	SCM435	29-35HRC	Черное оксидное	SUJ2	56HRC	SWP-B	-30~80°C
ZAC32		Легкая нагрузка							
ZAC33		Высокая нагрузка							
ZAC34		Очень высокая нагрузка							



Главный вид

Номер детали							Нагрузка (Н)							
Код	M	d	H	L	V	S	Сверхлегкая нагрузка		Легкая нагрузка		Высокая нагрузка		Extra Heavy Load	
							мин.	макс.	мин.	макс.	мин.	макс.	мин.	макс.
ZAC31	5	3	0.8	12	2	2.5	0.9	3.22	2.8	9.9	4.8	19.7	11.1	24.2
ZAC32	6	3.5	1.2	13	2.5	3	1.5	4.95	4.8	14.8	9.7	29.5	17.6	33.5
ZAC33	8	5	2	15	4	4	2.3	6.46	6.8	19.7	12.6	39.3	21.3	45.4
ZAC32	10	6	2.5	16	5	5	2.9	8.2	8.7	24.6	18.5	49.1	23.4	58.8
ZAC34	12	8	3	20	3	6	3.4	9.78	9.7	29.5	19.5	58.9	24	62.4
	16	10	4	25	8	8	5.6	15.9	15.6	49.1	29.3	98.1	43.5	116

kgf=N×0.101972



Образцы, описание позиции в заказе

Номер детали		
Код	M	d
ZAC31	3	3
ZAC32	6	3.5

ZAC31 — M5



Цена со скидкой		
Ед.	1*29	30~
Цена	100%	Доп. цена



Доставка	
12	

Расположение и направляющие компоненты

A7

# Шаровые плунжеры

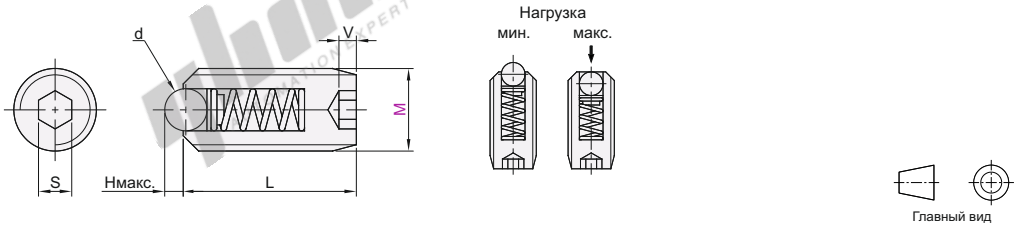
- Тип нержавеющей стали, металлический шарик и пластиковый шарик
- Длинный тип из нержавеющей стали, металлический шарик

□ Тип нержавеющей стали

Код	Тип	Нагрузка	Корпус		Шар		Пружинный материал	Рабочая температура
			Материал	Материал	Твердость	Материал		
ZAF01	Нержавеющая сталь Тип	Сверхлегкая нагрузка	SUS304	SUS440C	56HRC~	SUS631J1	-30~260°C	
ZAF02		Легкая нагрузка						
ZAF03		Высокая нагрузка						
ZAF04		Очень высокая нагрузка						
ZAF21		Сверхлегкая нагрузка						
ZAF22	Пластиковый шарик	Легкая нагрузка	Полиацеталь	—	—	—	-30~80°C	
ZAF23		Высокая нагрузка						
ZAF24		Очень высокая нагрузка						



В наличии



Номер детали		Металлический шар		Пластиковый шар		L	V	S	Нагрузка (Н)										
		M	d	H	d				H	Сверхлегкая нагрузка		Небольшая нагрузка (ZAF02)		Высокая нагрузка (ZAF21)		Очень высокая нагрузка			
										мин.	макс.	мин.	макс.	мин.	макс.	мин.	макс.		
Металлический шар ZAF01 ZAF02 ZAF03 ZAF04	Пластиковый шар ZAF21 ZAF22 ZAF23 ZAF24	3	1.5	0.5	—	—	7	1	1.5	0.3	0.64	1	2	—	—	1.5	2.9	2.2	5
		4	2	—	2.4	—	9	1.5	2	0.5	1.7	1.8	5	1.9	5	3.8	9.9	2.5	12.5
		5	2.5	0.8	—	—	12	2	2.5	0.9	3.22	3.2	9.9	2.8	9.9	4.8	19.7	11.2	24.1
		6	3	—	3.2	0.8	13	—	3	1.5	4.95	5	15.4	4.8	14.8	9.7	29.5	17.7	33.4
		8	5	1	4	1	15	—	4	2.3	6.46	5.4	19.2	6.8	19.7	12.6	39.3	21.4	45.3
		10	6	1.2	4.8	1.2	16	—	5	2.9	8.2	8.8	24.2	8.7	24.6	18.5	49.1	23.5	60.7
		12	8	1.8	7.1	1.8	20	3	6	3.4	9.78	10.4	29.4	9.7	29.5	19.5	58.9	24.1	63.7
16	10	2.5	9.5	2.5	25	—	8	5.6	15.9	14.8	49	15.6	49.1	29.3	98.1	43.6	116.3		

□ Пластиковые шарик не предназначены для М3. □ Клей для фиксации резьбы не наносился

кгс=Н×0,101972



Образец описания позиции в заказе

Номер детали	M	d
ZAF01	5	2.5

ZAF01 — M4



Цена со скидкой

Ед. 1 29 30

Цена 100% Доп. цена



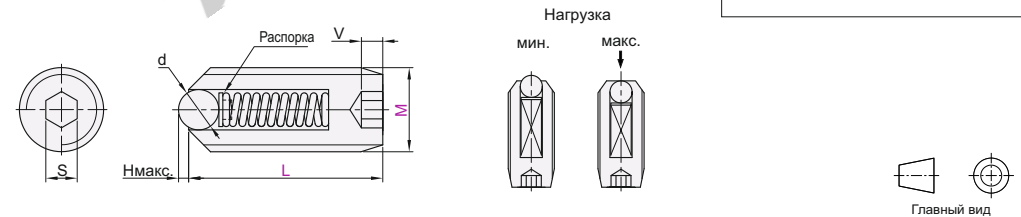
ZAF04/21/24



Оставьтеся

□ Длинный тип из нержавеющей стали

Код	Тип	Нагрузка	Корпус		Шар		Пружинный материал	Распорка материал	Рабочая температура
			Материал	Материал	Твердость	Материал			
ZAD31	Нержавеющая сталь Длинный тип	Сверхлегкая нагрузка	SUS304	SUS440C	55HRC~	SUS631J1	SUS304	-30~140°C	
ZAD32		Легкая нагрузка							
ZAD33		Высокая нагрузка							
ZAD34		Очень высокая нагрузка							



Номер детали		L	d	H	V	S	Нагрузка (Н)								
							Сверхлегкая нагрузка ZAD31		Легкая нагрузка ZAD32		Высокая нагрузка ZAD33		Очень высокая нагрузка ZAD34		
							мин.	макс.	мин.	макс.	мин.	макс.	мин.	макс.	
Металлический шар	M	3	1.5	0.5	1	1.5	0.4	0.75	1.1	2.1	1.6	3	2.3	5.1	
	4	20 30	2.4	0.7	1.5	2	0.7	1.72	2	5	4	9.9	2.6	12.6	
	5	30 40	3	0.8	2	2.5	1.2	3.31	3.4	9.9	5	19.7	11.3	24.2	
	6	30 40	3.5	1.2	—	3	1.8	5.06	5.2	15.4	9.9	29.5	17.8	33.5	
	ZAD31	8	40 50	5	2	2.5	4	2.6	6.66	5.6	19.2	12.8	39.3	21.5	45.4
	ZAD32	10	40 50	6	2.5	—	5	3.3	8.1	9	24.2	18.7	49.1	23.6	60.1
	ZAD33	12	50 60	8	3	3	6	3.6	9.9	10.6	29.4	19.7	58.9	24.2	63.8
ZAD34	16	50 60	10	4	—	8	6.2	15.7	15	49	29.5	98.1	43.7	116.4	

□ На кончике M3 и M4 нет прорезей для отвертки. Его можно установить только с помощью шестигранного ключа.

кгс=Н×0,101972

□ Минимальная нагрузка - это начальная нагрузка, а максимальная нагрузка - это нагрузка при полном сжатии наконечника.



Образец описания позиции в заказе

Номер детали	M	L
ZAD31	3	20 30
ZAD32	4	20 30

ZAD31 — M4 — L20



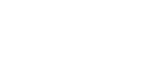
Цена со скидкой

Ед. 1 29 30

Цена 100% Доп. цена



ZAD31 — M4 — L20



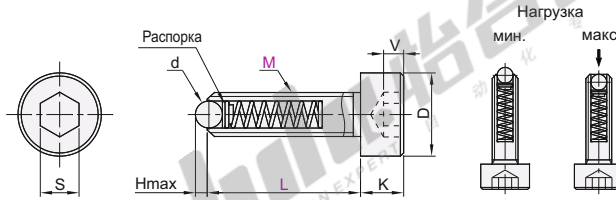
Оставьтеся

□ Тип винта с шестигранной головкой

Код	Тип	Нагрузка	Корпус			Шар		Пружинный материал	Распорка материал	Рабочая температура
			Материал	Твердость	Обработка поверхности	Материал	Твердость			
ZAK01	Шестигранная торцевая головка	Легкая нагрузка	SCM435	30° 35HRC	Черное оксидное	SUJ2	56HRC	SWP-B	SUS304	30~80°C
ZAK02	Тип колышевого винта	Высокая нагрузка			Безэлектроодное никелирование					



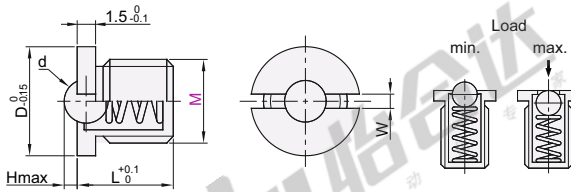
В наличии



Номер детали		L	d	H	D	S	K	V	Нагрузка (Н)							
Код	M								ZAK01		ZAK02					
									мин.	макс.	мин.	макс.				
ZAK01	4	10	15	20	30	2.5	0.8	7	3	4	2	1.8	5	3.8	9.9	
	5	15	20	30	40	3	0.8	8.5	4	5	2.5	3.2	9.9	4.8	19.7	
	6	15	20	30	40	4	1	10	5	6	3	5	15.4	9.7	29.5	
	8	15	20	30	40	4	1	13	6	8	4	5.4	19.2	12.6	39.3	
	10	15	20	30	40	50	5	1.2	16	8	10	5	8.8	24.2	18.5	49.1
	12		25	30	40	40	7.1	1.8	18	10	12	6	10.8	29.4	19.5	58.9
16					40	9.5	2.5	24	14	16	8	14.8	49	29.3	98.1	

□ Фланцевый тип

Код	Тип	Нагрузка	Body			Шар		Пружинный материал
			Материал	Твердость	Обработка поверхности	Материал	Твердость	
ZAK52	Фланцевый тип	Легкая нагрузка	SUS303	—	—	SUS440C	56HRC	SUS631J1



В наличии

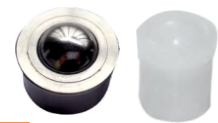


Номер детали		H	d	L	D	W	Нагрузка (Н)	
Код	M						мин.	макс.
ZAK52	5	0.8	3	5	7	0.8	1.2	6.5
	6	1	4	6	8	1	2.6	8.1
	8	1.6	5	7	10	1	1.2	10.3
	10	1.9	6.35	9	12	1.5	6	17.3
	12	2.4	7.94	11.5	14	2	2	18.9
	16	3.2	9.53	16	18	2	12.9	25.6

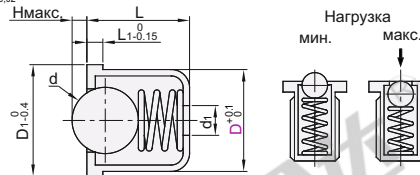
кгс=N×0.101972

□ Тип с запрессовкой

Код	Тип	Нагрузка	Корпус		Шар		Пружинный материал
			Материал	Материал	Материал	Твердость	
ZAL01	Прессовая посадка	Легкая нагрузка	SUS303	SUS440C	56HRC~	SUS631J1	
ZAL02		Высокая нагрузка					
ZAL21	Тип	Легкая нагрузка	Полиацеталь	Полиацеталь	—	—	
ZAL22		Легкая нагрузка					



В наличии



! При монтаже используйте клей

Номер детали		D <sub>1</sub>	L		L <sub>1</sub>	H	d	d <sub>1</sub>	Нагрузка (Н)					
Код	D		Легкая нагрузка	Тяжелая нагрузка					Легкая нагрузка			Высокая нагрузка		
									ZAL01	ZAL21/ZAL22	ZAL02	мин.	макс.	мин.
ZAL01	3	3.6	4	1	0.6	2	1	0.73	0.99	0.64	1.05	—	—	
	4	4.6	5	6.5	0.8	3	1.5	0.55	5.7	1.2	6.5	3	8.8	
ZAL02	5	5.6	6	8	1	4	2	2.7	6.4	2.6	8.1	5	13.8	
ZAL21	6	6.6	7	9	1	5	2.5	2.85	9.7	1.05	10.3	5.2	16.8	
ZAL22	8	8.6	9	12	1.9	6.35	3	6.4	11.8	6.05	17.3	7.9	28.1	
	10	10.6	11.5	14.5	2.4	8	3	8.9	15.1	2	18.9	13.4	30.6	

□ Тип винта с шестигранной головкой

Номер детали		L
Код	M	
ZAK01	6	
ZAK02	8	15 20 30 40

ZAK01 — M6 — L30

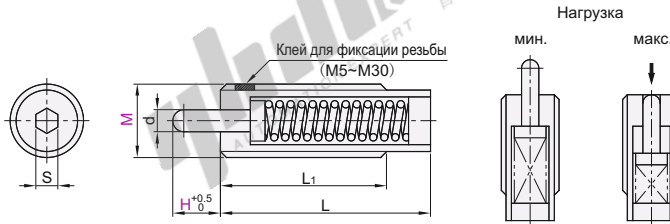
Цена со скидкой	
Ед.	1'29 30~
Цена	100% Доп. цена



Код	Тип	Нагрузка	Корпус			Штифт			Пружинный материал	Рабочая температура
			Материал	Твердость	Обработка поверхности	Материал	Твердость	Обработка поверхности		
ZAP10	Длинный ход углеродистая сталь	Сверхлегкая нагрузка	S45C	29~35 HRC	Черное оксидное	S45C	57~63 HRC	Оцинкованный	SWP-B	-30~80°C
ZAP11		Легкая нагрузка								
ZAP12		Высокая нагрузка								
ZAP13		Очень высокая нагрузка								
ZAP15	Пластиковый нос	Сверхлегкая нагрузка	Полиэтилен	—	Черное оксидное	—	—	—	—	—
ZAP16		Легкая нагрузка								
ZAP17		Высокая нагрузка								
ZAP18		Очень высокая нагрузка								



В напички



- 1) Обработка фиксации резьбы на M3 и M4 не предусмотрена.
- 2) Клей наиболее эффективен, если оставить его на детали на 72 часа или более при температуре 25°C. Следует отметить, что если детали оставить на короткий промежуток времени и при низкой температуре, фиксатор резьбы будет менее эффективным.



Номер детали	Код	M	H	d	L		S	Нагрузка (Н)									
					Сверхлегкая нагрузка	Легкая нагрузка		Высокая нагрузка	Очень высокая нагрузка	Ultra Light Load		Легкая нагрузка		Высокая нагрузка		Очень высокая нагрузка	
										мин.	макс.	мин.	макс.	мин.	макс.	мин.	макс.
Стальной нос	ZAP10	3	(1.5)*	1.1	10	15	10 (15)	0.9	0.04	0.33	0.49	1	0.78	2.9	2.2	4.5	
			(3)*		15	20	15 (20)		0.08	0.66	0.29		2.9	1.8	1.8		
			(2)*		15	24	15 (24)		0.22	1	2		2.9	8.8	5.2	13	
			(4)*		24	24	24		0.23	0.59	2		2	8.8	8.8	24.8	
			(3)*		20	27	20 (27)		0.73	2.96	2		4.9	19.6	9.1	24.5	
	ZAP11	4	1.6	(3)*	2	20	39	27 (39)	1.5	0.71	2.96	2	9.8	2.9	19.6	8.8	24.8
				(5)*		25	30	25 (30)		5.9	7.8	14.2		39.5			
				(3)*		30	36	30 (36)		0.84	3.21	2		4.9	29.4	14.1	39.4
				(10)		39	—	30		—	—	1.4		5	28	—	—
				(3)*		25	27	25 (27)		0.89	3.31	5.9		14.7	29.4	35.3	41.2
ZAP12	5	2	(5)*	2.5	27	35	27 (30)	2.5	—	—	3	9.8	7.8	29.4	14.7	41.2	
			(10)		43	—	30		—	—	7		28.8	—	—		
			(5)*		30	35	30		1.89	4.71	5.9		8.8	49	15.7	62.8	
			(10)*		43	53	30		1.69	—	2.9		14.7	7.8	12.7	—	
			(15)		58	—	—		—	—	2.9		6.2	48.7	—	—	
ZAP13	6	2.5	(5)*	3.8	30	43	30 (35)	3	—	—	5.9	14.7	18.6	—	37.2	—	
			(10)*		43	58	35		1.29	5.91	2.9		7.8	14.7	98.1		
			(15)*		51	78	35		1.59	—	2.9		4.9	49	14.9	—	
			(20)		78	—	—		—	—	3.5		6.9	—	—		
			(5)*		30	43	30 (35)		1.49	4.71	5.9		14.7	18.6	37.2	—	
Пластиковый нос	ZAP15	12	(15)*	5.5	60	70	—	4	1.69	12.81	3.9	19.6	12.7	—	23.5	—	
					(20)*	85	90		—	4.9	39.2		9.8	21.6	147.2		
					(30)	125	125		—	2.9	—		6.9	19.6	—	—	
					(40)	155	—		35	4.9	—		29.4	—	—		
					(50)	159	—		—	2.9	49		3.9	—	—		
ZAP16	16	8	(15)	10	60	80	—	6	—	—	19.6	78.5	29.4	—	—	—	
					(20)	72	—		45	11.7	22.6		147.1	—	—		
					(30)	96	—		—	—	—		—	—	—		
					(40)	120	—		—	—	—		—	—	—		
					(7)	60	—		—	19.6	—		44.1	196.1	12.7	245.3	
ZAP17	20	10	(15)	14	75	—	45	10	—	—	11.7	98.1	24.5	—	—	—	
					(20)	72	—		—	—	—		44.1	196.1	24.5	314	
					(30)	96	—		—	—	—		44.1	215.7	—	—	
					(40)	124	—		—	—	—		—	—	—	—	
					(15)	66	—		—	—	—		44.1	—	—	—	
ZAP18	30	14	(20)	14	78	—	45	14	27.5	117.1	53	274.6	—	—	—	—	
					(30)	100	—		—	—	—		45.1	—	—		
					(40)	123	—		—	—	—		47.1	—	—		
					(40)	123	—		—	—	—		47.1	—	—		

- 1) Значение H с ( ) только для ZAP13/16/17.
- 2) Значение H с\* только для ZAP10/15/18.
- 3) Размеры L1 с ( ) применимы к особо тяжелому типу груза.

$кгс=Н*0,101972$



Номер детали	M	H
ZAP10	3	1.5
ZAP12	4	3
ZAP11 — M3 — H1.5		



Цена со скидкой	
Ед.	1 29 30
Цена	100% Доп. цена



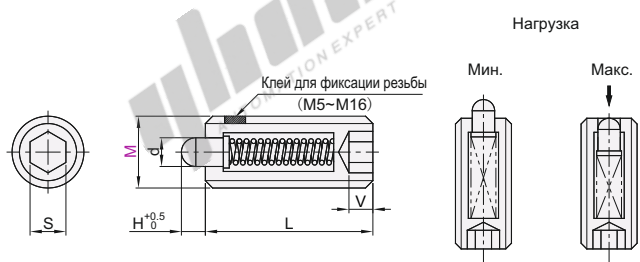
Доставка	
12	



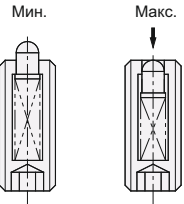
Код	Тип	Нагрузка	Корпус			Штифт			Пружинный материал	Рабочая температура
			Материал	Твердость	Обработка поверхности	Материал	Твердость	Обработка поверхности		
ZAP61	Короткий ход углеродистая сталь	Сверхлегкая нагрузка	SCM435	29 ~ 35 HRC	Черное оксидное	S45C	57 ~ 63 HRC	Оцинкованный	-30~150°C	
ZAP62		Легкая нагрузка								
ZAP63		Высокая нагрузка								
ZAP64		Очень высокая нагрузка								
ZAP66		Легкая нагрузка								
ZAP67	Пластиковый нос	Сверхлегкая нагрузка	—	—	—	—	—	—	-30~80°C	
ZAP68		Легкая нагрузка								
ZAP69		Высокая нагрузка								



В наличии



Нагрузка



- 1) Обработка фиксации резьбы на M3 и M4 не предусмотрена.
- 2) Клей наиболее эффективен, если оставить его на детали на 72 часа или более при температуре 25°C. Следует отметить, что если детали оставить на короткий промежуток времени и при низкой температуре, фиксатор резьбы будет менее эффективным.



Номер детали		M	d	H	L	V	S	Нагрузка (Н)								
Код								Сверхлегкая нагрузка		Легкая нагрузка		Высокая нагрузка		Очень высокая нагрузка		
								мин.	макс.	мин.	макс.	мин.	макс.	мин.	макс.	
Стальной нос	Пластиковый нос	3	1.2	1	7	1	1.5	0.11	0.48	0.4	1.5	0.8	2	—	—	
		4	2.1	1.2	9	1.5	2	0.49	1.55	1.6	5	2	9	4.4	11.9	
		5	2.7	1.5	12	2	2.5	0.53	2.53	2	7.8	4.9	14.7	4.1	24.9	
		ZAP61	ZAP66		6	3.2	13	2.5	3	0.89	3.11	2.9	9.8	5.9	19.6	7.7
	ZAP62	ZAP67	8	4	2	15	2.5	4	0.9	3.14	2.9	9.8	5.9	19.6	8.6	43
	ZAP63	ZAP68	10	5	2.5	16	3	5	1.76	4.71	4.9	14.7	9.8	29.4	14.1	53.1
	ZAP64	ZAP69	12	6	3.5	20	3	6	1.96	4.82	4.9	14.7	9.8	29.4	23.1	58.1
			16	8	4.5	22	3	8	3.29	9	9.8	29.4	19.6	58.8	26.6	78.8

1) Тип сверхтяжелой нагрузки применим только к спецификациям выше M4. кгс=Н×0,101972



Номер детали		
Код	M	d
ZAP61	5	2.7
ZAP62	6	3.2

ZAP61 — M5



Цена со скидкой  
Ед. 1\*29 30~  
Цена 100% Доп. цена



Доставка  
12



# Индексирующие плунжеры

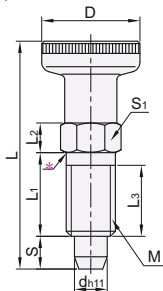
- Экономичный, возвратный тип и тип положения покая
- Стандартный, возвратный тип
- Грубая резьба/Тонкая резьба

## Экономичный тип

Код	Тип	Форма штифта	Резьба	Ручка		Корпус		Штифт		Стопорная гайка		Пружинный материал	
				Материал	Обработка поверхности	Материал	Обработка поверхности	Материал	Твердость	Обработка поверхности	Материал		Обработка поверхности
ZAM41	Возвратный	Без контргайки	Конус	Грубая Резьба	Нейлон-6 (Матово-черный)	SUM22L	Трехвалентный хромат	SUS303	—	—	S45C	Трехвалентный хромат	SUS301
ZAM42	Тип	С контргайкой											
ZAM51	Положение покая	Без контргайки											
ZAM52	Тип	С контргайкой											

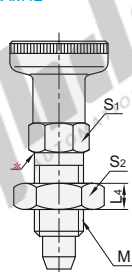
Возвращаемый тип

Без контргайки  
ZAM41



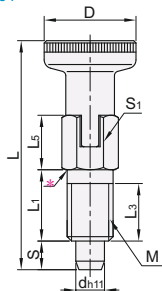
С контргайкой

ZAM42

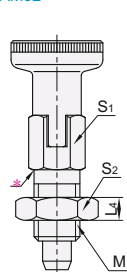


Тип положения покая

Без контргайки  
ZAM51



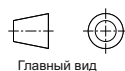
С контргайкой  
ZAM52



\* Гайка не касается шейки из-за фаски.



В наличии



Главный вид

Номер детали	Код	M	Расстояние между резьбами (Грубая резьба)	D	d	S	L					S1	S2	Нагрузка (Н)		Допустимое Момент затяжки (Н·м)		
							Возвращаемый тип	Тип положения покая	L1	L2	L3			L4	L5		мин.	макс.
Возвращаемый тип ZAM41 ZAM42	Тип положения покая ZAM51 ZAM52	6	1	12	4	4	30.5	33	12	4.5	10	3.2	7	6	10	3	12	1.5
		8	1.25	16	5	5	40	43.5	16	6	14	4	9.5	8	13	5	24	9
	8	10	1.5	18	6	6	49	52	20	7.5	18	5	10.5	10	16	5	21	20
		12	1.75	21	8	8	59	63.5	24	9	22	6	13.5	12	18	6	22	25

Поскольку используется грубая резьба, не превышайте моменты затяжки, указанные в таблице выше.



Образец описания позиции в заказе

Номер детали	
Код	M
ZAM41	6
ZAM42	8
ZAM41 — M6	



Цена со скидкой	
Ед.	30"
1	29
Цена	100% Доп. цена

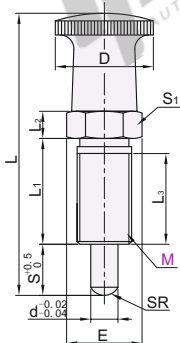


Доставка	
12	

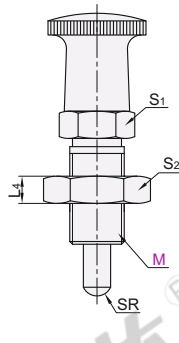
## Стандартный тип, возвратный тип

Код	Тип	Форма штифта	Резьба	Ручка		Корпус		Штифт		Стопорная гайка		Пружинный материал	
				Материал	Обработка поверхности	Материал	Обработка поверхности	Материал	Твердость	Обработка поверхности	Материал		Обработка поверхности
ZAG01	Без контргайки	Сферический	Тонкая резьба	A2017	Черный Анодировать	SUM22	Черное оксидное	S45C	Черное оксидное	50-60HRC	SS400	Черное оксидное	SUS63111
ZAG02	С контргайкой	Сферический	Тонкая резьба	A2017	Черный Анодировать	SUS303	—	SUS440C	—	45HRC-	SUS303	—	SUS63111

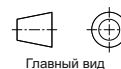
Без контргайки  
ZAG01  
ZAG02



С контргайкой  
ZAG11  
ZAG12



В наличии



Главный вид

Размеры M с буквой "A" имеют более длинный ход по сравнению с обычными изделиями.

Номер детали	Код	M	Расстояние между изделиями (Тонкая резьба)	D	E	S	d	L	L1	L2	L3	L4	S1	S2	SR	Нагрузка (Н)	
																мин.	макс.
ZAG01 ZAG02 ZAG11 ZAG12	8	8A	1	15	11.5	4	4	40	16	5	14	4	10	13	2	3	9
																	12
	10	10A	1	18	13.8	5	5	45	17	5	15	5	12	17	2.5	5	11.5
																	16
	12	12A	1.5	21	16.2	6	6	54.5	20	6	17	6	14	19	3	6.5	14.5
																	18
	16	16A	1.5	26	21.9	7	8	68	26	8	23	8	19	24	4	7.15	20
																	25

кгс=N×0.101972



Образец описания позиции в заказе

Номер детали	
Код	M
ZAG01	8
ZAG02	8A
ZAG01 — M8	



Цена со скидкой	
Ед.	30"
1	29
Цена	100% Доп. цена



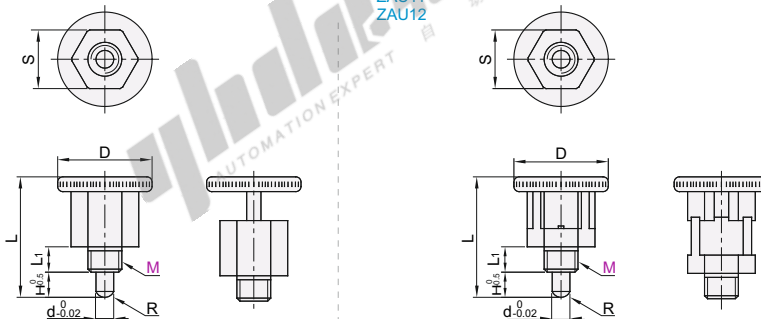
Доставка	
12	

Код		Тип	Ручка	Корпус		Штифт	Пружинный
Возвращаемый тип	Тип положения покая			Материал	Материал		
ZAU01	ZAU11	Короткий	Нейлон-6	S45C	Черное оксидное	SUS303	SUS304-WPB
ZAU02	ZAU12				Безэлектроодное никелирование		



Возвращаемый тип  
ZAU01  
ZAU02

Тип положения покая  
ZAU11  
ZAU12



Номер детали		M	Расстояние между изделиями	H	L	L <sub>1</sub>	d	R	S	D	R	Нагрузка (H)	
Код	Тип положения покая											мин.	макс.
Возвращаемый тип	ZAU01	8	1.25	5.5	25	5	5	13	20	3	2.4	6.2	
ZAU02	ZAU11 ZAU12	10	1.5	6.5	31	7	6	17	24	3.5	4.4	9.7	



Образцы описания позиции в заказе

Номер детали		Расстояние между изделиями
Код	M	
ZAU01	8	1.25
ZAU02	10	1.5

ZAU01 — M8



● Цена со скидкой

Ед.	1	29	30
Цена	100%	Доп. цена	



Доставка

12
----

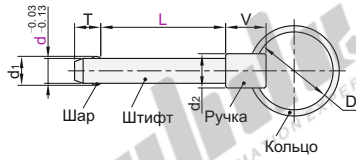


# Шаровые стопорные штифты

- Пружинный штифт
- Нажимной штифт

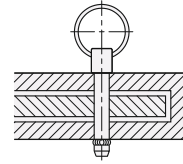
## Пружинный штифт

Код	Тип	Шар		Штифт		Ручка		Кольцо	
		Материал	Твердость	Материал	Обработка поверхности	Материал	Обработка поверхности	Материал	Обработка поверхности
ZAA01	Пружинный штифт	SUS440C	55HRC~	S45C	Безэлектродное никелирование	SUM22	Безэлектродное никелирование	SWRH	Никелирование



EX

Пример



Главный вид

Номер детали		L						d1	d2	D	T	V	Сопрягаемое отверстие Рекомендуемый размер (Класс допусков H11)	Сопригаение, когда удалено (H)	Перелом штифта Нагрузка (кН)	Масса (г)		
Код	d	10	15	20	25	30												
ZAA01	5	10	15	20	25	30	5.5				6		5 <sup>+0.07</sup> <sub>0</sub>		5	18~25		
	6	15	20	25	30	35	40	45	50	7	11	25	6 <sup>+0.07</sup> <sub>0</sub>	9	7	20~30		
	8	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
	10	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	
	12	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100		
	16	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	14.5	10 <sup>+0.09</sup> <sub>0</sub>	20	20	60~105	
							19	19			14	32	16 <sup>+0.11</sup> <sub>0</sub>	50	51	155~240		



Образец описания позиции в заказе

Номер детали		L					
Код	d	10	15	20	25	30	
ZAA01	5	10	15	20	25	30	
	6	15	20	25	30		

ZAA01 — d5 — L20



Цена со скидкой	
Ед.	1 29 30
Цена	100% Доп. цена



Доставка  
17

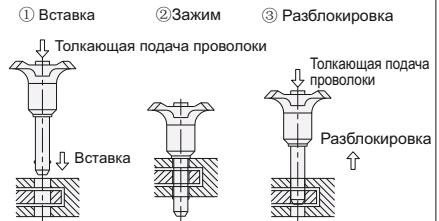
## Нажимной штифт

Код	Тип	Шар		Штифт 1	Штифт 2	Пружинный	Ручка	
		Материал	Твердость	Материал	Материал	Материал	Материал	Цвет
ZAA05	Нажимной штифт	SUS440C	55HRC~	SUS440C	SUS303	SUS631J1	Нейлон	Серый/оранжевый



EX

Пример



- При нажатии кнопки шаровой зажим разблокируется. Штифт можно вставлять в отверстие по мере того, как шарики втягиваются в штифт.
- Когда кнопка опущена, штифт фиксируется, так как шарики выступают на поверхности штифта.
- При повторном нажатии кнопки шаровой зажим разблокируется и штифт можно вытащить.



Главный вид

Номер детали		L						D	D1	d1	T	V	Сопрягаемое отверстие Рекомендуемый размер (Класс допусков H11)	Нагрузка на разрушение (кН)	Масса (г)	
Код	d	10	15	20	25	30										
ZAA05	5	10	15	20	25	30	38	16	5.5	6		5 <sup>+0.07</sup> <sub>0</sub>	24	30~32		
	6	10	15	20	25	30	35	40	50	7	7	31.5	6 <sup>+0.07</sup> <sub>0</sub>	35	30~40	
	8	20	25	30	35	40	50		9.5	8			8 <sup>+0.09</sup> <sub>0</sub>	63	35~50	
	10	20	25	30	35	40	50	60		12	9			10 <sup>+0.09</sup> <sub>0</sub>	100	75~100
	12	40	50	60	70	80			43	23	14.5	10	36	12 <sup>+0.11</sup> <sub>0</sub>	144	100~135
	16	60	80	100					19	14				16 <sup>+0.11</sup> <sub>0</sub>	255	170~233



Образец описания позиции в заказе

Номер детали		L					
Код	d	10	15	20			
ZAA05	5	10	15	20			
	6	10	15	20			

ZAA05 — d5 — L15



Цена со скидкой	
Ед.	1 29 30
Цена	100% Доп. цена



Доставка  
17

Расположение и  
направляющие  
компоненты  
A7