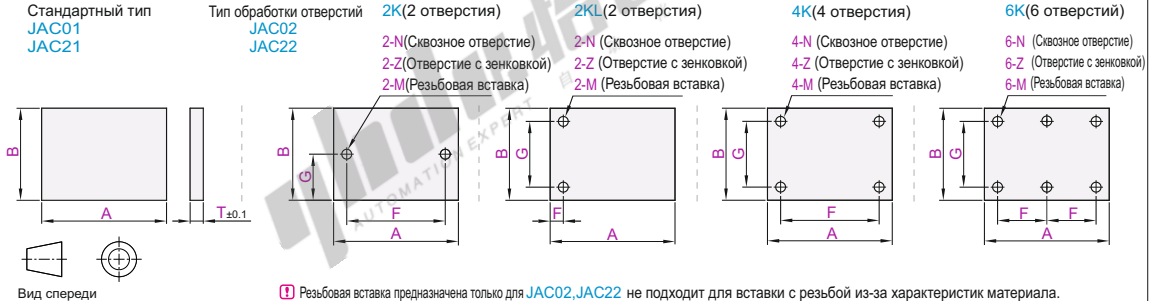
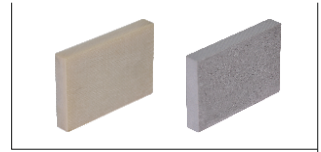


Теплоизоляционные плиты

- Стандартный класс
- Термостойкий класс

Код	Тип		Материал	Цвет	Рабочая температура	Теплопроводность (Вт/мК)	Прочность на сжатие (Н/мм2)	Прочность на изгиб (Н/мм2)	Плотность (г/см3)
JAC01	Стандартный класс	Стандартный тип	Разработка полимерных пенополиуретановых композитных материалов	Светло-желтый	Комнатная температура ~220°С	0.19	600	380	1.9
JAC02	Тип обработки отверстий								
JAC21	Термостойкая марка	Стандартный тип	Неорганическое проектирование композитных материалов	Серебристо-серый	Комнатная температура ~600°С	0.12	400	200	2.1
JAC22	Тип обработки отверстий								



Резьбовая вставка предназначена только для JAC02, JAC22 не подходит для вставки с резьбой из-за характеристик материала.

Стандартный тип

Код	№	Шаг 1 мм		Т
		А	В	
Стандартный класс JAC01	3			3
	5	15~850	15~650	5
	10			10
Термостойкая марка JAC21	15			15
	5P	15~250	15~250	5
	10P			10

Деталь для обработки отверстий																																																																	
N (Сквозное отверстие)	Z (Отверстие с зенковкой)	M (Резьбовая вставка)																																																															
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Болт Номинальный диаметр</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d</td> <td>3.3</td> <td>4.3</td> <td>5.3</td> <td>6.3</td> <td>9</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>d1</td> <td>—</td> <td>8</td> <td>9.5</td> <td>11</td> <td>14</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>—</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>7</td> <td>9</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table>	Болт Номинальный диаметр	3	4	5	6	8	10	d	3.3	4.3	5.3	6.3	9	11	d1	—	8	9.5	11	14	—	h	—	5	6	7	9	—		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Болт Номинальный диаметр</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d</td> <td>3.3</td> <td>4.3</td> <td>5.3</td> <td>6.5</td> <td>9</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>4.5</td> <td>6</td> <td>7.5</td> <td>9</td> <td>12</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table>	Болт Номинальный диаметр	3	4	5	6	8	10	d	3.3	4.3	5.3	6.5	9	11	L	3	4	5	6	8	10	L	4.5	6	7.5	9	12	15	L	6	8	10	12	—	—
Болт Номинальный диаметр	3	4	5	6	8	10																																																											
d	3.3	4.3	5.3	6.3	9	11																																																											
d1	—	8	9.5	11	14	—																																																											
h	—	5	6	7	9	—																																																											
Болт Номинальный диаметр	3	4	5	6	8	10																																																											
d	3.3	4.3	5.3	6.5	9	11																																																											
L	3	4	5	6	8	10																																																											
L	4.5	6	7.5	9	12	15																																																											
L	6	8	10	12	—	—																																																											
Код заказа M4-L6 *Когда L<5T, обработанные отверстия будут глухими.																																																																	

Тип обработки отверстий

Код	№	Выбор отверстия	Шаг 1 мм		Т	Шаг 0,5 мм		N (сквозное отверстие)	Z (отверстие с зенковкой)	(Резьбовая вставка)	
			А	В		F	G			M	L (Длина вставки)
Стандартный класс JAC02	3				3						
	5	2K	15~850	15~650	5	5-845.5 (2KL)	5-845.5 (2K)	3			
	10	2KL			10	6-832 (2K-4K)	6-832 (2KL-4K-6K)	4	3 4		
Термостойкая марка JAC22	15	4K			15			5	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	Выберите из Деталь обработки отверстия
	5P	6K	15~250	15~250	5	5-245.5 (2KL)	5-245.5 (2K)	8		3 4	
	10P				10	6-232 (2K-4K)	6-232 (2KL-4K-6K)	10	4 5 6	3 4 5 6 8 10	

- При выборе размера F и G, пожалуйста, учитывайте размер отверстия и расстояние между отверстиями.
- Для типа обработки отверстий N (Сквозное отверстие) Z (Отверстие с зенковкой) M (Резьбовая вставка) и L (Длина вставки), выберите одну из 3 форм.

Стандартный тип				
Код	№	Шаг 1 мм	Т	
JAC01	3		3	
JAC21	5	15~850	5	
	10		10	

Цена со скидкой

Ед.	1~9	10~
Цена	100%	доп.цена

Доставка

12

JAC21 — 3 — A100 — B50 — T3

Тип обработки отверстий

Код	№	Выбор отверстия	Шаг 1 мм		Т	Шаг 0,5 мм		N (сквозное отверстие)	Z (отверстие с зенковкой)	(Резьбовая вставка)	
			А	В		F	G			M	L (Длина вставки)
JAC02	3	2K			3	5-845.5(2KL)	5-845.5(2K)	3			
JAC22	5	2KL	15~850	15~650	5	6-832(2K-4K)	6-832(2KL-4K-6K)	4	3 4		
	10	4K			10			5	4 5 6	3 4 5 6 8 10	Деталь для обработки отверстия

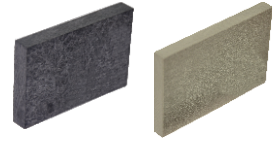
JAC02 — 3 — 2K — A100 — B50 — T3 — F60 — G20 — N3

Дополнительная обработка

Код	№	Выбор отверстия	Шаг 1 мм		Т	Шаг 0,5 мм		N (сквозное отверстие)	Z (отверстие с зенковкой)	(Резьбовая вставка)		Код дополнительной обработки
			А	В		F	G			M	L (Длина вставки)	
JAC02	3	2K			3	5-845.5(2KL)	5-845.5(2K)	3				
JAC22	5	2KL	15~850	15~650	5	6-832(2K-4K)	6-832(2KL-4K-6K)	4	3 4			Выберите из
	10	4K			10			5	4 5 6	3 4 5 6 8 10		FC() GC() AA()

JAC02 — 3 — 4K — A100 — B50 — T3 — F60 — G20 — N3 — GC10

Изменения	Положение отверстия слева		Положение отверстия снизу		Добавьте прорезное отверстие	
	Код	FC()	Код	GC()	Код	AA()
Спец.	Код заказа FC30		Код заказа GC10		Код заказа AA10-H50-J10	
	Шаг 1 мм		Шаг 1 мм		Шаг 1 мм	
	FC Диапазон значений составляет: 5~832.		GC Диапазон значений составляет 5~632.		AA Диапазон значений составляет 10~120.	
	Не применимо к типам 2KL.		Не применимо к типам 2K и 2KL.			



Код	Тип		Материал	Цвет	Рабочая температура	Теплопроводность (Вт/м·К)	Прочность на сжатие (Н/мм ²) at 23°C	Прочность на изгиб (Н/мм ²) at 23°C	Плотность (г/см ³)
JAD01	Стандартный класс	Стандартный тип	Разработка полимерных стекловолокон	Черный	Комнатная температура ~310°C	0.22	360	380	1.9
JAD02	Стандартный тип	Тип обработки отверстий	Композитный материал	Черный	Комнатная температура ~310°C	0.22	360	380	1.9
JAD11	Термостойкая марка	Стандартный тип	Неорганическое проектирование	Золотой	Комнатная температура ~800°C	0.12	300	140	2.2
JAD12	Термостойкая марка	Тип обработки отверстий	Композитный материал	Серый	Комнатная температура ~800°C	0.12	300	140	2.2

Стандартный тип JAD01 JAD11

Тип обработки отверстий JAD02 JAD12

2K (отверстия)
2-N (Сквозное отверстие)
2-Z (Отверстие с зенковкой)
2-M (Резьбовая вставка)

2KL (отверстия)
2-N (Сквозное отверстие)
2-Z (Отверстие с зенковкой)
2-M (Резьбовая вставка)

4K (отверстия)
4-N (Сквозное отверстие)
4-Z (Отверстие с зенковкой)
4-M (Резьбовая вставка)

6K (6 отверстий)
6-N (Сквозное отверстие)
6-Z (Отверстие с зенковкой)
6-M (Резьбовая вставка)

Вид спереди

! Резьбовая вставка предназначена только для JAD02. JAD12 не подходит для вставки с резьбой из-за характеристик материала.

Стандартный тип

Номер детали		Шаг 1 мм			
Код	T	A		B	
Стандартный класс JAD01	3	15-650	±1	15-650	±1
	5				
Термостойкая марка JAD11	10	15-650	±1	15-650	±1
	15				

Деталь для обработки отверстий															
N (Сквозное отверстие)			Z (Отверстие с зенковкой)			M (Резьбовая вставка)									
Болт	Номинальный диаметр	3	4	5	6	8	10	Болт	Номинальный диаметр	3	4	5	6	8	10
d		3.3	4.3	5.3	6.3	9	11	d		3.3	4.3	5.3	6.5	9	11
d1		—	8	9.5	11	14	—	L		3	4	5	6	8	10
h		—	5	6	7	9	—			4.5	6	7.5	9	12	15
										6	8	10	12	—	—
Код заказа M4—L6 Чога L4-5-T, обработанные отверстия будут глухими.															

Тип обработки отверстий

Номер детали	Т	Выбор отверстий	Шаг 1 мм				Шаг 0,5 мм		N (сквозное отверстие)	Z (отверстие с зенковкой)	(Резьбовая вставка)	
			A	B	F	G	M	L (Длина вставки)				
Антистатический класс JAD02	3	2K					5-636 (2KL)	5-640 (2K)	3	—	—	—
Высокотемпературный класс JAD12	5	2KL	15-650	±1	15-650	±1	6-640 (2K-4K)	6-632 (2KL-4K-6K)	4	—	3 4	Выберите из Деталь обработки отверстия
	10	4K					6-275 (6K)	6-632 (2KL-4K-6K)	5	4 5 6	3 4 5 6 8 10	
	15	6K						6-632 (2KL-4K-6K)	8	4 5 6 8		
								10				

- ! При выборе размера F и G, пожалуйста, учитывайте размер отверстия и расстояние между отверстиями.
! Для типа обработки отверстий N (Сквозное отверстие) Z (Отверстие с зенковкой) M (Резьбовая вставка) и L (Длина вставки), выберите одну из 3 форм.

Стандартный тип

Номер детали		Шаг 1 мм			
Код	T	A		B	
JAD01	3	15-650	±1	15-650	±1
JAD11	5				
	10				

Цена со скидкой

Ед.	1~9	10~
Цена	100%	доп.цена

Доставка

12

JAD11 — T3 — A100 — B50

Тип обработки отверстий

Номер детали	Т	Выбор отверстия	Шаг 1 мм		Шаг 0,5 мм		N (Сквозное отверстие)	Z (Отверстие с зенковкой)	(Резьбовая вставка)	
			A	B	F	G			M	L (Длина вставки)
JAD02	3	2K			5-636 (2KL)	5-640 (2K)	3	—	—	—
JAD12	5	2KL	15-650	15-650	6-640 (2K-4K)	6-632 (2KL-4K-6K)	4	—	3 4	Выберите из Деталь обработки отверстия
	10	4K					5	4 5 6	3 4 5 6 8 10	

JAD02 — T3 — 2K — A100 — B50 — F60 — G20 — N3

Дополнительная обработка

Номер детали	Т	Выбор отверстия	Шаг 1 мм		Шаг 0,5 мм		N (Сквозное отверстие)	Z (Отверстие с зенковкой)	(Резьбовая вставка)		Код дополнительной обработки
			A	B	F	G			M	L (Длина вставки)	
JAD02	3	2K			5-636 (2KL)	5-640 (2K)	3	—	—	—	FC() GC() AA()
JAD12	5	2KL	15-650	15-650	6-640 (2K-4K)	6-632 (2KL-4K-6K)	4	—	3 4	Выберите из Деталь обработки отверстия	
	10	4K					5	4 5 6	3 4 5 6 8 10		

JAD02 — T3 — 4K — A100 — B50 — F60 — G20 — N3 — GC10

Изменения	Положение отверстия слева		Положение отверстия снизу		Добавьте прорезное отверстие	
	FC()		GC()		AA()	
Спец.	Код заказа FC30		Код заказа GC10		Код заказа AA10-H50-J10	
	! шаг 1 мм ! FC Диапазон значений составляет :10~632. ! Не применимо к типам 2KL.		! Шаг 1 мм ! GC Диапазон значений составляет 10~600. ! Не применимо к типам 2K и 2KL		! Шаг 1 мм ! AA Диапазон значений составляет 10~120.	