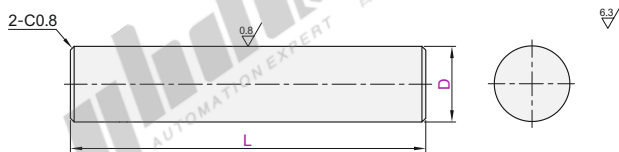


Код	Тип	D Допуск	Материал		Обработка поверхности	
			GB	Эквивалент.		
MAC02	Стандартные	g6	45	S45C	Безэлектродное никелирование	
MAC11			0Cr18Ni9	SUS304		
MAC22			35CrMo	SCM435		Безэлектродное никелирование
MAC32			45	S45C		
MAC41			0Cr18Ni9	SUS304		
MAC52		h9	45	S45C	Безэлектродное никелирование	
MAC61			0Cr18Ni9	SUS304		



□ Округлость, прямолинейность, перпендикулярность и концентричность, см. в ознакомительной информации к валовым изделиям.

g6

Код	Номер детали		0,1 мм Вкл.
	D <sub>g6</sub>	L	
MAC02 MAC11 MAC22	2		12.0~50.0
	2.5	-0.002 -0.008	12.0~150.0
	3		12.0~200.0
	4		12.0~250.0
	5	-0.004 -0.012	18.0~300.0
	6		18.0~400.0
	8	-0.005 -0.014	18.0~500.0
	10		25.0~600.0
	12		25.0~700.0
	13		25.0~800.0
	15	-0.006 -0.017	35.0~800.0
	16		45.0~800.0
	17		55.0~800.0
	18		65.0~800.0
	20		75.0~800.0
	22	-0.007 -0.020	95.0~800.0
	25		
	30		
	35		
	40	-0.009 -0.025	
50			

h7

Код	Номер детали		0,1 мм Вкл.
	D <sub>h7</sub>	L	
MAC32 MAC41	6	0 -0.012	18.0~300.0
	8		18.0~400.0
	10	-0.015	18.0~500.0
	12		25.0~600.0
	15	0 -0.018	25.0~700.0
	20		35.0~800.0
	25	0 -0.021	45.0~800.0
	30		55.0~800.0
	35		65.0~800.0
	40	0 -0.025	75.0~800.0
	50		95.0~800.0



Дополнительная обработка

h9

Код	Номер детали		0,1 мм Вкл.
	D <sub>h9</sub>	L	
MAC52 MAC61	3	0 -0.025	12.0~150.0
	4		12.0~200.0
	5	0 -0.030	12.0~250.0
	6		18.0~300.0
	8	0 -0.036	18.0~400.0
	10		18.0~500.0
	12	0 -0.043	25.0~600.0
	15		25.0~700.0
	20		35.0~800.0
	25	0 -0.052	45.0~800.0
	30		55.0~800.0
	35		65.0~800.0
	40	0 -0.062	75.0~800.0
	50		95.0~800.0



Номер детали	D	L
MAC02	2.5	12.0~50.0

MAC02 — D2 — L30

□ Дополнительная обработка

Номер детали	D	L	Необязательный код обработки		
			LA()	LB()	KE()
MAC02	2.5	12.0~50.0	LA()	LB()	KE()
MAC02	13	25.0~60.0	KB()	KC()	KD()

MAC02 — D12 — L100 — KB50-S10



Ед.	Цена со скидкой	
	1~4	5~
Цена	100%	Дополнительно ценовое предложение



Доставка 8



Доставка 10

□ Без обработки поверхности

□ с обработкой поверхности

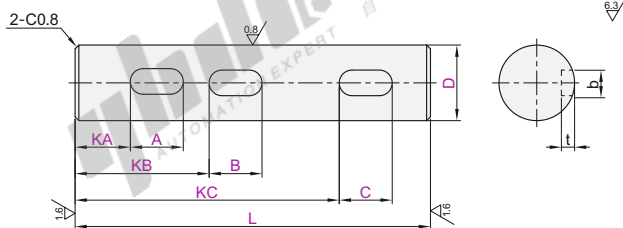
Код	Спец.																																							
<p>Добавляет 1 установочный плоский винт. LA()</p> <p>LA()</p> <p>Добавляет 2 плоских установочных винта. LB()</p> <p>LB()</p>	<p>Код заказа LA10-G3</p> <p>Код заказа LB10-J3-Y10-X3</p> <p>□ 1 мм вкл.</p> <p>□ GJX ≤ 50.</p> <p>□ Не применимо к D2 и D2.5.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>H</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>3-5</td><td>0.5</td></tr> <tr><td>6-17</td><td>1</td></tr> <tr><td>18-40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </tbody> </table>	D	H	3-5	0.5	6-17	1	18-40	2	50	3																													
D	H																																							
3-5	0.5																																							
6-17	1																																							
18-40	2																																							
50	3																																							
<p>Добавляет плоский гаечный ключ</p> <p>KE()</p>	<p>Код заказа KE5</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>V1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>5</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12-13</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>15-16</td><td>13</td><td></td></tr> <tr><td>17-18</td><td>14</td><td>10</td></tr> <tr><td>20-22</td><td>17</td><td></td></tr> <tr><td>25</td><td>22</td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td>27</td><td>15</td></tr> <tr><td>35</td><td>30</td><td></td></tr> <tr><td>40</td><td>36</td><td></td></tr> <tr><td>50</td><td>41</td><td>20</td></tr> </tbody> </table> <p>□ 1 мм вкл.</p> <p>□ Не применимо к D=2~5.</p>	D	W	V1	6	5		8	7	5	10	8		12-13	10		15-16	13		17-18	14	10	20-22	17		25	22		30	27	15	35	30		40	36		50	41	20
D	W	V1																																						
6	5																																							
8	7	5																																						
10	8																																							
12-13	10																																							
15-16	13																																							
17-18	14	10																																						
20-22	17																																							
25	22																																							
30	27	15																																						
35	30																																							
40	36																																							
50	41	20																																						
<p>Добавляет 1 шпоночный паз. KB()</p> <p>KB()</p> <p>Добавляет 2 шпоночных паза. KC()</p> <p>KC()</p>	<p>Код заказа KB50-S10</p> <p>Код заказа KC50-C8-K40-T10</p> <p>□ 1 мм вкл.</p> <p>□ S·T·C ≤ 100.</p> <p>□ Если требуется 3 шпоночных паза, используйте как KB(), так и KC().</p> <p>□ Не применимо к D=2~5.</p> <p>□ Для получения подробной информации о шпоночном пазе, пожалуйста, обратитесь к ознакомительной информации о продукте.</p>																																							
<p>Добавляет прорезной кулачковый паз</p> <p>KD()</p>	<p>Код заказа KD10</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>d</th> <th>V2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>3</td><td>2</td><td></td></tr> <tr><td>4</td><td>3</td><td></td></tr> <tr><td>5</td><td>4</td><td>4</td></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td>5</td></tr> </tbody> </table> <p>□ 1 мм вкл.</p> <p>□ Применимо только к D=3~12.</p>	D	d	V2	3	2		4	3		5	4	4	6	5		8	7		10	8		12	10	5															
D	d	V2																																						
3	2																																							
4	3																																							
5	4	4																																						
6	5																																							
8	7																																							
10	8																																							
12	10	5																																						

# Вращающиеся валы

## со шпоночными пазами

### Прямые

Код	Тип	D Допуск	Материал		Обработка поверхности
			GB	Эквивалент.	
MAE02	Шпоночные пазы	g6	45	S45C	Безэлектродное никелирование
MAE11			0Cr18Ni9	SUS304	—
MAE32			45	S45C	Безэлектродное никелирование
MAE41		h7	0Cr18Ni9	SUS304	—
MAE62			45	S45C	Безэлектродное никелирование
			h9	45	S45C



- ① Округлость, прямолинейность, перпендикулярность и соосность, см. в ознакомительной информации к валовым изделиям.
- ② Для получения подробной информации о шпоночном пазе, пожалуйста, обратитесь к ознакомительной информации о поворотных валовых изделиях.



g6

Номер детали		L 0,1 мм вкл.	Шпоночный паз		
Код	D <sub>g6</sub>		KA-A	KB-B	KC-C
6	0 -0.012	18.0~300.0	KA≥0 b≤A≤100	KB≥0 b≤B≤100	KC≥0 b≤C≤100
8	-0.005	18.0~400.0			
10	-0.014	18.0~500.0			
12		25.0~600.0			
13		25.0~700.0			
15	-0.006	25.0~800.0			
16	-0.017	25.0~800.0			
17		35.0~800.0			
18		35.0~800.0			
20		35.0~800.0			
22	-0.007	45.0~800.0			
25	-0.020	45.0~800.0			
30		55.0~800.0			
35		65.0~800.0			
40	-0.009	75.0~800.0			
50	-0.025	95.0~800.0			

h7

Номер детали		L 0,1 мм вкл.	Шпоночный паз		
Код	D <sub>h7</sub>		KA-A	KB-B	KC-C
6	0 -0.012	18.0~300.0	KA≥0 b≤A≤100	KB≥0 b≤B≤100	KC≥0 b≤C≤100
8	-0.015	18.0~400.0			
10	-0.015	18.0~500.0			
12		25.0~600.0			
15	-0.018	25.0~700.0			
20		35.0~800.0			
25	-0.021	45.0~800.0			
30		55.0~800.0			
35		65.0~800.0			
40	-0.025	75.0~800.0			
50		95.0~800.0			

Вращающиеся валы A4

h9

Номер детали		L 0,1 мм вкл.	Шпоночный паз		
Код	D <sub>h9</sub>		KA-A	KB-B	KC-C
6	0 -0.030	18.0~300.0	KA≥0 b≤A≤100	KB≥0 b≤B≤100	KC≥0 b≤C≤100
8	-0.036	18.0~400.0			
10	-0.036	18.0~500.0			
12		25.0~600.0			
15	-0.043	25.0~700.0			
20		35.0~800.0			
25	-0.052	45.0~800.0			
30		55.0~800.0			
35	-0.062	65.0~800.0			



Номер детали	D	L	KA-A	KB-B	KC-C
MAE02	6	18~300	KA≥0 b≤A≤100	KB≥0 b≤B≤100	KC≥0 b≤C≤100
	8	18~400			

MAE02 - D8 - L350 - KA10 - A10 - KB90 - B30 - KC210 - C30

③ Дополнительная обработка

Номер детали	D	L	KA-A	KB-B	KC-C	Необязательный код обработки
MAE02	6	18~300	KA≥0 b≤A≤100	KB≥0 b≤B≤100	KC≥0 b≤C≤100	①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱⑲⑳㉑㉒㉓㉔㉕㉖㉗㉘㉙㉚㉛㉜㉝㉞㉟㊱㊲㊳㊴㊵㊶㊷㊸㊹㊺
	8	18~400				

MAE02 - D8 - L350 - KA10 - A10 - KB90 - B30 - KC210 - C30 - LC



Цена со скидкой

Ед.	1~4	5~
Цена	100%	Дополнительное ценовое предложение



Доставка 8



Доставка 10

- ① Без обработки поверхности
- ② с обработкой поверхности



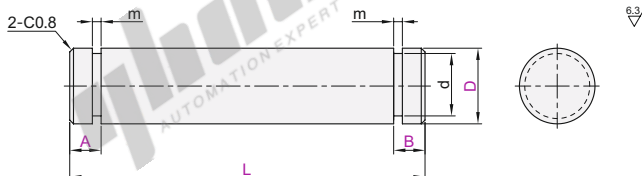
Дополнительная обработка

Код	Спец.																																							
LC	<p>Изменяет допуск на размер L</p> <p>Код заказа LC</p> <p>① L &lt; 400 изменяется на L ± 0.05</p> <p>L ≥ 400 изменяется на L ± 0.1</p>																																							
KD()	<p>Добавляет прорезной кулачковый паз</p> <p>Код заказа KD10</p> <p>① 1 мм вкл.</p> <p>② Применимо только к D=6-12.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>d</th> <th>V2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table>	D	d	V2	6	5	4	8	7	4	10	8	5	12	10	5																								
D	d	V2																																						
6	5	4																																						
8	7	4																																						
10	8	5																																						
12	10	5																																						
KE()	<p>Добавляет плоский гаечный ключ</p> <p>Код заказа KE10</p> <p>① 1 мм вкл.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>V1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>12-13</td> <td>10</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>15-16</td> <td>13</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>17-18</td> <td>14</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>20-22</td> <td>17</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>22</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>27</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>35</td> <td>30</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>36</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>41</td> <td>20</td> </tr> </tbody> </table>	D	W	V1	6	5	8	8	7	8	10	8	10	12-13	10	10	15-16	13	10	17-18	14	10	20-22	17	10	25	22	10	30	27	15	35	30	15	40	36	20	50	41	20
D	W	V1																																						
6	5	8																																						
8	7	8																																						
10	8	10																																						
12-13	10	10																																						
15-16	13	10																																						
17-18	14	10																																						
20-22	17	10																																						
25	22	10																																						
30	27	15																																						
35	30	15																																						
40	36	20																																						
50	41	20																																						
LA()	<p>Добавляет 1 установочный плоский винт. LA()</p> <p>Код заказа LA10-G3</p> <p>LBV(): Добавляет 2 плоских установочных винта</p> <p>Код заказа LB10-J3-Y10-X3</p> <p>① 1 мм вкл.</p> <p>② G·J·X ≤ 50.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>H</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6~17</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>18~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	H	6~17	1	18~40	2	50	3																															
D	H																																							
6~17	1																																							
18~40	2																																							
50	3																																							
LB()	<p>Добавляет 2 плоских установочных винта. LB()</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>H</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6~17</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>18~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	H	6~17	1	18~40	2	50	3																															
D	H																																							
6~17	1																																							
18~40	2																																							
50	3																																							

Код	Тип	D Допуск	Материал		Обработка поверхности
			GB	Эквивалент.	
MAD02	Канавки для стопорного кольца на обоих концах	g6	45	S45C	Безэлектродное никелирование
MAD11			0Cr18Ni9	SUS304	—
MAD22			35CrMo	Твердость 28-33 HRC	SCM435
MAD32		h7	45	S45C	Безэлектродное никелирование
MAD41			0Cr18Ni9	SUS304	—
MAD52			45	S45C	Безэлектродное никелирование
MAD61	h9	0Cr18Ni9	SUS304	—	



самодельный



1 Окружность, прямолинейность, перпендикулярность и соосность, см. в ознакомительной информации к валовым изделиям.  
2 Подробную информацию о стопорных кольцах, см. в ознакомительной информации о поворотных валовых изделиях.

g6

Номер детали Код	D <sub>g6</sub>	0,1 мм вкл.	1 мм вкл.	Вспомогательное стопорное кольцо 2 шт.
		L	A-B	
2	0 -0.002	18.0~50.0		E Тип 1.2
2.5	0 -0.008			E Тип 1.5
3		18.0~150.0	3 ≤ A < L/2	E Тип 2
4		18.0~200.0	3 ≤ B < L/2	E Тип 3
5	0 -0.004	18.0~250.0		E Тип 4
6	0 -0.012	18.0~300.0		E Тип 5
8	0 -0.005	18.0~400.0	4 ≤ A < L/2	E Тип 7
10	0 -0.014	20.0~500.0	4 ≤ B < L/2	C Тип 10
12		35.0~600.0		C Тип 12
13				C Тип 13
15	0 -0.006	45.0~700.0		C Тип 15
16	0 -0.017	45.0~800.0	5 ≤ A < L/2	C Тип 16
17			5 ≤ B < L/2	C Тип 17
18		65.0~800.0		C Тип 18
20				C Тип 20
22				C Тип 22
25	0 -0.007			C Тип 25
30	0 -0.020	75.0~800.0		C Тип 30
35			6 ≤ A < L/2	C Тип 35
40	0 -0.009		6 ≤ B < L/2	C Тип 40
50	0 -0.025	95.0~800.0		C Тип 50

h7

Номер детали Код	D <sub>h7</sub>	0,1 мм вкл.	1 мм вкл.	Вспомогательное стопорное кольцо 2 шт.
		L	A-B	
6	0 0.012	18.0~300.0	3 ≤ A < L/2 3 ≤ B < L/2	E Тип 5
8	0 0	18.0~400.0	4 ≤ A < L/2	E Тип 7
10	0 -0.015	20.0~500.0	4 ≤ B < L/2	C Тип 10
12	0	35.0~600.0		C Тип 12
15	0 -0.018	45.0~700.0	5 ≤ A < L/2	C Тип 15
20		65.0~800.0	5 ≤ B < L/2	C Тип 20
25	0 -0.021			C Тип 25
30		75.0~800.0	6 ≤ A < L/2	C Тип 30
35			6 ≤ B < L/2	C Тип 35
40	0 -0.025	95.0~800.0		C Тип 40
50				C Тип 50



Дополнительная обработка

h9

Номер детали Код	D <sub>h9</sub>	0,1 мм вкл.	1 мм вкл.	Вспомогательное стопорное кольцо 2 шт.
		L	A-B	
3	0 -0.025	18.0~150.0		E Тип 2
4		18.0~200.0	3 ≤ A < L/2	E Тип 3
5	0 -0.030	18.0~250.0	3 ≤ B < L/2	E Тип 4
6		18.0~300.0		E Тип 5
8	0	18.0~400.0	4 ≤ A < L/2	E Тип 7
10	0 -0.036	20.0~500.0	4 ≤ B < L/2	C Тип 10
12	0	35.0~600.0	5 ≤ A < L/2	C Тип 12
15	0 -0.043	45.0~700.0	5 ≤ B < L/2	C Тип 15
20		65.0~800.0		C Тип 20
25	0			C Тип 25
30	0 -0.052			C Тип 30
35		75.0~800.0	6 ≤ A < L/2	C Тип 35
40	0		6 ≤ B < L/2	C Тип 40
50	0 -0.062	95.0~800.0		C Тип 50



Образцы описания позиции в заказе

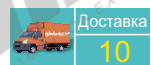
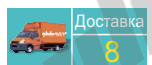
Номер детали Код	D	L	A-B
MAD02	2.5	18.0 < 50.0	3 ≤ A < L/2 3 ≤ B < L/2
MAD02 — D2 — L30 — A12 — B12			

Дополнительная обработка

Номер детали Код	D	L	AB	Необязательный код обработки
MAD02	30	75~300	6 ≤ A < L/2 6 ≤ B < L/2	LA) LB) KE) KB) KC) KD)
MAD02 — D25 — L200 — A30 — B30 — KB50-S10				



Ед.	1~4	5~
Цена	100%	Дополнительные ценные предложения



1 Без обработки поверхности

2 с обработкой поверхности

Код	Спец.
LA() LB()	<p>Добавляет 1 установочный плоский винт. LA()</p> <p>Добавляет 2 плоских установочных винта. LB()</p>
KE()	<p>Добавляет плоский гаечный ключ</p>
KB() KC())	<p>Добавляет 1 шпоночный паз. KB()</p> <p>Добавляет 2 шпоночных паза. KC())</p>
KD()	<p>Добавляет пререзной кулачковый паз</p>

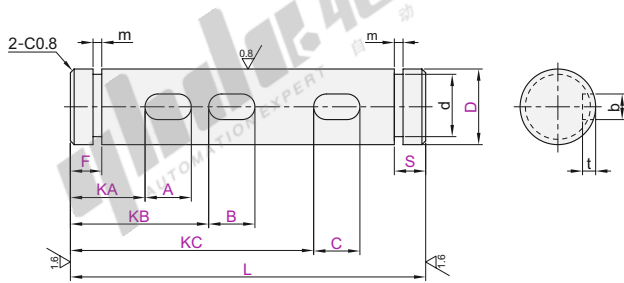
# Вращающиеся валы

Канавки стопорного кольца на обоих концах со шпоночными пазами  
Прямые

Код	Тип	D Допуск	Материал		Обработка поверхности
			GB	Эквивалент.	
MAF02	Канавки стопорного кольца на обоих концах со шпоночными пазами	g6	45	S45C	Безэлектродное никелирование
MAF11			0Cr18Ni9	SUS304	—
MAF32			45	S45C	Безэлектродное никелирование
MAF41			0Cr18Ni9	SUS304	—
MAF62			45	S45C	Безэлектродное никелирование



самодельный



- Округлость, прямолинейность, перпендикулярность и соосность, см. в ознакомительной информации к валовым изделиям.
- Подробную информацию о шпоночных пазам, см. в ознакомительной информации о поворотных валовых изделиях.



Номер детали		L 0,1 мм вкл.	F · S 1 мм вкл.	Шпоночный паз ① KA-A	Шпоночный паз ② KB-B	Шпоночный паз ③ KC-C	Стопорное кольцо № Принадлежности: Стопорные кольца 2 шт.	
Код	D <sub>g6</sub>							
MAF02	6	18.0~300.0	3≤F<L/2 3≤S<L/2				TBP12-5	
	8	18.0~400.0	4≤F<L/2				TBP12-7	
	10	20.0~500.0	4≤S<L/2				TBP02-10	
	12	35.0~600.0					TBP02-12	
	13						TBP02-13	
	15	45.0~700.0	5≤F<L/2				TBP02-15	
	16	45.0~800.0	5≤S<L/2				TBP02-16	
	17			KA≥F	KB≥F	KC≥KB+B		TBP02-17
	18			b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100		TBP02-18
	20	65.0~800.0						TBP02-20
MAF11	22						TBP02-22	
	25						TBP02-25	
	30	75.0~800.0	6≤F<L/2				TBP02-30	
	35		6≤S<L/2				TBP02-35	
	40						TBP02-40	
	50	95.0~800.0					TBP02-50	

- MAF11 не может выбрать D13, 16, 18, 22.
- h7

Номер детали		L 0,1 мм вкл.	F · S 1 мм вкл.	Шпоночный паз ① KA-A	Шпоночный паз ② KB-B	Шпоночный паз ③ KC-C	Стопорное кольцо № Принадлежности: Стопорные кольца 2 шт.	
Код	D <sub>h7</sub>							
MAF32	6	18.0~300.0	3≤F<L/2 3≤S<L/2				TBP12-5	
	8	18.0~400.0	4≤F<L/2				TBP12-7	
	10	20.0~500.0	4≤S<L/2				TBP02-10	
	12	35.0~600.0					TBP02-12	
	15	45.0~700.0	5≤F<L/2				TBP02-15	
	20	55.0~800.0	5≤S<L/2				TBP02-20	
	25			KA≥F	KB≥F	KC≥KB+B		TBP02-25
	30			b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100		TBP02-30
	35	75.0~800.0	6≤F<L/2				TBP02-35	
	50	95.0~800.0	6≤S<L/2				TBP02-50	

□ h9

Номер детали		L 0,1 мм вкл.	F · S 1 мм вкл.	Шпоночный паз ① KA-A	Шпоночный паз ② KB-B	Шпоночный паз ③ KC-C	Стопорное кольцо № Принадлежности: Стопорные кольца 2 шт.	
Код	D <sub>h9</sub>							
MAF62	6	18.0~300.0	3≤F<L/2 3≤S<L/2				TBP12-5	
	8	18.0~400.0	4≤F<L/2				TBP12-7	
	10	20.0~500.0	4≤S<L/2				TBP02-10	
	12	35.0~600.0					TBP02-12	
	15	45.0~700.0	5≤F<L/2				TBP02-15	
	20	55.0~800.0	5≤S<L/2				TBP02-20	
	25			KA≥F	KB≥F	KC≥KB+B		TBP02-25
	30			b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100		TBP02-30
	35	75.0~800.0	6≤F<L/2				TBP02-35	
	50	95.0~800.0	6≤S<L/2				TBP02-50	



Код	Спец.																																							
KD()	<p>Добавляет пререзной кулачковый паз</p> <p>□ 1 мм вкл.</p> <p>□ применимо только к диаметру=6-12.</p> <p>Код заказа <b>KD10</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>d</th> <th>V<sub>2</sub></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	D	d	V <sub>2</sub>	6	5	4	8	7	4	10	8	5	12	10																									
D	d	V <sub>2</sub>																																						
6	5	4																																						
8	7	4																																						
10	8	5																																						
12	10																																							
KE()	<p>Добавляет плоский гаечный ключ</p> <p>□ 1 мм вкл.</p> <p>Код заказа <b>KE10</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>V<sub>1</sub></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12-13</td> <td>10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15-16</td> <td>13</td> <td></td> </tr> <tr> <td>17-18</td> <td>14</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>20-22</td> <td>17</td> <td></td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>22</td> <td></td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>27</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>35</td> <td>30</td> <td></td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>36</td> <td></td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>41</td> <td>20</td> </tr> </tbody> </table>	D	W	V <sub>1</sub>	6	5		8	7	10	10	8		12-13	10		15-16	13		17-18	14	12	20-22	17		25	22		30	27	16	35	30		40	36		50	41	20
D	W	V <sub>1</sub>																																						
6	5																																							
8	7	10																																						
10	8																																							
12-13	10																																							
15-16	13																																							
17-18	14	12																																						
20-22	17																																							
25	22																																							
30	27	16																																						
35	30																																							
40	36																																							
50	41	20																																						
LA() LB()	<p>Добавляет 1 установочный плоский винт. LA()</p> <p>□ 1 мм вкл.</p> <p>□ G·J·X ≤50.</p> <p>Код заказа <b>LA10-G3</b></p> <p>Код заказа <b>LB10-J3-Y10-X3</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>H</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6~17</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>18~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	H	6~17	1	18~40	2	50	3																															
D	H																																							
6~17	1																																							
18~40	2																																							
50	3																																							

Цена со скидкой		
Ед.	1-4	5~
Цена	100%	Дополнительный ценовое предложение

Доставка		Доставка	
8	10	8	10
□ Без обработки поверхности	□ с обработкой поверхности	□ Без обработки поверхности	□ с обработкой поверхности



Номер детали	L	FS	KA-A	KB-B	KC-C
MAF02	6	18-300	3≤F<S<L/2	KA≥F	KB≥F
	8	18-400	4≤KS<L/2	b≤A≤100	b≤B≤100

□ Дополнительная обработка

Номер детали	L	FS	KA-A	KB-B	KC-C	Необязательный код обработки
MAF02	6	18-300	3≤F<S<L/2	KA≥F	KB≥F	□ KD()
	8	18-400	4≤KS<L/2	b≤A≤100	b≤B≤100	□ KE()

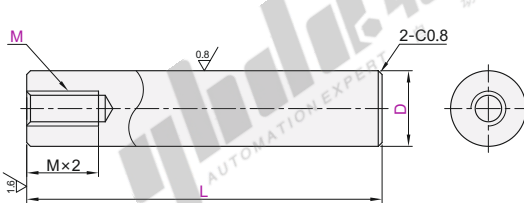
MAF02 - D8 - L350 - F5 - S5 - KA10 - A10 - KB90 - B30 - KC210 - C30

MAF02 - D8 - L350 - F5 - S5 - KA10 - A10 - KB90 - B30 - KC210 - C30 - LA280 - G10

Код	Тип	D Допуск	Материал		Обработка поверхности
			GB	Эквивалент.	
MAG02 MAG16	Один конец с внутренней резьбой	g6	45	S45C	Безэлектродное никелирование
MAG32			0Cr18Ni9	SUS304	—
MAG42 MAG46 MAG72 MAG76			35CrMo	Твердость 28-33 HRC	Безэлектродное никелирование
		h7	45	S45C	Безэлектродное никелирование
			0Cr18Ni9	SUS304	—
			h9	45	S45C
			0Cr18Ni9	SUS304	—



самодельный



D	g6	h7	h9
4-6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
8-10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
12-18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
20-30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
35-50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062



Вид спереди

Ⓜ Округлость, прямолинейность, перпендикулярность и соосность, см. в ознакомительной информации к валовым изделиям.

Ⓜ g6

Номер детали Код	D <sub>g6</sub>	0,1 мм вкл.		M
		L		
MAG02 MAG16 MAG32	4	12.0~200.0	2	
	5	12.0~250.0	2.6 3	
	6	18.0~300.0		4
	8	18.0~400.0		4 5 6
	10	18.0~500.0		4 5 6
	12	25.0~600.0		5 6 8
	13	25.0~600.0		5 6 8
	15	25.0~700.0		5 6 8 10
	16	25.0~800.0		5 6 8 10
	17	35.0~800.0		5 6 8 10 12
	18			5 6 8 10 12
	20			5 6 8 10 12 16
	22		5 6 8 10 12 16	
	25	45.0~800.0		5 6 8 10 12 16
	30	55.0~800.0		8 10 12 16 20
	35	65.0~800.0		8 10 12 16 20 24
	40	75.0~800.0		12 16 20 24 30
	50	95.0~800.0		16 20 24 30



Образец описания позиции в заказе

Номер детали Код	D	L	M
MAG02	12	25.0~600.0	5 6 8
	13		5 6 8

MAG02 — D12 — L30 — M6

Ⓜ Дополнительная обработка

Номер детали Код	D	L	M	Необязательный код обработки
MAG02	12	25.0~600.0	5 6 8	LA()
	13		5 6 8	

MAG02 — D12 — L30 — M6 — LC

● Цена со скидкой

Ед.	1~4	5~
Цена	100%	Дополнительные цены по предложению



Ⓜ Без обработки поверхности



Ⓜ с обработкой поверхности

Ⓜ h7

Номер детали Код	D <sub>h7</sub>	0,1 мм вкл.		M
		L		
MAG42 MAG46	4	12.0~200.0	2	
	5	12.0~250.0	2.6 3	
	6	18.0~300.0		3 4
	8	18.0~400.0		3 4 5 6
	10	18.0~500.0		4 5 6
	12	25.0~600.0		5 6 8
	15	25.0~700.0		5 6 8 10
	20	35.0~800.0		5 6 8 10 12 16
	25	45.0~800.0		5 6 8 10 12 16
	30	55.0~800.0		8 10 12 16 20
	35	65.0~800.0		8 10 12 16 20 24
	40	75.0~800.0		16 20 24 30
	50	95.0~800.0		16 20 24 30

Ⓜ h9

Номер детали Код	D <sub>h9</sub>	0,1 мм вкл.		M
		L		
MAG72 MAG76	4	12.0~200.0	2	
	5	12.0~250.0	2.6 3	
	6	18.0~300.0		3 4
	8	18.0~400.0		3 4 5 6
	10	18.0~500.0		4 5 6
	12	25.0~600.0		5 6 8
	15	25.0~700.0		5 6 8 10
	20	35.0~800.0		5 6 8 10 12 16
	25	45.0~800.0		5 6 8 10 12 16
	30	55.0~800.0		8 10 12 16 20
35	65.0~800.0		8 10 12 16 20 24	



Дополнительная обработка

Код	LC	LA()LB()	KB()KC()	KD()																							
					Изменяет допуск на размер L	Установочный винт плоский	Добавьте шпоночный паз	Добавляет прорезной кулачковый паз																			
Спец.	Код заказа LC L < 400 изменяется на L ± 0.05 L ≥ 400 изменяется на L ± 0.1	Добавляет 1 установочный плоский винт. LA() Добавляет 2 плоских установочных винта. LB() 	Добавляет 1 шпоночный паз. KB() Добавляет 2 шпоночных паза. KC() 	Добавляет прорезной кулачковый паз 																							
		Код заказа LA10-G3 Код заказа LB10-J3-Y10-X3 1 мм вкл. G-X ≤ 50.	Код заказа KB50-S10 Код заказа KC50-C8-K40-T10 1 мм вкл. S-T-C ≤ 100. Если требуется 3 шпоночных паза, используйте как KB(), так и KC(). Не применимо к диаметру=4-5. Для получения подробной информации о шпоночном пазах, пожалуйста, обратитесь к ознакомительной информации о продукте.	Код заказа KD10 1 мм вкл. Применимо только к D=6-12.																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>H</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6-17</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>18-40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	H	6-17	1	18-40	2	50	3	<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>d</th> <th>V2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table>	D	d	V2	6	5	4	8	7	4	10	8	5	12	10	5	
D	H																										
6-17	1																										
18-40	2																										
50	3																										
D	d	V2																									
6	5	4																									
8	7	4																									
10	8	5																									
12	10	5																									

# Вращающиеся валы

Один конец с внутренней резьбой с плоскостями гаечного ключа  
Прямые

Код	Тип		D Допуск	Материал		Обработка поверхности
				GB	Эквивалент.	
MAG12	Один конец с внутренней резьбой	с плоскостями гаечного ключа	g6	45	S45C	Безэлектроодного никелирование
MAG21				0Cr18Ni9	SUS304	—
MAG52			h7	45	S45C	Безэлектроодного никелирование
MAG61				0Cr18Ni9	SUS304	—
MAG82				45	S45C	Безэлектроодного никелирование
MAG91	h9	0Cr18Ni9	SUS304	—		

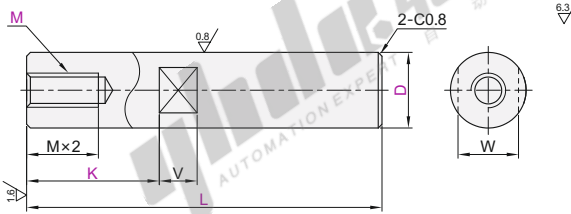


Материал в соответствии с чертежами



самодельный

D	g6	h7	h9
4~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
8-10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
12~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
20~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
35~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062



Вид спереди

□ Округлость, прямолинейность, перпендикулярность и соосность, см. в ознакомительной информации к валовым изделиям.

□ g6

Номер детали	0,1 мм вкл.	M	Плоские гаечные ключи K(1 мм вкл.)	W	V
Код	D <sub>g6</sub> L				
MAG12	4 12.0~200.0	2	—	—	—
	5 12.0~250.0	2,6 3	—	—	—
	6 18.0~300.0	4	—	5	—
	8 18.0~400.0	4 5 6	—	7	10
	10 18.0~500.0	4 5 6	—	8	—
	12 25.0~600.0	5 6 8	—	10	—
	13 25.0~600.0	5 6 8	—	11	—
	15 25.0~700.0	5 6 8 10	—	13	—
	16 25.0~800.0	5 6 8 10	—	14	12
	17 35.0~800.0	5 6 8 10 12	—	15	—
	20 35.0~800.0	5 6 8 10 12 16	—	17	—
	22 45.0~800.0	5 6 8 10 12 16	—	19	—
	25 45.0~800.0	5 6 8 10 12 16	—	22	—
	30 55.0~800.0	8 10 12 16 20	—	27	16
	35 65.0~800.0	8 10 12 16 20 24	—	30	—
	40 75.0~800.0	12 16 20 24 30	—	36	20
	50 95.0~800.0	16 20 24 30	—	41	—



Образец описания позиции в заказе

Номер детали	D	L	M	K(1 мм вкл.)
Код				
MAG12	13	25.0~600.0	5 6 8	K=0 или K1
MAG12	D12	L30	M6	K10

□ Дополнительная обработка

Номер детали	D	L	M	K(1 мм вкл.)	Необходимый код обработки
Код					
MAG12	13	25.0~600.0	5 6 8	K=0 или K1	□ □ LA( ) ...
MAG12	D12	L30	M6	K10	LC

● Цена со скидкой

Ед.	1~4	5~
Цена	100%	Дополнительные ценовые предложения



Доставка 8



Доставка 10

□ Без обработки поверхности

□ с обработкой поверхности

□ h7

Номер детали	0,1 мм вкл.	M	Плоские гаечные ключи K(1 мм вкл.)	W	V
Код	D <sub>h7</sub> L				
MAG52	4 12.0~200.0	2	—	—	—
MAG61	5 12.0~250.0	2,6 3	—	—	—
	6 18.0~300.0	3 4	—	5	—
	8 18.0~400.0	3 4 5 6	—	7	10
	10 18.0~500.0	4 5 6	—	8	—
	12 25.0~600.0	5 6 8	—	10	—
	15 25.0~700.0	5 6 8 10	—	13	—
	20 35.0~800.0	5 6 8 10 12 16	—	17	12
	25 45.0~800.0	5 6 8 10 12 16	—	22	—
	30 55.0~800.0	8 10 12 16 20	—	27	16
	35 65.0~800.0	8 10 12 16 20 24	—	30	—
	40 75.0~800.0	16 20 24 30	—	36	20
	50 95.0~800.0	16 20 24 30	—	41	—

□ h9

Номер детали	0,1 мм вкл.	M	Плоские гаечные ключи K(1 мм вкл.)	W	V
Код	D <sub>h9</sub> L				
MAG82	4 12.0~200.0	2	—	—	—
MAG91	5 12.0~250.0	2,6 3	—	—	—
	6 18.0~300.0	3 4	—	5	—
	8 18.0~400.0	3 4 5 6	—	7	10
	10 18.0~500.0	4 5 6	—	8	—
	12 25.0~600.0	5 6 8	—	10	—
	15 25.0~700.0	5 6 8 10	—	13	—
	20 35.0~800.0	5 6 8 10 12 16	—	17	12
	25 45.0~800.0	5 6 8 10 12 16	—	22	—
	30 55.0~800.0	8 10 12 16 20	—	27	16
	35 65.0~800.0	8 10 12 16 20 24	—	30	—



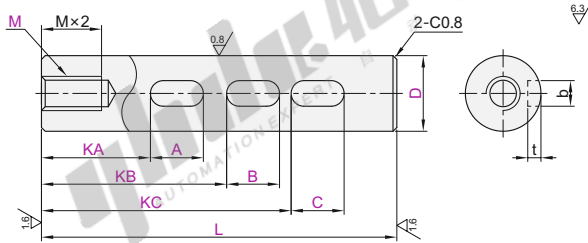
Дополнительная обработка

Код	LC	LA( )LB( )	KB( )KC( )	KD( )																							
Код заказа	LC	LA10-G3 LB10-J8-Y10-X3	KB50-S10 KC50-C8-F40-T10	KD10																							
Спец.	□ L<400 изменяется на L <sub>±0.05</sub> L≥400 изменяется на L <sub>±0.1</sub>	□ 1 мм вкл. □ G·J·X ≤50.	□ 1 мм вкл. □ S-T·C ≤100. □ Если требуется 3 шпоночных пазы, используйте как KB( ), так и KC( ). □ Не применимо к D=4-5. □ Для получения подробной информации о шпоночном пазе, пожалуйста, обратитесь к ознакомительной информации о продукте.	□ 1 мм вкл. □ Применимо только к D=6-12.																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>H</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6~17</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>18~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	H	6~17	1	18~40	2	50	3	<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>d</th> <th>V2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table>	D	d	V2	6	5		8	7	4	10	8		12	10	5	
D	H																										
6~17	1																										
18~40	2																										
50	3																										
D	d	V2																									
6	5																										
8	7	4																									
10	8																										
12	10	5																									

Вращающиеся валы

A4

Код	Тип	D Допуск	Материал		Обработка поверхности
			GB	Эквивалент.	
MAN02	Один конец с внутренней резьбой	g6	45	S45C	Безэлектродное никелирование
MAN11			0Cr18Ni9	SUS304	
MAN32			45	S45C	
MAN41		h7	0Cr18Ni9	SUS304	Безэлектродное никелирование
MAN62			45	S45C	
			45	S45C	



□ Округлость, прямолинейность, перпендикулярность и соосность, см. в ознакомительной информации к валовым изделиям.  
 □ Для получения подробной информации о шпоночном пазе, пожалуйста, обратитесь к ознакомительной информации о поворотных валовых изделиях.

g6

Номер детали		L 0,1 мм вкл.	M Выбор	Шпоночный паз		
Код	D <sub>g6</sub>			1	2	3
1 мм вкл.						
MAN02 MAN11	6	18.0~300.0	3 4	KA ≥ 0 b ≤ A ≤ 120	KB ≥ KA + A b ≤ B ≤ 120	KC ≥ KB + B b ≤ C ≤ 120
	8	18.0~400.0	3 4 5 6			
	10	18.0~500.0	4 5 6			
	12	25.0~600.0	5 6 8			
	13	25.0~600.0	5 6 8			
	15	25.0~700.0	5 6 8			
	16	25.0~800.0	5 6 8 10			
	17	35.0~800.0	5 6 8 10 12			
	18	35.0~800.0	5 6 8 10 12			
	20	35.0~800.0	5 6 8 10 12 16			
	22	45.0~800.0	5 6 8 10 12 16			
	25	55.0~800.0	8 10 12 16			
	30	65.0~800.0	8 10 12 16 20			
	35	75.0~800.0	12 16 20 24			
	50	95.0~800.0	16 20 24 30			



Дополнительная обработка

Код	Спец.	
LC	Изменяет допуск на размер L 	Код заказа LC □ L < 400 изменяется на L ± 0.05 L ≥ 400 изменяется на L ± 0.1

Код	Спец.	
LA(L) LB(L)	Добавляет 1 установочный плоский винт. LA(L) 	LA(L): Добавляет 1 установочный плоский винт Код заказа LA10-G3 LB(L): Добавляет 2 плоских установочных винта Код заказа LB10-J3-Y10-X3
	Добавляет 2 плоских установочных винта. LB(L) 	□ 1 мм вкл. □ G·J·X ≤ 50.

h7

Номер детали		L 0,1 мм вкл.	M Выбор	Шпоночный паз		
Код	D <sub>h7</sub>			1	2	3
1 мм вкл.						
MAN32 MAN41	6	18.0~300.0	3 4	KA ≥ 0 b ≤ A ≤ 120	KB ≥ KA + A b ≤ B ≤ 120	KC ≥ KB + B b ≤ C ≤ 120
	8	18.0~400.0	3 4 5 6			
	10	18.0~500.0	4 5 6			
	12	25.0~600.0	5 6 8			
	15	25.0~700.0	5 6 8			
	20	35.0~800.0	5 6 8 10			
	25	45.0~800.0	5 6 8 10 12			
	30	55.0~800.0	8 10 12 16			
	35	65.0~800.0	8 10 12 16 20			
	40	75.0~800.0	12 16 20 24			
	50	95.0~800.0	16 20 24 30			

Код	Спец.	
KD(L)	Добавляет прорезной кулачковый паз 	Код заказа KD10 □ 1 мм вкл. □ Применямо только к D=6-12.

Код	Спец.	
KE(L)	Добавляет плоский гаечный ключ 	Код заказа KE10 □ 1 мм вкл.

Код	Спец.	
MA(L) MB(L)	Добавляет канавку для стопорного кольца. (Подходящие стопорные кольца входят в комплект поставки.) 	Код заказа MA10—MB10 □ 1 мм вкл. □ Подробную информацию о канавке для стопорного кольца см. в ознакомительной информации об изделии. □ MA (MB) = 4~L/2

h9

Номер детали		L 0,1 мм вкл.	M Выбор	Шпоночный паз		
Код	D <sub>h7</sub>			1	2	3
1 мм вкл.						
MAN62	6	18.0~300.0	3 4	KA ≥ 0 b ≤ A ≤ 120	KB ≥ KA + A b ≤ B ≤ 120	KC ≥ KB + B b ≤ C ≤ 120
	8	18.0~400.0	3 4 5 6			
	10	18.0~500.0	4 5 6			
	12	25.0~600.0	5 6 8			
	15	25.0~700.0	5 6 8			
	20	35.0~800.0	5 6 8 10			
	25	45.0~800.0	5 6 8 10 12			
	30	55.0~800.0	8 10 12 16			
	35	65.0~800.0	8 10 12 16 20			



Номер детали	L	M	KA-A	KB-B	KC-C
MAN02	6	18-300	3 4	KA ≥ 0	KC ≥ 0
MAN11	8	18-400	3 4 5 6	b ≤ A ≤ 120	b ≤ C ≤ 120

MAN02 — D8 — L350 — M4 — KA10 — A10 — KB90 — B30 — KC210 — C30

Дополнительная обработка

Номер детали	L	M	KA-A	KB-B	KC-C	Необязательный код обработки
MAN02	6	18-300	3 4	KA ≥ 0	KC ≥ 0	□ CO (KD) KE(L)...
MAN11	8	18-400	3 4 5 6	b ≤ A ≤ 120	b ≤ B ≤ 120	b ≤ C ≤ 120

Цена со скидкой	Ед.	1-4	5~
□	Цена	100%	дополнительные скидки по предложению

Доставка	8
□	Без обработки поверхности

Доставка	10
□	с обработкой поверхности

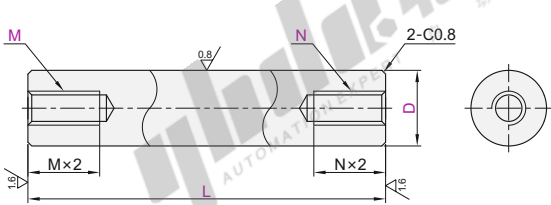
# Вращающиеся валы

## Оба конца с резьбой, Стандартные Прямые

Код	Тип	D Допуск	Материал		Обработка поверхности	
			GB	Эквивалент.		
MA102	Оба конца с резьбой	Стандартные	g6	45	S45C	Безэлектродное никелирование
MA116				0Cr18Ni9	SUS304	—
MA122				35CrMo	Твердость 28-33 HRC	Безэлектродное никелирование
MA142			h7	45	S45C	Безэлектродное никелирование
MA146				0Cr18Ni9	SUS304	—
MA162				45	S45C	Безэлектродное никелирование
MA166	h9	0Cr18Ni9	SUS304	—		



самодельный



D	g6	h7	h9
4~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
8~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
12~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
20~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
35~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062



Ⓜ Округлость, прямолинейность, перпендикулярность и соосность, см. в ознакомительной информации к валовым изделиям.

Вид спереди

### g6

Номер детали Код	D <sub>g6</sub>	0,1 мм вкл. L	M-N
MA102	4	12.0~200.0	2
MA116	5	12.0~250.0	2.6 3
MA122	6	18.0~300.0	4
MA142	8	18.0~400.0	4 5 6
MA146	10	18.0~500.0	4 5 6
MA162	12	25.0~600.0	5 6 8
MA166	13	25.0~600.0	5 6 8
MA102	15	25.0~700.0	5 6 8 10
MA116	16	25.0~800.0	5 6 8 10
MA122	17	35.0~800.0	5 6 8 10 12
MA142	18	35.0~800.0	5 6 8 10 12
MA146	20	35.0~800.0	5 6 8 10 12 16
MA162	22	45.0~800.0	5 6 8 10 12 16
MA166	25	45.0~800.0	5 6 8 10 12 16
MA102	30	55.0~800.0	8 10 12 16 20
MA116	35	65.0~800.0	8 10 12 16 20 24
MA122	40	75.0~800.0	12 16 20 24 30
MA142	50	95.0~800.0	16 20 24 30



Номер детали Код	D	L	M-N
MA102	4	25.0~600.0	5 6 8
MA102	13	25.0~600.0	5 6 8

MA102—D12—L30—M6—N6

### Дополнительная обработка

Номер детали Код	D	L	M-N	Необязательный код обработки
MA102	4	25.0~600.0	5 6 8	LA()
MA102	13	25.0~600.0	5 6 8	LA()

MA102—D12—L30—M6—N6—LC



Цена со скидки	Ед.	1~4	5~
Цена	100%	Дополнительные ценовые предложения	



Доставка 8



Доставка 10

Ⓜ Без обработки поверхности



Доставка 10

Ⓜ с обработкой поверхности

### h7

Номер детали Код	D <sub>h7</sub>	0,1 мм вкл. L	M-N
MA142	4	12.0~200.0	2
MA146	5	12.0~250.0	2.6 3
MA142	6	18.0~300.0	3 4
MA146	8	18.0~400.0	3 4 5 6
MA142	10	18.0~500.0	4 5 6
MA146	12	25.0~600.0	5 6 8
MA142	15	25.0~700.0	5 6 8 10
MA146	20	35.0~800.0	5 6 8 10 12 16
MA142	25	45.0~800.0	5 6 8 10 12 16
MA146	30	55.0~800.0	8 10 12 16 20
MA142	35	65.0~800.0	8 10 12 16 20 24
MA146	40	75.0~800.0	12 16 20 24 30
MA142	50	95.0~800.0	16 20 24 30

### h9

Номер детали Код	D <sub>h9</sub>	0,1 мм вкл. L	M-N
MA162	4	12.0~200.0	2
MA166	5	12.0~250.0	2.6 3
MA162	6	18.0~300.0	3 4
MA166	8	18.0~400.0	3 4 5 6
MA162	10	18.0~500.0	4 5 6
MA166	12	25.0~600.0	5 6 8
MA162	15	25.0~700.0	5 6 8 10
MA166	20	35.0~800.0	5 6 8 10 12 16
MA162	25	45.0~800.0	5 6 8 10 12 16
MA166	30	55.0~800.0	8 10 12 16 20
MA162	35	65.0~800.0	8 10 12 16 20 24
MA166	40	75.0~800.0	12 16 20 24 30
MA162	50	95.0~800.0	16 20 24 30

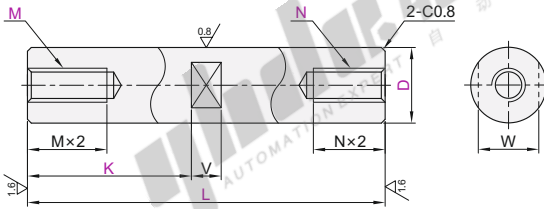


Код	Изменяет допуск на размер L	Установочный винт плоский	Добавьте шпоночный паз	Добавляет прорезной кулачковый паз																							
	Дополнительная обработка	Добавляет 1 установочный плоский винт. LA()	Добавляет 1 шпоночный паз. KB()																								
Спец.	<p>LC</p> <p>Ⓜ L &lt; 400 изменяется на L ± 0.05 L ≥ 400 изменяется на L ± 0.1</p>	<p>LA() LB()</p> <p>Ⓜ 1 мм вкл. Ⓜ G·J·X ≤ 50.</p> <table border="1"> <tr><td>D</td><td>H</td></tr> <tr><td>6~17</td><td>1</td></tr> <tr><td>18~40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	H	6~17	1	18~40	2	50	3	<p>KB() KC()</p> <p>Ⓜ 1 мм вкл. Ⓜ S·T·C ≤ 100. Ⓜ Если требуется 3 шпоночных паза, используйте как KB(), так и KC(). Ⓜ Не применимо к D=4~5. Ⓜ Для получения подробной информации о шпоночном пазе, пожалуйста, обратитесь к ознакомительной информации о продукте.</p>	<p>KD()</p> <p>Ⓜ 1 мм вкл. Ⓜ Применимо только к D=6~12.</p> <table border="1"> <tr><td>D</td><td>d</td><td>V<sub>2</sub></td></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td>4</td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>4</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td>5</td></tr> </table>	D	d	V <sub>2</sub>	6	5	4	8	7	4	10	8	5	12	10	5
D	H																										
6~17	1																										
18~40	2																										
50	3																										
D	d	V <sub>2</sub>																									
6	5	4																									
8	7	4																									
10	8	5																									
12	10	5																									

Вращающиеся валы A4



Код	Тип		D Допуск	Материал		Обработка поверхности
				GB	Эквивалент.	
MA112	Оба конца с резьбой	с плоскостями гаечного ключа	g6	45	S45C	Безэлектродное никелирование
MA126				0Cr18Ni9	SUS304	—
MA152			h7	45	S45C	Безэлектродное никелирование
MA156				0Cr18Ni9	SUS304	—
MA172				45	S45C	Безэлектродное никелирование
MA176	h9	0Cr18Ni9	SUS304	—		



D	g6	h7	h9
4~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
8-10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
12~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
20~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
35~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062



Ⓜ Окружность, прямолинейность, перпендикулярность и соосность, см. в ознакомительной информации к валовым изделиям.

Ⓜ g6

Номер детали Код	D <sub>г6</sub>	L	M-N	Плоские гаечные ключи K (mm inc.)	W	V
5	12.0~250.0	2.6 3				
6	18.0~300.0	4			5	
8	18.0~400.0	4 5 6			7	10
10	18.0~500.0	4 5 6			8	
12	25.0~600.0	5 6 8			10	
13		5 6 8			11	
15	25.0~700.0	5 6 8 10			13	
16	25.0~800.0	5 6 8 10			14	12
17		5 6 8 10 12		K=0 или K≥1	15	
18		5 6 8 10 12			14	
20	35.0~800.0	5 6 8 10 12 16			17	
22		5 6 8 10 12 16			19	
25	45.0~800.0	5 6 8 10 12 16			22	
30	55.0~800.0	8 10 12 16 20			27	16
35	65.0~800.0	8 10 12 16 20 24			30	
40	75.0~800.0	12 16 20 24 30			36	
50	95.0~800.0	16 20 24 30			41	20



Номер детали Код	D	L	M-N	K
MA112	12	25.0~600.0	5 6 8 5 6 8	K=0 или K≥1

MA112—D12—L30—M6—N6—K10

Ⓜ Дополнительная обработка

Номер детали Код	D	L	M-N	K	Необходимый код обработки
MA112	12	25.0~600.0	5 6 8 5 6 8	K=0 или K≥1	LA( )...

MA112—D12—L30—M6—N6—K10—LC

Цена со скидкой	1~4	5~
Цена	100%	Дополнительные ценовые предложения



Ⓜ Без обработки поверхности



Ⓜ с обработкой поверхности

Ⓜ h7

Номер детали Код	D <sub>h7</sub>	L	M-N	Плоские гаечные ключи K (1 мм вкл.)	W	V
5	12.0~250.0	2.6 3				
6	18.0~300.0	3 4			5	
8	18.0~400.0	3 4 5 6			7	10
10	18.0~500.0	4 5 6			8	
12	25.0~600.0	5 6 8			10	
15	25.0~700.0	5 6 8 10			13	
20	35.0~800.0	5 6 8 10 12 16			17	12
25	45.0~800.0	5 6 8 10 12 16			22	
30	55.0~800.0	8 10 12 16 20			27	16
35	65.0~800.0	8 10 12 16 20 24			30	
40	75.0~800.0	12 16 20 24 30			36	
50	95.0~800.0	16 20 24 30			41	20

Ⓜ h9

Номер детали Код	D <sub>h9</sub>	L	M-N	Плоские гаечные ключи K (1 мм вкл.)	W	V
5	12.0~250.0	2.6 3				
6	18.0~300.0	3 4			5	
8	18.0~400.0	3 4 5 6			7	10
10	18.0~500.0	4 5 6			8	
12	25.0~600.0	5 6 8			10	
15	25.0~700.0	5 6 8 10			13	
20	35.0~800.0	5 6 8 10 12 16			17	12
25	45.0~800.0	5 6 8 10 12 16			22	
30	55.0~800.0	8 10 12 16 20			27	16
35	65.0~800.0	8 10 12 16 20 24			30	
40	75.0~800.0	12 16 20 24 30			36	
50	95.0~800.0	16 20 24 30			41	20



Код	LC	LALB( )	KB( )-KC( )	KD( )																						
					<p>Дополнительная обработка</p> <p>LC</p> <p>Ⓜ L&lt;400 изменяется на L±0.05 L≥400 изменяется на L±0.1</p>	<p>Добавляет 1 установочный плоский винт. LA( )</p> <p>Добавляет 2 плоских установочных винта. LB( )</p> <p>Ⓜ 1 мм вкл. Ⓜ G·J·X ≤50.</p> <table border="1"> <tr><th>D</th><th>H</th></tr> <tr><td>6~17</td><td>1</td></tr> <tr><td>18~40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	H	6~17	1	18~40	2	50	3	<p>Добавляет 1 шпоночный паз. KB( )</p> <p>Добавляет 2 шпоночных паза. KC( )</p> <p>Ⓜ 1 мм вкл. Ⓜ S·T·C ≤100. Ⓜ Если требуется 3 шпоночных паза, используйте как KB( ), так и KC( ). Ⓜ Не применимо к D=4~5. Ⓜ Для получения подробной информации о шпоночном пазе, пожалуйста обратитесь к ознакомительной информации о продукте.</p>	<p>Добавляет пререзной кулачковый паз</p> <p>Ⓜ 1 мм вкл. Ⓜ Применимо только к D=6~12.</p> <table border="1"> <tr><th>D</th><th>d</th><th>V2</th></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td>4</td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>4</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td>5</td></tr> </table>	D	d	V2	6	5	4	8	7	4	10
D	H																									
6~17	1																									
18~40	2																									
50	3																									
D	d	V2																								
6	5	4																								
8	7	4																								
10	8	5																								
12	10	5																								

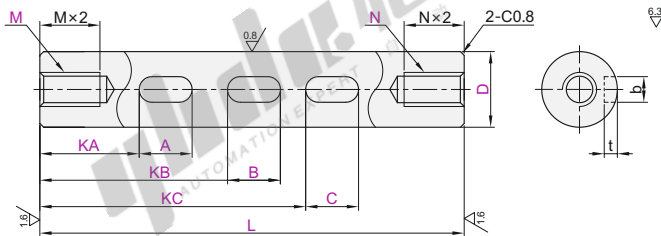
# Вращающиеся валы

Оба конца с внутренней резьбой, со шпоночными пазами  
Прямые

Код	Тип	D Допуск	Материал		Обработка поверхности
			GB	Эквивалент.	
MAN02	Оба конца с внутренней резьбой	g6	45	S45C	Безэлектродное никелирование
MAN11			0Cr18Ni9	SUS304	—
MAN32			45	S45C	Безэлектродное никелирование
MAN41			0Cr18Ni9	SUS304	—
MAN62		h9	45	S45C	Безэлектродное никелирование



самодельный



- Округлость, прямолинейность, перпендикулярность и концентричность, см. в ознакомительной информации к валовым изделиям.
- Для получения подробной информации о шпоночном пазе, пожалуйста, обратитесь к ознакомительной информации о поворотных валовых изделиях.



## g6

Номер детали		L 0,1 мм вкл.	M-N Выбор	Шпоночный паз ① KA-A	Шпоночный паз ② KB-B	Шпоночный паз ③ KC-C
Код	D <sub>g6</sub>					
MAN02 MAN11	6	18.0~3000	3 4	KA≥0 bsA≤120	KB≥KA+A bsB≤120	KC≥KB+B bsC≤120
	8	18.0~400.0	3 4 5 6			
	10	18.0~500.0	4 5 6			
	12	25.0~600.0	5 6 8			
	13	18.0~500.0	5 6 8			
	15	25.0~700.0	5 6 8			
	16	25.0~800.0	5 6 8 10			
	17	18.0~400.0	5 6 8 10 12			
	18	35.0~800.0	5 6 8 10 12			
	20	18.0~500.0	5 6 8 10 12 16			
	22	25.0~600.0	5 6 8 10 12 16			
	25	45.0~800.0	5 6 8 10 12 16			
	30	55.0~800.0	8 10 12 16			
	35	65.0~800.0	8 10 12 16 20			
	40	75.0~800.0	12 16 20 24			
50	95.0~800.0	16 20 24 30				

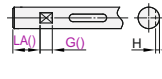


Код	Спец.
LC	Изменяет допуск на размер L



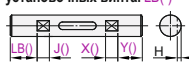
□ Код заказа LC  
□ L<400 изменяется на L±0.05  
□ L≥400 изменяется на L±0.1

□ Добавляет 1 установочный плоский винт. LA ( )



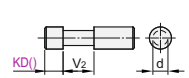
□ LA ( ) : Добавляет 1 установочный плоский винт  
□ Код заказа LA10-G3  
□ LB ( ) : Добавляет 2 плоских установочных винта  
□ Код заказа LB10-J3-Y10-X3

□ Добавляет 2 плоских установочных винта. LB ( )



D	H
6~17	1
18~40	2
50	3

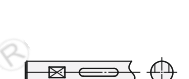
□ Добавляет прорезной кулачковый паз



□ Код заказа KD10  
□ 1 мм вкл.  
□ Применимо только к D=6~12.

D	d	V2
6	5	4
8	7	4
10	8	5
12	10	5

□ Добавляет плоский гаечный ключ



□ Код заказа KE10  
□ 1 мм вкл.

D	W	V1
6	5	10
8	7	10
10	8	10
12-13	10	10
15-16	13	10
17-18	14	12
20-22	17	12
25	22	12
30	27	16
35	30	16
40	36	20
50	41	20

## h7

Номер детали		L 0,1 мм вкл.	M-N Выбор	Шпоночный паз ① KA-A	Шпоночный паз ② KB-B	Шпоночный паз ③ KC-C
Код	D <sub>h7</sub>					
MAN32 MAN41	6	18.0~300.0	3 4	KA≥0 bsA≤120	KB≥KA+A bsB≤120	KC≥KB+B bsC≤120
	8	18.0~400.0	3 4 5 6			
	10	18.0~500.0	4 5 6			
	12	25.0~600.0	5 6 8			
	15	25.0~700.0	5 6 8			
	20	35.0~800.0	5 6 8 10			
	25	45.0~800.0	5 6 8 10 12			
	30	55.0~800.0	8 10 12 16			
	35	65.0~800.0	8 10 12 16 20			
	40	75.0~800.0	12 16 20 24			
	50	95.0~800.0	16 20 24 30			

## h9

Номер детали		L 0,1 мм вкл.	M-N Выбор	Шпоночный паз ① KA-A	Шпоночный паз ② KB-B	Шпоночный паз ③ KC-C
Код	D <sub>h9</sub>					
MAN62	6	18.0~3000	3 4	KA≥0 bsA≤120	KB≥KA+A bsB≤120	KC≥KB+B bsC≤120
	8	18.0~400.0	3 4 5 6			
	10	18.0~500.0	4 5 6			
	12	25.0~600.0	5 6 8			
	15	25.0~700.0	5 6 8			
	20	35.0~800.0	5 6 8 10			
	25	45.0~800.0	5 6 8 10 12			
	30	55.0~800.0	8 10 12 16			
	35	65.0~800.0	8 10 12 16 20			



Номер детали	L	MN Выбор	KA-A	KB-B	KC-C
MAN02	6 18-300	3 4	KA≥0	KB≥0	KC≥0
MAN02	8 18-300	3 < 4 < 5 < 6	bsA≤120	bsB≤120	bsC≤120

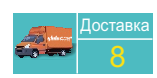
MAN02 — D8 — L350 — M4 — N4 — KA10 — A10 — KB90 — B30 — KC210 — C30

### □ Дополнительная обработка

Номер детали	L	MN Выбор	KA-A	KB-B	KC-C	Необязательный код обработки
MAN02	6 18-300	3 4	KA≥0	KB≥0	KC≥0	□ KD ( ) □ KE ( ) ...
MAN02	8 18-300	3 < 4 < 5 < 6	bsA≤120	bsB≤120	bsC≤120	□ KD ( ) □ KE ( ) ...

MAN02 — D8 — L350 — M4 — N4 — KA10 — A10 — KB90 — B30 — KC210 — C30 — LC

Ед.	1~4	5~
Цена	100%	Дополнительные ценовые предложения



□ Без обработки поверхности



□ с обработкой поверхности

Валы для натяжения Тяга, Стопорное кольцо, Паз	Вращающиеся валы D-образный разрез	Материал		Обработка поверхности	Валы для натяжения	
		GB	Эквивалент		Комплекующие	Материал дополнительных деталей
MAJ02	MAK02	45	S45C	Безэлектродное никелирование	Стопорное кольцо 2 шт.	SUS304
MAJ11	MAK11	0Cr18Ni9	SUS304	—		

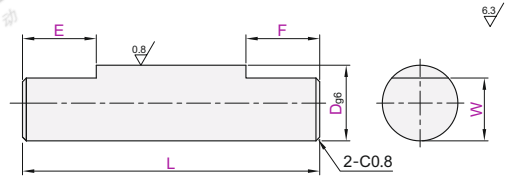
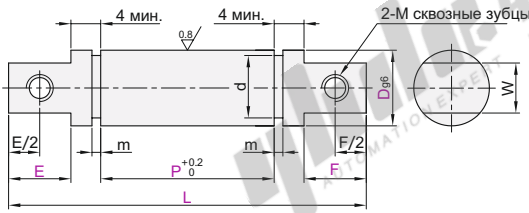


самостоятельный



Валы для натяжения  
(Тяга, Стопорное кольцо, Паз)  
MAJ02/11

Вращающиеся валы  
(D-образный разрез)  
MAK02/11



ⓘ Округлость, прямолинейность, перпендикулярность и концентричность, см. в ознакомительной информации к валовым изделиям.

❑ Валы для натяжения (Тяга, канавка для стопорного кольца)

Номер детали		1 мм вкл.				M	W	d	m
Код	D <sub>gb</sub>	L	E:F	P					
MAJ02	8	18~400	8~30	2~370	3	7	7	+0.09 0	+0.1 0
	10	25~500	10~30	4~470	4	8	9.6	-0.09 0	
	12	25~500		4 5	5	9	11.5		
	15	25~600		4 5 6	6	12	14.3	0 0.11	
	17	35~600		5 6 8	8	13	16.2		+0.14 0
MAJ11	20	35~600	15~50	8~550	6 8 10	16	19		1.35
	25	45~600			8 10 12	20	23.9	0 0.21	
	30	55~600				25	28.6		1.65



Дополнительная обработка

Код	Спец.
LC	Изменяет допуск на размер L  Код заказа LC Ⓛ L<400 изменяется на L±0.05 L≥400 изменяется на L±0.1

❑ Вращающиеся валы (D-образный разрез)

Номер детали		0,1 мм вкл.		W
Код	D <sub>gb</sub>	L	E:F	
MAK02	6	18.0~300.0	2.0~30.0	4~5
	8	18.0~400.0		5~7
	10	18.0~500.0		7~9
	12	25.0~600.0		9~11
	13			10~12
	15	25.0~700.0	2.0~54.0	12~14
	16			13~15
	17			14~16
	18	35.0~800.0		15~17
	20			15~18
MAK11	22			17~20
	25	45.0~800.0	2.0~90.0	20~23
	30	55.0~800.0		25~28

LA()	LB()	Установочный винт плоский Добавляет 1 установочный плоский винт. LA()	Код заказа LA10-G3 Код заказа LB10-J-Y10-X3 Ⓛ 1 мм вкл. Ⓛ G·J·X ≤ 50.				
		Добавляет 2 плоских установочных винта. LB()	<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>H</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6~17</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>18~40</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>	D	H	6~17	1
D	H						
6~17	1						
18~40	2						

KE()	Добавляет плоский гаечный ключ	Код заказа KE10 Ⓛ 1 мм вкл.																												
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>V<sub>1</sub></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12-13</td> <td>10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15-16</td> <td>13</td> <td></td> </tr> <tr> <td>17-18</td> <td>14</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>20-22</td> <td>17</td> <td></td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>22</td> <td></td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>27</td> <td>16</td> </tr> </tbody> </table>	D	W	V <sub>1</sub>	6	5		8	7	6	10	3		12-13	10		15-16	13		17-18	14	12	20-22	17		25	22		30	27
D	W	V <sub>1</sub>																												
6	5																													
8	7	6																												
10	3																													
12-13	10																													
15-16	13																													
17-18	14	12																												
20-22	17																													
25	22																													
30	27	16																												

ⓘ При L > 600 обработанные концы D-образного среза выровнены не полностью. (Это может привести к смещению до 1°.)



Образец описания позиции в заказе

❑ Валы для натяжения

Номер детали	D	L	E:F	P	M
MAJ02	8	18-400	7-30	3-370	3
	10	25-500	10-30	5-470	4

MAJ02 — D10 — L200 — E30 — F30 — P100 — M4

❑ Вращающиеся валы

Номер детали	D	L	E:F	W
MAK02	6	18-300	2-30	4-5
	8	18-400		5-7

MAK02 — D8 — L50 — E8 — F8 — W5

❑ Дополнительная обработка (Валы для натяжения)

Номер детали	D	L	E:F	P	M	Необязательный код обработки
MAJ02	8	18-400	7-30	3-370	3	LA()
	10	25-500	10-30	5-470	4	

MAJ02 — D10 — L200 — E30 — F30 — P100 — M4 — LC

❑ Дополнительная обработка (вращающиеся валы)

Номер детали	D	L	E:F	W	Необязательный код обработки
MAK02	6	18-300	2-30	4-5	LA()
	8	18-400		5-7	

MAK02 — D8 — L50 — E8 — F8 — W5 — LC



Цена со скидкой

Ед.	1~4	5~
Цена	100%	Дополнительные ценовые предложения



Доставка 8



Доставка 10

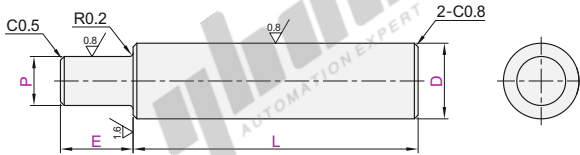
ⓘ Без обработки поверхности

ⓘ с обработкой поверхности

# Вращающиеся валы

## Стандартные Один конец ступенчатый

Код	Тип	Допуск		Материал		Обработка поверхности
		D	P	GB	Эквивалент.	
MBC02	Стандартные	g6	g6	45	S45C	Безэлектродное никелирование
MBC11				0Cr18Ni9	SUS304	—
MBC32		h7	h7	45	S45C	Безэлектродное никелирование
MBC41				0Cr18Ni9	SUS304	—
MBC61				0Cr18Ni9	SUS304	—
MBC72	h9	h7	45	S45C	Безэлектродное никелирование	
MBC81			0Cr18Ni9	SUS304	—	



D-P	g6	h7	h9
3	-0.002 -0.018	0 -0.010	0 -0.025
3.1-6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
6.1-10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
10.1-18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
18.1-30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
30.1-50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062



□ Округлость, прямолинейность, перпендикулярность и concentricity, см. в ознакомительной информации к валовым изделиям.

### g6

Номер детали Код	D <sub>g6</sub>	Шаг 0.1 мм		Шаг 1 мм			
		L	E	P			
MBC02	6	18.0~300.0	1 ≤ E ≤ P × 6	2	3 4 5		
	8	18.0~400.0		3 ≤ P < D	4		
	10	18.0~500.0					
	12	20.0~600.0		4 ≤ P < D	5		
	13	20.0~700.0					
	15	20.0~800.0					
	16	20.0~800.0					
	MBC11	17		25.0~800.0	1 ≤ E ≤ P × 6	8 ≤ P < D	5
		18					
		20					
22							
25							
30							
35							
40							
50							



Дополнительная обработка

### h7

Номер детали Код	D <sub>h7</sub>	Шаг 0.1 мм		Шаг 1 мм			
		L	E	P			
MBC32	6	18.0~300.0	1 ≤ E ≤ P × 6	2	3 4 5		
	8	18.0~400.0		3 ≤ P < D	4		
	10	18.0~500.0					
	12	20.0~600.0		4 ≤ P < D	5		
	15	20.0~700.0					
	20	25.0~800.0					
	25	25.0~800.0					
	MBC41	30		35.0~800.0	1 ≤ E ≤ P × 6	8 ≤ P < D	5
		35					
		40					
50							

### h9

Номер детали Код	D <sub>h9</sub>	Шаг 0.1 мм		Шаг 1 мм			
		L	E	P			
MBC61	6	18.0~300.0	1 ≤ E ≤ P × 6	2	3 4 5		
	8	18.0~400.0		3 ≤ P < D	4		
	10	18.0~500.0					
	12	20.0~600.0		4 ≤ P < D	5		
	15	20.0~700.0					
	20	25.0~800.0					
	25	25.0~800.0					
	MBC72	30		35.0~800.0	1 ≤ E ≤ P × 6	8 ≤ P < D	5
		35					
		40					
50							



Образец описания позиции в заказе

Номер детали	D	L	E	P
MBC02	13	20~600	1 ≤ E ≤ P × 6	4 ≤ P < D
MBC02	15	20~700	1 ≤ E ≤ P × 6	4 ≤ P < D

MBC02 — D12 — L100 — E15 — P8

### □ Дополнительная обработка

Номер детали	D	L	E	P	Необходимый код обработки
MBC02	13	20~600	1 ≤ E ≤ P × 6	4 ≤ P < D	CC-LA(L) LB(L)...
MBC02	15	20~700	1 ≤ E ≤ P × 6	4 ≤ P < D	CC-LA(L) LB(L)...

MBC02 — D12 — L100 — E15 — P8 — LC



Цена со скидкой

Ед.	1-4	5~
Цена	100%	Дополнительные ценовые предложения



Доставка 8



Доставка 10

Код	Спец.																																										
LC	Изменяет допуск на размер L  Код заказа LC □ L < 400 изменяется на L ± 0.05 L ≥ 400 изменяется на L ± 0.1																																										
LA(L) LB(L)	Добавляет 1 установочный плоский винт. LA(L)  Код заказа LA10-G3 Код заказа LB10-J3-Y10-X3 □ Шаг 1 мм □ G·J·X ≤ 50. <table border="1"> <tr><td>D</td><td>H</td></tr> <tr><td>6-17</td><td>1</td></tr> <tr><td>18-40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	H	6-17	1	18-40	2	50	3																																		
D	H																																										
6-17	1																																										
18-40	2																																										
50	3																																										
KB(L) KC(L)	Добавляет 2 плоских установочных винта. LB(L)  Код заказа KB50-S10 Код заказа KC50-C8-K40-T10 □ Шаг 1 мм □ S·T·C ≤ 100. □ Если требуется 3 шпоночных паз, используйте как KB(L), так и KC(L). □ Для получения подробной информации о шпоночном пазе, пожалуйста, обратитесь к ознакомительной информации о продукте.																																										
PA(L)	Добавляет шпоночный паз на конце вала P  Код заказа PA10 □ Шаг 1 мм □ PA ≥ 50, PA ≥ E, P ≤ 5 неприменимо. □ Для получения подробной информации о шпоночном пазе, пожалуйста, обратитесь к ознакомительной информации о продукте.																																										
KD(L)	Добавляет прорезной кулачковый паз  Код заказа KD10 □ Шаг 1 мм □ Применимо только к D=6~12. <table border="1"> <tr><td>D</td><td>d</td><td>V<sub>2</sub></td></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td>4</td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>4</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td>5</td></tr> </table>	D	d	V <sub>2</sub>	6	5	4	8	7	4	10	8	5	12	10	5																											
D	d	V <sub>2</sub>																																									
6	5	4																																									
8	7	4																																									
10	8	5																																									
12	10	5																																									
MA(L) MB(L)	Добавляет канавку для стопорного кольца (Соответствующие стопорные кольца входят в комплект поставки).  Код заказа MA10 — MB10 □ Шаг 1 мм □ MA(MB) = 4~L/2 □ Для деталей канавки стопорного кольца, см. ознакомительную информацию об изделии.																																										
KE(L)	Добавляет плоский гаечный ключ  Код заказа KE10 □ Шаг 1 мм <table border="1"> <tr><td>D</td><td>W</td><td>V<sub>1</sub></td><td>D</td><td>W</td><td>V<sub>1</sub></td></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td>20-22</td><td>17</td><td>12</td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>10</td><td>25</td><td>22</td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>30</td><td>27</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>12-13</td><td>10</td><td></td><td>35</td><td>30</td><td>16</td></tr> <tr><td>15-16</td><td>13</td><td>12</td><td>40</td><td>36</td><td></td></tr> <tr><td>17-18</td><td>14</td><td></td><td>50</td><td>41</td><td>20</td></tr> </table>	D	W	V <sub>1</sub>	D	W	V <sub>1</sub>	6	5	20-22	17	12		8	7	10	25	22		10	8	30	27			12-13	10		35	30	16	15-16	13	12	40	36		17-18	14		50	41	20
D	W	V <sub>1</sub>	D	W	V <sub>1</sub>																																						
6	5	20-22	17	12																																							
8	7	10	25	22																																							
10	8	30	27																																								
12-13	10		35	30	16																																						
15-16	13	12	40	36																																							
17-18	14		50	41	20																																						

□ Без обработки поверхности

□ с обработкой поверхности

# Вращающиеся валы

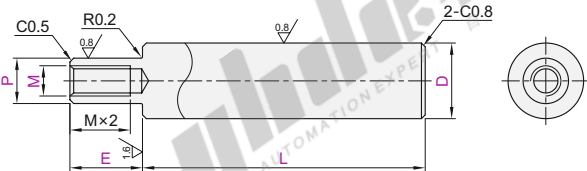
## Стандартные

Один конец ступенчатый и внутренней резьбой

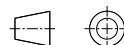
Код	Тип	Допуск		Материал		Обработка поверхности	
		D	P	GB	Эквивалент.		
MBJ02	Один конец ступенчатый и внутренней резьбой	Стандартные	g6	g6	45	S45C	Безэлектродное никелирование
MBJ16					0Cr18Ni9	SUS304	—
MBJ42					45	S45C	Безэлектродное никелирование
MBJ62					45	S45C	Безэлектродное никелирование
MBJ66					0Cr18Ni9	SUS304	—
MBJ82					45	S45C	Безэлектродное никелирование
MBJ86			h7	h7	0Cr18Ni9	SUS304	—



самодельный



D-P	g6	h7	h9
3	-0.002 -0.008	0 -0.010	0 -0.025
3.1~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
6.1~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
10.1~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
18.1~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
30.1~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062



Округлость, прямолинейность, перпендикулярность и концентричность, см. в ознакомительной информации к валовым изделиям.

Вид спереди

### g6

Номер детали	Шаг 0.1 мм	1 мм вкл.	M	
Код	D <sub>g6</sub>	L	E	P
6	18.0~300.0			5
8	18.0~400.0			3 4 5
10	18.0~500.0			4 5 6
12	20.0~600.0		При M3-M8	M+2≤P<D
13				5 6 8
15	20.0~700.0		При M10-M16	M+2≤P<D
16				5 6 8 10
17		1≤E≤P×6		5 6 8 10 12
18			При M20-24	M+2≤P<D
20	25.0~800.0			5 6 8 10 12
22				5 6 8 10 12 16
25			При M30	M+2≤P<D
30				8 10 12 16 20
35				8 10 12 16 20 24
40	35.0~800.0			12 16 20 24 30
50				16 20 24 30



Дополнительная обработка

Код	Спец.					
LC	Изменяет допуск на размер L					
	<table border="1"> <tr> <td>Код заказа</td> <td>LC</td> </tr> <tr> <td>L &lt; 400</td> <td>изменяется на L<sub>±0.05</sub></td> </tr> <tr> <td>L ≥ 400</td> <td>изменяется на L<sub>±0.1</sub></td> </tr> </table>	Код заказа	LC	L < 400	изменяется на L <sub>±0.05</sub>	L ≥ 400
Код заказа	LC					
L < 400	изменяется на L <sub>±0.05</sub>					
L ≥ 400	изменяется на L <sub>±0.1</sub>					

LA()	Добавляет 1 установочный плоский винт. LA()							
	<table border="1"> <tr> <td>Код заказа</td> <td>LA10-G3</td> </tr> <tr> <td>Код заказа</td> <td>LB10-J3-Y10-X3</td> </tr> <tr> <td>Шаг</td> <td>1 мм</td> </tr> <tr> <td>G·J·X</td> <td>≤ 50.</td> </tr> </table>	Код заказа	LA10-G3	Код заказа	LB10-J3-Y10-X3	Шаг	1 мм	G·J·X
Код заказа	LA10-G3							
Код заказа	LB10-J3-Y10-X3							
Шаг	1 мм							
G·J·X	≤ 50.							

LB()	Добавляет 2 плоских установочных винта. LB()							
	<table border="1"> <tr> <td>D</td> <td>H</td> </tr> <tr> <td>6-17</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>18-40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </table>	D	H	6-17	1	18-40	2	50
D	H							
6-17	1							
18-40	2							
50	3							

### h7

Номер детали	Шаг 0.1 мм	1 мм вкл.	M	
Код	D <sub>h7</sub>	L	E	P
6	18.0~300.0			5
8	18.0~400.0			3 4 5
10	18.0~500.0			4 5 6
12	20.0~600.0		При M3-M8	M+2≤P<D
13				5 6 8
15	20.0~700.0		При M10-M16	M+2≤P<D
16				5 6 8 10
17		1≤E≤P×6		5 6 8 10 12
18			При M20-24	M+2≤P<D
20	25.0~800.0			5 6 8 10 12 16
22				8 10 12 16 20
25			При M30	M+2≤P<D
30				8 10 12 16 20 24
35				12 16 20 24 30
40	35.0~800.0			16 20 24 30

KB()	Добавляет 1 шпоночный паз. KB()							
	<table border="1"> <tr> <td>Код заказа</td> <td>KB50-S10</td> </tr> <tr> <td>Код заказа</td> <td>KC50-C8-F40-T10</td> </tr> <tr> <td>Шаг</td> <td>1 мм</td> </tr> <tr> <td>S·T·C</td> <td>≤ 100.</td> </tr> </table>	Код заказа	KB50-S10	Код заказа	KC50-C8-F40-T10	Шаг	1 мм	S·T·C
Код заказа	KB50-S10							
Код заказа	KC50-C8-F40-T10							
Шаг	1 мм							
S·T·C	≤ 100.							

KC()	Добавляет 2 шпоночных паза. KC()
	<p>Если требуется 3 шпоночных паза, используйте как KB(), так и KC().</p> <p>Для получения подробной информации о шпоночном пазе, пожалуйста, обратитесь к ознакомительной информации о продукте.</p>

### h9

Номер детали	Шаг 0.1 мм	1 мм вкл.	M	
Код	D <sub>h9</sub>	L	E	P
6	18.0~300.0			5
8	18.0~400.0			3 4 5
10	18.0~500.0			4 5 6
12	20.0~600.0		При M3-M8	M+2≤P<D
13				5 6 8
15	20.0~700.0		При M10-M16	M+2≤P<D
16				5 6 8 10
17		1≤E≤P×6		5 6 8 10 12
18			При M20-24	M+2≤P<D
20	25.0~800.0			5 6 8 10 12 16
22				8 10 12 16 20
25			При M30	M+2≤P<D
30				8 10 12 16 20 24
35				12 16 20 24 30
40	35.0~800.0			16 20 24 30

KD()	Добавляет прорезной кулачковый паз																		
	<table border="1"> <tr> <td>Код заказа</td> <td>KD10</td> </tr> <tr> <td>Шаг</td> <td>1 мм</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>d</td> <td>V<sub>2</sub></td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td>5</td> </tr> </table>	Код заказа	KD10	Шаг	1 мм	D	d	V <sub>2</sub>	6	5	4	8	7	4	10	8	5	12	10
Код заказа	KD10																		
Шаг	1 мм																		
D	d	V <sub>2</sub>																	
6	5	4																	
8	7	4																	
10	8	5																	
12	10	5																	

MA()	Добавляет канавку для стопорного кольца. (Применимые стопорные кольца являются включенными.)					
		<table border="1"> <tr> <td>Код заказа</td> <td>MA10-MB10</td> </tr> <tr> <td>Шаг</td> <td>1 мм</td> </tr> <tr> <td>MA (MB)</td> <td>= 4~L/2</td> </tr> </table> <p>Подробную информацию о канавке для стопорного кольца см. в ознакомительной информации об изделии.</p>	Код заказа	MA10-MB10	Шаг	1 мм
Код заказа	MA10-MB10					
Шаг	1 мм					
MA (MB)	= 4~L/2					



Образец описания позиции в заказе

Номер детали	D	L	E	P	M
MBJ02	8	18-400	1≤E≤P×6	При M3-M8	4 5
	10	18-500		M+2≤P<D	4 5 6

MBJ02 — D8 — L150 — E20 — P5 — M3



Цена со скидкой	Ед.	1~4	5~
Цена	100%		Дополнительные ценовые предложения



Доставка 8



Доставка 10

Без обработки поверхности

с обработкой поверхности

### Дополнительная обработка

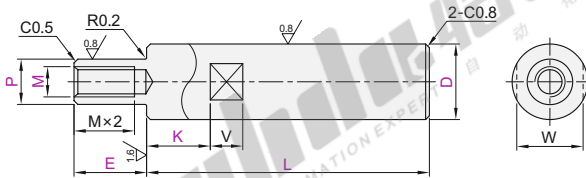
Номер детали	D	L	E	P	M	Необязательный код обработки
MBJ02	8	18-400	1≤E≤P×6	При M3-M8	4 5	LA()
	10	18-500		M+2≤P<D	4 5 6	

MBJ02 — D8 — L150 — E20 — P5 — M3 — LC

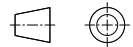
Код	Тип	Допуск		Материал		Обработка поверхности	
		D	P	GB	Эквивалент.		
MBJ12	Один конец ступенчатый и внутренней резьбой	с плоскостями гаечного ключа	g6	g6	45	S45C	Безэлектродное никелирование
MBJ52			h7	h7			



самодельный



D-P	g6	h7	h9
3	-0.002 -0.008	0 -0.010	0 -0.025
3.1~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
6.1~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
10.1~18	-0.005 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
18.1~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
30.1~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062



Ⓛ Окружность, прямолинейность, перпендикулярность и концентричность, см. в ознакомительной информации к валовым изделиям.

Вид спереди

Ⓛ g6

Номер детали	Шаг 0.1 мм	1 мм вкл.	M	Плоские гаечные ключи	W	V
Код	D <sub>g6</sub>	L	E	P	K(1 мм вкл.)	
6	18.0-300.0			5	3	5
8	18.0-400.0				3 4 5	7
10	18.0-500.0				4 5 6	8
12	20.0-600.0		При M3-M8		5 6 8	10
13			M+2≤P<D		5 6 8	12
15	20.0-700.0				5 6 8 10	13
16			При M10-M16		5 6 8 10	14
17		1≤E≤P×6	M+2≤P<D		5 6 8 10 12	15
18					5 6 8 10 12	17
20	25.0-800.0		При M20-24		5 6 8 10 12	19
22			M+2≤P<D		5 6 8 10 12 16	22
25					5 6 8 10 12 16	27
30			При M30		8 10 12 16 20	30
35			M+2≤P<D		8 10 12 16 20 24	36
40	35.0-800.0				12 16 20 24 30	41
50					16 20 24 30	



Дополнительная обработка

Ⓛ h7

Номер детали	Шаг 0.1 мм	1 мм вкл.	M	Плоские гаечные ключи	W	V
Код	D <sub>h7</sub>	L	E	P	K(1 мм вкл.)	
6	18.0-300.0			5	3	5
8	18.0-400.0				3 4 5	7
10	18.0-500.0		При M3-M8		4 5 6	8
12	20.0-600.0		M+2≤P<D		5 6 8	10
15	20.0-700.0		При M10-M16		5 6 8 10	13
20		1≤E≤P×6	M+2≤P<D		5 6 8 10 12	17
25	25.0-800.0		При M20-24		5 6 8 10 12 16	22
30			M+2≤P<D		8 10 12 16 20	27
35					8 10 12 16 20 24	30
40	35.0-800.0		При M30		12 16 20 24 30	36
50			M+2≤P<D		16 20 24 30	41

Код	Спец.															
LC	<p>Изменяет допуск на размер L</p> <p>Код заказа LC</p> <p>Ⓛ L&lt;400 изменяется на L±0.05</p> <p>Ⓛ L≥400 изменяется на L±0.1</p>															
LA(), LB()	<p>Добавляет 1 установочный плоский винт. LA()</p> <p>Добавляет 2 плоских установочных винта. LB()</p> <p>Код заказа LA10-G3</p> <p>Код заказа LB10-J3-Y10-X3</p> <p>Ⓛ Шаг 1 мм</p> <p>Ⓛ G-J-X ≤ 50.</p> <table border="1"> <tr><th>D</th><th>H</th></tr> <tr><td>6-17</td><td>1</td></tr> <tr><td>18-40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	H	6-17	1	18-40	2	50	3							
D	H															
6-17	1															
18-40	2															
50	3															
KB(), KC()	<p>Добавляет 1 шпоночный паз. KB()</p> <p>Добавляет 2 шпоночных паза. KC()</p> <p>Код заказа KB50-S10</p> <p>Код заказа KC50-C8-F40-T10</p> <p>Ⓛ Шаг 1 мм</p> <p>Ⓛ S-T-C ≤ 100.</p> <p>Ⓛ Если требуется 3 шпоночных паза, используйте как KB(), так и KC().</p> <p>Ⓛ Для получения подробной информации о шпоночных пазах обращайтесь к менеджеру по продажам.</p>															
KD()	<p>Добавляет прорезной кулачковый паз</p> <p>Код заказа KD10</p> <p>Ⓛ Шаг 1 мм</p> <table border="1"> <tr><th>D</th><th>d</th><th>V2</th></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td>4</td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>4</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td>5</td></tr> </table>	D	d	V2	6	5	4	8	7	4	10	8	5	12	10	5
D	d	V2														
6	5	4														
8	7	4														
10	8	5														
12	10	5														
MA(), MB()	<p>Добавляет канавку для стопорного кольца. (Применимые стопорные кольца являются включенными.)</p> <p>Код заказа MA10-MB10</p> <p>Ⓛ Шаг 1 мм</p> <p>Ⓛ MA(MB)=4-L/2</p> <p>Ⓛ Для получения подробной информации о стопорном пазах, см. ознакомительную информацию об изделии.</p>															



Образцы, описание позиции в заказе

Номер детали	D	L	E	P	M	K
MBJ12	3-8	18-400	1≤E≤P×6	При M3-M8	3 4 5	K=0 или K≥1
MBJ52	10	18-500		M+2≤P<D	4 5 6	

MBJ12 — D8 — L150 — E20 — P5 — M3 — K10

Ⓛ Дополнительная обработка

Номер детали	D	L	E	P	M	K	Необязательный код обработки
MBJ12	3-8	18-400	1≤E≤P×6	При M3-M8	3 4 5	K=0 или K≥1	Ⓛ LA() ...
MBJ52	10	18-500		M+2≤P<D	4 5 6		

MBJ12 — D8 — L150 — E20 — P5 — M3 — K10 — LC



● Цена со скидкой

Ед.	1~4	5~
Цена	100%	Дополнительные ценовые предложения



Доставка

10

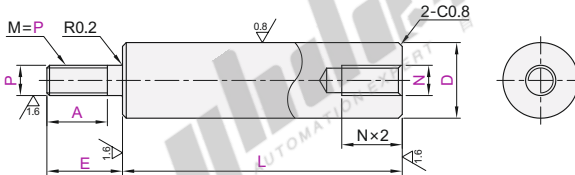
# Вращающиеся валы

Один конец с наружной резьбой, другой с внутренней резьбой, Стандартные  
Один конец ступенчатый

Код	Тип	Допуск		Материал		Обработка поверхности	
		D	P	GB	Эквивалент		
MBN02	Один конец с наружной резьбой, другой с внутренней резьбой	Стандартные	g6	g6	45	S45C	Безэлектродное никелирование
MBN16					0Cr18Ni9	SUS304	—
MBN41					45	S45C	Безэлектродное никелирование
MBN46					0Cr18Ni9	SUS304	—
MBN66					0Cr18Ni9	SUS304	—
MBN81					45	S45C	Безэлектродное никелирование
MBN82	0Cr18Ni9	SUS304	—				



Самодельный



D-P	g6	h7	h9
3	-0.002 -0.008	0 -0.010	0 -0.025
3.1~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
6.1~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
10.1~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
18.1~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
30.1~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062



Вид спереди

Ⓜ Округлость, прямолинейность, перпендикулярность и соосность, см. в ознакомительной информации к валовым изделиям.

## g6

Номер детали Код	D <sub>g6</sub>	0,1 мм вкл.		1 мм вкл.		P	N
		L	E	A	A		
MBN02	6	18.0~300.0				3 4 5	3 4
	8	18.0~400.0				3 4 5 6	3 4 5 6
	10	18.0~500.0				4 5 6 8	4 5 6
	12	25.0~600.0				5 6 8 10	5 6 8
	13	20.0~600.0			При P ≤ 6	5 6 8 10	5 6 8
	15	25.0~700.0			A ≤ E-2	5 6 8 10 12	5 6 8 10
	16	20.0~800.0			При P = 8, 10	5 6 8 10 12	5 6 8 10
	17	35.0~600.0			A ≤ E-3	5 6 8 10 12	5 6 8 10 12
	18	25.0~800.0	5 ≤ E ≤ P × 8		При P ≥ 12	5 6 8 10 12	5 6 8 10 12
	20	35.0~600.0			A ≤ E-5	5 6 8 10 12 16	5 6 8 10 12
MBN16	22	25.0~800.0				5 6 8 10 12 16	5 6 8 10 12 16
	25	45.0~800.0				5 6 8 10 12 16 20	5 6 8 10 12 16
	30	55.0~800.0				8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20
	35	65.0~800.0				8 10 12 16 20 24 30	8 10 12 16 20 24
	40	75.0~800.0				12 16 20 24 30	12 16 20 24 30
	50	95.0~800.0				16 20 24 30	16 20 24 30



Дополнительная обработка

**LC** Изменяет допуск на размер L

Код заказа LC

Ⓜ L < 400 изменяется на L ± 0.05  
L ≥ 400 изменяется на L ± 0.1

**MC()** Изменяет внешнюю резьбу на тонкую резьбу в правой таблице

Код заказа MC20

D	MC
6	3 4 5
8	3 4 5 6
10	4 5 6 8
12-15	5 6 8 10
15-16	5 6 8 10 12
17-18	6 8 10 12 15
20-22	6 8 10 12 15 17
25	8 10 12 15 17 20
30	8 10 12 15 17 20 25
35	10 12 15 17 20 25 30
40	12 15 17 20 25 30 35
50	15 17 20 25 30 35 40

Ⓜ При выборе значения P должно быть изменено на MC.  
Ⓜ При выборе P и MC должны быть одинакового размера.

## h7

Номер детали Код	D <sub>h7</sub>	0,1 мм вкл.		1 мм вкл.		P	N
		L	E	A	A		
MBN41	6	18.0~300.0				3 4 5	3 4
	8	18.0~400.0				3 4 5 6	3 4 5 6
	10	18.0~500.0				4 5 6 8	4 5 6
	12	25.0~600.0				5 6 8 10	5 6 8
	15	25.0~700.0			При P ≤ 6	5 6 8 10	5 6 8
	16	20.0~800.0			A ≤ E-2	5 6 8 10 12	5 6 8 10
	17	35.0~600.0			При P = 8, 10	5 6 8 10 12 16	5 6 8 10 12 16
	18	25.0~800.0	5 ≤ E ≤ P × 8		A ≤ E-3	5 6 8 10 12 16	5 6 8 10 12 16
	20	35.0~600.0			При P ≥ 12	5 6 8 10 12 16 20	5 6 8 10 12 16 20
	25	45.0~800.0			A ≤ E-5	8 10 12 16 20 24 30	8 10 12 16 20 24
MBN46	35	65.0~800.0				12 16 20 24 30	12 16 20 24 30
	40	75.0~800.0				16 20 24 30	16 20 24 30

**LA()** Добавляет 1 установочный плоский винт. LA()

Код заказа LA10-G3

Код заказа LB10-J3-Y10-X3

Ⓜ Шаг 1 мм

Ⓜ G-J-X ≤ 50.

D	h
6-17	1
18-40	2
50	3

**KB()** Добавляет 1 шпоночный паз. KB()

Код заказа KB50-S10

Код заказа KC50-C8-K40-T10

Ⓜ Шаг 1 мм

Ⓜ S-T-C ≤ 100.

Ⓜ Если требуется 3 шпоночных паза, используйте как KB(), так и KC().

Ⓜ Для получения подробной информации о шпоночном пазе, пожалуйста, обратитесь к ознакомительной информации о продукте.

**PA()** Добавляет шпоночный паз на конце вала P

Код заказа PA10

Ⓜ Шаг 1 мм

Ⓜ PA ≥ 50, PA ≥ E, P ≤ 5 неприменимо.

Ⓜ Для получения подробной информации о шпоночном пазе, пожалуйста, обратитесь к ознакомительной информации о продукте.

**KD()** Добавляет пререзной кулачковый паз

Код заказа KD10

Ⓜ Шаг 1 мм

D	d	V2
6	5	4
8	7	4
10	8	5
12	10	5

**MA()** Добавляет канавку для стопорного кольца. (Применимые стопорные кольца включены)

Код заказа MA10-MB10

Ⓜ Шаг 1 мм

Ⓜ MA(MB) = 4-L/2

Ⓜ Для паза стопорного кольца см. ознакомительную информацию об изделии.

## h9

Номер детали Код	D <sub>h9</sub>	0,1 мм вкл.		1 мм вкл.		P	N
		L	E	A	A		
MBN 66	6	18.0~300.0				3 4 5	3 4
	8	18.0~400.0				3 4 5 6	3 4 5 6
	10	18.0~500.0				4 5 6 8	4 5 6
	12	25.0~600.0				5 6 8 10	5 6 8
	15	25.0~700.0			При P ≤ 6	5 6 8 10	5 6 8
	16	20.0~800.0			A ≤ E-2	5 6 8 10 12	5 6 8 10
	17	35.0~600.0			При P = 8, 10	5 6 8 10 12 16	5 6 8 10 12 16
	18	25.0~800.0	5 ≤ E ≤ P × 8		A ≤ E-3	5 6 8 10 12 16	5 6 8 10 12 16
	20	35.0~600.0			При P ≥ 12	5 6 8 10 12 16 20	5 6 8 10 12 16 20
	25	45.0~800.0			A ≤ E-5	8 10 12 16 20 24 30	8 10 12 16 20 24
MBN81	35	65.0~800.0				12 16 20 24 30	12 16 20 24 30
	40	75.0~800.0				16 20 24 30	16 20 24 30

Номер детали	D	L	E	A	P	N
MBN02	6	18-300			3 4 5	3 4
MBN02	8	18-400	5 ≤ E ≤ P × 8		3 4 5 6	3 4 5 6

MBN02 — D6 — L150 — E20 — A7 — P3 — N3

### Дополнительная обработка

Номер детали	L	E	A	P	N	Необязательный код обработки
MBN02	6	18-300			3 4 5	3 4
MBN02	8	18-400	5 ≤ E ≤ P × 8		3 4 5 6	3 4 5 6

MBN02 — D6 — L150 — E20 — A7 — P3 — N3 — LC



Ед.	1~4	5~
Цена	100%	Дополнительные ценные предложения



Доставка 8



Доставка 10

Ⓜ Без обработки поверхности

Ⓜ с обработкой поверхности

Код	Тип	Допуск		Материал		Обработка поверхности
		D	P	GB	Эквивалент.	
MBN12	Один конец с внешней резьбой и один с внутренней резьбой, плоские гаечные ключи	g6	g6	45	S45C	Безэлектродное никелирование
MBN26				0Cr18Ni9	SUS304	—
MBN52				45	S45C	Безэлектродное никелирование
MBN56		h7	h7	0Cr18Ni9	SUS304	—
MBN72				45	S45C	Безэлектродное никелирование
MBN76				0Cr18Ni9	SUS304	—
MBN92		h9	h7	45	S45C	Безэлектродное никелирование
MBN96				0Cr18Ni9	SUS304	—
				45	S45C	Безэлектродное никелирование

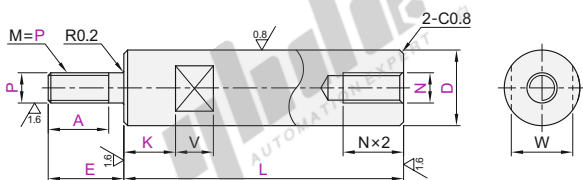


Материал в соответствии с чертежами



самодельный

D-P	g6	h7	h9
3	-0.002 -0.008	0 -0.010	0 -0.025
3.1~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
6.1~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
10.1~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
18.1~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
30.1~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062



Ⓜ Окружность, прямолинейность, перпендикулярность и соосность, см. в ознакомительной информации к валовым изделиям.



Вид спереди

### Ⓜ g6

Номер детали Код	D <sub>г6</sub>	0,1 мм вкл.		1 мм вкл.		P	N	K 1 мм вкл.	W	V
		L	E	A	A					
MBN12 MBN26	6	18-300				3 4 5	3 4	K=0 или K≥1	5	Дополнительная обработка
	8	18-400				3 4 5 6	3 4 5 6		7	
	10	18-500				4 5 6 8	4 5 6		8	
	12	25-600			При P≤6	5 6 8 10	5 6 8		10	
	13	20-600			A≤E-2	5 6 8 10	5 6 8		11	
	15	25-700				5 6 8 10 12	5 6 8 10		13	
	16	20-800				5 6 8 10 12	5 6 8 10		12	
	17	35-600			При P=8-10	5 6 8 10 12	5 6 8 10 12			
	18	25-800			A≤E-3	5 6 8 10 12	5 6 8 10 12		14	
	20	35-600				5 6 8 10 12 16	5 6 8 10 12		17	
	22	25-800				5 6 8 10 12 16	5 6 8 10 12 16		19	
	25	45-800			При P≥12	5 6 8 10 12 16 20	5 6 8 10 12 16		22	
	30	55-800			A≤E-5	8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20		27	
	35	65-800				8 10 12 16 20 24 30	8 10 12 16 20 24		30	
	40	75-800				12 16 20 24 30	12 16 20 24 30		36	
	50	95-800				16 20 24 30	16 20 24 30		41	

### Ⓜ h7

Номер детали Код	D <sub>h7</sub>	0,1 мм вкл.		1 мм вкл.		P	N	K 1 мм вкл.	W	V
		L	E	A	A					
MBN52 MBN56	6	18-300				3 4 5	3 4	K=0 или K≥1	5	Дополнительная обработка
	8	18-400				4 5 6	3 4 5 6		7	
	10	18-500			При P≤6	4 5 6 8	4 5 6		8	
	12	25-600			A≤E-2	5 6 8 10	5 6 8		10	
	15	25-700				5 6 8 10 12	5 6 8 10		13	
	20	35-800			При P=8-10	5 6 8 10 12 16	5 6 8 10 12 16		17	
	25	45-800			A≤E-3	5 6 8 10 12 16	5 6 8 10 12 16		22	
	30	55-800				8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20		27	
	35	65-800			При P≥12	8 10 12 16 20 24 30	8 10 12 16 20 24		30	
	40	75-800			A≤E-5	12 16 20 24 30	12 16 20 24 30		36	
	50	95-800				16 20 24 30	16 20 24 30		41	

### Ⓜ h9

Номер детали Код	D <sub>h9</sub>	0,1 мм вкл.		1 мм вкл.		P	N	K 1 мм вкл.	W	V
		L	E	A	A					
MBN72 MBN76 MBN92 MBN96	6	18-300				3 4 5	3 4	K=0 или K≥1	5	Дополнительная обработка
	8	18-400				4 5 6	3 4 5 6		7	
	10	18-500			При P≤6	4 5 6 8	4 5 6		8	
	12	25-600			A≤E-2	5 6 8 10	5 6 8		10	
	15	25-700			При P=8-10	5 6 8 10 12	5 6 8 10		13	
	20	35-800			A≤E-3	5 6 8 10 12 16	5 6 8 10 12 16		17	
	25	45-800			При P≥12	5 6 8 10 12 16 20	5 6 8 10 12 16		22	
	30	55-800			A≤E-5	8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20		27	
	35	65-800				8 10 12 16 20 24 30	8 10 12 16 20 24		30	



Образцы откидки позиций в заказе

Номер детали	Код	D	L	E	A	P	N	K
MBN12	6	18-300				3 4 5	3 4	K=0 или K≥1
MBN12	8	18-400				3 4 5 6	3 4 5 6	K=0 или K≥1

MBN12 - D6 - L150 - E20 - A7 - P3 - N3 - K5

Ⓜ Дополнительная обработка

Номер детали	Код	D	L	E	A	P	N	K
MBN12	6	18-300				3 4 5	3 4	K=0 или K≥1
MBN12	8	18-400				3 4 5 6	3 4 5 6	K=0 или K≥1

MBN12 - D6 - L150 - E20 - A7 - P3 - N3 - K5 - LC



Цена со скидки  
Ед. 1~4 5~  
Цена 100%  
Дополнительные ценные предложения



Доставка 8



Доставка 10

Ⓜ Без обработки поверхности Ⓜ с обработкой поверхности

Код	Спец.	Код заказа
LC	Изменяет допуск на размер L	LC
MC()	Изменяет внешнюю резьбу на тонкую резьбу в правой таблице	MC20
LA()	Добавляет 1 установочный плоский винт. LA()	LA10-G3
LB()	Добавляет 2 плоских установочных винта. LB()	LB10-J3-Y10-X3
KB()	Добавляет 1 шпоночный паз. KB()	KB50-S10
KC()	Добавляет 2 шпоночных паза. KC()	KB50-S10
PA()	Добавляет шпоночный паз на конце вала P	PA10
KD()	Добавляет прорезной кулачковый паз	KD10
MA()	Добавляет канавку для стопорного кольца	MA10-MB10

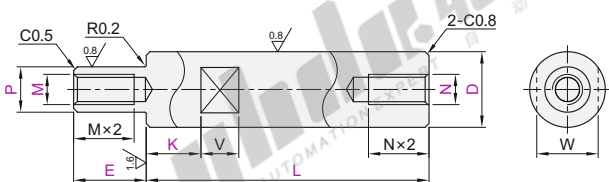




Код	Тип		Допуск		Материал		Обработка поверхности
			D	P	GB	Эквивалент.	
<b>MBK12</b>	Оба конца с резьбой	с плоскостями гаечного ключа	g6	g6	45	S45C	Безэлектроного никелирование
<b>MBK26</b>			0Cr18Ni9	SUS304	—		
<b>MBK56</b>			h7	h7	0Cr18Ni9	SUS304	—
<b>MBK92</b>			h9	h7	45	S45C	Безэлектроного никелирование
<b>MBK96</b>			h9	h7	0Cr18Ni9	SUS304	—



самодельный



D-P	g6	h7	h9
3.1~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
6.1~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
10.1~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
18.1~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
30.1~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062



Вид спереди

Ⓢ Округлость, прямолинейность, перпендикулярность и соосность, см. в ознакомительной информации к валовым изделиям.

### g6

Номер детали		0,1 мм вкл.			1 мм вкл.		M		N		K		W	V
Код	D <sub>g6</sub>	L	E	P	M	N	K	W	V					
MBK12 MBK26	6	18-300		5	3	3			5					
	8	18-400			3 4 5	3 4 5 6		7						
	10	18-500			4 5 6	4 5 6		8						
	12	25-600		При M3-M8	5 6 8	5 6 8		10						
	13	25-600		M+2≤P<D	5 6 8	5 6 8		11						
	15	25-700			5 6 8 10	5 6 8 10		13						
	16	35-600		При M10-M16	5 6 8 10	5 6 8 10		14						
	17	35-600	1≤E≤P×6	M+3≤P<D	5 6 8 10 12	5 6 8 10 12	K=0	15						
	18	35-600			5 6 8 10 12	5 6 8 10 12	или	14						
	20	35-600		При M20-24	5 6 8 10 12	5 6 8 10 12	K≥1	17						
	22	45-800		M+4≤P<D	5 6 8 10 12 16	5 6 8 10 12 16		19						
	25	45-800			5 6 8 10 12 16	5 6 8 10 12 16		22						
	30	55-800		При M30	8 10 12 16 20	8 10 12 16 20		27						
	35	65-800			8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20 24		30						
	40	75-800		M+5≤P<D	12 16 20 24 30	12 16 20 24 30		36						
	50	95-800			16 20 24 30	16 20 24 30		41						



Дополнительная обработка

### h7

Номер детали		0,1 мм вкл.			1 мм вкл.		M		N		K		W	V
Код	D <sub>h7</sub>	L	E	P	M	N	K	W	V					
MBK56	6	18-300		5	3	3			5					
	8	18-400			3 4 5	3 4 5 6		7						
	10	18-500			4 5 6	4 5 6		8						
	12	25-600		При M3-M8	5 6 8	5 6 8		10						
	15	25-700		M+2≤P<D	5 6 8	5 6 8		11						
	20	35-800		При M10-M16	5 6 8 10	5 6 8 10		13						
	25	45-800		M+3≤P<D	5 6 8 10 12	5 6 8 10 12 16	K=0	17						
	30	55-800		При M20-24	5 6 8 10 12 16	5 6 8 10 12 16	или	13						
	35	65-800		M+4≤P<D	8 10 12 16 20	8 10 12 16 20	K≥1	22						
	40	75-800		При M30	8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20 24		27						
	50	95-800		M+5≤P<D	12 16 20 24 30	12 16 20 24 30		30						
					16 20 24 30	16 20 24 30		36						
								41						

### h9

Номер детали		0,1 мм вкл.			1 мм вкл.		M		N		K		W	V
Код	D <sub>h9</sub>	L	E	P	M	N	K	W	V					
MBK92 MBK96	6	18-300			3	3			5					
	8	18-400			3 4 5	3 4 5		7						
	10	18-500			4 5 6	4 5 6		8						
	12	25-600		При M3-M8	5 6 8	5 6 8		10						
	15	25-700		M+2≤P<D	5 6 8	5 6 8		11						
	20	35-800		При M10-M16	5 6 8 10	5 6 8 10		13						
	25	45-800		M+3≤P<D	5 6 8 10 12	5 6 8 10 12 16	K=0	17						
	30	55-800		При M20-24	5 6 8 10 12 16	5 6 8 10 12 16	или	13						
	35	65-800		M+4≤P<D	8 10 12 16 20	8 10 12 16 20	K≥1	22						
					8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20 24		27						
					12 16 20 24 30	12 16 20 24 30		30						
					16 20 24 30	16 20 24 30		36						
								41						

### Дополнительная обработка

Номер детали		0,1 мм вкл.			1 мм вкл.		M		N		K		Необязательный код обработки	
Код	D	L	E	P	M	N	K	W	V					
MBK12	6	18-300	1≤E≤P×6	5	3	3	K=0	или	13					
MBK12	8	18-400	1≤E≤P×6	M+2≤P<D	3 4 3 4	3 4 3 4	K=0	или	K≥1					

MBK12 — D6 — L150 — E20 — P5 — M3 — N3 — K0

MBK12 — D6 — L150 — E20 — P5 — M3 — N3 — K0 — LC

Цена со скидкой	
Ед.	1~4
Цена	100%

Доставка	
8	10

Доставка	
8	10

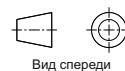
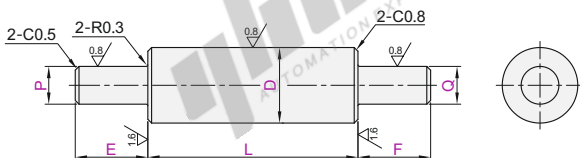
Ⓢ Без обработки поверхности

Ⓢ с обработкой поверхности

Код	Тип	Допуск		Материал		Обработка поверхности
		D	P.Q	GB	Эквивалент.	
MCC02	Стандартные	g6	g6	45	S45C	Безэлектродное никелирование
MCC16				0Cr18Ni9	SUS304	—
MCC22	Стандартные	h7	h7	35CrMo	SCM435	Безэлектродное никелирование
MCC42				45	S45C	Безэлектродное никелирование
MCC46	Стандартные	h9	h7	45	S45C	Безэлектродное никелирование
MCC62				0Cr18Ni9	SUS304	—
MCC66	Стандартные	h9	h7	45	S45C	Безэлектродное никелирование
MCC82				0Cr18Ni9	SUS304	—
MCC86	Стандартные	h9	h7	45	S45C	Безэлектродное никелирование
MCC86	Стандартные	h9	h7	0Cr18Ni9	SUS304	—



D-P.Q	g6	h7	h9
3	-0.002 -0.008	0 -0.010	0 -0.025
3.1-6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
6.1-10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
10.1-18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
18.1-30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
30.1-50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062



Ⓜ Окружность, прямолинейность, перпендикулярность и соосность, см. в ознакомительной информации к валовым изделиям.

### g6

Код	D <sub>g6</sub>	Шаг 0.1 мм		P-Q
		L	E-F	
MCC02 MCC16 MCC22	6	18.0~300.0		2 3 4 5
	8	18.0~400.0		3 ≤ P-Q < D
	10	18.0~500.0		
	12	20.0~600.0		
	13	20.0~600.0		
	15	20.0~700.0		
	16			4 ≤ P-Q < D
	17		1 ≤ E ≤ P × 6	
	18		1 ≤ F ≤ Q × 6	
	20	20.0~800.0		
	22			8 ≤ P-Q < D
	25			
	30			
	35			
	40	35.0~800.0		15 ≤ P-Q < D



### Код Спец.

LC	Изменяет допуск на размер L	Код заказа LC
		Ⓜ L < 400 изменяется на L <sub>±0.05</sub> L ≥ 400 изменяется на L <sub>±0.1</sub>

LA( ) LB( )	Добавляет 1 установочный плоский винт. LA( )	Код заказа LA10-G3
		Код заказа LB10-J3-Y10-X3

KE( )	Добавляет 2 плоских установочных винта. LB( )	Ⓜ Шаг 1 мм
		Ⓜ G · J · X ≤ 50.

KE( )	Добавляет плоский гаечный ключ	Код заказа KE10
		Ⓜ Шаг 1 мм

KB( ) KC( )	Добавляет 1 шпоночный паз. KB( )	Код заказа KB50-S10
		Код заказа KC50-C8-K40-T10

KB( ) KC( )	Добавляет 2 шпоночных паза. KC( )	Ⓜ Шаг 1 мм
		Ⓜ S · T · C ≤ 100.

PA( ) QA( )	Добавляет шпоночный паз на конце вала P (Q)	Код заказа PA10
		Ⓜ Шаг 1 мм

KD( )	Добавляет прорезной кулачковый паз	Код заказа KD10
		Ⓜ Шаг 1 мм

MA( ) MB( )	Добавляет канавку для стопорного кольца (Соответствующие стопорные кольца входят в комплект поставки.)	Код заказа MA10-MB10
		Ⓜ Шаг 1 мм

### h7

Код	D <sub>h7</sub>	Шаг 0.1 мм		P-Q
		L	E-F	
MCC42 MCC46	6	18.0~300.0		2 3 4 5
	8	18.0~400.0		3 ≤ P-Q < D
	10	18.0~500.0		
	12	20.0~600.0		
	15	20.0~700.0		
	20		1 ≤ E ≤ P × 6	4 ≤ P-Q < D
	25	25.0~800.0	1 ≤ F ≤ Q × 6	
	30			8 ≤ P-Q < D
	35			
	40	35.0~800.0		15 ≤ P-Q < D

### h9

Код	D <sub>h9</sub>	Шаг 0.1 мм		P-Q
		L	E-F	
MCC62 MCC66 MCC82 MCC86	6	18.0~300.0		2 3 4 5
	8	18.0~400.0		3 ≤ P-Q < D
	10	18.0~500.0		
	12	20.0~600.0		
	15	20.0~700.0		
	20		1 ≤ E ≤ P × 6	4 ≤ P-Q < D
	25	25.0~800.0	1 ≤ F ≤ Q × 6	
	35	35.0~800.0		15 ≤ P-Q < D

Номер детали	Код	D	L	E-F	P-Q
MCC02	6	18-300	1 ≤ E ≤ P × 6	2 3 4 5	3 ≤ P-Q < D
MCC02	8	18-400	1 ≤ F ≤ Q × 6		

Образцы описания позиции в заказе MCC02-D6-L150-E20-F20-P5-Q5

Цена со скидкой	Ед.	1-4	5-
	Цена	100%	Дополнительно ценное предложение

### Дополнительная обработка

Номер детали	Код	D	L	E-F	P-Q	Необходимый код обработки
MCC02	6	18-300	1 ≤ E ≤ P × 6	2 3 4 5	3 ≤ P-Q < D	LA( )...
MCC02	8	18-400	1 ≤ F ≤ Q × 6			

MCC02-D6-L150-E20-F20-P5-Q5-LC

Доставка	8	Доставка	10
----------	---	----------	----

Ⓜ Без обработки поверхности Ⓜ с обработкой поверхности

С канавкой для стопорного кольца  
С внутренней резьбой  
на обоих концах, стандартные  
Оба конца ступенчатые

# Вращающиеся валы

Код	Тип	Допуск		Материал		Обработка поверхности	Комплектующие	
		D	P	GB	Эквивалент.			
MCD02	с канавкой для стопорного кольца	g6	g6	45	S45C	Безэлектродное никелирование	Стопорные кольца 2 шт.	
MCF02		g6	g6	45	S45C	Безэлектродное никелирование		
MCF16				0Cr18Ni9	SUS304	—		
MCF42	Оба конца ступенчатые, стандартные	h7	h7	45	S45C	Безэлектродное никелирование		
MCF46				0Cr18Ni9	SUS304	—		
MCF62				45	S45C	Безэлектродное никелирование		
MCF66			g6		0Cr18Ni9	SUS304	—	
MCF82			h9		45	S45C	Безэлектродное никелирование	
MCF86				0Cr18Ni9	SUS304	—		



самодельный

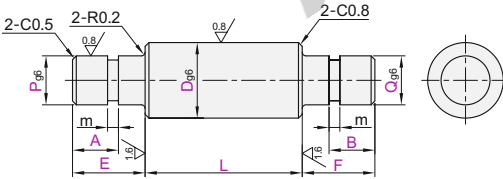


D·P	g6	h7	h9
3.1~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
6.1~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
10.1~18	-0.008 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
18.1~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
30.1~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062

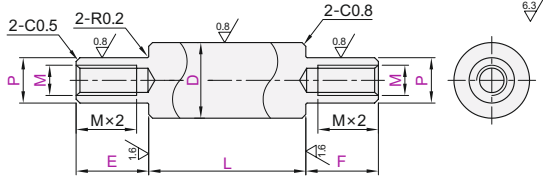
1 Округлость, прямолинейность, перпендикулярность и соосность, см. в ознакомительной информации к валовым изделиям.

2 Подробную информацию о стопорных кольцах, см. в ознакомительной информации о поворотных валовых изделиях.

С канавкой для стопорного кольца MCD02



Оба конца с внутренней резьбой MCF01~86



С канавкой для стопорного кольца

Номер детали Код	1 мм вкл.		1 мм вкл.		P·Q
	Dg6	L	E·F	A·B	
MCD02	6	18~300			2 3 4 5
	8	18~400			3 ≤ PQ < D
	10	18~500		При PQ ≤ 6	
	12			AB ≥ 2	
	13	20~600		При 6 < PQ ≤ 10	
	15			AB ≥ 3	4 ≤ PQ < D
	16			E ≤ P × 6	
	17			F ≤ Q × 6	
	18	25~600		При 10 < PQ ≤ 20	
	20			AB ≥ 4	
	22				8 ≤ PQ < D
	25				
	30			При 20 < P·Q	
	35			AB ≥ 5	
	40	35~600			15 ≤ PQ < D
50					

Оба конца с внутренней резьбой, g6

Номер детали Код	0,1 мм вкл.		1 мм вкл.		M
	Dg6	L	E·F	P	
MCF02 MCF16	6	18~300		5	3
	8	18~400			3 4 5
	10	18~500			4 5 6
	12	20~600			5 6 8
	13	20~600			5 6 8
	15	20~700			5 6 8 10
	16				5 6 8 10
	17		1 ≤ E ≤ P × 6	M + 2 ≤ P < D	5 6 8 10 12
	18		1 ≤ F ≤ P × 6		5 6 8 10 12
	20	25~800			5 6 8 10 12
	22				5 6 8 10 12 16
	25				5 6 8 10 12 16
	30				8 10 12 16 20
	35				8 10 12 16 20 24
	40	35~800			12 16 20 24
50				16 20 24	

Оба конца с внутренней резьбой, h7

Номер детали Код	0,1 мм вкл.		1 мм вкл.		M
	Dh7	L	E·F	P	
MCF42 MCF46	6	18~300			3
	8	18~400			3 4 5
	10	18~500			4 5 6
	12	20~600			5 6 8
	15	20~700	1 ≤ E ≤ P × 6	M + 2 ≤ P < D	5 6 8 10
	20		1 ≤ F ≤ P × 6		5 6 8 10 12
	25	25~800			6 8 10 12 16
	30				8 10 12 16 20
	35				8 10 12 16 20 24
	40	35~800			12 16 20 24 30
	50				16 20 24 30

Оба конца с внутренней резьбой, h9

Номер детали Код	0,1 мм вкл.		1 мм вкл.		M
	Dh9	L	E·F	P	
MCF62 MCF66 MCF82 MCF86	6	18~300			3
	8	18~400			3 4 5
	10	18~500			4 5 6
	12	20~600			5 6 8
	15	20~700	1 ≤ E ≤ P × 6	M + 2 ≤ P < D	5 6 8 10
	20		1 ≤ F ≤ P × 6		5 6 8 10 12
	25	25~800			5 6 8 10 12 16
	30				8 10 12 16 20
	35	35~800			8 10 12 16 20 24

С канавкой для стопорного кольца

Номер детали Код	L		E·F		A·B		P·Q	
	D	L	E·F	A·B	P	Q	M	
MCD02	6	18~300	E ≤ P × 6	При PQ ≤ 6	2 3 4 5			
	8	18~400	F ≤ Q × 6	AB ≥ 2	3 ≤ PQ < D			

MCD02 — D6 — L150 — E15 — F15 — A5 — B5 — P5 — Q5

Оба конца с внутренней резьбой, g6

Номер детали Код	L		E·F		P		M	
	D	L	E·F	A·B	P	Q	M	
MCF02	6	18~400	1 ≤ E ≤ P × 6	M + 2 ≤ P < D	2 3 4 5			
	10	18~500	1 ≤ F ≤ P × 6		4 5 6			

MCF02 — D8 — L150 — E10 — F10 — P7 — M4



Образец описания позиции в заказе



Цена со скидкой	
Ед.	1~4 5~
Цена	100%

Дополнительные ценные предложения



Доставка	
Ед.	8



Доставка	
Ед.	10

1 Без обработки поверхности

2 с обработкой поверхности



Код	Спец.																																										
LC	<p>Изменяет допуск на размер L</p> <p>Код заказа LC</p> <p>□ L &lt; 400 изменяется на L ± 0.05                  □ L ≥ 400 изменяется на L ± 0.1                  □ Применямо только к с канавкой для стопорного кольца.</p>																																										
LA( ) LB( )	<p>Добавляет 1 установочный плоский винт. LA( )</p> <p>Код заказа LA10-G3</p> <p>Код заказа LB10-J3-Y10-X3</p> <p>□ Шаг 1 мм</p> <p>□ GJX ≤ 50.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6-17</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>18-40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table> <p>Добавляет 2 плоских установочных винта. LB( )</p>	D	h	6-17	1	18-40	2	50	3																																		
D	h																																										
6-17	1																																										
18-40	2																																										
50	3																																										
KE( )	<p>Добавляет плоский гаечный ключ</p> <p>Код заказа KE10</p> <p>□ Шаг 1 мм</p> <p>□ Применямо только к с канавкой для стопорного кольца.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>V1</th> <th>D</th> <th>W</th> <th>V1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td></td> <td>20-22</td> <td>17</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>10</td> <td>25</td> <td>22</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td></td> <td>30</td> <td>27</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12-13</td> <td>10</td> <td></td> <td>35</td> <td>30</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>15-16</td> <td>13</td> <td>12</td> <td>40</td> <td>36</td> <td></td> </tr> <tr> <td>17-18</td> <td>14</td> <td></td> <td>50</td> <td>41</td> <td>20</td> </tr> </tbody> </table>	D	W	V1	D	W	V1	6	5		20-22	17		8	7	10	25	22	12	10	8		30	27		12-13	10		35	30	16	15-16	13	12	40	36		17-18	14		50	41	20
D	W	V1	D	W	V1																																						
6	5		20-22	17																																							
8	7	10	25	22	12																																						
10	8		30	27																																							
12-13	10		35	30	16																																						
15-16	13	12	40	36																																							
17-18	14		50	41	20																																						

Код	Спец.															
KB( ) KC( )	<p>Добавляет 1 шпоночный паз. KB( )</p> <p>Код заказа KB50-S10</p> <p>Код заказа KC50-C8-K40-T10</p> <p>□ Шаг 1 мм</p> <p>□ S·T·C ≤ 100.</p> <p>Добавляет 2 шпоночных паза. KC( )</p> <p>□ Если требуется 3 шпоночных паза, используйте как KB( ), так и KC( ).                  □ Для получения подробной информации о шпоночном пазе, пожалуйста, обратитесь к ознакомительной информации о продукте.</p>															
PA( ) QA( )	<p>Добавляет шпоночный паз на конце вала P (Q)</p> <p>Код заказа PA10</p> <p>□ Шаг 1 мм</p> <p>□ PA-QA ≥ 50, PA-QA ≥ E, P(Q) ≤ 5 неприменимо.</p> <p>□ Для получения подробной информации о шпоночном пазе, пожалуйста, обратитесь к ознакомительной информации о продукте.                  □ Применямо только к с канавкой для стопорного кольца.</p>															
KD( )	<p>Добавляет прорезной кулачковый паз</p> <p>Код заказа KD10</p> <p>□ Шаг 1 мм</p> <p>□ применимый к таблице D справа технических характеристик.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>d</th> <th>V2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table>	D	d	V2	6	5	4	8	7	4	10	8	5	12	10	5
D	d	V2														
6	5	4														
8	7	4														
10	8	5														
12	10	5														
MA( ) MB( )	<p>Добавляет канавку для стопорного кольца (Соответствующие стопорные кольца входят в комплект поставки.)</p> <p>Код заказа MA10-MB10</p> <p>□ Шаг 1 мм</p> <p>□ MA(MB) = 4-L/2</p> <p>□ Для паза стопорного кольца см. ознакомительную информацию об изделии.</p>															



□ Дополнительная обработка(с канавкой для стопорного кольца)

Номер детали		L	E·F	A·B	P·Q	Необязательный код обработки
Код	D					
MCD02	6	18-300	E ≤ P × 6	При PQ ≤ 6	2 3 4 5	LA( ) ...
	8	18-400	F ≤ Q × 6		3 ≤ PQ < D	

MCD02 — D6 — L150 — E15 — F15 — A5 — B5 — P5 — Q5 — LC

□ Дополнительная обработка(Оба конца с внутренней резьбой, g6)

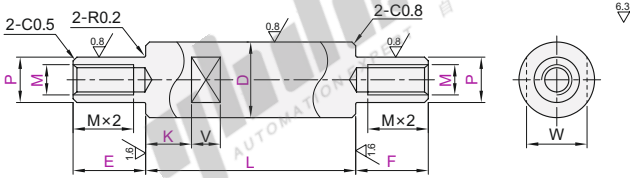
Номер детали		L	E·F	P	M	Необязательный код обработки
Код	D					
MCF02	8	18-400	1 ≤ E ≤ P × 6	M ≥ 2P × D	3 4 5	LA( ) KE( ) ...
	10	18-500	1 ≤ F ≤ P × 6		4 5 6	

MCF02 — D8 — L150 — E10 — F10 — P7 — M4 — KE10

# Rotary Shafts

Оба конца с внутренней резьбой, с плоскостями гаечного ключа  
Оба конца ступенчатые

Код	Тип	Допуск		Материал		Обработка поверхности
		D	P	GB	Эквивалент.	
MCF12	Оба конца ступенчатые с плоскостями гаечного ключа	g6	g6	45	S45C	Безэлектродное никелирование
MCF26				0Cr18Ni9	SUS304	—
MCF52				45	S45C	Безэлектродное никелирование
MCF56		h7	h7	0Cr18Ni9	SUS304	—
MCF72				45	S45C	Безэлектродное никелирование
MCF76				0Cr18Ni9	SUS304	—
MCF92		h9	h9	45	S45C	Безэлектродное никелирование
MCF96				0Cr18Ni9	SUS304	—



D-P	g6	h7	h9
3.1~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
6.1~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
10.1~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
18.1~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
30.1~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062



Ⓛ Окружность, прямолинейность, перпендикулярность и соосность, см. в ознакомительной информации к валовым изделиям.

Ⓛ g6

Номер детали Код	D <sub>g6</sub>	0,1 мм вкл.		1 мм вкл.		M	Плоские гаечные ключи K(1 мм вкл.)	W	V
		L	E-F	P					
MCF12	6	18.0~300.0			5	3		5	
	8	18.0~400.0				3 4 5		7	10
	10	18.0~500.0				4 5 6		8	
	12	20.0~600.0				5 6 8		10	
	13	20.0~600.0				5 6 8		11	
	15	20.0~700.0				5 6 8 10		13	
	16					5 6 8 10		14	
MCF26	17		1≤E≤P×6		M+2≤P<D	5 6 8 10 12	K=0 или K≥1	15	12
	18		1≤F≤P×6			5 6 8 10 12		17	
	20	25.0~800.0				5 6 8 10 12		19	
	22					5 6 8 10 12 16		22	
	25					5 6 8 10 12 16		27	
	30					8 10 12 16 20		30	16
	35					8 10 12 16 20 24		36	
	40	35.0~800.0				12 16 20 24		41	20
	50					16 20 24			



Дополнительная обработка

Код Спец.

Добавляет 1 установочный плоский винт. LA( )

Код заказа LA10-G3  
Код заказа LB10-J3-Y10-X3  
Шаг 1 мм  
G-J-X ≤ 50.

Добавляет 2 плоских установочных винта. LB( )

Код заказа MA10-MB10  
Шаг 1 мм  
MA(MB) = 4-L/2

Добавляет канавку для стопорного кольца (Соответствующие стопорные кольца входят в комплект поставки).

Код заказа KB50-S10  
Код заказа KC50-SR-H4-T10  
Шаг 1 мм  
STC ≤ 100.

Добавляет 1 шпоночный паз. KB( )

Добавляет 2 шпоночных паза. KC( )

Код заказа KD10  
Шаг 1 мм  
Применяемо только к D=6-12.

Добавляет прорезной кулачковый паз

Код заказа KB( )

Ⓛ h7

Номер детали Код	D <sub>h7</sub>	0,1 мм вкл.		1 мм вкл.		M	Плоские гаечные ключи K(1 мм вкл.)	W	V
		L	E-F	P					
MCF52	6	180~3000				3		5	
MCF56	8	180~4000				3 4 5		7	10
	10	180~5000				4 5 6		8	
	12	200~6000				5 6 8		10	
	15	200~7000				5 6 8 10		13	
	20		1≤E≤P×6		M+2≤P<D	5 6 8 10 12	K=0 или K≥1	17	12
	25	250~8000				6 8 10 12 16		22	
	30					8 10 12 16 20		27	16
	35					8 10 12 16 20 24		30	
	40	350~8000				12 16 20 24 30		36	
	50					16 20 24 30		41	20

Ⓛ h9

Номер детали Код	D <sub>h9</sub>	0,1 мм вкл.		1 мм вкл.		M	Плоские гаечные ключи K(1 мм вкл.)	W	V
		L	E-F	P					
MCF72	6	180~3000				3		5	
MCF76	8	180~4000				3 4 5		7	10
MCF92	10	180~5000				4 5 6		8	
MCF96	12	200~6000				5 6 8		10	
	15	200~7000				5 6 8 10		13	
	20		1≤E≤P×6		M+2≤P<D	5 6 8 10 12	K=0 или K≥1	17	12
	25	250~8000				5 6 8 10 12 16		22	
	30					8 10 12 16 20		27	16
	35	350~8000				8 10 12 16 20 24		30	



Номер детали Код	D	L	E-F	P	M	K
MCF12	8	18-400	1≤E≤P×6	M+2≤P<D	3 4 5	K=0 или K≥1
	10	18-500	1≤F≤P×6		4 5 6	



Ед.	1~4	5~
Цена	100%	Дополнительное ценовое предложение



Доставка	8	10
Без обработки поверхности	8	10
с обработкой поверхности		

МCF12 — D8 — L150 — E10 — F10 — P7 — M4 — K10

Ⓛ Дополнительная обработка

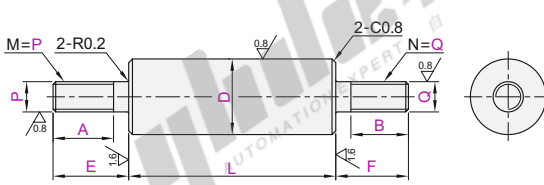
Номер детали Код	D	L	E-F	P	M	K	Необязательный код обработки
MCF12	8	18-400	1≤E≤P×6	M+2≤P<D	3 4 5	K=0 или K≥1	MA(MB)...
	10	18-500	1≤F≤P×6		4 5 6		

МCF12 — D8 — L150 — E10 — F10 — P7 — M4 — K10 — MA10-MB10

Код	Тип	Допуск		Материал		Обработка поверхности	
		D	P-Q	GB	Эквивалент.		
MCK02	Оба конца с наружной резьбой	стандартные	g6	g6	45	S45C	Безэлектродное никелирование
MCK16					0Cr18Ni9	SUS304	
MCK42			h7	h7	45	S45C	Безэлектродное никелирование
MCK46					0Cr18Ni9	SUS304	
MCK61			h9	g6	45	S45C	Безэлектродное никелирование
MCK66					0Cr18Ni9	SUS304	
MCK82			h7	h7	45	S45C	Безэлектродное никелирование
MCK86					0Cr18Ni9	SUS304	



самодельный



D-P-Q	g6	h7	h9
3	-0.002 -0.008	0 -0.010	0 -0.025
3.1~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
6.1~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
10.1~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
18.1~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
30.1~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062



□ Округлость, прямолинейность, перпендикулярность и concentричность, см. в ознакомительной информации к валовым изделиям.

g6

Номер детали		0,1 мм вкл.		1 мм вкл.		P-Q	
Код	D <sub>g6</sub>	L	E-F	A	B		
MCK02 MCK16	6	18.0~300.0				3 4 5	
	8	18.0~400.0				3 4 5 6	
	10	18.0~500.0				4 5 6 8	
	12	20.0~600.0				5 6 8 10	
	13				При P≤6	При Q≤6	5 6 8 10
	15	20.0~700.0			A≤E-2	B≤F-2	5 6 8 10 12
	16						5 6 8 10 12
	17		6≤F≤Q×7		При P=8, 10	При Q=8, 10	5 6 8 10 12
	18		6≤E≤P×6		A≤E-3	B≤F-3	5 6 8 10 12
	20	25.0~800.0					6 8 10 12 16
	22						6 8 10 12 16
	25				При P≥12	При Q≥12	8 10 12 16 20
	30				A≤E-5	B≤F-5	8 10 12 16 20 24
	35						10 12 16 20 24 30
	40	35.0~800.0					12 16 20 24 30
	50						16 20 24 30



Дополнительная обработка

Код	Спец.
LC	Изменяет допуск на размер L  □ Код заказа LC □ L<400 изменяется на L±0.05 □ L≥400 изменяется на L±0.1
MC(N) NC(N)	Измените внешнюю резьбу на мелкую в правой таблице  □ Код заказа NC10 □ При выборе значения P-Q должно быть изменено на MC(NC) □ При выборе P-Q MC(NC) должно быть изменено размера

h7

Номер детали		0,1 мм вкл.		1 мм вкл.		P-Q	
Код	D <sub>h7</sub>	L	E-F	A	B		
MCK42 MCK46	6	18.0~300.0				3 4 5	
	8	18.0~400.0				3 4 5 6	
	10	18.0~500.0				4 5 6 8	
	12	20.0~600.0				5 6 8 10	
	15	20.0~700.0			При P≤6	При Q≤6	5 6 8 10 12
	16				A≤E-2	B≤F-2	5 6 8 10 12
	20	25.0~800.0					6 8 10 12 16
	25		6≤E≤P×6		При P=8, 10	При Q=8, 10	6 8 10 12 16
	30		6≤F≤Q×7		A≤E-3	B≤F-3	8 10 12 16 20
	35						8 10 12 16 20 24
	40	35.0~800.0			При P≥12	При Q≥12	10 12 16 20 24 30
	50				A≤E-5	B≤F-5	12 16 20 24 30
							16 20 24 30



Дополнительная обработка

Код	Спец.								
PC QC	Изменяет резьбу на конце вала P(Q) на левостороннюю резьбу.  □ Код заказа PC(QC) □ Невозможно выбрать MC (NC) одновременно.								
LA(L) LB(L)	Добавляет 1 установочный плоский винт. LA(L)  □ Код заказа LA10-G3 □ Код заказа LB10-J3-Y10-X3 □ Шаг 1 мм □ G-J-X≤50 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>h</th></tr> <tr><td>6-17</td><td>1</td></tr> <tr><td>18-40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	h	6-17	1	18-40	2	50	3
D	h								
6-17	1								
18-40	2								
50	3								

h9

Номер детали		0,1 мм вкл.		1 мм вкл.		P-Q	
Код	D <sub>h9</sub>	L	E-F	A	B		
MCK61 MCK66 MCK82 MCK86	6	18.0~300.0				3 4 5	
	8	18.0~400.0				3 4 5 6	
	10	18.0~500.0				4 5 6 8	
	12	20.0~600.0				5 6 8 10	
	15	20.0~700.0			При P≤6	При Q≤6	5 6 8 10 12
	16				A≤E-2	B≤F-2	5 6 8 10 12
	20	25.0~800.0					6 8 10 12 16
	25		6≤E≤P×6		При P=8, 10	При Q=8, 10	8 10 12 16 20
	30		6≤F≤Q×7		A≤E-3	B≤F-3	8 10 12 16 20 24
	35						10 12 16 20 24 30
	40	35.0~800.0			При P≥12	При Q≥12	12 16 20 24 30
	50				A≤E-5	B≤F-5	16 20 24 30



Дополнительная обработка

Код	Спец.
KB(K) KC(K)	Добавляет 1 шпоночный паз. KB(K)  □ Код заказа KB50-S10 □ Код заказа KC50-C8-K40-T10 □ Шаг 1 мм □ S-T-C ≤ 100. □ Если требуется 3 шпоночных паза, используйте как KB(), так и KC(). □ Для получения подробной информации о шпоночном пазе, пожалуйста, обратитесь к ознакомительной информации о продукте.
PA(Q) QA(Q)	Добавляет шпоночный паз на конце вала P(Q)  □ Код заказа PA10(QA10) □ Шаг 1 мм □ PA-QA≥50, PA-QA≥E-F, P-Q≤5 неприменимо. □ Для получения подробной информации о шпоночном пазе, пожалуйста, обратитесь к ознакомительной информации о продукте.



Образцы описания позиции в заказе

Номер детали	D	L	EF	A	B	P-Q
MCK02	6	18-300	6≤E≤P×6	При P≤6	При Q≤6	3 4 5 6
MCK02	8	18-400	6≤E≤P×6	При P≤6	При Q≤6	3 4 5 6
MCK02	10	18-500	6≤E≤P×6	При P≤6	При Q≤6	4 5 6 8

MCK02 - D6 - L30 - E20 - F20 - A5 - B15 - P5 - Q5

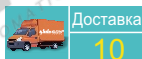
□ Дополнительная обработка

Номер детали	D	L	EF	A	B	P-Q	Необязательный код обработки
MCK02	6	18-300	6≤E≤P×6	При P≤6	При Q≤6	3 4 5 6	□ MC NC...
MCK02	8	18-400	6≤E≤P×6	При P≤6	При Q≤6	3 4 5 6	□ MC NC...
MCK02	10	18-500	6≤E≤P×6	При P≤6	При Q≤6	4 5 6 8	□ MC NC...

MCK02 - D6 - L30 - E20 - F20 - A5 - B15 - P5 - Q5 - LC



● Цена со скидкой  
Ед. 1~4 5~  
Цена 100% Дополнительные цены предложения



□ Без обработки поверхности

□ с обработкой поверхности

