

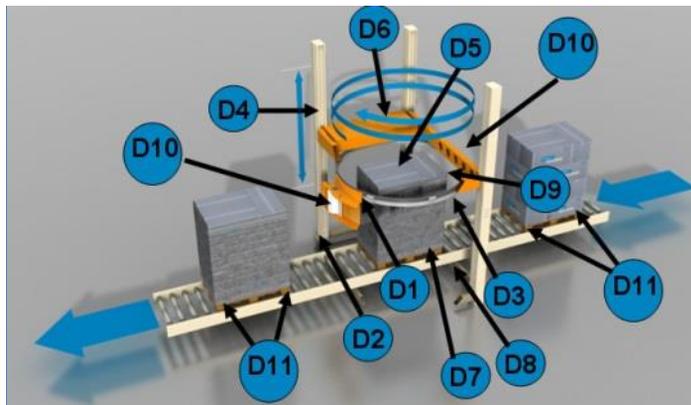


Комплексные решения для машин по упаковке в пленку и паллетайзеров



Машины по упаковке в пленку и паллетайзеры:

- оборачивают отдельные или сгруппированные продукты в пленку,
- комплектуют продукты в паллеты или иные транспортировочные единицы



Прикладные задачи для датчиков

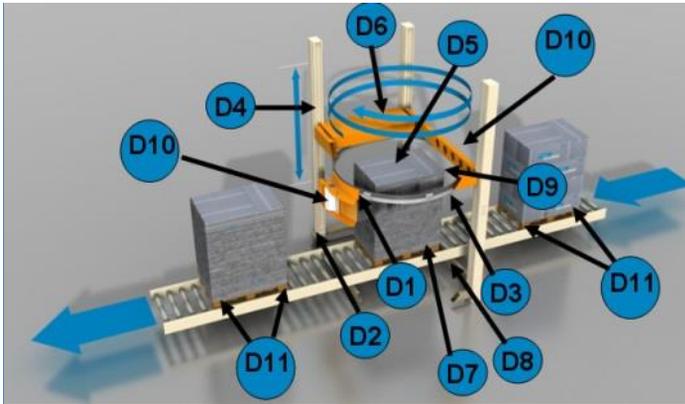
Прикладная задача	Решение	Серии
D1: Обнаружение верхней кромки пленки	Фотодатчики (миниатюрные и компактные с подавлением заднего фона)	<ul style="list-style-type: none"> • Optex E, Z, Z2, ZM, Z-L, D
D2: Достижение низа паллеты	Фотодатчики (миниатюрные и компактные с подавлением заднего фона)	прямоугольный корпус • Optex E , Z , Z2 , ZM , Z-L , D V2 , V3/V4 цилиндрический корпус • Optex C2 , Y
D3: Счет оборотов шкива относительно контрольной точки		
D5: Достижение стабилизатором верхнего положения	Индуктивные датчики положения	<ul style="list-style-type: none"> • Omron E2B, E2A • di-soric DCC08, DCC12, DCC18, DCC30
D4: Определение верхней кромки паллеты	Фотодатчики с отражением от рефлектора	цилиндрический корпус <ul style="list-style-type: none"> • Optex C2, Y
D6: Определение начального положения стабилизатора	Индуктивные датчики положения	<ul style="list-style-type: none"> • Omron E2B, E2A • di-soric DCC08, DCC12, DCC18, DCC30
D8: Определение точки начала отреза/запайки		
D7: Контроль контакта модуля резки/запайки и паллеты	Фотодатчики (миниатюрные и компактные с подавлением заднего фона)	прямоугольный корпус • Optex E , Z , Z2 , ZM , Z-L , D V2 , V3/V4 цилиндрический корпус • Optex C2 , Y
	Индуктивные датчики положения	<ul style="list-style-type: none"> • Omron E2B, E2A • di-soric DCC08, DCC12, DCC18, DCC30

В среднем, на каждой машине используются:

- 8 фотоэлектрических датчиков
- 4 индуктивных датчиков

ПРИМЕРЫ ЦЕН:

- Серия C2 - от **480 руб.**
- Серия V2 - от **700 руб.**
- Серия Z2 - от **650 руб.**



Прикладные задачи для датчиков

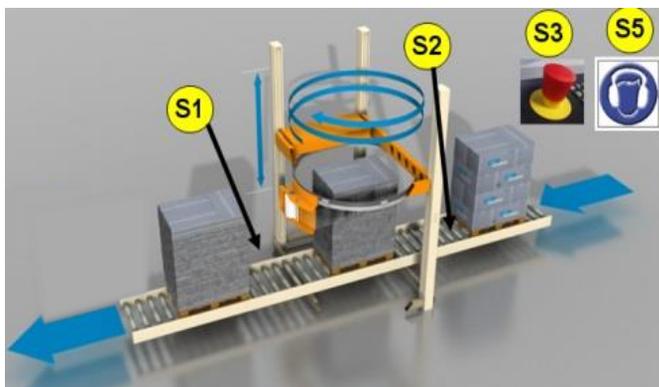
Прикладная задача	Решение	Серии
D9: Определение верхней кромки пленки	Компактные фотодатчики с отражением от рефлектора	<ul style="list-style-type: none"> • Optex Z, Z2, ZM, Z-L, D
D10: Определение конца пленки или ее разрыва	Фотодатчики (миниатюрные и компактные с подавлением заднего фона и однопроходные)	прямоугольный корпус <ul style="list-style-type: none"> • Optex E, Z, Z2, ZM, Z-L, D, D3RE, BRF со световодами NF цилиндрический корпус <ul style="list-style-type: none"> • Optex C2, Y
	Индуктивные датчики положения	<ul style="list-style-type: none"> • Omron E2B, E2A • di-soric DCC08, DCC12, DCC18, DCC30
D11: Определение положения паллеты	Фотодатчики (миниатюрные и компактные с отражением от рефлектора)	прямоугольный корпус <ul style="list-style-type: none"> • Optex Z, Z2, ZM, Z-L, D, V, V2, V3/V4 цилиндрический корпус <ul style="list-style-type: none"> • Optex C2, Y
	Индуктивные датчики положения	<ul style="list-style-type: none"> • Omron E2B, E2A • di-soric DCC08, DCC12, DCC18, DCC30
	Магнитные датчики для пневмоцилиндров	<ul style="list-style-type: none"> • di-soric MZEC, MZET
D12: Определение конца пленки или ее разрыва	Фотодатчики (компактные с отражением от рефлектора)	<ul style="list-style-type: none"> • Optex, Z, Z2, ZM, Z-L, D, V, V2, V3/V4

В среднем, на каждой машине используются:

- 8 фотоэлектрических датчиков
- 4 индуктивных датчиков

ПРИМЕРЫ ЦЕН:

- Серия Z2 - от **650 руб.**
- Серия BRF - от **1000 руб.**
- Серия NF - от **364 руб.**



Прикладные задачи безопасности

Категория 1 безопасности в соответствии со стандартом EN415-7

Точка		Решение	Серии
S0:	Кожух машины (выключатель и реле безопасности)	Выключатель безопасности	• ReeR AD SRE 4 , AD SRE 3
		Контроллеры безопасности	• ReeR Mosaic
S1: S2:	Конвейер для выгрузки паллет Конвейер для подачи паллет	Световой барьер безопасности	• ReeR EOS4
S3:	Кнопка аварийной остановки Серии:	Выключатель безопасности	• ReeR AD SRE 4 , AD SRE 3

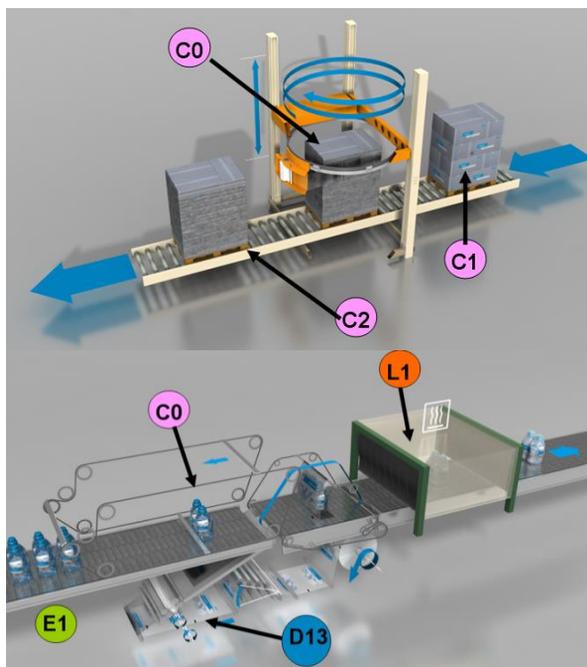
В среднем, на каждой машине используются:

- в 90% случаев 1 контроллер безопасности
- в 10% случаев 1 реле безопасности
- 2 световых барьера
- 3 выключателя безопасности

ПРИМЕРЫ ЦЕН:

- Mosaic - от **8500 руб.**
- AD SRE 4 - от **3500 руб.**
- AD SRE 3 - от **3300 руб.**





Прикладные задачи идентификации, контроля, измерения

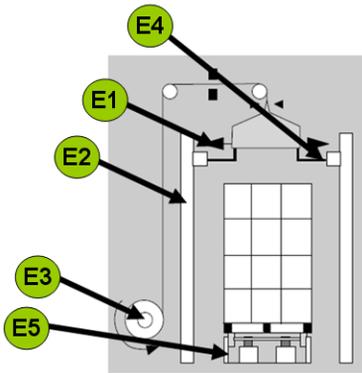
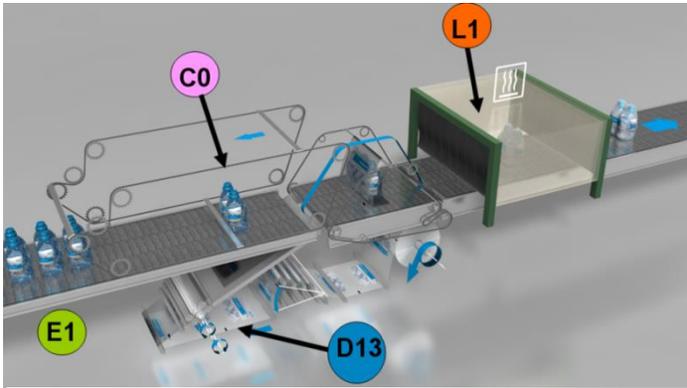
Прикладная задача	Решение	Серии
C0: Контроль комплектности первичной упаковки	Машинное зрение и лазерные сканеры	<ul style="list-style-type: none"> • Cognex Checker, Insight 7xxx
C1: Считывание кода	Сканеры кодов	<ul style="list-style-type: none"> • Cognex Dataman 50, 60, 3xx, 8050
	Считывание радиочастотных меток	<ul style="list-style-type: none"> • Omron V680S
C2: Нанесение и считывание радиочастотной метки на паллете	Считывание радиочастотных меток	<ul style="list-style-type: none"> • Omron V680S
D13: Обнаружение печатной метки	Фотодатчики с отражением от рефлектора, датчики цвета/контраста	<ul style="list-style-type: none"> • Optex CD22, CD33, CD4, CD5 • Sensopart FT25, FT50, FT80, F55, F9x

В среднем, на каждой машине используются:

- в 20% случаев автообнаружение
- в 40% случаев 1 сканер штрих-кода
- в 20% случаев 1 система машинного зрения
- в 50% случаев 1 датчик цвета/контраста

ПРИМЕРЫ ЦЕН:

- *Dataman 50 - от 40570 руб.*
- *Checker - от 33500 руб.*
- *CD22 - от 8500 руб.*



Прикладные задачи контроля движения

Прикладная задача		Решение	Серии
10% машин используют 5 энкодеров			
E1:	Растягивание пленки	Энкодеры	<ul style="list-style-type: none"> • TR-Electronic IMx36, IEx58, IOx58
E2:	Накрытие паллеты пленкой		
E3:	Размотка пленки на высоту паллеты		
E4:	Растяжение пленки для захвата		
E5:	Определение положения паллеты на конвейере		
90% машин используют 1 энкодер			
E1:	Инкрементальный энкодер для синхронизации движения	Энкодеры	<ul style="list-style-type: none"> • TR-Electronic IMx36, IEx58, IOx58

На каждой машине используется:

- 1-5 энкодеров
- 4 системы обратной связи для двигателей

ПРИМЕРЫ ЦЕН:

- IMx36 - от **6050 руб.**
- IEx58 - от **8500 руб.**



Прочие прикладные задачи

Прикладная задача	Решение	Серии
Каждому двигателю (в среднем 4 на машине) нужен отсчет начала движения (из-за отсутствия в двигателях экономичного исполнения абсолютных энкодеров)	Индуктивные датчики положения	• Omron E2B , E2A
	Индуктивные датчики	• di-soric DCC08 , DCC12 , DCC18 , DCC30
Контроль конечного положения поршня для каждого из 5 пневмоцилиндров на машину (по 2 датчика на цилиндр)	Магнитные датчики для пневмоцилиндров	• di-soric MZEC , MZET •
Контроль давления воздуха в пневматике с особыми требованиями (IP65 / IP67)	Датчики давления	• WIKA PSD-3x , UPT-2x

В среднем, на каждой машине используются:

- 4 индуктивных датчиков
- 10 магнитных датчиков для пневмоцилиндров
- 4 систем обратной связи для двигателей
- 1 датчик давления

ПРИМЕРЫ ЦЕН:

- DCC12 - от **375 руб.**
- MZET - от **750 руб.**
- E2B - от **450 руб.**



КОМПЛЕКСНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ для машин по упаковке в пленку и паллетайзеров

Типы прикладных задач	Решения
Задачи для промышленных датчиков	<ul style="list-style-type: none"> • 8 фотоэлектрических датчиков • 8 индуктивных датчиков • 10 магнитных датчиков для пневмоцилиндров
Безопасность	<ul style="list-style-type: none"> • в 90% случаев 1 контроллер безопасности • в 10% случаев 1 реле безопасности • 2 световых барьера • 3 выключателя безопасности
Идентификация, контроль, измерение	<ul style="list-style-type: none"> • в 20% случаев автообнаружение • в 40% случаев 1 сканер штрих-кода
	<ul style="list-style-type: none"> • в 20% случаев 1 система машинного зрения • в 50% случаев 1 датчик цвета/контраста
Контроль движения	<ul style="list-style-type: none"> • 1 энкодер
Прочие	<ul style="list-style-type: none"> • 1 датчик давления