

## APACHE conveyor

**Высочайшая точность. Измерение габаритов и взвешивание в движении.**

*Автолюбители прекрасно знают, каково это – находиться под тайным наблюдением скрытого на обочине "измерительного устройства", определяющего скорость или расстояние до впереди идущего транспортного средства. Подобные устройства, особенно оснащенные функциями фотографирования, могут быть крайне дорогостоящими. Конвейерные системы APACHE позволяют оснастить такими устройствами любой современный логистический центр и гарантируют непрерывный и тщательный контроль за грузами при их транспортировке на подъемно-транспортном оборудовании через перегрузочные здания и склады.*

Вместо скорости и расстояния, системы APACHE определяют размеры, объем и внешний вид грузов. Помимо этого, каждая система оснащена весами для регистрации веса груза по мере его непрерывного продвижения по конвейеру. Неотъемлемой частью системы APACHE также является фотокамера: фотография позволяет сделать результаты измерений поистине наглядными.

Конвейеры APACHE используются для определения нагрузок на подъемно-транспортное оборудование с 1996 года. Непрерывное движение объекта по конвейеру позволяет системе получать трехмерное изображение каждого груза. При обработке таких изображений программное обеспечение системы получает данные о таких важных характеристиках грузов как длина, ширина, высота и фактический объем. Затем оборудование выбирает основания для расчета объема и веса объекта с учетом заданных критериев и с использованием прямого соединения с компьютерной системой управления складом.

Конвейеры APACHE могут встраиваться в стандартные транспортеры для поддонов и напольные непрерывные конвейерные системы, использующие грузоподъемники с платформами низкого подъема. Универсальная модульная конструкция обеспечивает эффективную интеграцию систем APACHE в новые и существующие установки. В начале 2004 года для систем напольного конвейера была разработана новая система весов, перемещаемая на базе вилочного погрузчика.

Идентификация товара выполняется путем ручного или автоматического считывания штрих-кодов, так же возможна идентификация с использованием транспондеров (RFID) или прямого подключения к системе аналитического управления складом. После измерения и регистрации система APACHE передает полученные данные другим системам для дальнейшей обработки через соответствующие интерфейсы. Регистрация новых данных и добавление примечаний выполняются непрерывно в соответствии со всеми требованиями к современной высокоточной системе.



### Технические характеристики:

<b>Размеры</b> Длина Ширина Высота	Размеры конвейерной системы APACHE зависят от способа монтажа (варианты: установка на потолок или на стену, свободно стоящая установка).
<b>Область измерения</b>	350 см x 250 см (максимально) Максимальная область измерения определяется длиной перемещения измерительной балки.
<b>Измеряемая высота</b>	Не более 280 см
<b>Скорость перемещения</b>	от 10 до 30 м/мин
<b>Способ измерения</b>	Над конвейерной линией установлены два инфракрасных сканера (вентиляторные сканеры). Движение отслеживается с помощью инкрементного датчика. На всем протяжении конвейера выполняется бесцелевое сканирование.
<b>Погрешность измерения (СВО)</b>	Длина или ширина наименьшей коробки (форма прямоугольного параллелепипеда) 2 см (при скорости $V = 20$ м/мин)
	Высота наименьшей коробки (форма прямоугольного параллелепипеда) 1 см (при скорости $V = 20$ м/мин)
<b>Разделение</b>	По длине = 2 см, по ширине = 2 см, по высоте = 1 см
<b>Взвешивание</b>	<i>Технические характеристики станции взвешивания см. в технической документации от производителя станции.</i>
<b>Ограничения / Исключения</b>	Возможно измерение только непрозрачных объектов и объектов с постоянными размерами/постоянной формой.
<b>Выступы</b>	При измерении наименьшей коробки (форма прямоугольного параллелепипеда) выступы менее 4 см в длину и ширину и 1 см в высоту не учитываются.
<b>Возможность подключения станции взвешивания</b>	Передвижное или статическое устройство для взвешивания. Дисплей с последовательным интерфейсом передачи данных (RS232, RS422, RS485).
<b>Компьютерная платформа (ППК)</b>	Аналитический компьютер для конвейера APACHE с системой Windows XP®
<b>Панель управления</b>	Сенсорная панель для пользовательского ввода вторичных данных. Визуализация результатов измерений и изображения
<b>Подключение к сети</b>	230 В перем. тока, ток 16А в клеммной колодке; доступ через разъем в распределительном шкафу. <u>Стандартное исполнение:</u> не оснащен защитным прерывателем цепи

<b>ИТ-соединения</b>	<p>Ethernet 10/100 Мбит/сек  <u>Стандартное исполнение:</u>                  2 x разъем RJ45 на компьютере  <u>Альтернативное исполнение:</u>                  групповой разъем в распределительном шкафу  <u>Альтернативное исполнение:</u>                  разъем RJ45 (CAT.5) в боковой стенке</p>
<b>ППК</b>	<p>Процессор Intel CoreDuo, 1.66 ГГц                  1024 Мбайт, DDR2 SO-DIMM                  Жесткий диск 250 Гб, 2.5"                  Питание 24 В пост. тока                  2 x 10/100 Мбит/сек Ethernet                  2 x USB 2.0                  1 x PS/2 для клавиатуры и мыши                  2 x RS232</p>

<b>Условия эксплуатации</b>	<b>Рабочая температура:</b>	от 0 °С до +40 °С (от +32 °F до +104 °F)
	<b>Влажность:</b>	макс. 85%, без конденсации
<b>Среднее время безотказной работы</b>	<p>Среднее время безотказной работы лазерных датчиков в соответствии со спецификацией производителя составляет 40 000 часов.                  Данное время указано с учетом срока службы лазерного диода</p>	

<b>Контактные данные</b>	<p align="center"><b>ООО "Сенсотек"</b></p> <p align="center">Тел.: +7(495) 287-13-40/42/45/46                  Факс: +7(495) 287-13-51</p> <p align="center">E-mail: <a href="mailto:info@sensotek.ru">info@sensotek.ru</a></p> <p align="center"><a href="http://www.sensotek.ru">http://www.sensotek.ru</a></p>
--------------------------	--