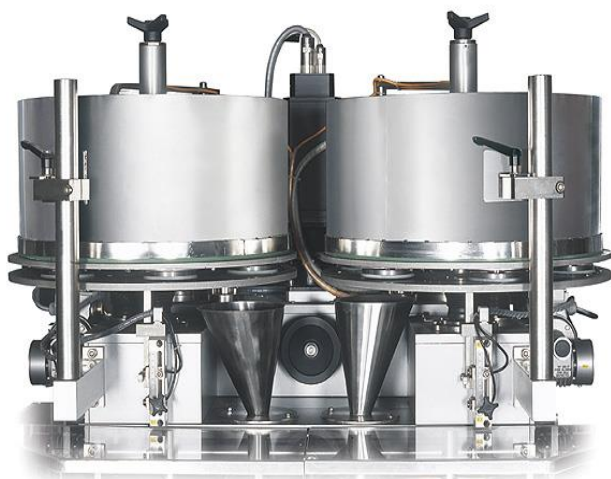




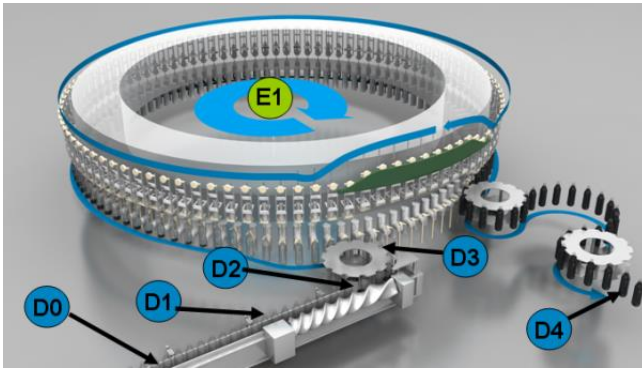
Комплексные решения для машин по наполнению и дозировке



Машины для наполнения и дозировки

отмеряют определенные порции продукта из его массы. Такие машины могут включать несколько узлов дозировки, которые могут быть оснащены функцией контроля уровня заполняемой упаковки:

- машины для наполнения мерных стаканов,
- мерные машины поршневого и шнекового типов,
- машины с вращающейся камерой, машины с измерением массового расхода,
- вакуумные машины,
- машины гравитационного типа,
- машины наполнения под давлением, взвешивающие машины и т.п.



Прикладные задачи для датчиков

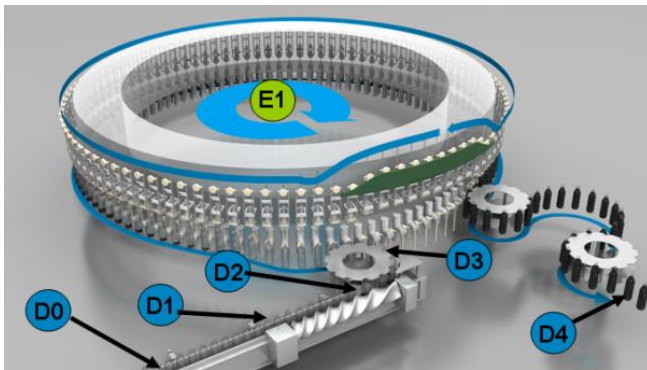
Прикладная задача		Решение	Серии
D0:	Наличие упаковки на входе машины	Фотодатчики (миниатюрные и компактные с подавлением заднего фона и с отражением от рефлектора)	<ul style="list-style-type: none"> • Optex E, Z, Z2, ZM, Z-L, D, V2
		Индуктивные датчики положения	<ul style="list-style-type: none"> • Omron E2B, E2A • di-soric DCC08, DCC12, DCC18, DCC30
		Датчики расстояния	<ul style="list-style-type: none"> • Optex CD22, CD33, CD4, CD5 • Sensopart FT25, FT50, FT80, F55, F9x
D1:	Определение неправильного положения упаковки	Фотодатчики (миниатюрные и компактные с подавлением заднего фона)	<ul style="list-style-type: none"> • Optex E, Z, Z2, ZM, Z-L, D, V2, D3RF, BRF со световодами NF
		Индуктивные датчики положения	<ul style="list-style-type: none"> • Omron E2B, E2A • di-soric DCC08, DCC12, DCC18, DCC30
		Датчики расстояния	<ul style="list-style-type: none"> • Optex CD22, CD33, CD4, CD5 • Sensopart FT25, FT50, FT80, F55, F9x
		Датчики цвета/контраста	<ul style="list-style-type: none"> • Optex J3, DM-18T • Sensopart FT25, FT25-C, FT50-C, FT50-CUV
D2:	Обнаружение упаковки перед поворотным столом	Фотодатчики (миниатюрные и компактные с подавлением заднего фона и с отражением от рефлектора)	<ul style="list-style-type: none"> • Optex E, Z, Z2, ZM, Z-L, D, V2
		Датчики цвета/контраста	<ul style="list-style-type: none"> • Optex J3, DM-18T • Sensopart FT25, FT25-C, FT50-C, FT50-CUV

В среднем, на каждой машине используются:

- 6 фотоэлектрических датчиков

ПРИМЕРЫ ЦЕН:

- Серия C2 - от **480 руб.**
- Серия CD22 - от **8500 руб.**
- Серия FT25 - от **4900 руб.**



Прикладные задачи для датчиков

Прикладная задача		Решение	Серии
D3:	Обнаружение упаковки на поворотном столе Решение:	Фотодатчики (миниатюрные и компактные с подавлением заднего фона и с отражением от рефлектора)	прямоугольный корпус: <ul style="list-style-type: none"> • Optex E, Z, Z2, ZM, Z-L, D, V2, D3RF, BRF со световодами NF цилиндрические: <ul style="list-style-type: none"> • Optex C2, Y
D4:	Обнаружение упаковки, оставшейся в машине	Фотодатчики (миниатюрные и компактные с подавлением заднего фона и с отражением от рефлектора)	<ul style="list-style-type: none"> • Optex E, Z, Z2, ZM, Z-L, D, V2, D3RF, BRF со световодами NF
		Датчики цвета/контраста	<ul style="list-style-type: none"> • Optex J3, DM-18T • Sensopart FT25, FT25-C, FT50-C, FT50-CUV
D5:	Наличие упаковки на выходе машины	Фотодатчики (миниатюрные и компактные с подавлением заднего фона и с отражением от рефлектора)	<ul style="list-style-type: none"> • Optex E, Z, Z2, ZM, Z-L, D, V2
		Датчики расстояния	<ul style="list-style-type: none"> • Optex CD22, CD33, CD4, CD5 • Sensopart FT25, FT50, FT80, F55, F9x

Н
а
п
о
л
н
е
н
и
е

и

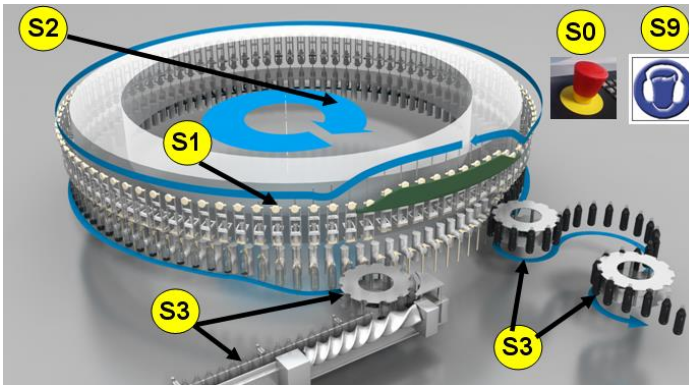
Д
о
з
и
р
о
в
к
а

В среднем, на каждой машине используются:

- 6 фотоэлектрических датчиков

ПРИМЕРЫ ЦЕН:

- Серия Z2 - от **650 руб.**
- Серия BRF - от **1000 руб.**
- Серия NF - от **364 руб.**



Прикладные задачи безопасности

Категория 1 безопасности в соответствии со стандартом EN415-7

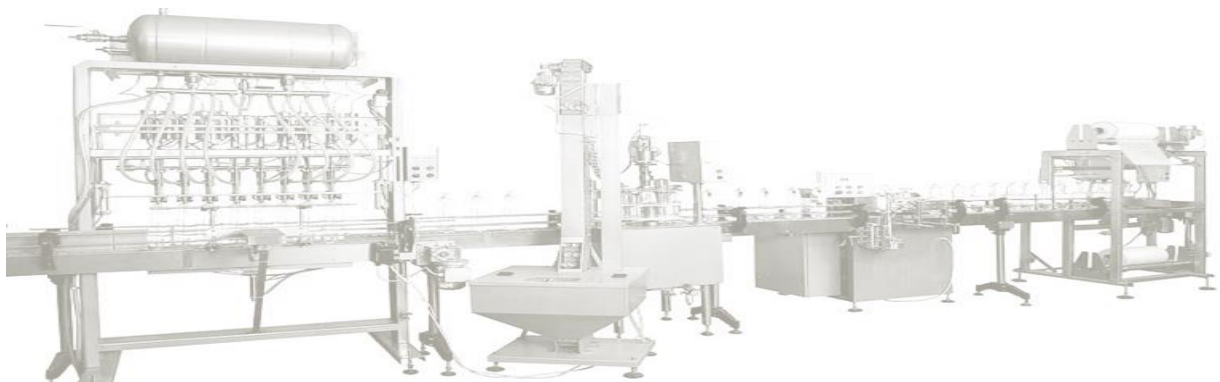
Точка	Решение	Серии
S0:	Кнопка аварийной остановки (3 выключателя безопасности на машину)	<ul style="list-style-type: none"> ReeR AD SRE 4, AD SRE 3
	Контроллеры безопасности	<ul style="list-style-type: none"> ReeR Mosaic
S1:	Наполняющая установка	Автоматика не нужна
S2:	Механизм перемещения наполняющей установки (5 выключателей безопасности и 5 реле безопасности)	Выключатель и реле безопасности <ul style="list-style-type: none"> ReeR AD SRE 4, AD SRE 3
S3:	Механизм транспортировки продукции	Автоматика не нужна

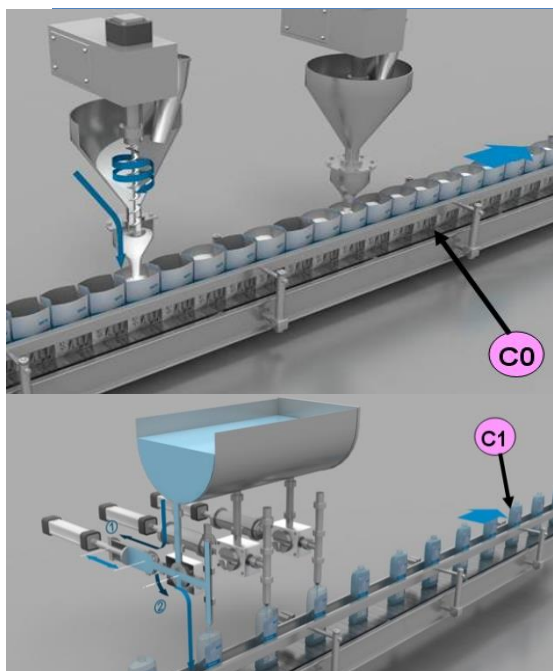
В среднем, на каждой машине используются:

- в 50% случаев 1 контроллер безопасности
- в 50% случаев 1 реле безопасности
- 8 выключателей безопасности

ПРИМЕРЫ ЦЕН:

- *Mosaic* - от **8500 руб.**
- *AD SRE 4* - от **3500 руб.**
- *AD SRE 3* - от **3300 руб.**





Прикладные задачи идентификации, контроля, измерения

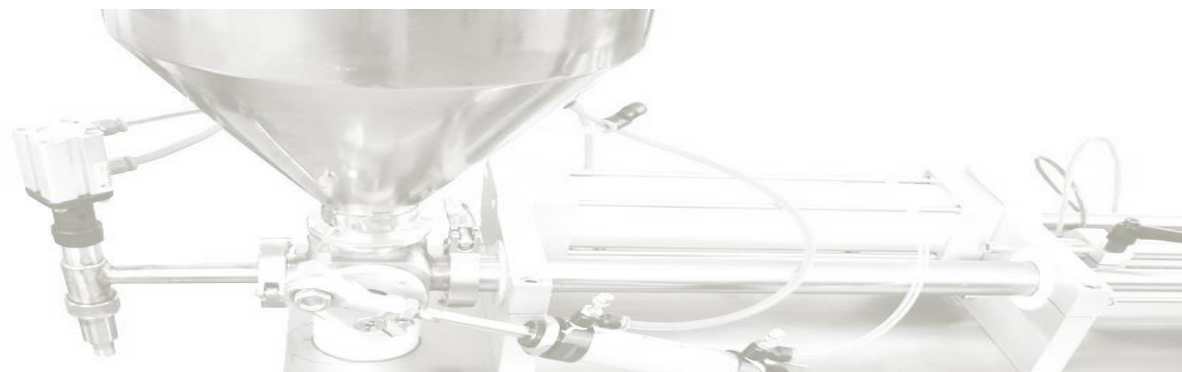
Прикладная задача		Решение	Серии
C0:	Считывание кода, подсчет	Сканеры кодов	<ul style="list-style-type: none"> • Cognex Dataman 50, 60, 3xx, 8050
		Считывание радиочастотных меток	<ul style="list-style-type: none"> • Omron V680S
C1:	Контроль наличия даты, контроль комплектности первичной упаковки	Машинное зрение	<ul style="list-style-type: none"> • Cognex Checker, Insight 5xxx, 7xxx, DS1000

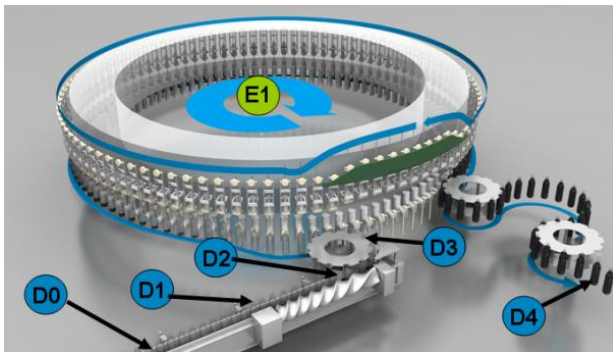
В среднем, на каждой машине используются:

- 1 сканер штрих-кода
- 1 устройство машинного зрения

ПРИМЕРЫ ЦЕН:

- Dataman 50 - от **40570 руб.**
- Dataman 30x - от **62000 руб.**





Прикладные задачи контроля движения

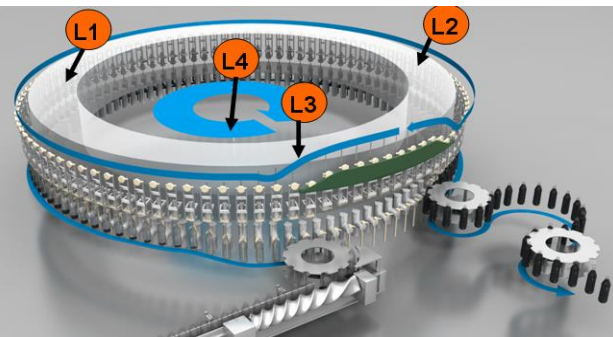
Прикладная задача		Решение	Серии
E1:	Синхронизация движения	Инкрементальный энкодер для синхронизации движения	<ul style="list-style-type: none"> • TR-Electronic IMx36, IEx58, IOx58

На каждой машине используется:

- 1 энкодер

ПРИМЕРЫ ЦЕН:

- IMx36 от 6050 рублей
- IEx58 от 8500 рублей



Прикладные задачи контроля уровня

Прикладная задача		Решение	Серии
L1 - L3:	Контроль уровня	Датчик уровня	<ul style="list-style-type: none"> • WIKA LSD-30
L4:	Контроль уровня		

В среднем, на каждой машине используются:

- 3 датчика уровня
- 1 датчик расхода

ПРИМЕРЫ ЦЕН:

- LSD-30 - от **30000 руб.**



Прочие прикладные задачи

Прикладная задача	Решение	Серии
Каждому двигателю (минимум 5 на машине) нужен отсчет начала движения (из-за отсутствия в двигателях экономичного исполнения абсолютных энкодеров)	Датчики положения	• Omron E2B , E2A
	Индуктивные датчики	• di-soric DCC08 , DCC12 , DCC18 , DCC30
Контроль конечного положения поршня для каждого из 15 пневмоцилиндров на машину (по 2 датчика на цилиндр)	Магнитные датчики для пневмоцилиндров	• di-soric MZEC , MZET
Контроль давления воздуха в пневматике с особыми требованиями (IP65 / IP67)	Датчики давления	• WIKA PSD-3x , UPT-2x

В среднем, на каждой машине используются:

- 5 индуктивных датчиков
- 20 магнитных датчиков для пневмоцилиндров
- 5 систем обратной связи для двигателей
- 1 датчик давления

ПРИМЕРЫ ЦЕН:

- DCC12 - от **375 руб.**
- MZET – от **750 руб.**
- E2B – от **450 руб.**



КОМПЛЕКСНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ для машин по наполнению и дозировке

Типы прикладных задач	Решения
Задачи для промышленных датчиков	<ul style="list-style-type: none"> • 6 фотоэлектрических датчиков • 5 индуктивных датчиков • 20 магнитных датчиков для пневмоцилиндров
Безопасность	<ul style="list-style-type: none"> • в 50% случаев 1 контроллер безопасности • в 50% случаев 1 реле безопасности • 8 выключателей безопасности
Идентификация, контроль, измерение	<ul style="list-style-type: none"> • 1 сканер штрих-кода • 1 устройство машинного зрения
Контроль движения	<ul style="list-style-type: none"> • 1 энкодер • 5 систем обратной связи для двигателей
Прочие	<ul style="list-style-type: none"> • 3 датчика уровня • 1 датчик потока • 1 датчик давления