



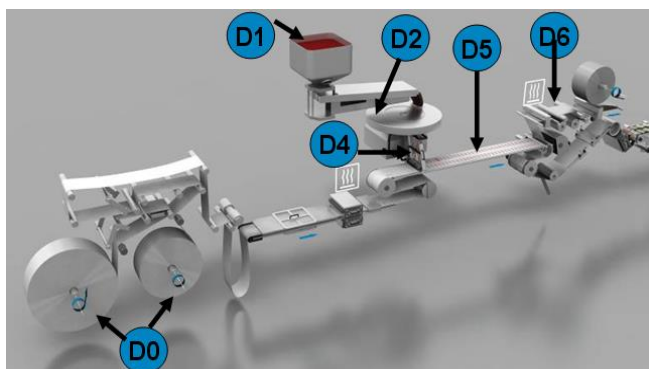
Комплексные решения для машин по закрытию/запечатке упаковки



Машины для закрытия упаковки

запечатывают, либо закрывают заполненную упаковку:

- машины для складывания, подтыкания, обжимные, запаивающие,
- для запечатывания блистеров,
- индукционной сварки,
- завинчивания пробок,
- закрытия обжимными пробками,
- закрытия крышками под давлением,
- запечатки фольгой,
- заклеивания



Прикладные задачи для датчиков

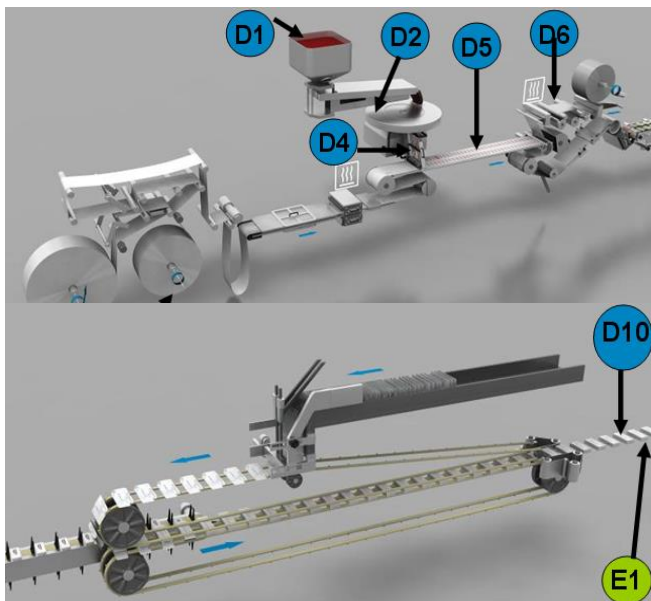
Прикладная задача	Решение	Серии
D0: Определение запаса пленки	Фотодатчики (миниатюрные и компактные с подавлением заднего фона)	прямоугольный корпус: <ul style="list-style-type: none"> • Optex E, Z, Z2, ZM, Z-L, D, V2 • Optex D3RF, BRF со световодами NF, D2SA • Sensopart FT25, FT50, FT80, F55, F9x цилиндрические: <ul style="list-style-type: none"> • Optex C2, Y
	датчики расстояния	• Optex CD22 , CD33 , CD4 , CD5
	Датчики цвета и контраста	• Optex J3 , DM-18T • Sensopart FT25 , FT25-C , FT50-C , FT50-CUV
	Индуктивные датчики	• Omron E2B , E2A • di-soric DCC08 , DCC12 , DCC18 , DCC30
	Ультразвуковые датчики	• Sensopart UT20 , UT12 , UT/UM18 , UMT30
	Магнитные датчики для пневмоцилиндров	• di-soric MZEC , MZET
D1: Контроль уровня наполнения	Фотодатчики (миниатюрные и компактные с подавлением заднего фона)	прямоугольный корпус: <ul style="list-style-type: none"> • Optex E, Z, Z2, ZM, Z-L, D, V2 • Sensopart FT25, FT50, FT80, F55, F9x цилиндрические: <ul style="list-style-type: none"> • Optex C2, Y
	Датчики расстояния	• Optex CD22 , CD33 , CD4 , CD5
	Ультразвуковые датчики	• Sensopart UT20 , UT12 , UT/UM18 , UMT30
D2: Контроль положения поворотного стола	Индуктивные датчики	• Omron E2B , E2A • di-soric DCC08 , DCC12 , DCC18 , DCC30

В среднем, на каждой машине используются:

- 5 фотоэлектрических датчиков
- 1 индуктивный датчик
- 1 ультразвуковой датчик

ПРИМЕРЫ ЦЕН:

- Серия C2 - от **480 руб.**
- Серия CD22 - от **8500 руб.**
- Серия FT25 - от **4900 руб.**



Прикладные задачи для датчиков

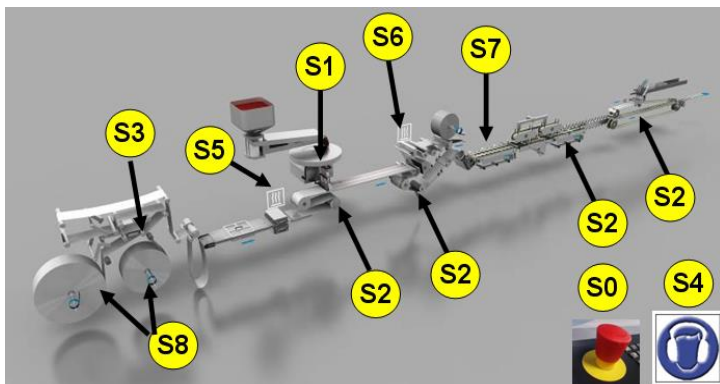
Прикладная задача		Решение	Серии
D4:	Контроль потока таблеток	Фотодатчики (миниатюрные и компактные с подавлением заднего фона)	прямоугольный корпус: <ul style="list-style-type: none"> • Optex E, Z, Z2, ZM, Z-L, • Optex D3RE, BRF со световодами NF, D2SA цилиндрические: <ul style="list-style-type: none"> • Optex C2, Y
D5:	Контроль заполнения блистеров		
D6:	Определение положения ленты, направление ленты под точным углом	Фотодатчики (миниатюрные и компактные с подавлением заднего фона)	прямоугольный корпус: <ul style="list-style-type: none"> • Optex E, S, Z, Z2, ZM, Z-L • Optex D3RE, BRF со световодами NF, D2SA цилиндрические: <ul style="list-style-type: none"> • Optex C2, Y
		Датчики цвета и контраста	<ul style="list-style-type: none"> • Optex J3, DM-18T • Sensopart FT25, FT25-C, FT50-C, FT50-CUV
D10:	Контроль корректного закрытия коробки	Фотодатчики (миниатюрные и компактные с подавлением заднего фона)	прямоугольный корпус: <ul style="list-style-type: none"> • Optex E, Z, Z2, ZM, Z-L, D, V2, V, V3/V4 цилиндрические: <ul style="list-style-type: none"> • Optex C2, Y

В среднем, на каждой машине используются:

- 5 фотоэлектрических датчиков
- 1 индуктивный датчик
- 1 ультразвуковой датчик

ПРИМЕРЫ ЦЕН:

- Серия Z2 - от **650 руб.**
- Серия BRF - от **1000 руб.**
- Серия NF от - **364 руб.**



Прикладные задачи безопасности

Категория 1 безопасности в соответствии со стандартом EN415-3

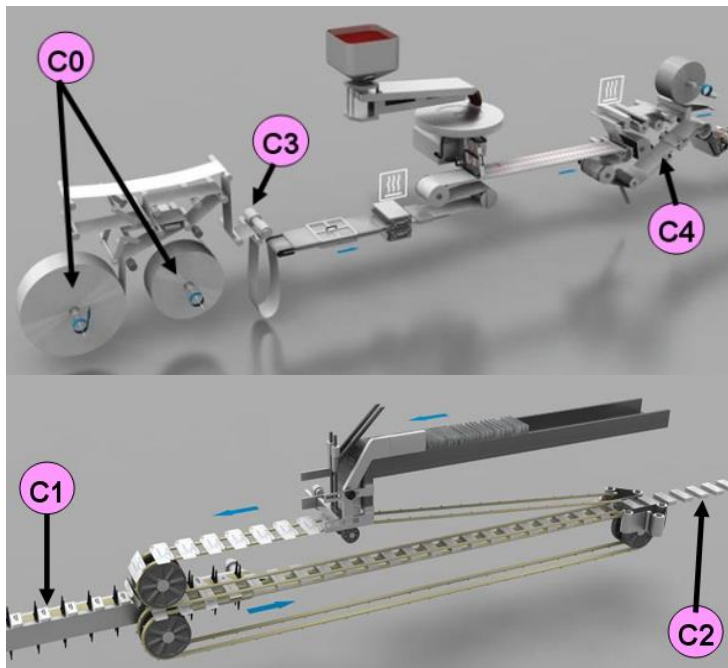
Точка	Решение	Серии	
S0:	Кнопка аварийной остановки	<ul style="list-style-type: none"> ReeR AD SRE 4, AD SRE 3 	
	Контроллеры безопасности	<ul style="list-style-type: none"> ReeR Mosaic 	
S1:	Конвейер подачи продукции	Выключатель и реле безопасности <ul style="list-style-type: none"> ReeR AD SRE 4, AD SRE 3 	
S2:	Механизм транспортировки продукции		
S3:	Механизм размотки пленки		
S5:	Станция нагрева и формовки		
S6:	Станция запайки		
S7:	Резка	Выключатель и реле безопасности	<ul style="list-style-type: none"> ReeR AD SRE 4, AD SRE 3

В среднем, на каждой машине используются:

- в 90% случаев 1 контроллер безопасности
- в 10% случаев 1 реле безопасности
- 7 выключателей безопасности

ПРИМЕРЫ ЦЕН:

- Mosaic - от **8500 руб.**
- AD SRE 4 - от **3500 руб.**
- AD SRE 3 - от **3300 руб.**



Прикладные задачи идентификации, контроля, измерения

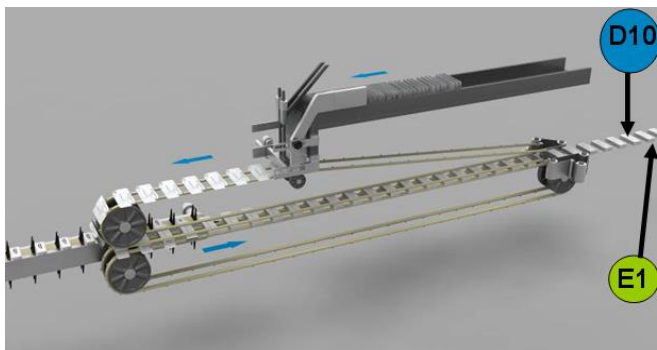
Прикладная задача		Решение	Серии
C0:	Идентификация блистерной ленты	Сканеры кодов	• Cognex Dataman 50 , 60 , 3xx , 8050
		Считывание радиочастотных меток	• Omron V680S
C1 и C2:	Контроль печати / Контроль соответствия инструкции-вкладыша продукту	Датчики цвета и контраста	• Optex J3 , DM-18T • Sensopart FT25 , FT25-C , FT50-C , FT50-CUV
		Сканеры кодов	• Cognex Dataman 50 , 60 , 3xx , 8050
		Считывание радиочастотных меток	• Omron E2B , E2A
C3:	Контроль цвета блистерной ленты	Датчики цвета и контраста	• Optex J3 , DM-18T • Sensopart FT25 , FT25-C , FT50-C , FT50-CUV
C4:	Контроль наличия даты	Машинное зрение	• Cognex Checker , Insight 7xxxx
	Обнаружение печатной метки на закрывающей пленке	Датчики цвета и контраста	• Optex J3 , DM-18T • Sensopart FT25 , FT25-C , FT50-C , FT50-CUV

В среднем, на каждой машине используются:

- 2 сканера штрих-кода
- 1 устройство машинного зрения
- в 20% случаев датчики цвета и контраста

ПРИМЕРЫ ЦЕН:

- Dataman 50 - от **40570 руб.**
- Dataman 30x - от **62000 руб.**
- Серия FT25 - от **4900 руб.**



Прикладные задачи контроля движения

Прикладная задача	Решение	Серии
E1: Синхронизация движения	Инкрементальный энкодер для синхронизации движения	TR-Electronic IMx36 , IEx58 , IOx58

На каждой машине используется:

- 1 энкодер



Прочие прикладные задачи

Прикладная задача	Решение	Серии
Каждому двигателю (минимум 6 на машине) нужен отсчет начала движения (из-за отсутствия в двигателях экономичного исполнения абсолютных энкодеров)	Индуктивные датчики положения	• Omron E2B , E2A
	Индуктивные датчики	• di-soric DCC08 , DCC12 , DCC18 , DCC30
Контроль конечного положения поршня для каждого из 15 пневмоцилиндров на машину (по 2 датчика на цилиндр)	Магнитные датчики для пневмоцилиндров	• di-soric MZEC , MZET
Контроль давления воздуха в пневматике с особыми требованиями (IP65 / IP67)	Датчики давления	• WIKA PSD-3x , UPT-2x

В среднем, на каждой машине используются:

- 6 индуктивных датчиков
- 20 магнитных датчиков для пневмоцилиндров
- 5 систем обратной связи для двигателей
- 1 датчик давления

ПРИМЕРЫ ЦЕН:

- DCC12 - от **375 руб.**
- MZET - от **750 руб.**
- IMx36 - от **6050 руб.**



КОМПЛЕКСНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ для машин по закрытию/ запечатке упаковок

Типы прикладных задач	Решения
Задачи для промышленных датчиков	<ul style="list-style-type: none"> • 5 фотоэлектрических датчиков • 7 индуктивных датчиков • 20 магнитных датчиков для пневмоцилиндров
Безопасность	<ul style="list-style-type: none"> • в 90% случаев 1 контроллер безопасности • в 10% случаев 1 реле безопасности • 7 выключателей безопасности
Идентификация, контроль, измерение	<ul style="list-style-type: none"> • 2 сканера штрих-кода • 1 устройство машинного зрения • 1 ультразвуковой датчик • в 20% случаев 1 датчик цвета/контраста
Контроль движения	<ul style="list-style-type: none"> • 1 энкодер • 5 систем обратной связи для двигателей
Прочие	<ul style="list-style-type: none"> • 1 датчик давления

